

TOOL NUMBER	NUMBER OF TOOL BLADES
91200-1	9
-2	19
-3	29
-4	33
-5	10
-6	20
-7	35
-8	12
-9	13
1- -0	14
1- -1	22
1- -2	23
1- -3	11
1- -4	18
1- -5	17
1- -6	24
1- -7	26
1- -8	30
1- -9	5
2- -0	25
2- -1	3
2- -2	6
2- -4	4
2-91200-5	8

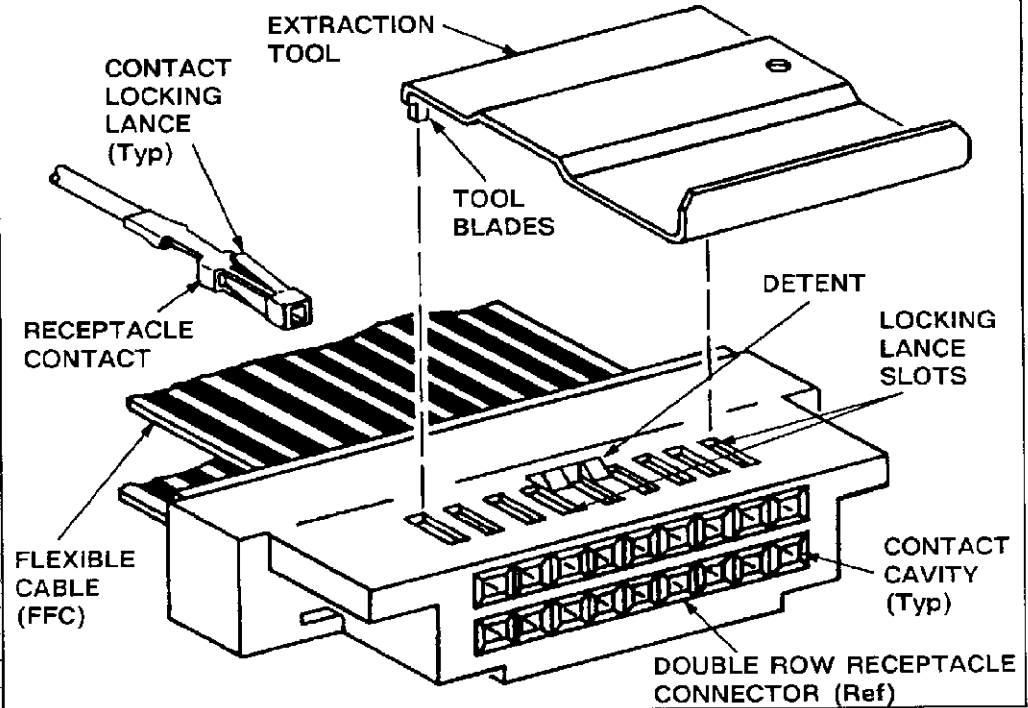


Fig. 1

1. INTRODUCTION

The AMP extraction tools listed in Figure 1 extract AMP Flexible Flat Cable (FFC) receptacle contacts from FFC receptacle connectors with side entrance locking lance slots. Refer to Figure 3 for connector part number series. (Refer to IS 7384, tool number 91047 for connectors with end entrance locking lance slots). Read these instructions thoroughly before removing any contacts.

NOTE

All dimensions on this sheet are in inches.

2. DESCRIPTION

Each tool features a specific number of tool blades that release the contact locking lances in the connector (see Figure 1). The number of tool blades must match the number of cavities in one row of the connector.

CAUTION

All contact locking lances must be released simultaneously, otherwise, damage to the connector, contacts, and/or cable may result.

3. EXTRACTION PROCEDURE

Refer to the chart in Figure 1 and select the appropriate tool matching the number of blades on the tool with the number of contact cavities in one row of the connector.

Proceed as follows:

1. Align tool blades with locking lance slots as shown in Figure 1.
2. Simultaneously insert all tool blades straight into connector until tool bottoms.

NOTE

Apply pressure to center of blade section as indicated in Figure 2. This will ensure even pressure on all contacts.

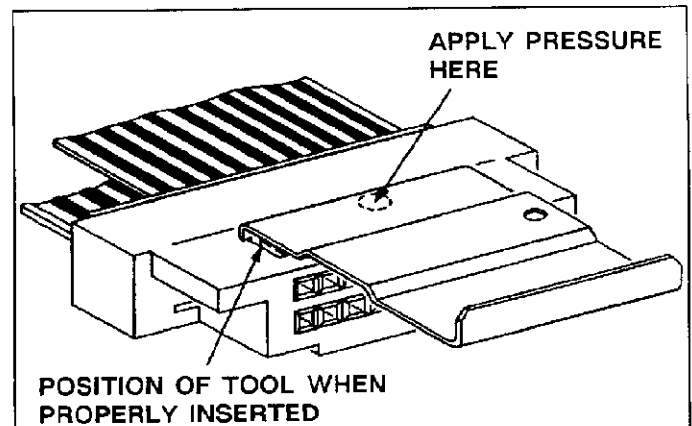


Fig. 2

3. Holding tool and connector in one hand, carefully pull on cable. A slight side-to-side motion may ease contact extraction.

