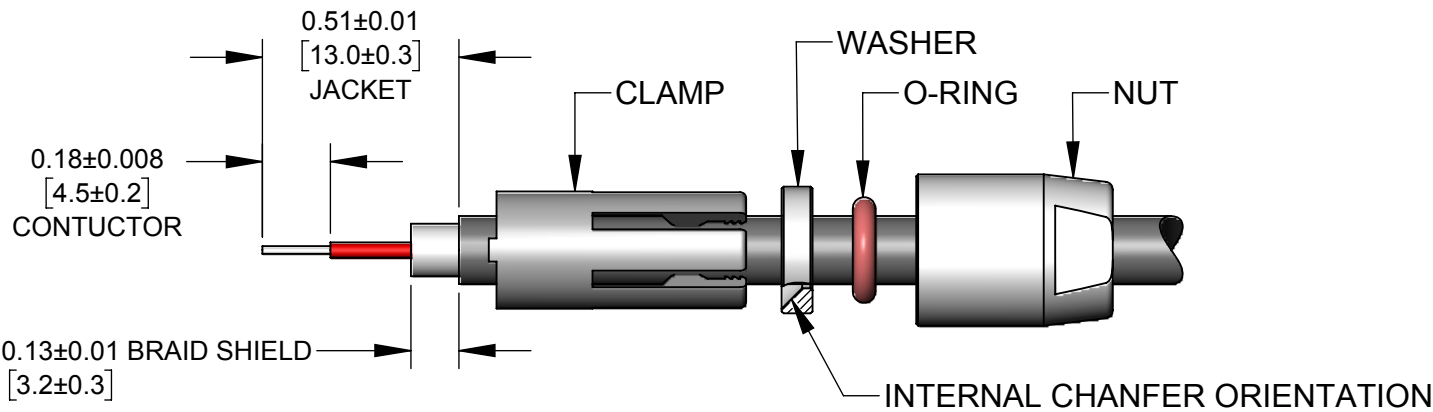


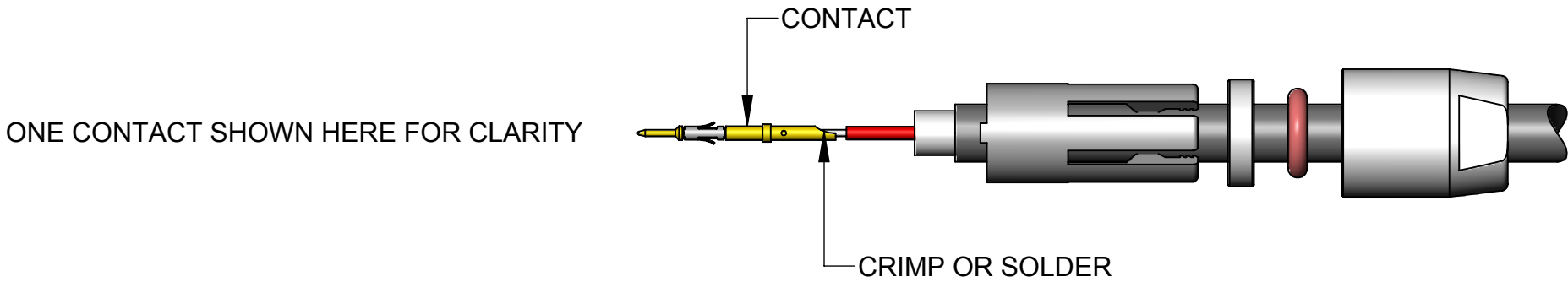
STEP 1



FEED THE FREE END OF CABLE THROUGH THE NUT, O-RING, WASHER, AND CLAMP IN THE ORDER SHOWN.

STRIP THE CABLE JACKET, THE CONDUCTORS, AND THE CABLE SHIELDING AS SHOWN.

