

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

FINISH

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZEA3

CAGE CODE

DRAWING NOG-

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT
L1528213

SET UP GAGE
458637-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 2002

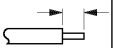
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528213-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528213-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528213-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528213-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528213-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528213-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528213-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: 2.5mm SYSTEM, CONTACT SOCKET / PIN 

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	>1.00-2.50mm ²
INSUL	4.32 [.170 IN]	0	3.40 [.134 IN] 

WIRE STRIP LENGTH	APPL INSTRUCTION
5.20-5.80 [.205-.228 IN] 	408-8322 & 408-8490 

TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-18031-1	-	14.50 [.571 IN] 

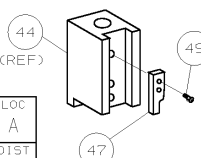
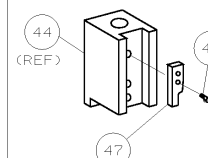
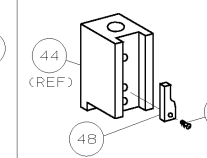
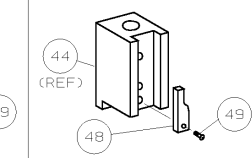
TERMINALS APPLIED

TERMINAL	SEAL	-	-	-
928985	828921-1	-	-	-
928987	-	-	-	-
965856	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
mm ² AWG		
2.50mm ²	1.81 ±0.05 [.071 ±.002 IN]	C 2
2.00mm ²	1.71 ±0.05 [.067 ±.002 IN]	C 7
1.50mm ²	1.57 ±0.05 [.062 ±.002 IN]	D 7

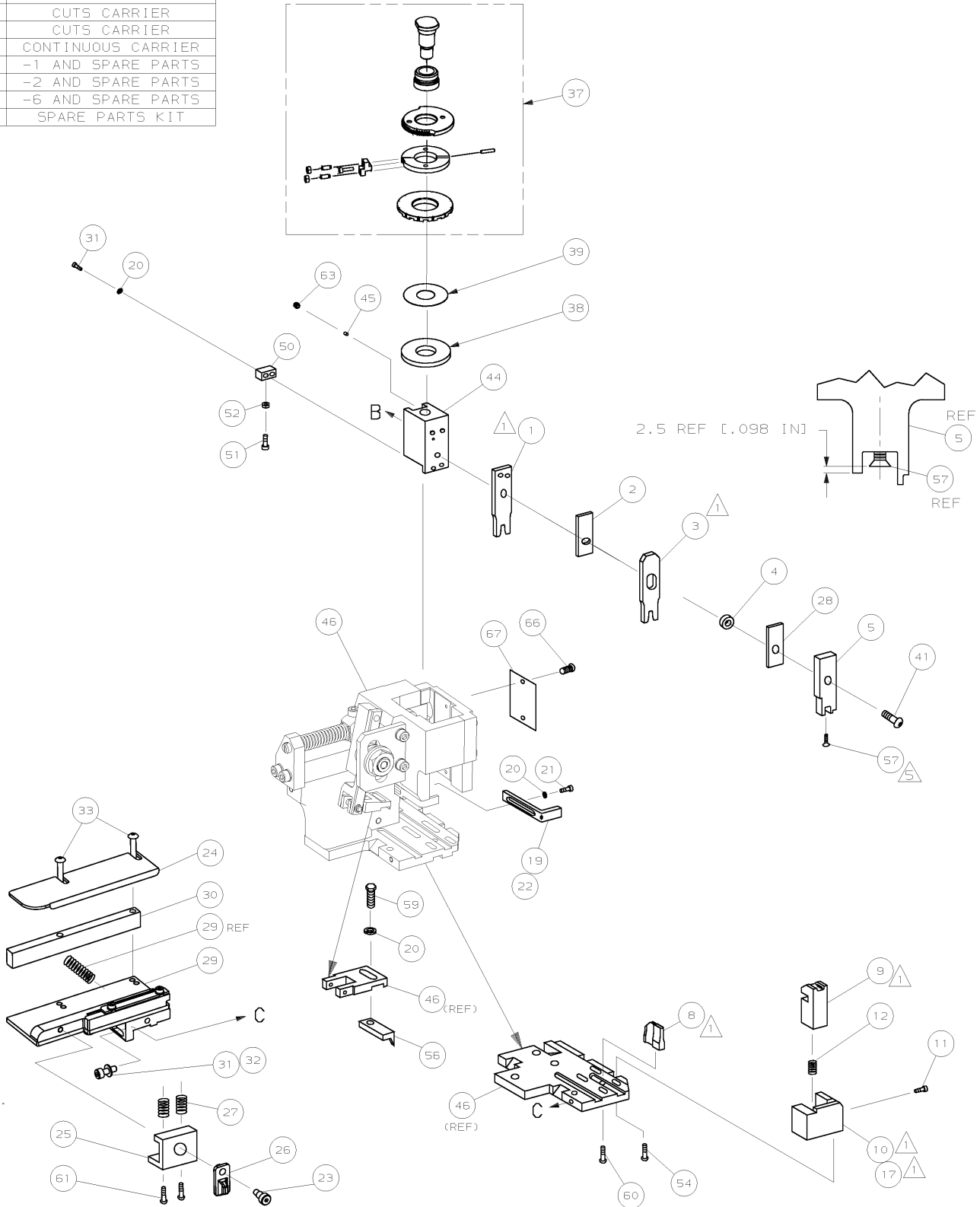
-  1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
-  4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION Ø QUOTED IS OUTER Ø OF SEAL & THE INSULATION DIAMETER IS DEPENDENT UPON SEAL BEING APPLIED.
-  5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
			

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9