CAUTION

Excessive or improper force may cause damage to contacts and/or cable.

4. After all contacts have been completely extracted, remove tool from connector.

that the tool be inspected immediately on its arrival and at regularly scheduled intervals. The tool is not repairable and should be replaced when worn or damaged. It is recommended that the tool be stored in a clean, dry place and cleaned with a soft, lint-free cloth.

Additional tools can be purchased from:

AMP Incorporated
Customer Service (38-35)
P. O. Box 3608
Harrisburg, PA 17105-3608

or a wholly owned subsidiary of AMP Incorporated.

4. MAINTENANCE AND INSPECTION

To ensure proper operation, the tool should conform to the dimensions provided in Figure 3. It is recommended

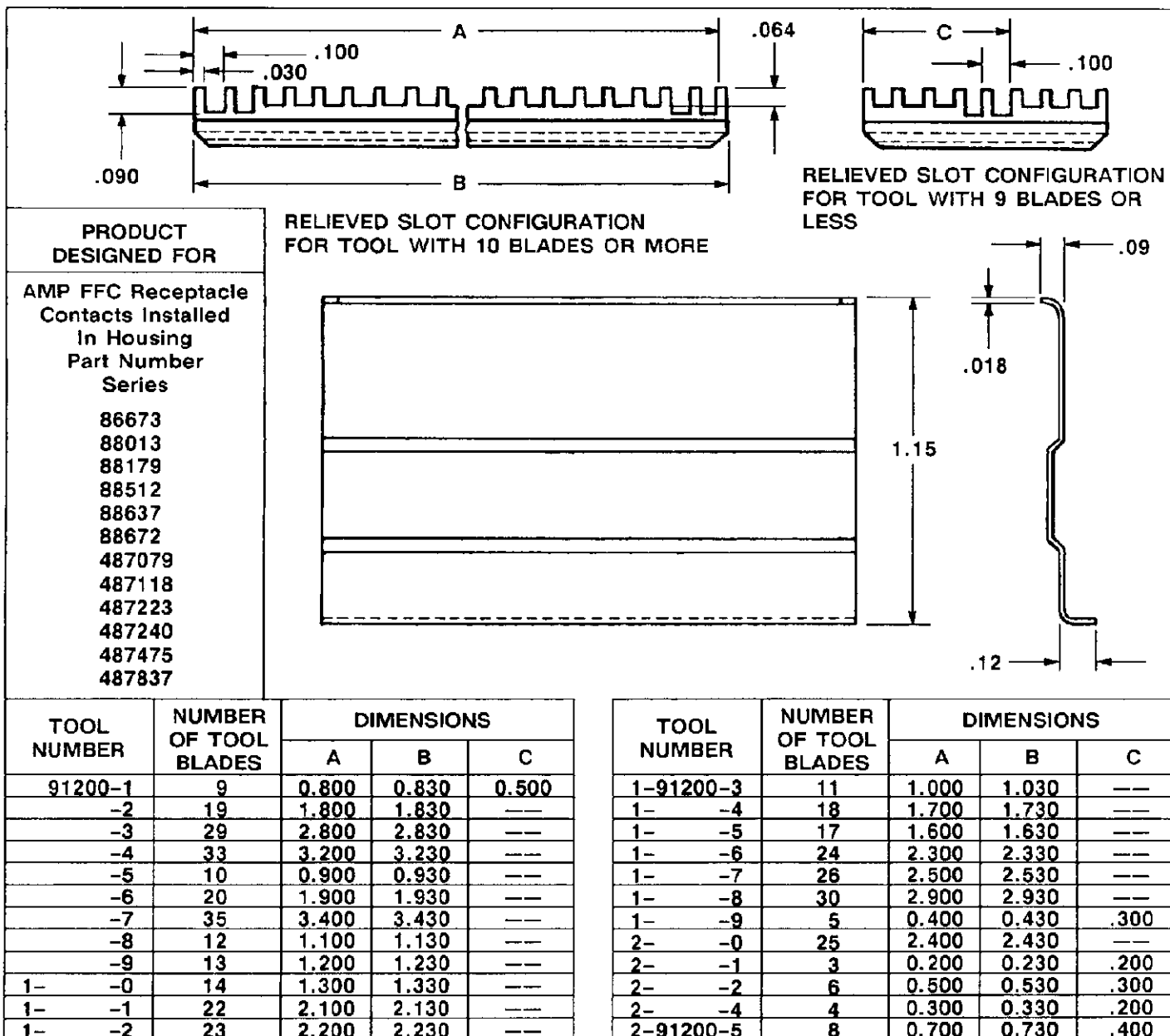


Fig. 3

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9