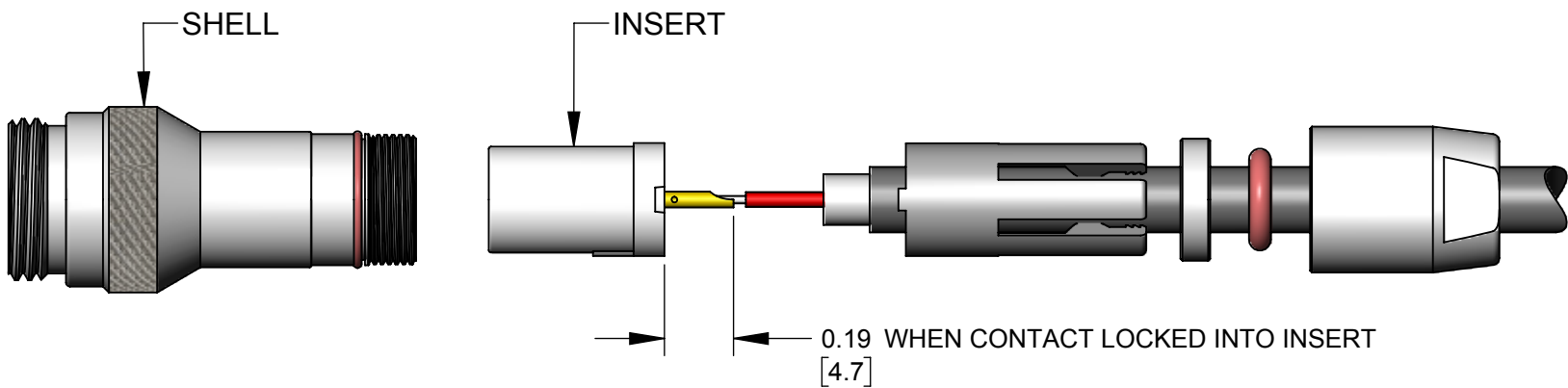
STEP 2



CRIMP CONDUCTORS TO CONTACTS USING HAND OR PNEUMATIC CRIMP TOOL* WITH CRIMP POSITIONER* SET PER CONTACT SIZE AND WIRE GAGE.

IF SOLDERING, IT IS RECOMMENDED TO SOLDER CONDUCTORS TO CONTACTS BEFORE INTALLATION.

STEP 3

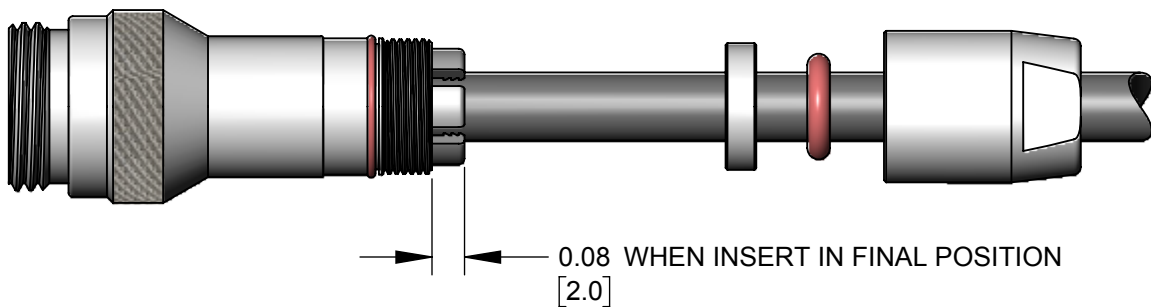


GUIDE EACH WIRED CONTACT INTO INSERT HOLE AND PUSH UNTIL CONTACT SNAPS IN PLACE. USE INSERTION TOOL* IF NECESSARY.

COLORLED CONDUCTORS CAN BE ASSIGNED TO CONTACT POSITION NUMBERS AS DESIRED.

