

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER

REV

FIRST USED

567405-1

L

854400-1

567405-2

L

565435-5

567405-3

L

354500-1

567405-4

-

SEE DRW 567405-4

1

RECOMMENDED SPARE PARTS.

2

GREASE LIGHTLY.

3

LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

4

DO NOT EXCEED 80 C.P.M. WITH THIS APPLICATOR.

5

AFTER ASSEMBLY OF APPLICATOR, PROPER SPRING PRESSURE (ITEM 34) CAN BE OBTAINED BY TIGHTENING SET SCREW (ITEM 105) UNTIL CONTACT IS MADE WITH SPACER (ITEM 32) THEN TIGHTEN AN ADITIONAL 5 1/2 - 6 REVOLUTIONS.

6

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

TERMINAL NAME: .187 SERIES FLAG POS LOK-EX RECPT

175019

175193

CRIMPING DATA

PAD LTR

CRIMP HEIGHT

WIRE SIZE

A

.038 ±.002 [0.96 ±0.05mm]

16

B

.035 ±.002 [0.89 ±0.05mm]

18

C

.033 ±.002 [0.84 ±0.05mm]

20,22,OR 0.50mm²

D

.035 ±.002 [0.89 ±0.05mm]

(2) 0.50mm²

CRIMP

SIZE

TYPE

RANGE

WIRE

.140 [3.56mm]

TAB LOCK

22-16

INSUL

.140 [3.56mm]

0

.059-.170

WIRE STRIP LENGTH

TERM APPL SPEC

FEED

APPL INSTRUCTION

SET UP GAGE

LAYOUT

.165-.205

114-5118

.567

408-8031

-

L1412 L1886

LOC

A

DIST

66

F

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

L

ECR-14-014967

10-2014

XZ

JT

-1

LEADMAKER

MECH POST FEED

-2

BENCH K

MECH PRE FEED

-3

BENCH G

MECH PRE FEED

1

1

1

-

22594-8

NUT, HEX

70

1

1

1

-

240628-1

PLATE, ADJ

69

1

1

1

-

240626-1

SHAFT, PIVOT

68

1

1

1

-

240633-1

BUSHING

67

1

1

1

-

240630-1

LEVER, INTERMEDIATE

66

1

1

1

-

1804317-1

BLOCK, PIVOT

65

1

1

1

-

1633286-1

SCR, ADJ

64

1

1

1

-

240659-3

PIN, CAM ROLLER

63

1

1

1

-

240658-1

ROLER, CAM

62

1

1

1

-

240631-1

ROD, FEED

61

-

1

-

-

318528-1

CAP, RAM

60

1

-

1

-

2217626-1

CAP, RAM

59

1

1

1

-

2217625-1

HOUSING

58

57

1

1

1

-

458361-1

GUIDE,FEED ROD

56

1

1

1

-

240624-1

PIN, FEED FINGER

55

1

1

1

-

691499-1

SPRING, FEED FINGER

54

1

1

1

-

454568-1

FINGER, FEED

53

1

1

1

-

240634-1

LEVER, TERMINAL

52

-

1

-

-

690696-1

CAM, PRE FEED 1 1/8 ST

51

1

1

1

-

2256119-1

SCREW, SHOULDER

50

1

1

1

-

3-21002-5

BOLT, CRIMPER

49

1

-

-

-

453991-1

CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST

48

-

-

1

-

238015-1

CAM, POST-FEED 1 5/8 ST

47

1

1

1

-

690578-3

BLOCK, INSULATION ADJUST

46

1

1

1

-

690191-1

PLUG, NYLON

45

1

1

1

-

2217624-1

RAM

44

1

1

1

-

690125-1

WASHER, LAMINATED

43

1

1

1

-

690124-4

WASHER, RAM

42

41

1

1

1

-

23241-6

BALL, STEEL

40

1

1

1

-

690170-1

SPRING, COMPRESSION

39

1

1

1

-

690142-1

DISC, INSULATION

38

1

1

1

-

354777-1

WIRE DISC, PLASTIC

37

1

1

1

-

22480-5

WASHER, SPRING

36

1

1

1

-

690212-1

POST, RAM

35

1

1

1

-

3-23846-5

SPRING, HINGE BAR

34

33

1

1

1

-

690573-1

SPACER, SPRING

32

1

1

1

-

454569-1

MOUNT, DRAG

31

1

1

1

-

1-22354-8

STUD, DRAG

30

1

1

1

-

21030-2

PIN, MOUNT, DRAG

29

1

1

1

-

690582-1

PIN, HINGE

28

-

-

-

-

-

27

1

1

1

-

684905-1

PLATE, BASE

26

1

1

1

-

454579-2

HINGE BAR

25

1

1

1

-

690571-1

BLOCK, STABILIZER

24

1

1

1

-

690585-1

BLOCK, PRESSURE

23

1

1

1

-

22282-5

SPRING, DRAG

22

1

1

1

-

21030-6

LEVER, DRAG

21

1

1

1

-

454570-1

DRAG, STOCK

20

1

1

1

-

454573-1

GUIDE, STRIP (REAR)

