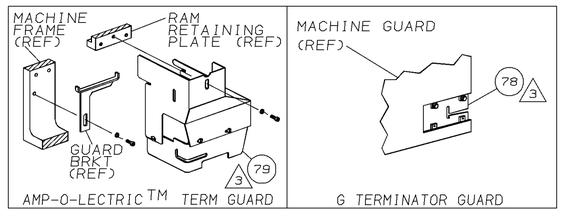
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

680091 ⇨ 680091

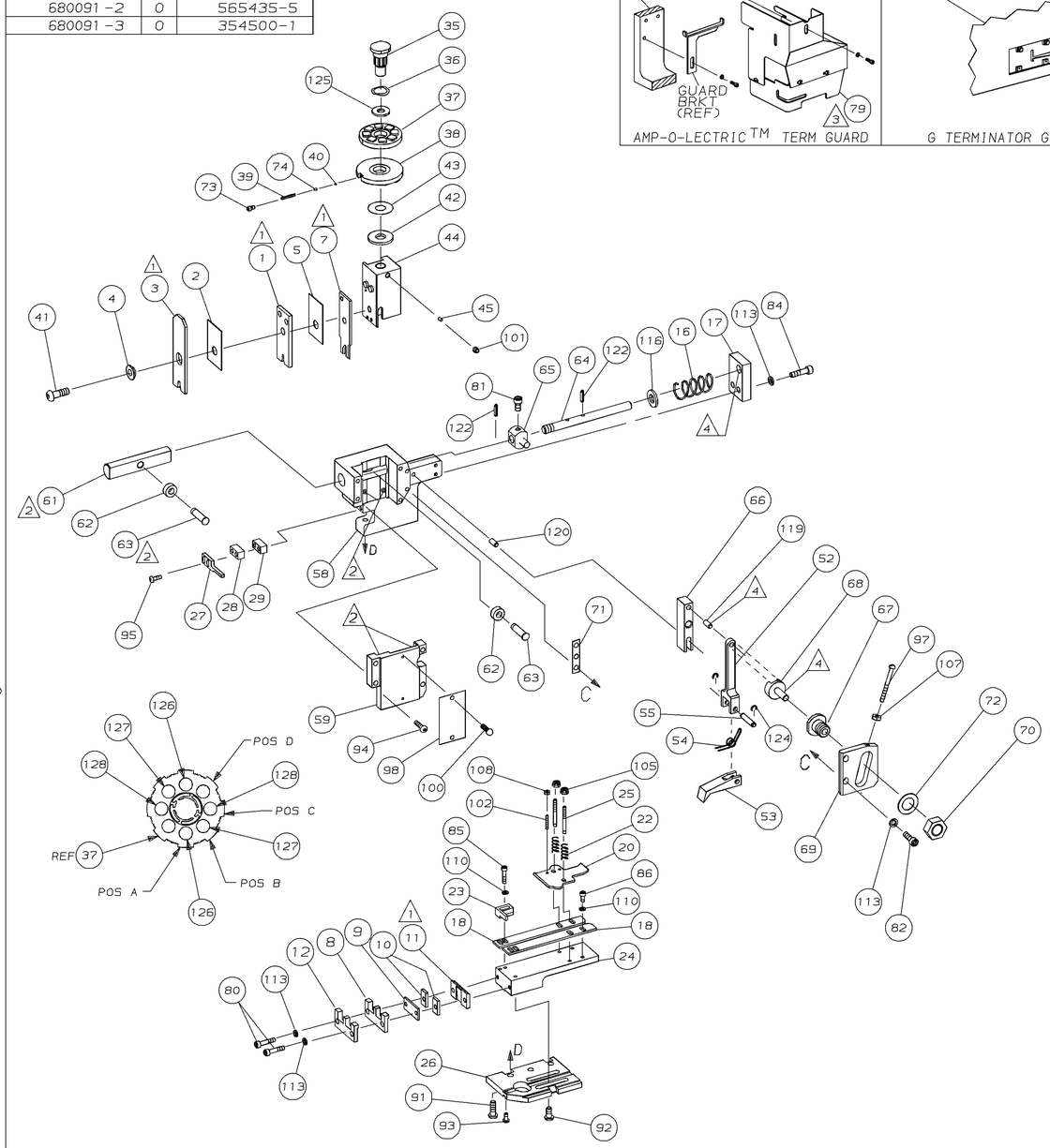
<US1618>DEPTPROJB>U.1618>U.MINI-APPL

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680091 -1	0	854400-1
680091 -2	0	565435-5
680091 -3	0	354500-1



TERMINAL NAME: AUTOMACH WIRE PIN		
		927972
TERM APPL SPEC		-

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.062 ±.002	1 mm²	
B	.057 ±.002	0.75 mm²	
C	.053 ±.002	0.50 mm²	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.080	F	.5-1 mm²
INSUL	.130	F	1.8-3.3mm
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT
.500	408-8039	458638-1	L1573
WIRE STRIP LENGTH		-	



