

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

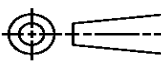
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D1	ECR-14-001901	14FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151627-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426509
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426509

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Gopalakrishna HV		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA					
		APVD RAGHAVENDRA		NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1426509	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV D1

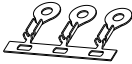
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426509
SET UP GAGE 458637-3

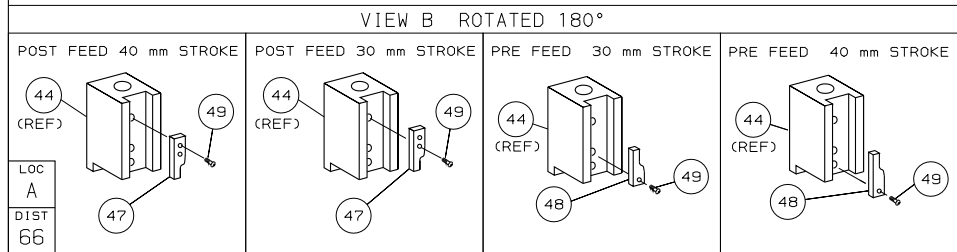
20
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
BY AMP INCORPORATED. RELEASED FOR PUBLICATION. ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 20

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

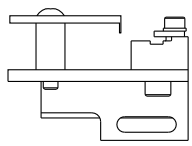
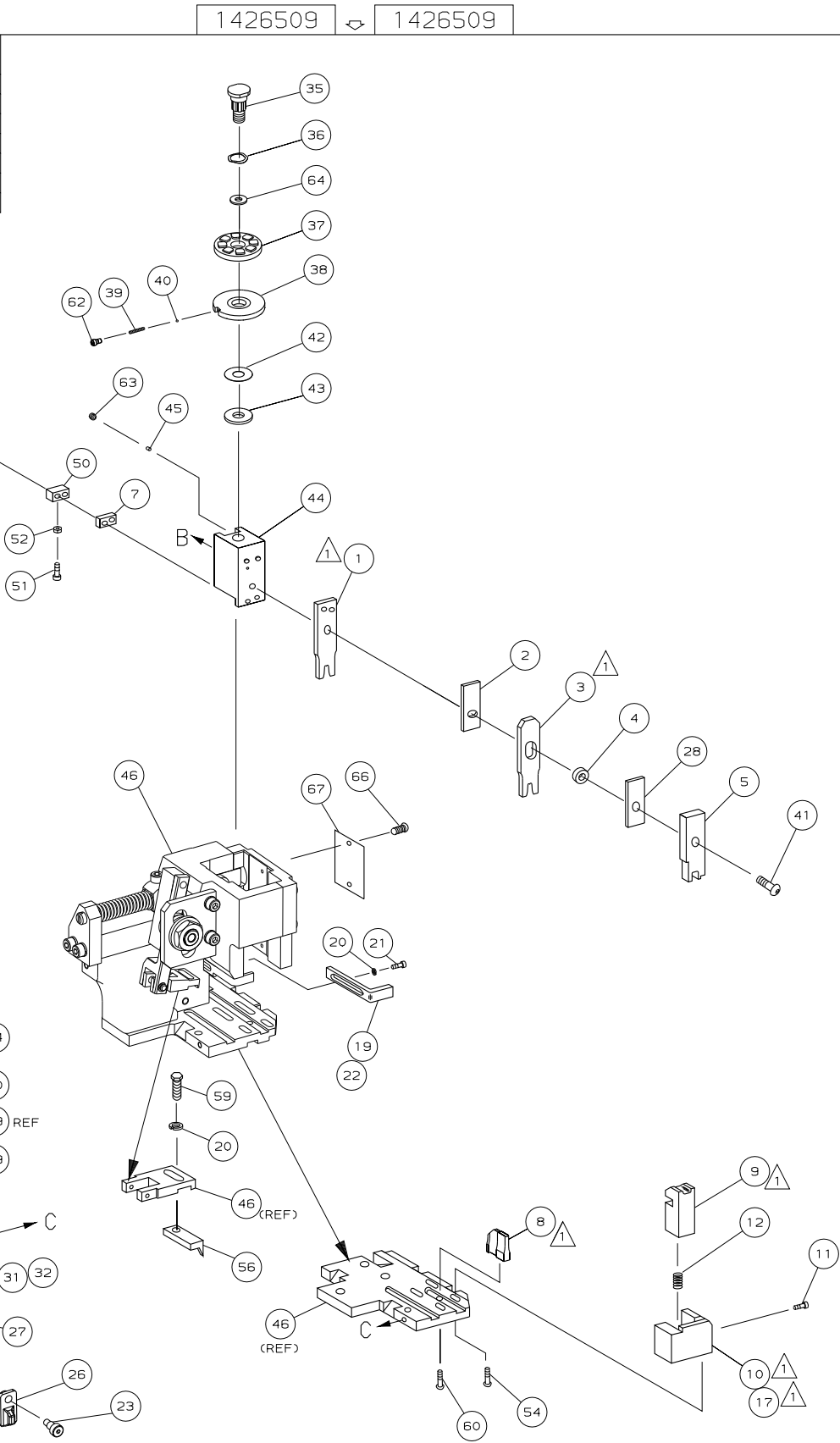
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426509-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426509-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426509-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426509-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426509-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426509-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426509-7	D	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMPHENOL TERMINAL AMPHENOL CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: C 091 CRIMP CONTACTS				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	1.57 [0.062 IN]	F	0.14-0.50mm ² or 26-20 AWG	
INSUL	2.03 [0.080 IN]	0	2.00 MAX [0.079 IN MAX]	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		
2.54-3.33 [0.100-.131 IN]		408-8322		