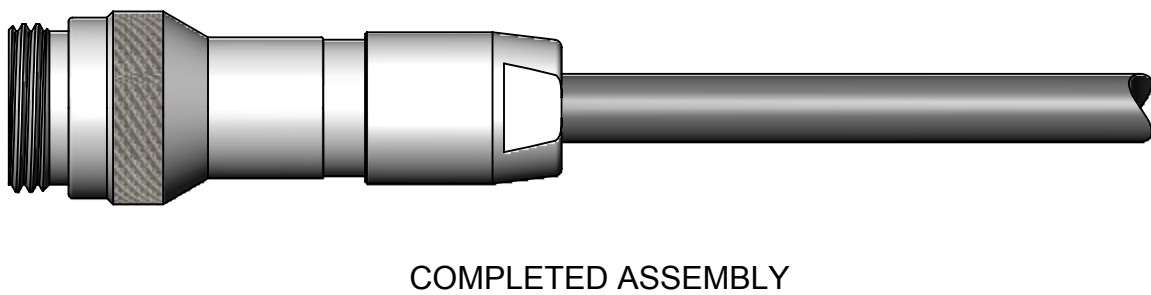
TO REMOVE A CONTACT, INSERT THE EXTRACTION TOOL* FROM THE FRONT OF INSERT AND LIGHTLY PRESS THE SPRING LOADED PLUNGER INWARD TO PUSH THE CONTACT OUT.

STEP 4



ALIGN INSERT ASSEMBLY INTO SHELL FOLLOWED BY THE CLAMP. PUSH CLAMP LIGHTLY FORWARD AND ROTATE UNTIL THE ASSEMBLY SNAPS IN THE FINAL POSITION SHOWN.

STEP 5



SLIDE WASHER, O-RING, AND NUT AGAINST CLAMP AND THREAD NUT ON UNTIL TIGHT - NOT TO EXCEED 9 IN-LB [1 Nm] TORQUE. A 5/16" [8mm] WRENCH CAN BE USED, IF NECESSARY.

*REFER TO TOOLS TABLE ON THIS DRAWING FOR SELECTION OF TOOLS PER CONTACT AND WIRE SIZE.

TS2 SERIES CABLE-TO-CABLE
FIELD ASSEMBLY INSTRUCTIONS

SCALE 2:1	Switchcraft®	
DATE DRAWN 04/20/16		
DRAWN BY PNK	PART No. TS2L SERIES_CD	REV 0A
SHEET 2 OF 2		

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Switchcraft:

<u>TS2L8M26B</u>	<u>TS2L3F20A</u>	<u>TS2L5M20C</u>	<u>TS2L5F20C</u>	<u>TS2L9F26B</u>	<u>TS2L9M26B</u>	<u>TS2L2M20A</u>	<u>TS2L2F20A</u>	
<u>TS2L6F26C</u>	<u>TS2L6M26C</u>	<u>TS2L3M20A</u>	<u>TS2L7F26C</u>	<u>TS2L4F20A</u>	<u>TS2L5M20A</u>	<u>TS2L8M26C</u>	<u>TS2L4M20A</u>	
<u>TS2L2M20B</u>	<u>TS2L6M26A</u>	<u>TS2L2F20B</u>	<u>TS2L6F26A</u>	<u>TS2L8F26A</u>	<u>TS2L7M26A</u>	<u>TS2L3F20B</u>	<u>TS2L3M20B</u>	
<u>TS2L4F20B</u>	<u>TS2L7F26A</u>	<u>TS2L9F26A</u>	<u>TS2L5M20B</u>	<u>TS2L9M26A</u>	<u>TS2L2M20C</u>	<u>TS2L3M20C</u>	<u>TS2L7F26B</u>	
<u>TS2L3F20C</u>	<u>TS2L6F26B</u>	<u>TS2L6M26B</u>	<u>TS2L8M26A</u>	<u>TS2L4F20C</u>	<u>TS2L7M26B</u>	<u>TS2L4M20C</u>	<u>TS2L7M26C</u>	
<u>TS2L8F26C</u>	<u>TS2L4M20B</u>	<u>TS2L5F20B</u>	<u>TS2L5F20A</u>	<u>TS2L9F26C</u>	<u>TS2L9M26C</u>	<u>TS2L2F20C</u>	<u>TS2L8F26B</u>	<u>TS2LCAP</u>

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9