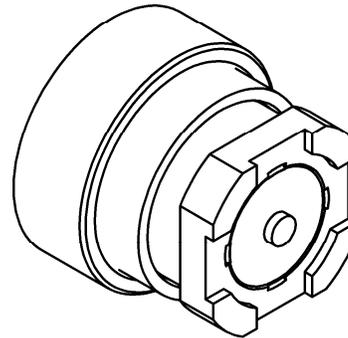
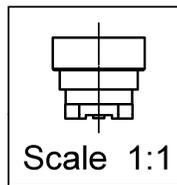
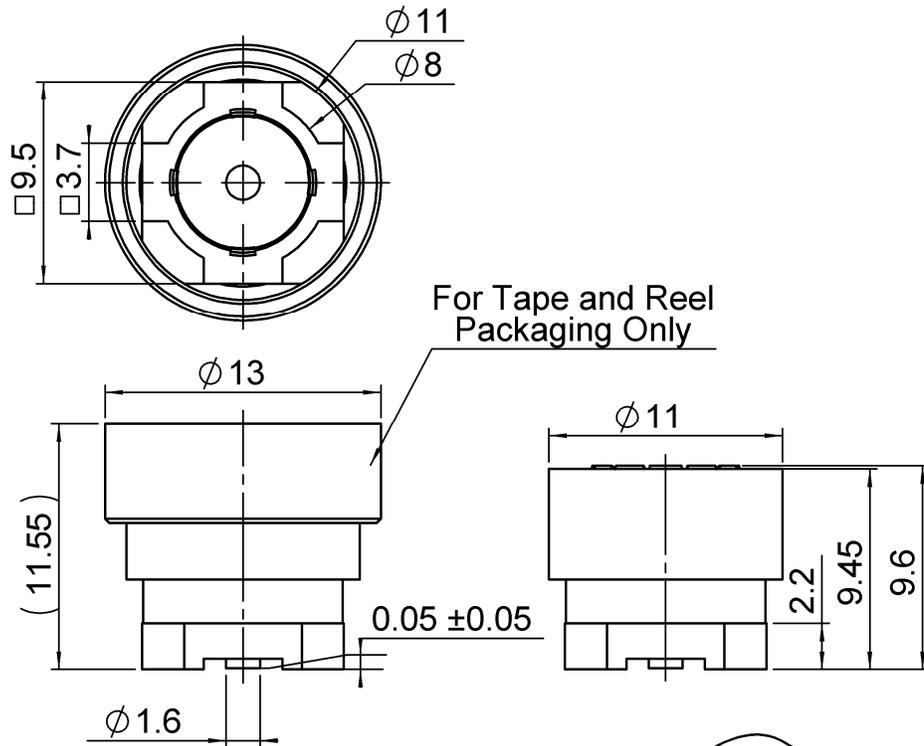


**STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT**

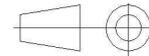
**R328.424.002**

**SNAP TYPE - REEL PACKAGE**

Series : **BMR-SPRING**



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	NPGR ; BBR
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PEEK	
GASKET		
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER , PTFE	BBR
.	.	.
.	.	.

Issue : 1022 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



PRELIMINARY

**STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT**

**R328.424.002**

**SNAP TYPE - REEL PACKAGE**

Series : **BMR-SPRING**

**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
<b>250</b>	<b>'W' option</b>	<b>Contact us</b>

**SPECIFICATION**

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	<b>50</b>	$\Omega$
Frequency	<b>0-8</b>	GHz
VSWR	<b>1.2*</b> + <b>0.0000</b>	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	<b>0.1**</b>	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- ( <b>TBT</b> )	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	<b>500</b>	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	<b>1000</b>	Veff mini
Insulation resistance	<b>5000</b>	M $\Omega$ mini

**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature	<b>-40/+120</b>	$^{\circ}$ C
Hermetic seal	<b>NA</b>	Atm.cm3/s
Panel leakage	<b>NA</b>	

**OTHER CHARACTERISTICS**

Assembly instruction **NA**

Others :

\*up to 3GHz , 0-6GHz:1.25Max,0-8GHz:1.35

\*Measured by one bullet+two connectors

\*\*,\*\*Coaxial Transmission Line Only

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention		
Axial force – Mating end	<b>18</b>	N mini
Axial force – Opposite end	<b>18</b>	N mini
Torque	<b>NA</b>	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	<b>NA</b>	N.cm
Panel nut	<b>NA</b>	N.cm
Mating life	<b>100</b>	Cycles mini
Weight	<b>5.0900</b>	g

Issue : 1022 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL** 

PRELIMINARY

**STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT**

**R328.424.002**

**SNAP TYPE - REEL PACKAGE**

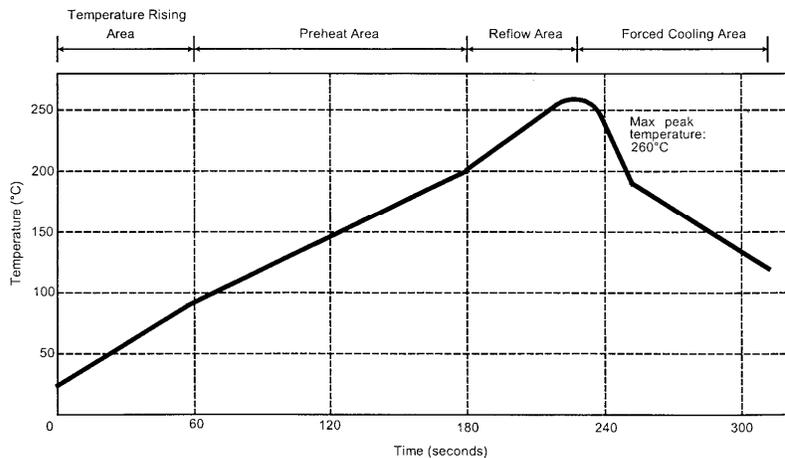
Series : **BMR-SPRING**

**SOLDER PROCEDURE**

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.  
We advise a thickness of 150 micromm ( 5.850 microinch ). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .

Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

**TEMPERATURE PROFILE**



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 1022 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



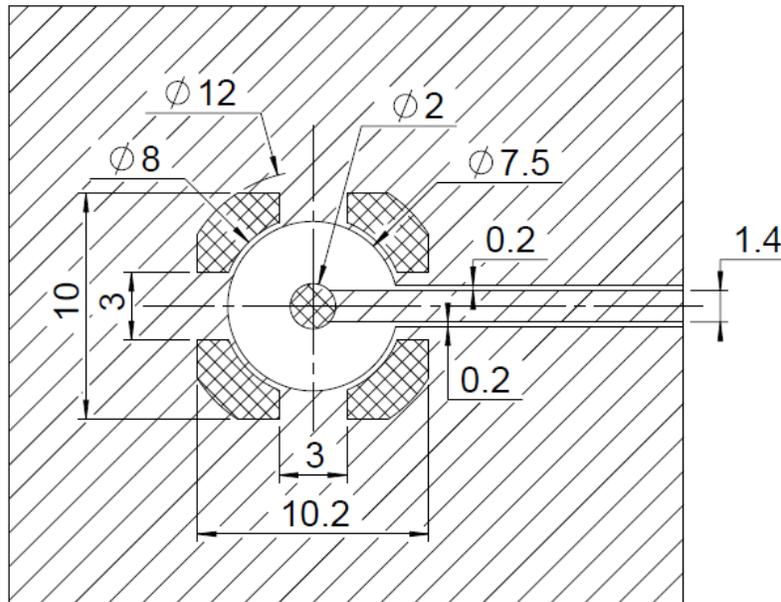
**STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT**

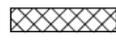
**R328.424.002**

**SNAP TYPE - REEL PACKAGE**

Series : **BMR-SPRING**

PCB Layout

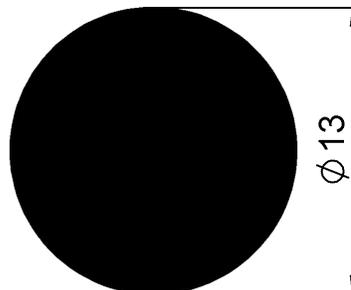


 Land for solder paste

 Pattern

COPLANAR LINE : Pattern and signal are on the same side. Thickness of PCB = 1.5 mm(double sides). The material of PCB is RO4350. The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB.

**Shadow of receptacle for video camera**



Issue : 1022 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL** 

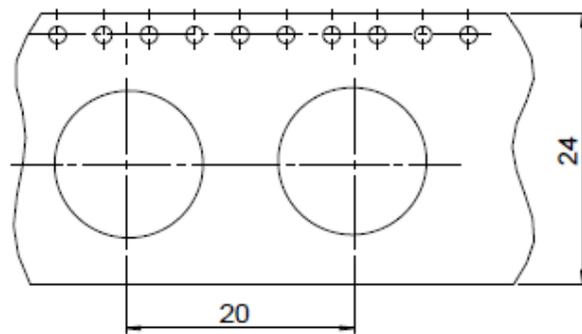
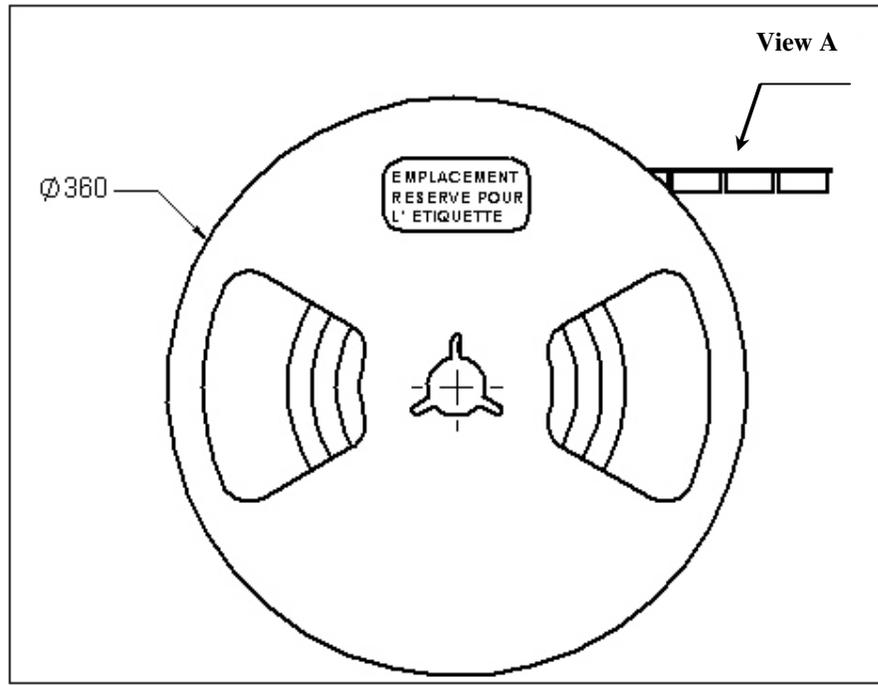
**STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT**

**R328.424.002**

**SNAP TYPE - REEL PACKAGE**

Series : **BMR-SPRING**

PACKAGE



**View A**

Issue : 1022 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL** 

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9