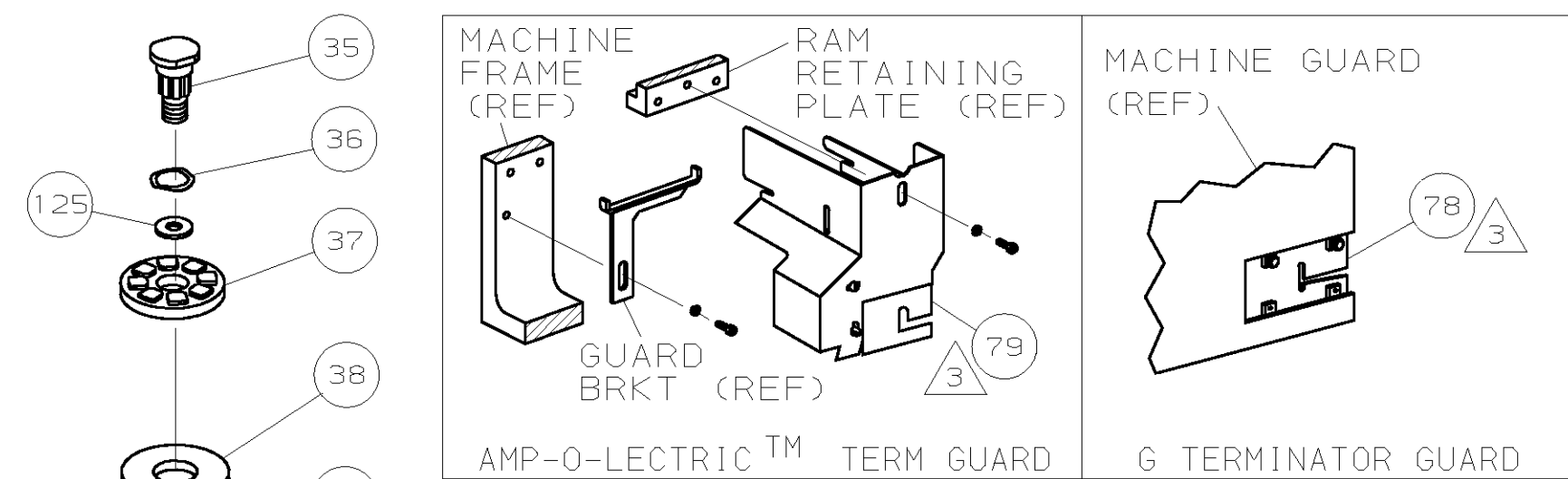


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680352 -2	A	565435-5
680352 -3	A	354500-1



TERMINAL NAME: POWER BLADE									
		156523	CRIMPING DATA						
			PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE		
			A	.064 ±.002 [1.63 ±0.05mm]			18		
			B	.061 ±.002 [1.55 ±0.05mm]			20		
			C	NOT			USED		
			D	NOT			USED		
			CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE	
			WIRE	.090 [2.29mm]		F		20-18	
			INSUL	-		-		-	
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION			SET UP GAGE	LAYOUT	
-	114-21002		.252	408-8040			458637-1	L1808	

-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

1	1	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	-	B	240633-1	BUSHING	67
1	1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
1	1	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	-	D	454485-1	HOUSING	58
						57
1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	-	A	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
1	1	-	B	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52

						50
1	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
						47
						46

1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	C	455673-2	RAM	44
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41

						40
						39
1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35

						34
1	1	-	D	461141-1	PLATE, BASE	33
1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
						31

1	1	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
						28
2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26

1	1	-	B	690754-9	DRAG, TERMINAL	25
1	1	-	D	5-690440-5	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	-	A	690712-3	GUIDE, STRIP (FRONT)	23

