

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±
FINISH	

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238066-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238066-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238066-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238066-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238066-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238066-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238066-7	E	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA JST CO. TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: 2.0MM PITCH HPI CRIMP CONTACT				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	1.32 [.052 IN]	F	.05mm ² - .22mm ²	
INSUL	1.50 [.059 IN]	F	0.89-1.50 [.035-.059 IN]	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		
1.91-2.49 [.075-.098 IN]		408-8322		
TERMINAL		-		FEED
APPL SPEC 114-57011		-		6.91 [.272 IN]
TERMINALS APPLIED				
AMP PN	MFR PN	-	-	-
440132	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT		PIN PN & LENGTH [IN]
mm ² AWG				
.22mm ²		0.62-0.67 [.024-.026 IN]		6-354779-4 [.3310]
.14mm ²		0.57-0.62 [.022-.024 IN]		6-354779-8 [.3330]
.08mm ²		0.55-0.60 [.021-.023 IN]		7-354779-0 [.3340]
.05mm ²		0.52-0.57 [.020-.022 IN]		7-354779-2 [.3350]
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO AVOID HITTING NEXT TERMINAL.

CUT TO LENGTH AT ASSY.

VIEW B ROTATED 180°			
POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
LOC A			
DIST 66			

AMP 1756 REV 3-92 16-NOV-05 12:53:53 us024474

8

7

6

5

4

3

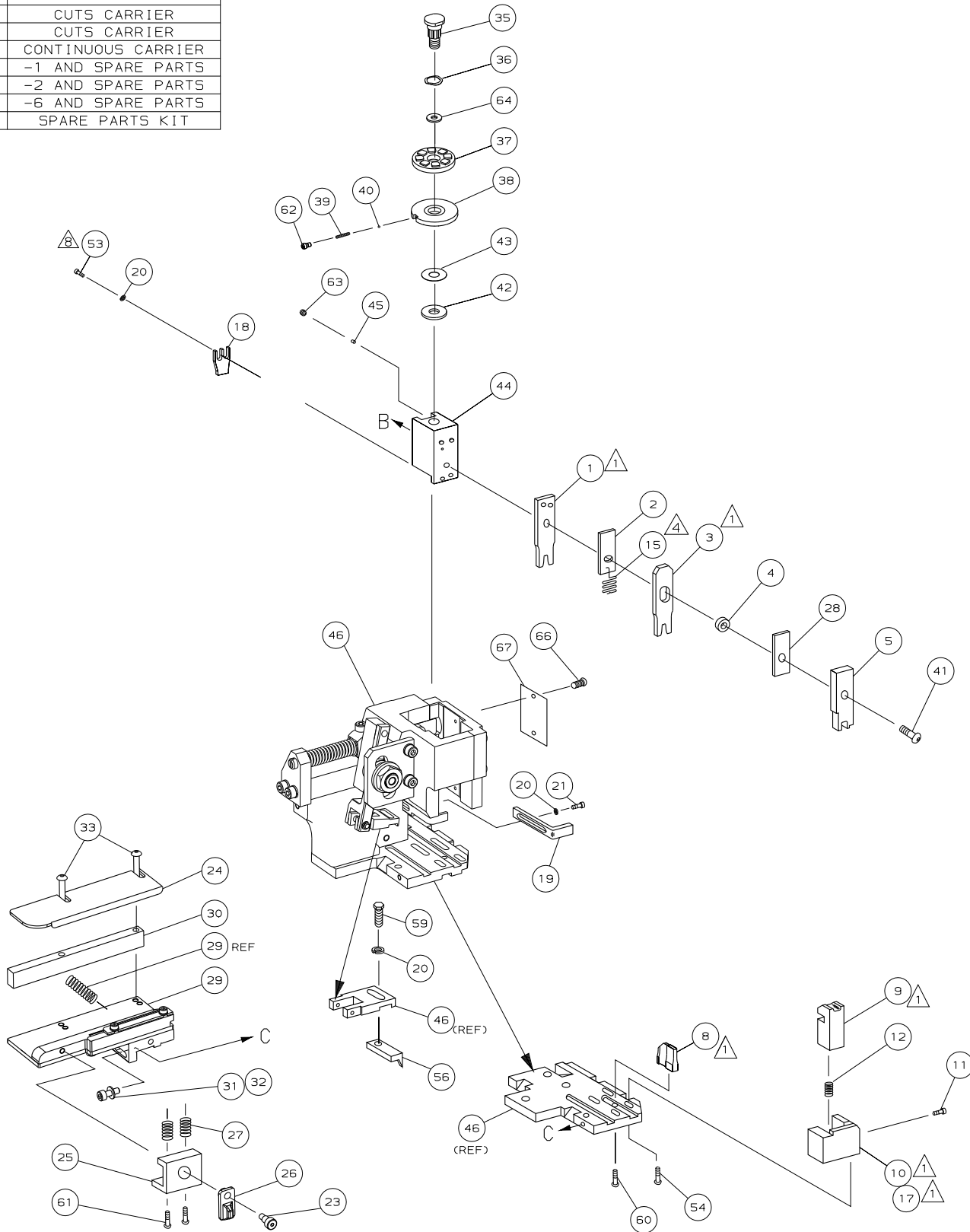
2

1

1238066

1238066

/home/us024474/tecmold



-	1	1	1	1	1	1	1385225	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	2	2	2	2	2	2	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	18023-9	SCR, SHC (M4x6) TERM HLD DWN	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-3	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	1	1-1338987-8	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1	2-690518-4	HOLDER, TERMINAL	18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	1	1	1	1	1	1	576266-2	Z-SPRING WIRE DEPRESSOR	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-6	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	904223-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	1338701-4	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	2-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	5-1213077-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	793326-1	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	7-568176-6	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DO NOT SCALE PRINT.				MATERIAL			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				HT TR			
1 PLC DEC ±0.5 (.02 IN)				FIN			
2 PLC DEC ±-				DR 06FEB01 APP 06FEB01			
3 PLC DEC ±-				C.REICHELDERFER T.ELBIN			
ANGLES ±-				CHK - REL -			
SURF TEXTURE:				NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX				SCALE -			
H ECR-05-015026 RK NOV05				DWG NO 1238066			
P F LTR REVISION RECORD APP DATE				SHEET 1 of 1			
CHG CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
				RESTRICTED TO			

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

AMP 1756 REV 3-92

16-NOV-05

12:53:53

us024474

7

6

5

4

3

2

1

0

-1

-2

-3

-4

-5

-6

-7

-8

-9

-10

-11

-12

-13

-14

-15

-16

-17

-18

-19

-20

-21

-22

-23

-24

-25

-26

-27

-28

-29

-30

-31

-32

-33

-34

-35

-36

-37

-38

-39

-40

-41

-42

-43

-44

-45

-46

-47

-48

-49

-50

-51

-52

-53

-54

-55

-56

-57

-58

-59

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9