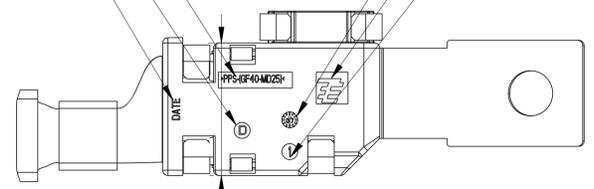


REVISIONS				
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN
C		CHANGE TE LOGO ON PLASTICS PARTS	22 JUL 2008	TV
C1		ADD NOTE ABOUT LEAD	06 JUL 2015	OB

MATERIAL IDENTIFICATION COMPONENT 2
 REVISION COMPONENT 2
 ASSY PRODUCTION DATE
 PRODUCTION DATE COMPONENT 2
 TE STAMP
 CAVITY NUMBER COMPONENT 2



APPLICATION SPECIFICATION
 IF SHRINK TUBES ARE ASSEMBLED FOR PROTECTING THE CRIMPS,
 THE SHRINKAGE MUST BE MADE IN TEMPERATURE LESS THAN 150°C TO AVOID RISK FOR
 DAMAGING THE FUSE ELEMENT

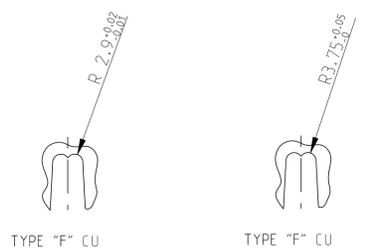
WIRE BARREL CRIMP					INSULATION BARREL CRIMP		
WIRE SIZE (mm2)		PUNCH WIDTH	CRIMP HEIGHT C±0.1	RETENTION FORCE MINI (1)	WIRE SIZE	PUNCH WIDTH	HEIGHT D±0.2
STANDART	TRUE VALUE						
16	15.83	10.41	5.80	130 daN	16	14.7	12.2
25	24.63	10.41	6.40	200 daN	25	14.7	12.5
10+16	25.88	10.41	6.40	80/150 daN	10+16	14.7	13.2
35	34.18	10.41	7.15	300 daN	35	14.7	12.7
40	37.11	10.41	7.55	400 daN	40	14.7	12.7
16+25	40.46	10.41	7.55	200/200 daN	16+25	14.7	13.2

(1) FOR INFORMATION ONLY

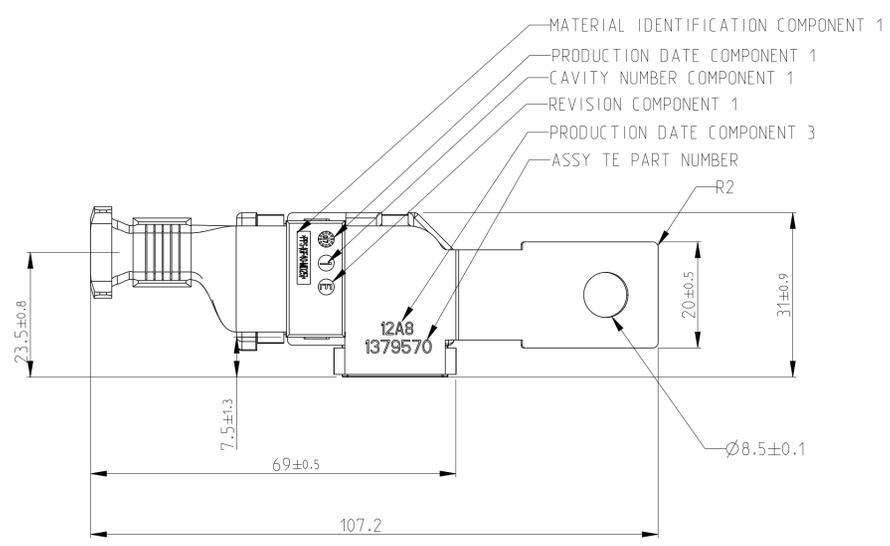
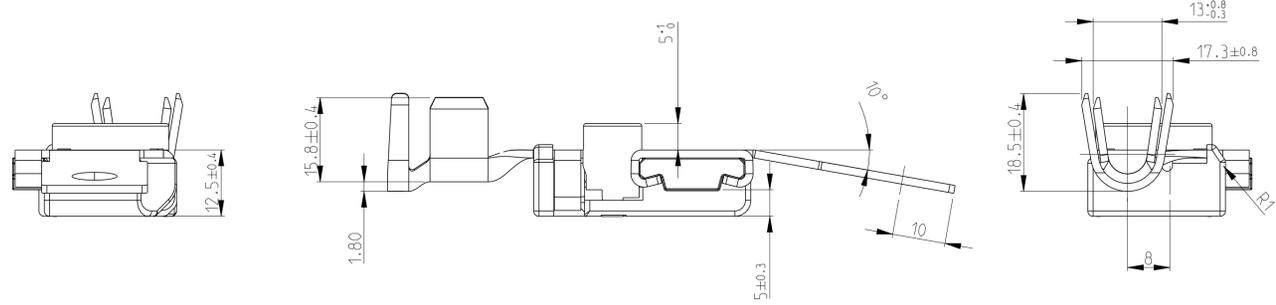
VALUE TO CHECK	VALEUR TO BE MESURED	REPERE	
DEFORMATION AFTER CRIMPING AREA A - AREA B	BEND UP BEND DOWN ROLLING	7° MAXI 6° MAXI 10° MAXI	G H K
DEFORMATION PART AXIS		5° MAXI	I-J
INSULATION STRIPPING LENGTH		14.5±0.55	A
WIRE END PROTUSION LENGTH		2.5±2	B