						22
1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	B	458949-1	STRIPPER	19

						18
						17
						16
						15
						14

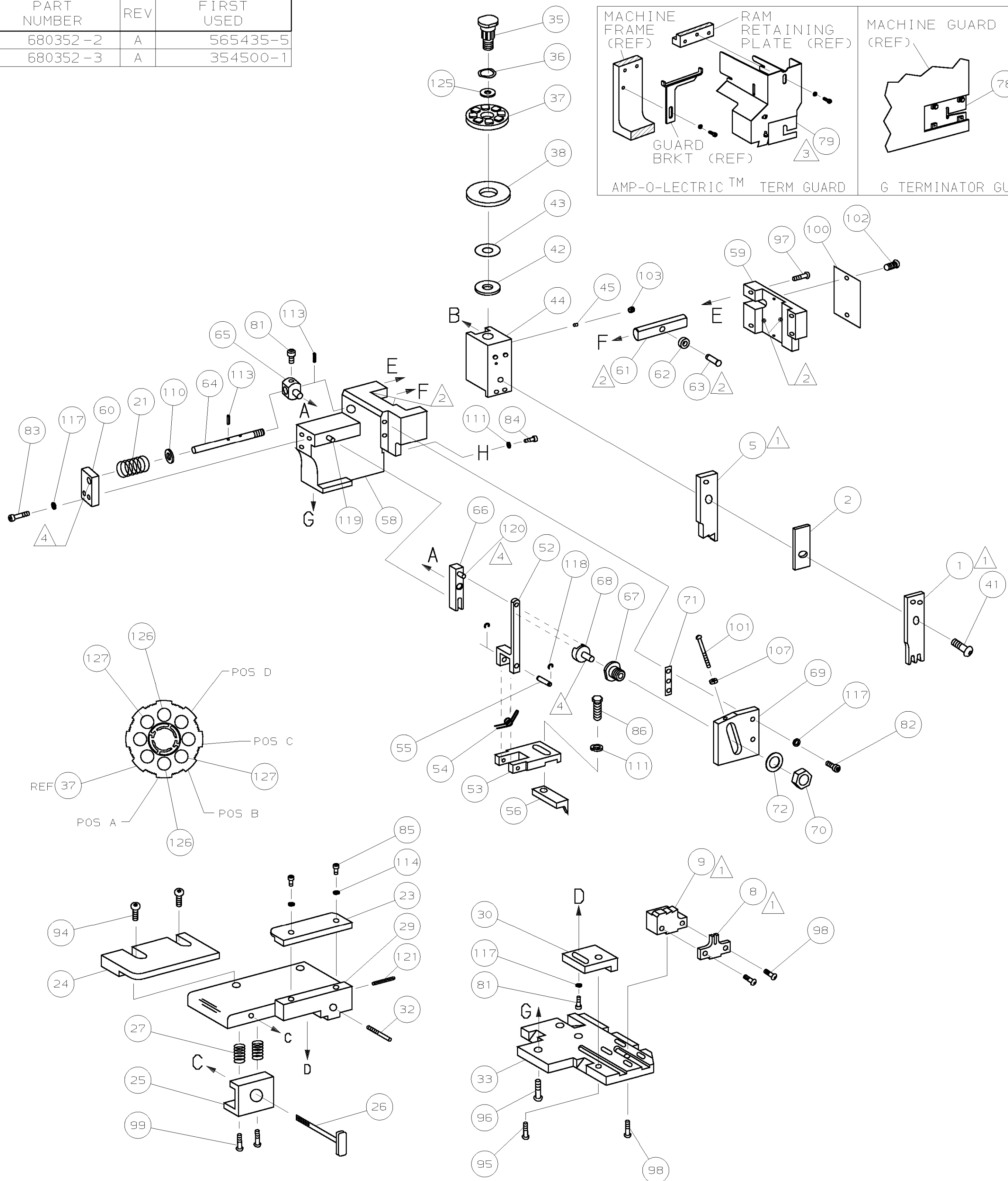
						14
						13
						12
						11
						10

1	1	-	C	662403-1	SHEAR, LOWER	9
1	1	-	C	662404-1	ANVIL, DUAL	8
						7
						6

1	1	-	C	662402-1	SHEAR, UPPER	5
						4
						3
1	1	-	C	2-455888-4	SPACER, CRIMPER	2

1	1	-	C	3-458209-5	CRIMPER, DUAL WIRE	1
-3	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			 REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
Y RECD PER ASSY			PARTS LIST			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL -		HT TR -		FIN -	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 9-5-96		APP 9-11-96		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
2 PLC DEC ±		R.O. WILSON		J. DODDS			
2 PLC DEC ±		CHK 9-6-96		REL -			
4 PLC DEC ±		C. ERISMAN					
ANGLES ±		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR					
SURF TEXTURE: ✓		MACHINE REF					
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE -		D Dwg NO 680352		MINI APPL	
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		SHEET 1 of 1		REV A	
CAGE CODE 00779		RESTRUCTURED TO -					



PRE FEED 1/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

(REF.)

(REF.)

ROTATED 180°

ROTATED 180°

K TERMINATOR

G TERMINATOR

H

104

BENCH MACHINE

LOC	A
DIST	66

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

						129	
						128	
2	2	-	C	2-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3110)B	127	
2	2	-	C	1-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3080)A	126	
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125	
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124	
1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123	
						122	
1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121	
1	1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER	120	
1	1	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING	119	
2	2	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	118	
5	5	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117	
						116	
						115	
2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114	
2	2	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	113	
						112	
2	2	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111	
1	1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ	110	
						109	
						108	
1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107	
						106	
						105	
1	1	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104	
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103	
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102	
1	1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101	
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100	
2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99	
3	3	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98	
2	2	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97	
3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96	
1	1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95	
4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94	
						93	
						92	
1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91	
						90	
1	1	-	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER	89	
						88	
						87	
1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86	
2	2	-	A	1-21000-4	SCR,SHC(4-40x.38)F ST GUIDE	85	
1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84	
2	2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83	
2	2	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FEED ADJ BLK	82	
2	2	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81	
						80	
3	-	REF	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
3	REF	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77	
						76	
						75	
						74	
						73	
1	1	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72	
1	1	-	A	690517-1	SPACER	71	
-	-3	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

①	1	1	-	C	662403-1	SHEAR, LOWER	9
	1	1	-	C	662404-1	ANVIL, DUAL	8
							7
①							6
	1	1	-	C	662402-1	SHEAR, UPPER	5
							4
①							3
	1	1	-	C	2-455888-4	SPACER, CRIMPER	2
	1	1	-	C	3-458209-5	CRIMPER, DUAL WIRE	1
-	-3	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST		

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL -		HT TR -		FIN -	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 9-5-96		APP 9-11-96		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
2 PLC DEC ±		R.O. WILSON		J. DODDS			
2 PLC DEC ±		CHK 9-6-96		REL -			
4 PLC DEC ±		C. ERISMAN					
ANGLES ±		NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR			
SURF TEXTURE: ✓		SCALE -		D		MACHINE REF	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		DWG NO		680352		MINI APPL	
		SHEET		1 of 1		REV A	
CAGE CODE		00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
REV		-		RESTRICTED TO			
				-			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9