-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							129
2	2	2	-	C	5-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3240)C	128
2	2	2	-	C	4-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3200)B	127
2	2	2	-	C	3-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3150)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
2	2	2	-	A	21045-3	RING,RET"C"(ø.187)FD PIN	124
							123
2	2	2	-	A	5-21028-1	PIN,STD SPRING(ø.12)FD ADJ ROD	122
							121
1	1	1	-	A	1-21030-7	PIN,DOWEL(ø.187x1.50)HSG	120
1	1	1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER	119
							118
							117
1	1	1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCR ADJ	116
							115
							114
6	6	6	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(NO.10)SHEAR PL	113
							112
							111
5	5	5	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
							109
2	2	2	-	A	21018-4	NUT,HEX(4-40)DRAG	108
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FD ADJ PL	107
							106
2	2	2	-	A	21022-2	NUT,HEX SL(8-32)DRAG STUD	105
							104
							103
2	2	2	-	A	4-21078-8	SKT SKT SET (4-40x.75)DRAG	102
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	100
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	99
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
1	1	1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	97
							96
2	2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)STRIPPER	95
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)HSG CAP	94
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	93
4	4	4	-	A	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)BASE PL	91
							90
							89
							88
							87
3	3	3	-	A	2-21000-5	SCR,SHC(8-32x.25)STRIP GUIDE	86
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC(8-32x.62)R STRIP GUIDE	85
2	2	2	-	A	3-21000-7	SCR, SKT CAP(10-32x.75)FD GDE	84
							83
2	2	2	-	A	3-21000-6	SCR,SKT CAP(10-32x.62)FD ADJ P	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SKT CAP(10-32x.38)PIVOT BL	81
2	2	2	-	A	3-21000-8	SCR,SKT CAP(10-32x.88)SH PL	80
-	REF	-	-	A	455745-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SKT CAP(6-32x.25)CP DSC	73
1	1	1	-	A	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
1	1	1	-	A	690517-1	SPACER	71

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

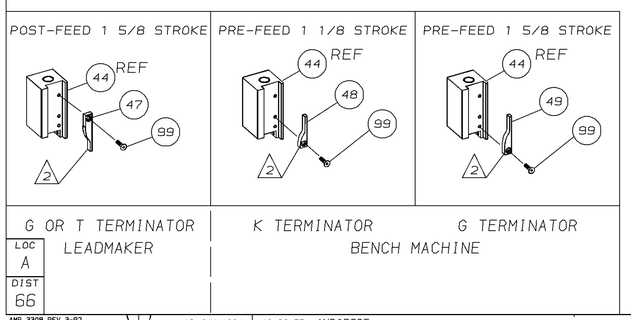
QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							70
1	1	1	-	A	22594-8	NUT, HEX	70
1	1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJ	69
1	1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	1	-	B	240633-1	BUSHING	67
1	1	1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	1	-	A	240632-2	SCR, ADJ	64
1	1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	1	-	B	240658-1	CAM, ROLLER	62
1	1	1	-	B	454398-1	ROD, FEED	61
							60
1	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	1	-	D	453736-1	HOUSING	58
							57
							56
1	1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	1	-	B	240635-1	FINGER, FEED	53
1	1	1	-	B	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
							51
							50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
							46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455674-9	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	690686-3	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
							34
							33
							32
							31
							30
1	1	1	-	B	1-690451-4	SPACER, STRIPPER	29
1	1	1	-	B	2-690451-7	SPACER, STRIPPER	28
1	1	1	-	A	240639-1	STRIPPER	27
1	1	1	-	C	455676-1	PLATE, BASE	26
2	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	1	-	B	455678-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	1	-	C	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
2	2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
							21
1	1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
							19
2	2	2	-	C	454204-6	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
1	1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
1	1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	D	2-690702-7	ANVIL, INSULATION	12
1	1	1	-	B	240644-5	PLATE, REAR SHEAR	11
2	2	2	-	C	6-240645-2	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	1	1	-	B	690619-4	PLATE, RETAINING	9
1	1	1	-	D	4-690618-0	ANVIL, WIRE	8
1	1	1	-	B	459722-8	BLADE, SLUG	7
							6
1	1	1	-	B	455888-1	SPACER, CRIMPER	5
1	1	1	-	B	1-238009-3	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	5-683453-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	B	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	3-459736-3	CRIMPER, WIRE	1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.



LOC A
DIST 66

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		-	-	.	.

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED,
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-
4 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL	HT TR	FIN
-	-	-
-	-	-

DR P.MATHIAS	5/16/94	APP T.ELBIN	5-24-94
CHK C.ERISMAN	5-24-94	REL B. MORGAN	6/2/94

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME END FEED HDM APPLICATOR
MACHINE REF MINI APPL
SCALE -
D
DWG NO 680091
SHEET 1 OF 1
REV 0

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9