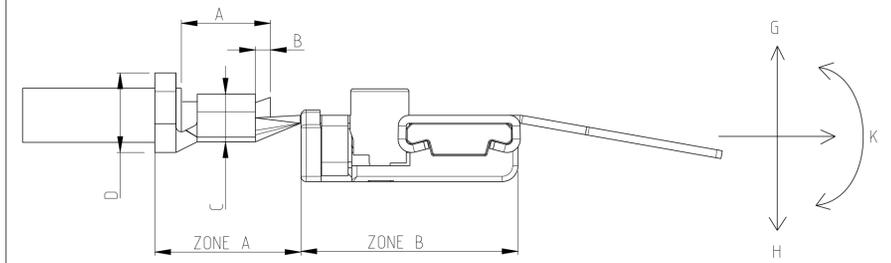
FOR THE CRIMPING OF 2 WIRES
 PLACE THE SMALLEST IN THE BOTTOM



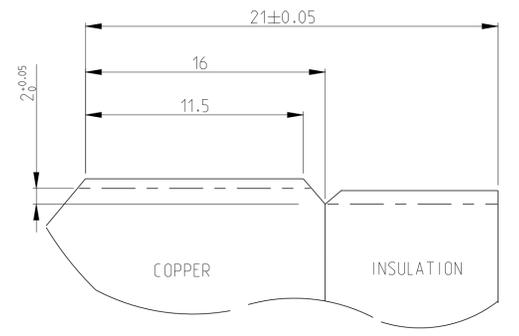
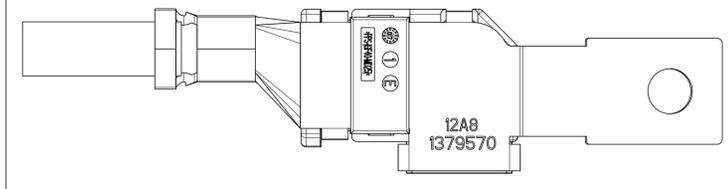
PUNCH DRAFT ANGLE : 3° FOR WIRE BARREL CRIMP
 PUNCH DRAFT ANGLE : 3° FOR INSULATION BARREL CRIMP



MATERIAL IDENTIFICATION COMPONENT 1
 PRODUCTION DATE COMPONENT 1
 CAVITY NUMBER COMPONENT 1
 REVISION COMPONENT 1
 PRODUCTION DATE COMPONENT 3
 ASSY TE PART NUMBER

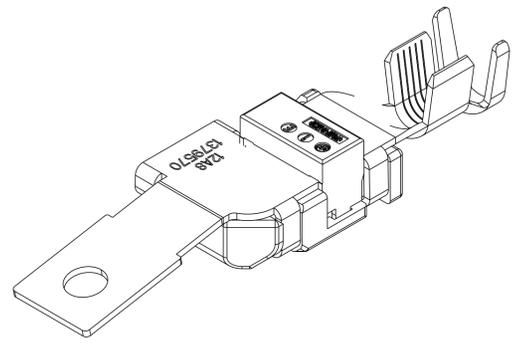


DEFORMATION BETWEEN AREA A AND AREA B



ANVIL AND CRIMP DEFINITION FOR INFORMATION

NOTE:
 PRESENCE OF LEAD CONCENTRATION VALUE 0.16% ACCORDING TO EXEMPTION 8A OF DIRECTIVE 2013/28/UE. EXPIRY DATE OF THIS EXEMPTION: VEHICLES TYPE APPROVED BEFORE 1st JANUARY 2016 AND SPARE PARTS FOR THESE VEHICLES.



PART NUMBER	QTY	COLOR	MATERIAL	DESCRIPTION	REP.
0-1379570-4	1	TIN PLATED	CuZn15+Sn60Pb	CONTACT	3
	1	BROWN	PPS-GF40-MD25	HOLDER	2
	1	BROWN	PPS-GF40-MD25	COVER	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIMENSIONS: mm
 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.5 mm, ±0.2 mm, ±0.1 mm, ±0.05 mm, ±0.25 mm
 FINISH: TABLEAU

DATE: 26/04/02
 CHECKED: 25/04/03
 APPROVED: 25/04/03

PRODUCT SPEC: 108-15175
 APPLICATION SPEC: 411-15598

WEIGHT: 0.050Kg
 CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity
 IN LINE ASSEMBLY
 BENT AT -10 DEGREES
 CALIBER 1

SCALE: 3:2
 SHEET 1 OF 1
 REV: C1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9