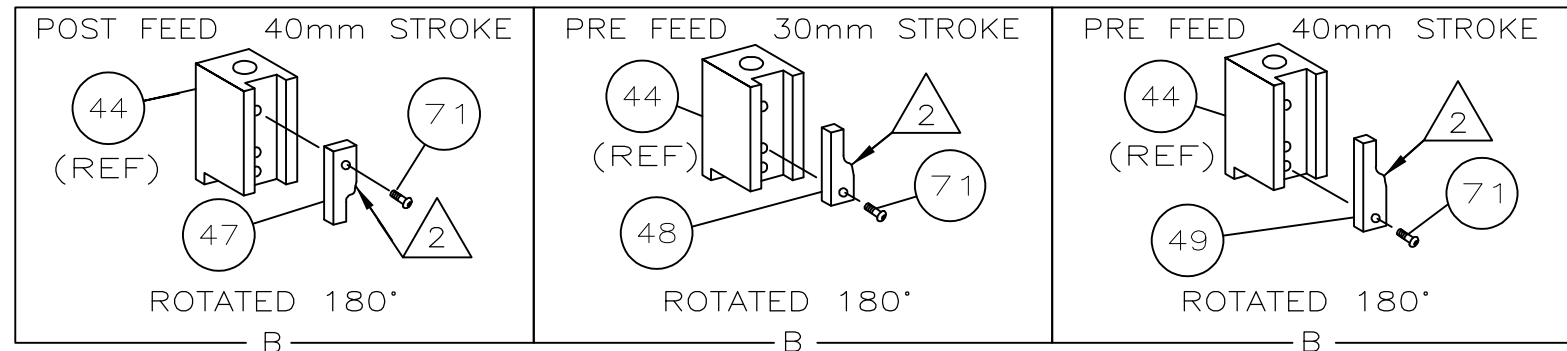


PART NUMBER	REV	FIRST USED	
1-1385346-1	E		-
1-1385346-2	E		-
1-1385346-3	E		-

MISC CRIMP DATA	
DEUTSCH TERMINAL DEUTSCH SPEC	
WIRE CRIMP SIZE TYPE	
.140 [3.56mm] F	
WIRE STRIP LENGTH	
.225-.275	
FEED	SET UP GAGE
.651	458637-1
LAYOUT	APPL INSTR
L2537	408-8040

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5 APPLICATOR SET UP FOR 40 mm BENCH TERMINATOR FROM THE FACTORY. THIS APPLICATOR MUST BE RECONFIGURED TO RUN IN A DIFFERENT TERMINATOR. PLEASE REFER TO THE CAM CONFIGURATION AND APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR PROPER FEED ADJUSTMENT.



CAM CONFIGURATION

- △ 6 ** IN TERMINAL NUMBER REFERS TO THE PLATING.
CONSULT THE DEUTSCH COMPANY FOR PLATING OPTIONS.
- 7 SHIM MAY NEED TO CHANGE TO OBTAIN ALL
CRIMP HEIGHTS FOR ALL TERMINALS.

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

[illegible]

3	REF	REF	REF	—	455749-1	GUARD, WINDOW	59
	REF	REF	REF	—	679532-1	INSERT, GUARD	58
							57
	1	1	1	—	1490524-2	SPACER, DEPRESSOR	56
	1	1	1	—	1490525-1	DEPRESSOR, WIRE	55
							54
							53
							52
	1	1	1	—	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
X	-13	-12	-11	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
	QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

1	1	1	1	—	690753—1	SPACER, TONKER	50
1	1	1	—	690602—6	CAM, PRE—FEED 1 5/8 ST	49	
1	1	1	1	—	690602—5	CAM, PRE—FEED 1 1/8 ST	48
1	1	1	1	—	690501—4	CAM, POST—FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	1	—	459456—1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	1	—	690191—1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	1	—	455673—1	RAM	44
1	1	1	1	—	690125—1	LAMINATED WASHER	43
							42
1	1	1	1	—	7—21002—9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	4
1	1	1	1	—	458537—2	PAWL, FEED	40
							39
1	1	1	1	—	469367—9	SPACER, FINE ADJUST	38
1	1	1	1	—	879103—3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
							36
							35
1	1	1	1	—	690786—6	SUPPORT, TERMINAL	34
							33
1	1	1	1	—	690432—3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
							30
1	1	1	1	—	458144—1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	1	—	455888—6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	2	—	1—22284—0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	1	—	240793—1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	1	—	240792—1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	1	—	1—90765—2	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	1	—	690438—1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
							22
							21
							20
1	1	1	1	—	2—1338987—9	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	1	—	318563—1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	1	—	4—22280—8	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	1	—	690461—2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	1	—	1—690459—3	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	1	—	2—454276—6	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
—	—	—	1	—	1—1424534—5	ANVIL	8
1	1	1	1	—	1—240641—2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
							6
1	1	1	1	—	1—455889—8	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	1	—	238011—2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
—	—	—	1	—	6—904741—2	CRIMPER, INSULATION	3
							2
1	1	1	1	—	8—568176—1	CRIMPER, WIRE	1
—13	—12	—11	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

DWN	16JAN02	MATERIAL	HEAT TREAT
C.ERISMAN		-	-
CHK	-		-
APVD	16JAN02	 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
T.BENCHOFF			
NAME			
SIDE FEED HDM APPLICATOR			
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET
-	A1	1385346	1 of 2
			REV
			E

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES		0 PLC	± .
		1 PLC	± .
		2 PLC	± .
		3 PLC	± .
		4 PLC	± .
ANGLES ±		-	
SURFACE TEXTURE			

	E	ECR-10-017998		8-2010	MY	GB	
P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APVD	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9