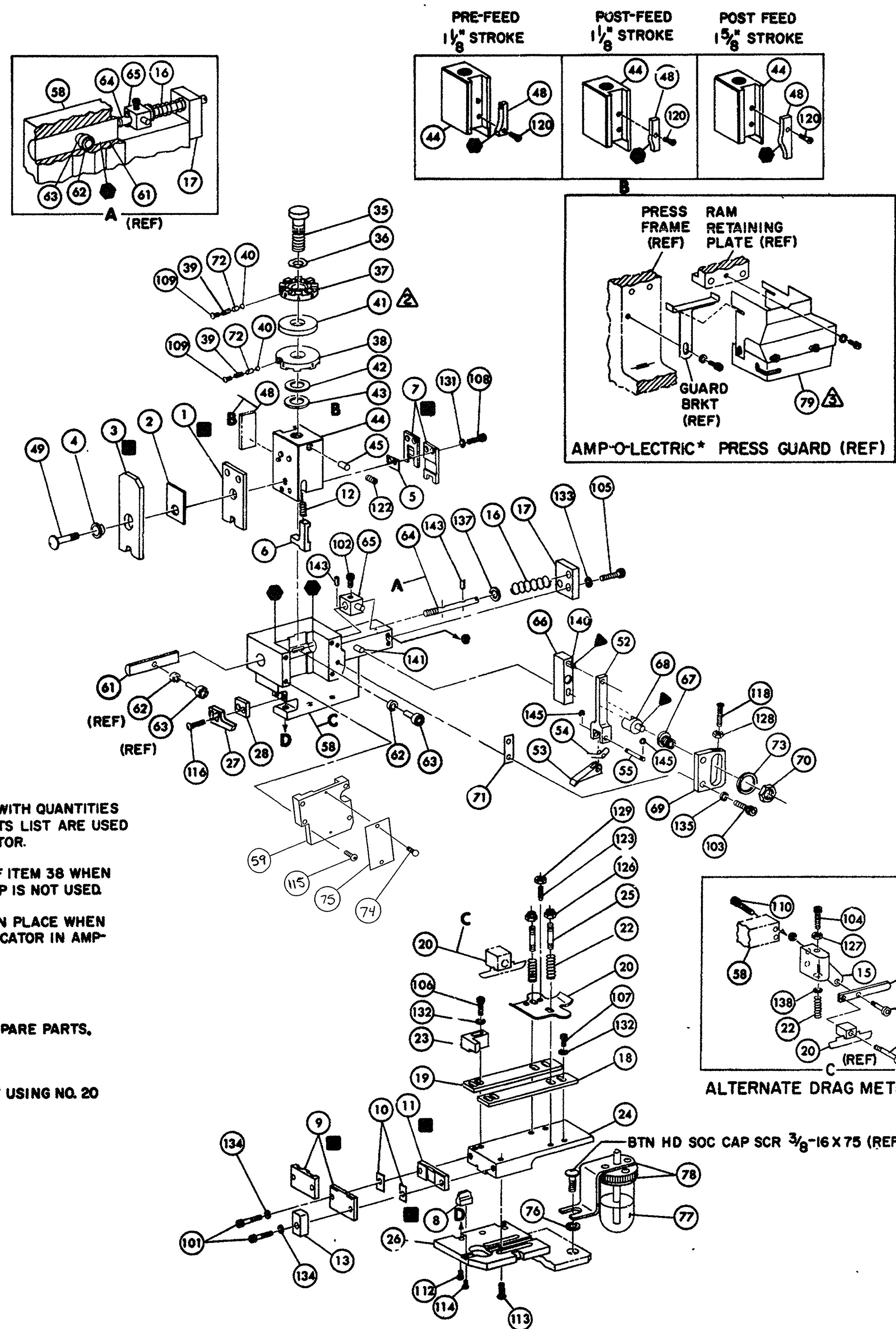




NOTES:

1. ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST ARE USED ON THIS APPLICATOR.

⚠ USED IN PLACE OF ITEM 38 WHEN INSULATION CRIMP IS NOT USED.

**⚠ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN
OPERATING APPLICATOR IN AMP-
O-LECTRIC PRESS.**

KEY:

RECOMMENDED SPARE PARTS.

▲ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

 GREASE LIGHTLY.