19

1

1

1

-

318739-3

GUIDE, STRIP (FRONT)

18

17

1

1

1

-

4-22284-6

SPRING, FEED RETURN

16

15

14

1

1

1

-

1-692134-7

POSITIONER,TERMINAL

13

1

1

1

-

5-22280-5

SPRING,TERM. POSITIONER

12

1

1

1

-

454712-6

PLATE, REAR SHEAR

11

1

1

1

-

454578-1

ANVIL INSERT

10

1

1

1

-

690569-3

PLATE, FRONT SHEAR

9

1

1

1

-

690718-1

ANVIL

8

1

1

1

-

454575-8

BLADE, SLUG

7

-

-

-

-

-

6

1

1

1

-

684906-1

PLATE,ANVIL RETAINING

5

1

1

1

-

690574-1

SPACER,TUBULAR INSUL CRIMPER

4

1

1

1

-

690715-1

CRIMPER, INSULATION

3

-

-

-

-

-

2

1

1

1

-

690716-3

CRIMPER, WIRE

1

-3

-2

-1

U/M

PART NO

DESCRIPTION

ITEM NO

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± -

3 PLC ± -

4 PLC ± -

ANGLES ± ±

MATERIAL -

FINISH -

DWN R O WILSON 7-18-95

CHK C ERISMAN 7-19-95

APVD A REDDICK 7-21-95

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT -

CUSTOMER DRAWING

NAME