TERMINAL		-		FEED
APPL SPEC		-		9.10 [0.358 IN]
TERMINALS APPLIED				
AMP TERM PN	MFR TERM PN	-	AMP TERM PN	AMP TERM PN
PIN	PIN	-	SOCKET	SOCKET
1572539-1	ZN01 015 0005(1)	-	1572540-1	ZN02 015 0005(1)
1572539-2	ZN01 015 0005(2)	-	1572540-2	ZN02 015 0005(2)
1572539-5	ZN01 015 0046(2)	-	1572540-5	TN02 015 0046(1)
1572539-6	TN01 015 0046(1)	-	1572540-6	TN02 015 0046(2)
1572539-7	TN01 015 0046(2)	-	1572540-7	ZN02 015 0046(1)
1572539-8	ZN01 015 0046(1)	-	1572540-8	ZN02 015 0046(2)
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT		PIN PN AND LENGTH [IN]
mm ² AWG				
0.50mm ² or 20 AWG		1.03 ±0.05 [0.041 ±0.002 IN]		3-354779-8 [0.3180]
0.25mm ²		1.00 ±0.05 [0.039 ±0.002 IN]		4-354779-0 [0.3190]
22 AWG		0.98 ±0.05 [0.039 ±0.002 IN]		4-354779-2 [0.3200]
24 AWG		0.97 ±0.05 [0.038 ±0.002 IN]		4-354779-3 [0.3205]
0.14mm ²		0.96 ±0.05 [0.038 ±0.002 IN]		4-354779-4 [0.3210]
26 AWG		0.95 ±0.05 [0.037 ±0.002 IN]		4-354779-5 [0.3215]
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CRIMP WIDTHS MEASURED FROM CRIMP SAMPLES PROVIDED BY ORIGINAL CUSTOMER. CRIMP HEIGHTS PROVIDED BY AMPHENOL.
5. CUT TO LENGTH AT ASSY.
6. TENSILE VALUES (MINIMUM);
20 AWG = 84N
0.50mm² = 73N
22 AWG = 53N
0.25mm² = 42N
24 AWG = 39N
0.14mm² or 26 AWG = 24N



AMP 1756 REV 3-92 07-JUN-06 09:32:13 eb003653



P	F	L	T	R	REVISION RECORD	APP	DATE
D	SEE	ECR-06-013727	LL	JUN06			
C	SEE	ECR-06-011715	LL	MAY06			
B	ECR-06-007095	GB	3-06				
A	SEE	ECN 015A-0650-04	MC	AUG04			

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				MATL	HT TR	FIN	
1 PLC DEC ±-				DR	01JUL04	APP	01JUL04
2 PLC DEC ±-				M.L.CLIFFORD	F.BACKHURST		
3 PLC DEC ±-				CHK	REL	05-08-04	
ANGLES ±-							
SURF TEXTURE:				NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.36 MAX				MACHINE REF HD-I APPL			
SCALE				DWG NO	1426509	SHEET	REV
00779						1 of 1	D
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9