2	21045-3	RING, RETAINING 'C' (.187 DIA) FEED PIN	145	/	454220-1	CAP, RAM	50
			144	/	453736-1	HOUSING	50
2	5-21028-1	PIN, SLOT SPG (12 DIA X .50) FD ADJ ROD	143				51
			142				51
/	1-21030-7	PIN, DOWEL(.187L.A X 1.50) HOUSING	141	/	240624-1	PIN, FEED FINGER	51
/	1-21030-1	PIN, DOWEL(.187DIA X .50) LEVER	140	/	691499-1	SPRING, FEED FINGER	51
			139	/	240635-2	FINGER, FEED	51
-	22260-5	WASHER,FLAT (NO 6) DRAG SPRING	138	/	240634-1	LEVER, TERMINAL	51
/	21899-4	WASHER,FLAT (5/16 DIA) SC.3 ADJ	137				51
			136				51
2	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) FEED ADJ PLATE	135	1	7-21002-9	BOLT, CRIMPER	48
2	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) SHEAR PLATES	134	1	690501-3	CAM, PRE FEED 1/8 STROKE	48
2	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) FEED ROD GUIDE	133				47
5	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) STRIP GUIDE	132				47
2	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) SHEAR BLADE	131	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
			130	1	455674-1	RAM	44
2	21018-4	NUT, HEX MACH (4-40) DRAG	129	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
/	21068-5	NUT, HEX MACH (6-32) FD ADJ PLATE	128	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	21018-7	NUT, HEX MACH (10-32) DRAG SPRING	127				42
2	21022-2	NUT, HEX SELF-LKG (8-32) DRAG STUD	126	2	23241-6	SPACER, DISC	41
-	5-21004-7	SCR,SKT HD SHLD (250 DIA X .25) DRAG ARM	125	2	690170-1	BALL, STEEL	40
-	21004-5	SCR,SKT HD SHLD (250 DIA X 1.00) DRAG	124	/	690142-1	SPRING, COMPRESSION	39
2	4-21078-8	SCR,SKT SET OVAL POINT (4-40 X .75) DRAG	123	1	A-692155-1	DISC, INSULATION	38
1	22651-9	SCR,SKT SET (1/4-20 X 25) (LOC-WEL) RAM	122	1	22480-5	DISC, WIRE	37
			121	1	690212-1	WASHER, SPRING	36
1	7-21002-7	SCR, BTN HD SKT CAP (6-32 X .38) CAM	120			POST, RAM	35
			119				34
/	3-21064-2	SCR, RD HD MACH (6-32 X 1.50) FEED ADJ	118		458980-		33
			117			APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	32
2	2-21002-2	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 X .50) STRIPPER	116				31
4	2-21002-9	SCR, BTN HD SKT CAP (10-32 X .75) HSG CAP	115				30
1	24073-2	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 X .38) (LOC-WEL) ANVIL	114	/	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
4	3-21002-3	SCR, BTN HD SKT CAP (1/4-20 X .50) STR GDE PL	113	/	455566-1	STRIPPER	27
3	1-24073-9	SCR, BTN HD SKT CAP (1/4-20 X .75) BASE PL	112	1	455676-1	PLATE, BASE	26
			111	2	22354-8	DRAG, STUD	25
-	2-21000-4	SCR, SKT HD CAP (6-32 X 1.00) DRAG ADAPTOR	110	1	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
2	3-23657-8	SCR, SKT HD CAP (6-32 X .25) (LOC-WEL) CP DISC	109	/	240825-2	PLATE, STRIP HOLD	23
2	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .50) SHEAR BLADE	108	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
3	2-21000-6	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .38) STRIP GUIDE	107	-	240636-1	LEVER, DRAG	21
2	2-21000-9	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .38) TRIP GUIDE	106	1	454177-1	DRAG, STOCK	20
2	3-21000-7	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .75) FD ROD GUIDE	105	1	1-458030-1	GUIDE, STRIP (REAR)	19
-	3-21000-9	SCR, SKT HD CAP (10-32 X 1.00) DRAG SPRING	104	1	1-458031-4	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
2	3-21000-6	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .62) FD ADJ PLATE	103	1	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
/	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) PIVOT BLK	102	1	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
2	3-21000-8	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .88) SHEAR PLATE	101			ADAPTER, DRAG	15
REF	455745-1	GUARD WINDOW	79	/	4-240641-1	SPACER, SLUG BLADE	14
-	465184-9	LUBRICATOR ASSY	78	/	690481-4	SPACER, HOLD DOWN	13
-	455985-1	OIL, LUBRICATING	77	/	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	454406-1	SPACER, LUB BRACKET	76	/	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
1	461264-1	PLATE, ID	75	2	1-240645-6	SPACER, SHEAR PLATE	

QTY	PART NO	DESCRIPTION				ITEM NO
CRIMPING DATA					APPLICATOR WILL APPLY	
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH			
A	.074	14			62075	
B	.069	(2) 18			62148	
C	.065	16			62757	
D	.059	18			1742365	
CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	APPL INST		
WIRE	.110	F				
INSUL	.130	O	.395	A18039		
WIRE RANGE	18-14 (2) 18	INSULATION RANGE	PRESS NO			
		.090-.120	565435-5			
REMARKS						
AMP-O-LECTRIC PRE FEED						
S STRIP GUIDES REQUIRE ADJUSTMENT WHEN CONVERT- ING FROM ONE TERMINAL TO THE OTHER.						

REMARKS		NO	REV
		TO APPLY TERMINAL NONE	
APPL USED ON MACHINE PART NO	MACH SERIAL NO	DISTRIBUTION	
CUSTOMER NAME	APPL SERIAL NO	ORIGINAL	
ADDRESS	PURCHASE ORDER	CUSTOMER COPY	
CITY	ENG APP	FIELD ENG COPY	

[illegible]

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9