

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-003271	05MAR2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150394-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1529127 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1529127

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA		
		APVD	RAGHAVENDRA		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±	APPLICATION SPEC	FINE ADJ END FD HD-I APPL		
1 PLC	±		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
2 PLC	±		A3		©- 1529127
3 PLC	±		RESTRICTED TO		
4 PLC	±				
ANGLES	±	WEIGHT			
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1



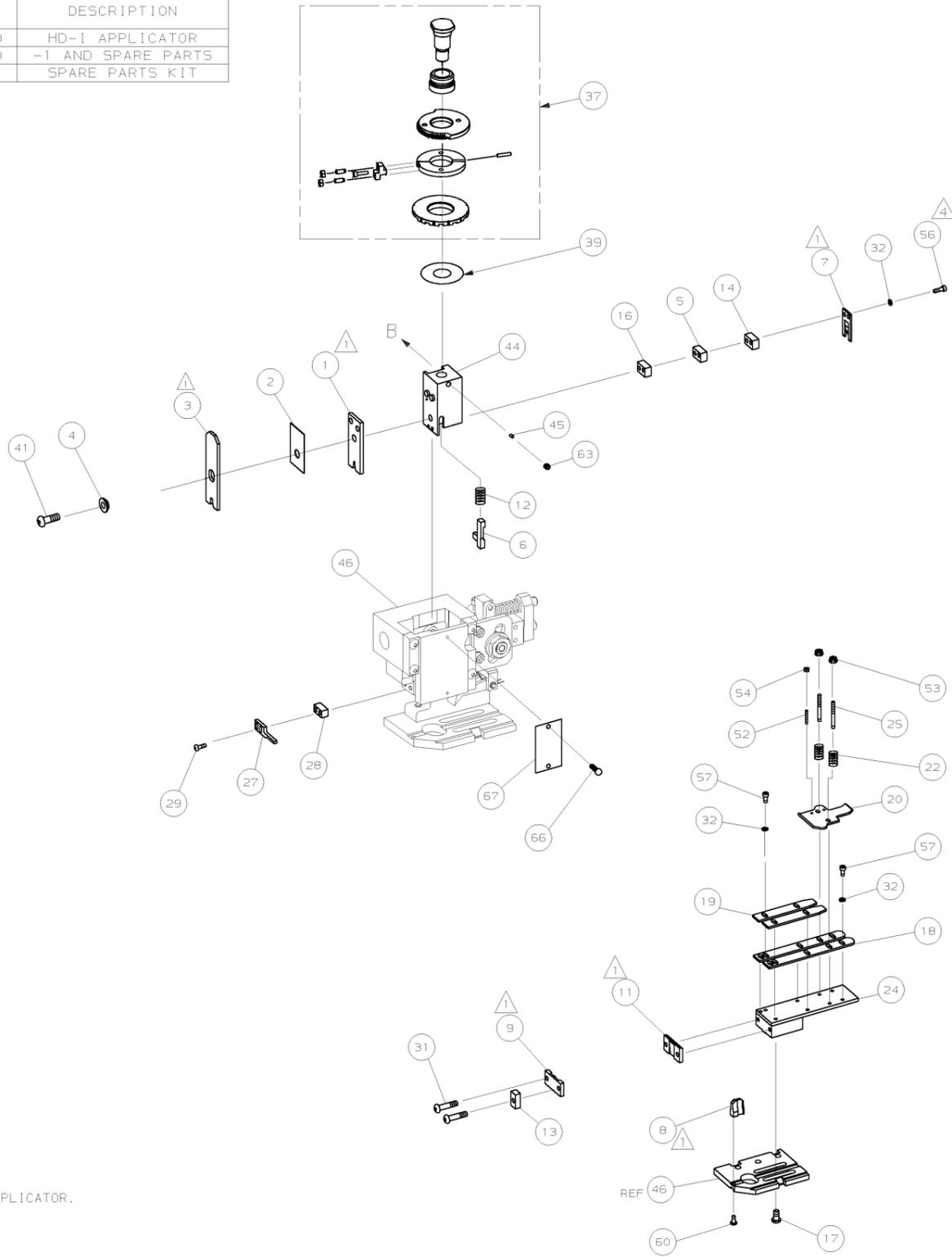
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1529127 1529127