END FEED HINGE BAR APPLICATOR

SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO

A100779567405

SCALE - SHEET 1 OF 2 REV L

1

1

1

-

1-692134-7

POSITIONER,TERMINAL

13

1

1

1

-

5-22280-5

SPRING,TERM. POSITIONER

12

1

1

1

-

454712-6

PLATE, REAR SHEAR

11

1

1

1

-

454578-1

ANVIL INSERT

10

1

1

1

-

690569-3

PLATE, FRONT SHEAR

9

1

1

1

-

690718-1

ANVIL

8

1

1

1

-

454575-8

BLADE, SLUG

7

-

-

-

-

-

6

1

1

1

-

684906-1

PLATE,ANVIL RETAINING

5

1

1

1

-

690574-1

SPACER,TUBULAR INSUL CRIMPER

4

1

1

1

-

690715-1

CRIMPER, INSULATION

3

-

-

-

-

-

2

1

1

1

-

690716-3

CRIMPER, WIRE

1

-3

-2

-1

U/M

PART NO

DESCRIPTION

ITEM NO

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± -

3 PLC ± -

4 PLC ± -

ANGLES ± ±

MATERIAL -

FINISH -

DWN R O WILSON 7-18-95

CHK C ERISMAN 7-19-95

APVD A REDDICK 7-21-95

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT -

CUSTOMER DRAWING

NAME

