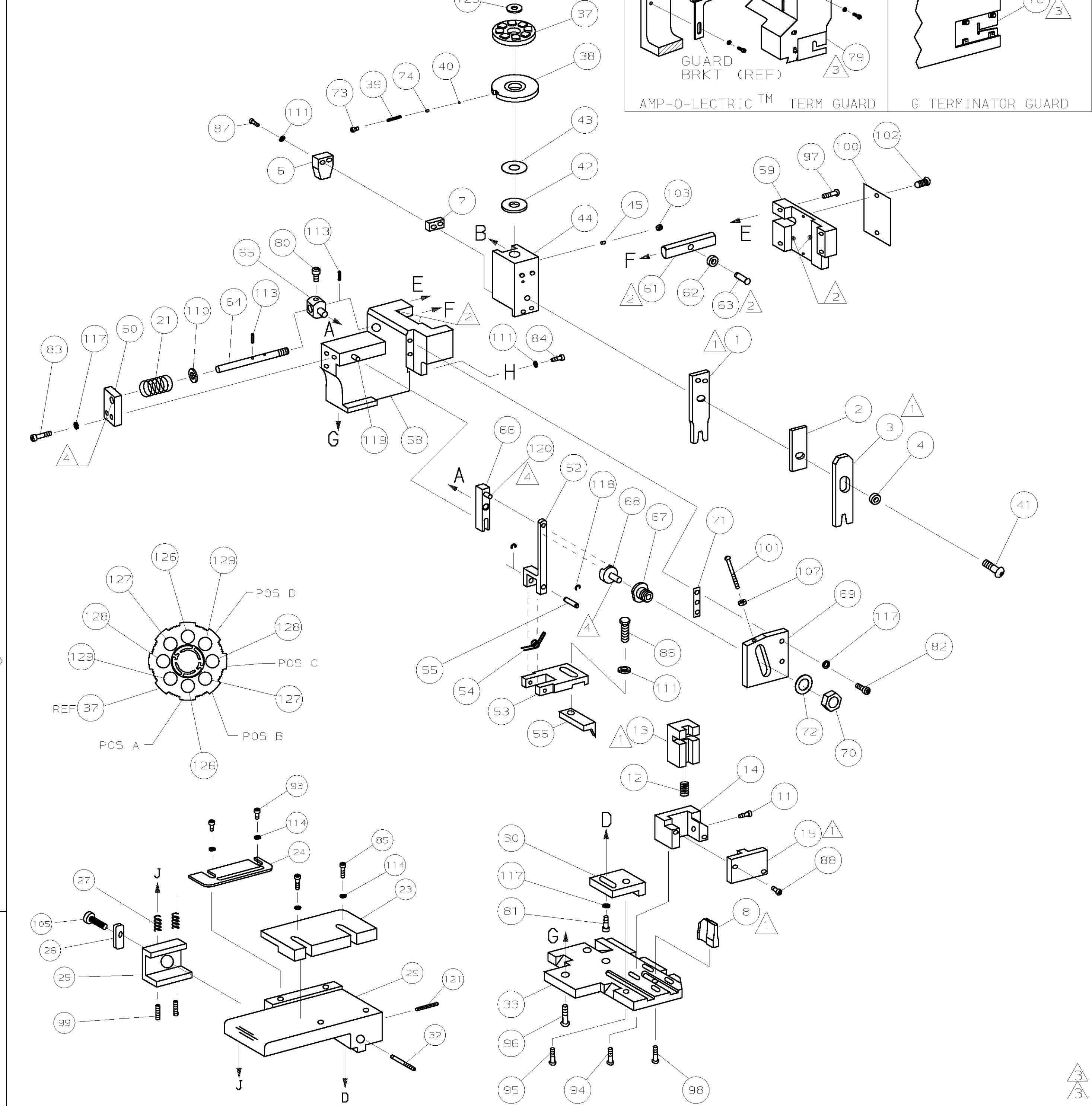


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385493-1	A	122500-1
1385493-2	A	565435-5
1385493-3	A	354500-1



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
LOC A D1ST 66 LEADMAGER	K TERMINATOR	G TERMINATOR
H		H
BENCH MACHINE		