/home/eb003420/edmod

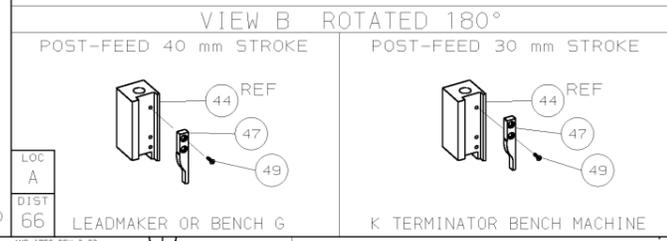
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529127-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-1 APPLICATOR
7-1529127-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529127-7	A				SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA G & H TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: 6.3 X 0.8 TAB CONTACT				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	2.79 [1.110 IN]	F	1.5mm <sup>2</sup> -2.5mm <sup>2</sup>	
INSUL	4.06 [1.160 IN]	0V	2.10-2.40 [0.083-.094 IN]	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		
5.60-6.40 [1.220-.252 IN]		408-8323 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC	NONE	FEED	30.30 [1.193 IN]	
TERMINALS APPLIED				
AMP PN	MFR PN	AMP PN	MFR PN	
1572634-1	25696.213.009	1572634-8	25696.126.142	-
1572634-2	25696.213.111	1572634-9	25696.126.143	-
1572634-3	25696.213.141	1-1572634-0	25696.126.178	-
1572634-4	25696.213.178	-	-	-
1572634-5	25696.126.009	-	-	-
1572634-6	25696.126.113	-	-	-
1572634-7	25696.126.141	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING		
2 x 1.00mm <sup>2</sup>	1.85 ±0.05 [0.073 ±.002 IN]	C4		
1.50mm <sup>2</sup>	1.72 ±0.05 [0.068 ±.002 IN]	D1		



QTY	REV	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
-	1	1	1529127	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	6	6	1-18023-0	SCR,SHC (M4X8) STRIP GUIDE	57
-	2	2	1-18023-5	SCR,SHC (M4X25) SLUG BLADE	56
-	2	2	18029-1	NUT,HEX (M3) DRAG	54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX 5L (M4) DRAG STUD	53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1320998-1	RAM	44
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
-	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	8	8	18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32
-	2	2	4-18024-7	SCR,BHC (M4X25) SHEAR PL	31
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1	1320995-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
-	2	2	1338664-1	GUIDE, UPPER STRIP	19
-	2	2	1338663-3	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
-	1	1	4-240641-0	SPACER, SLUG BLADE	14
-	1	1	1-690481-0	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
-	1	1	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
-	1	2	4-1333219-4	ANVIL	8
-	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
-	1	1	7-455892-7	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	5-240641-3	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	1-318903-0	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2-456408-1	CRIMPER, WIRE	1

- ⚠ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.
- 5. INSULATION RANGE AND DATA CALCULATED BY TYCO. FOR DUAL WIRE APPLICATION INSULATION DIA RANGE IS 2X 1.8-2.1 (.071-.083 IN).
- 6. CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS UK LTD.
- 7. WIRE RANGE QUOTED IS RANGE OF TERMINAL AND NOT THAT OF APPLICATOR.



**\* WARNING:**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DIMENSIONS: mm (INCHES)		MATL	HT TR
DO NOT SCALE PRINT.			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			
1. PLC DEC ±			
2. PLC DEC ±			
3. PLC DEC ±			
ANGLES ±			
SURF TEXTURE:			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES TO .38 MAX			
OR LLOFTHOUSE		02FEB05	APP 02FEB05
CHK		F. BACKHURST	
REL		03-03-05	M. CLIFFORD
NAME		AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
SCALE		FINE ADJ END FD HD-1 APPL	
DWG NO		1529127	
SHEET		1 of 1	
REV		A	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT L1529127 SET UP GAGE 458638-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 20

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9