END FEED HINGE BAR APPLICATOR

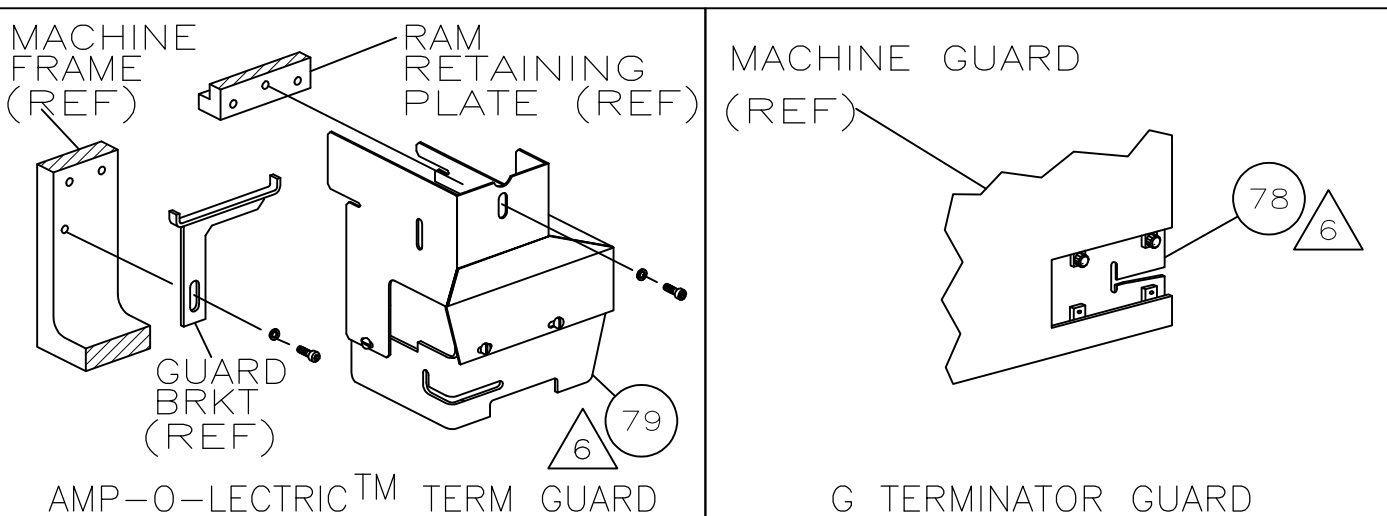
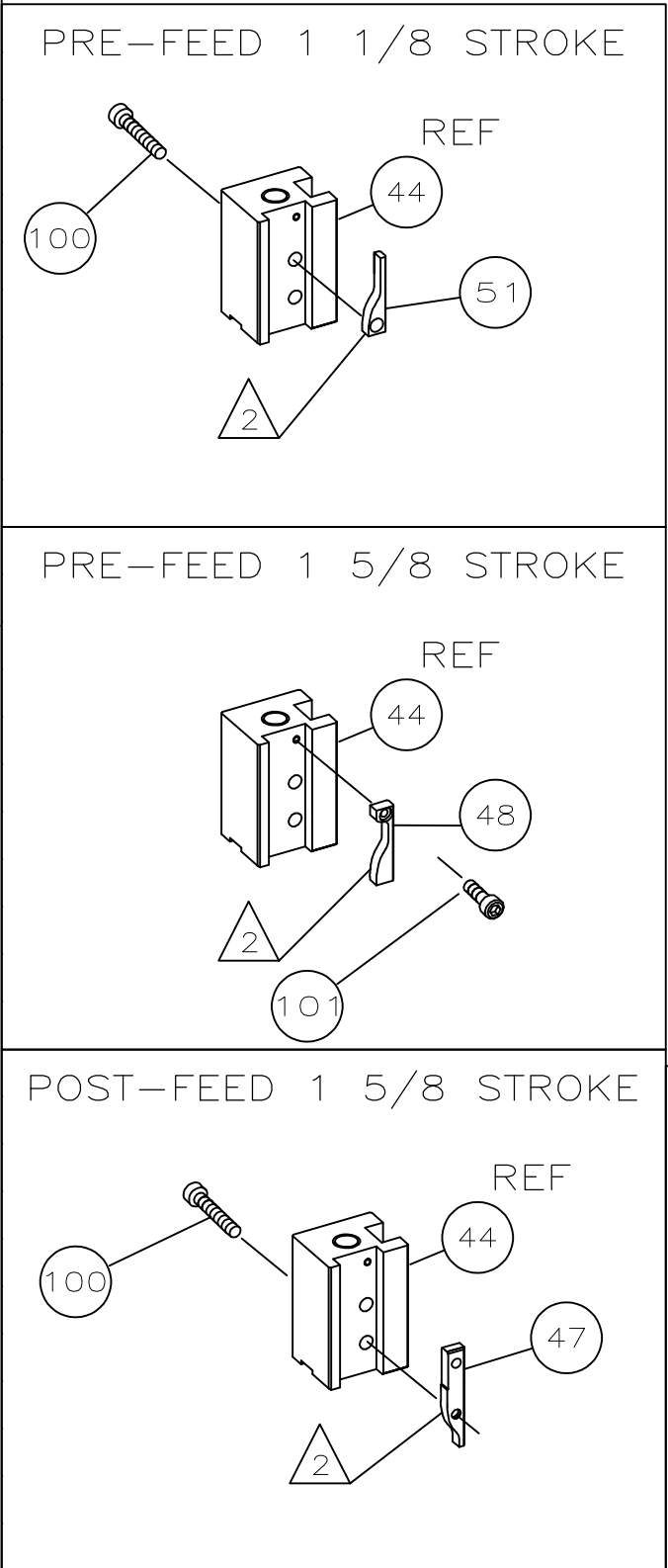
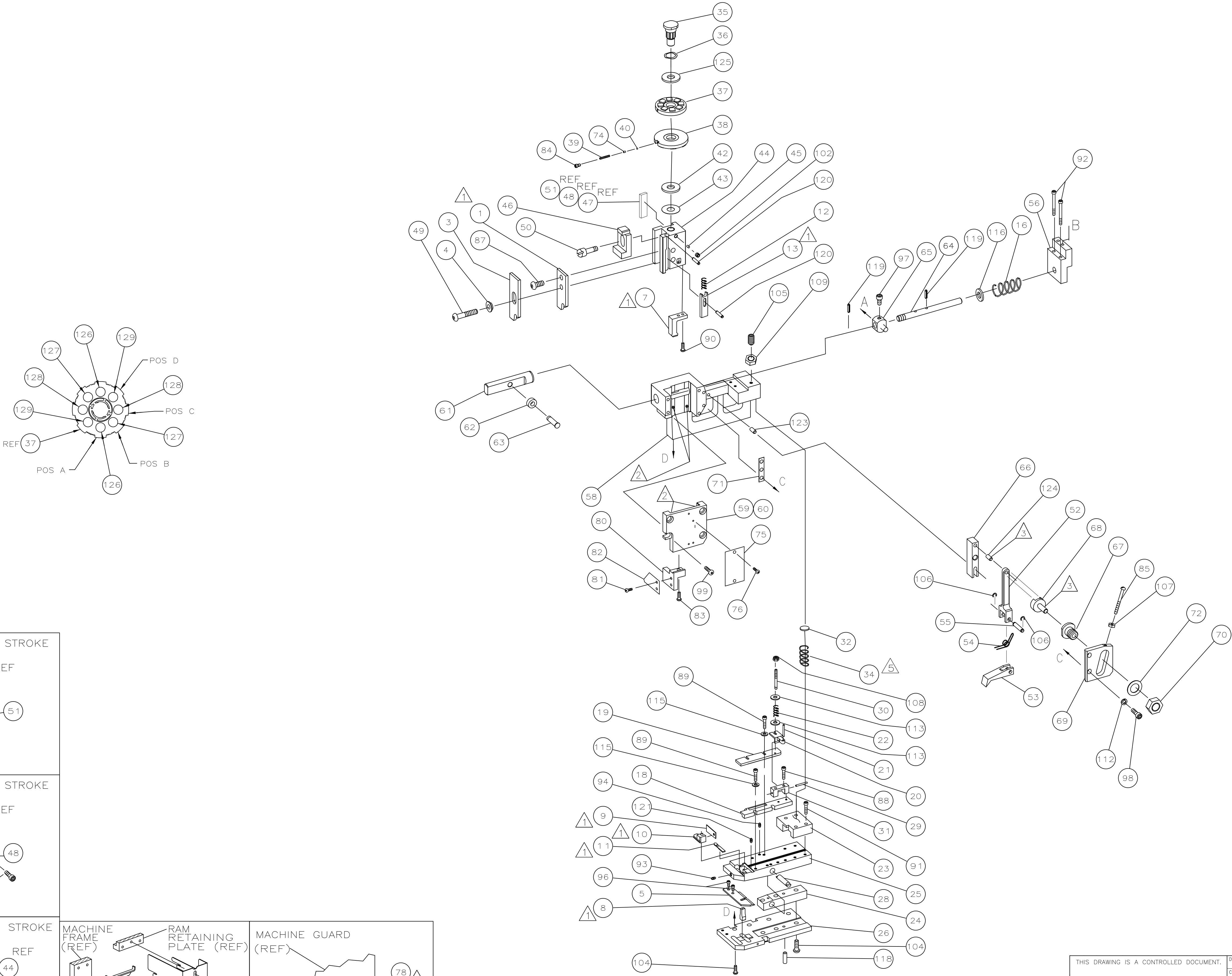
SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO

A100779567405

SCALE - SHEET 1 OF 2 REV L

AMP 4805 REV 31MAR2000

LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
A	66	—	—	SEE SHEET 1	—	—



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			DWN R O WILSON	7-18-95	 TE Connectivity Harrisburg, PA 17105-3608			
			CHK C ERISMAN	7-19-95				
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD A REDDICK	7-21-95	NAME	END FEED HINGE BAR APPLICATOR	
	0	PLC	±	PRODUCT SPEC		—		
	1	PLC	±	—		—		
	2	PLC	±	APPLICATION SPEC		—		
	3	PLC	±	—		—		
	4	PLC	±	—		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
	ANGLES			—		—		RESTRICTED TO
MATERIAL	FINISH		—		WEIGHT	A1 00779 C=567405		—
CUSTOMER DRAWING								
						SCALE	—	SHEET 2 OF 2
						REV L		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9