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

TERMINAL NAME: DISCONNECT, FEMALE			
AMP TERM PN	MFR TERM PN	ARK-LES TERMINAL	AMP CRIMP SPECS
1572171	3000H83AB-3		
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
A	.081 ±.002 [2.06 ±0.05mm]		14
B	.072 ±.002 [1.83 ±0.05mm]		16
C	.066 ±.002 [1.68 ±0.05mm]		18
D	.063 ±.002 [1.60 ±0.05mm]		20
CRIMP		SIZE	TYPE
WIRE		.110 [2.79mm]	F
INSUL		.180 [4.57mm]	F
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED
.188-.219		NONE	.671
		APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
		408-8040	458637-1
		LAYOUT	L2726

2	2	2	-	C	354779-6	PIN, WIRE DISC (.3020)D	129
2	2	2	-	C	9-354778-8	PIN, WIRE DISC (.2985)C	128
2	2	2	-	C	8-354778-6	PIN, WIRE DISC (.2925)B	127
2	2	2	-	C	6-354778-8	PIN, WIRE DISC (.2835)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST 6DE PL	121
1	1	1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER	120
1	1	1	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING	119
2	2	2	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	118
5	5	5	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
2	2	2	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
2	2	2	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
4	4	4	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
2	2	2	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
1	1	1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
1	1	1	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
							106
1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD, SLOT HEAD (8-32)	105
							104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
1	1	1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	5-21006-6	SCR,SET (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
1	1	1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
2	2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)R STP GDE	93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
							89
2	2	2	-	A	1-21000-9	SCR,SHC (6-32x.38)R SHEAR PLATE	88
2	2	2	-	A	2-21000-9	SCR,SHC (8-32x.75)DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-5	SCR,SHC (4-40x.50)FR ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
2	2	2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
2	2	2	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
1	1	1	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
1	1	1	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

-1	LEADMAKER			MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K			MECH PRE FEED		
-3	BENCH MODEL G			MECH PRE FEED		
1	1	1	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)
1	1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT
1	1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT
1	1	1	-	B	240633-1	BUSHING
1	1	1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE
1	1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT
1	1	1	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD
1	1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER
1	1	1	-	B	240658-1	ROLLER, CAM
1	1	1	-	B	454398-2	ROD, FEED
1	1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD
1	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM
1	1	1	-	D	454485-1	HOUSING
						57
1	1	1	-	B	3-694433-9	PAWL, FEED
1	1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER
1	1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER
1	1	1	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER
1	1	1	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM
						51
						50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST
						46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON
1	1	1	-	C	455673-1	RAM
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM
						35
						34
1	1	1	-	D	455675-3	PLATE, BASE
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT
						32
						31
1	1	1	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ
1	1	1	-	C	1-844048-7	PLATE, STRIP GUIDE
						29
						28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG
1	1	1	-	B	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE
1	1	1	-	B	1673009-1	DRAG, TERMINAL
1	1	1	-	D	690438-1	GUIDE, STRIP (REAR)
1	1	1	-	A	1-189124-1	GUIDE, STRIP (FRONT)
1	1	1	-	B	690472-2	STRIPPER
1	1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN
						21
						20
						19
						18
						17
						16
1	1	1	-	B	1673256-1	PLATE, SHEAR (REAR)
1	1	1	-	B	1673255-1	HOLDER, SHEAR (REAR)
1	1	1	-	C	1673257-1	SHEAR, FLOAT (REAR)
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR
						11
						10
						9
1	1	1	-	C	3-662189-0	ANVIL
1	1	1	-	C	6-240641-8	SPACER, DEPRESSOR (REAR)
1	1	1	-	A	690468-6	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)
						6
						5
1	1	1	-	B	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER
1	1	1	-	C	4-456134-6	CRIMPER, INSULATION
1	1	1	-	C	1-455888-2	SPACER, CRIMPER
1	1	1	-	C	2-456408-0	CRIMPER, WIRE
						1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				MATERIAL			
2 PLC DEC ±				HT TR			
3 PLC DEC ±				FIN			
4 PLC DEC ±							
ANGLES ±							
SURF TEXTURE: ✓							
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX							
DR R.O.WILSON				160CT02			
CHK -				T.ELBIN			
REL -							
NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR			
SCALE				MACHINE REF			
DWG NO				MINI APPL			
1385493							
SHEET 1 OF 1				REV A			
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9