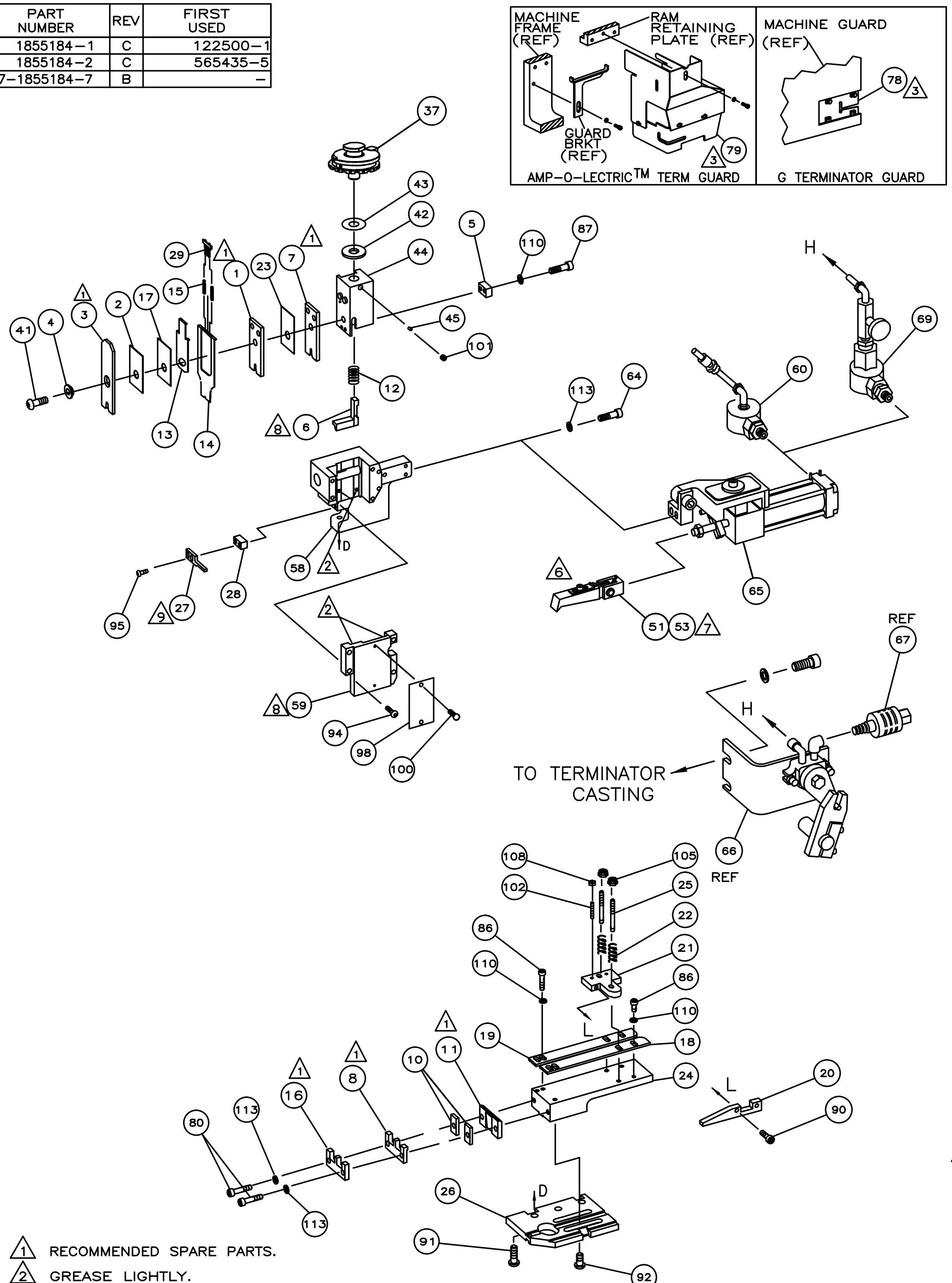
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION	-,- .

© COPYRIGHT – BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1855184-1	C	122500-1
1855184-2	C	565435-5
7-1855184-7	B	–



TERMINAL NAME: .250 FLAG POS LOCK

172763-1	CRIMP DATA (AMP TERMINAL)				
	REF SETTING	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
	B9	1.82 ±0.05mm[.072 ±.002]		14	
	D3	1.62 ±0.05mm[.064 ±.002]		16	
	E1	1.50 ±0.05mm[.059 ±.002]		18	
	–	NOT		USED	
	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
	WIRE	2.79mm [.110]	F	18-14	
	INSUL	3.61mm [.170]	0	2.79-3.81mm[.110-.150]	

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
4.50-5.49mm	114-5070	19.00mm	408-8039	458638-1	L1414

LOC	DIST
A	66

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	C	ECR-14-002305	2-2014	JH	TE

-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G	AIR FEED
-2	BENCH MODEL K	AIR FEED

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5. ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.
6. USE 8-32x 3/8 BHCS (2-21002-1) TO HOLD FEED FINGER TIP BECAUSE OF CLEARANCE.
7. MAGNET MUST BE REVERSED AT ASSY.
8. REMOVE ITEM 59 TO INSTALL ITEM 6.
9. INVERT ITEM 27

PARTS LIST

NOTE	-77	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							129
							128
							127
							126
							125
	–	1	1	–	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
	–	1	1	–	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
							122
							121
							120
							119
							118
							117
							116
							115
							114
	–	3	3	–	21024-5	WASHER,LOCK(#10)AIR ASSY	113
							112
							111
	–	4	4	–	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
							109
	–	2	2	–	21018-4	NUT,HEX(4-40)DRAG	108
							107
							106
	–	2	2	–	21022-2	NUT,HEX SL(8-32)DRAG STUD	105
							104
							103
	–	2	2	–	4-21078-8	SCR,SKT SET(4-40x.62)DRAG	102
	–	1	1	–	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
	–	2	2	–	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	100
							99
	–	1	1	–	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
							97
							96
	–	2	2	–	2-21002-4	SCR,BHC(8-32x.75)STRIPPER	95
	–	4	4	–	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	94
							93
	–	4	4	–	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
	–	3	3	–	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG	91
	–	2	2	–	1-21000-3	SCR,SHC(4-40X.25)DRAG	90
							89
							88
	–	2	2	–	2-21000-6	SCR,SHC(8-32x.38)SLUG BLADE	87
	–	4	4	–	2-21000-8	SCR,SHC(8-32x.63)STRIP GUIDE	86
							85
							84
							83
							82
							81
	–	2	2	–	4-21000-0	SCR,SHC(10-32X1.25)SHEAR PL	80
3	–	1	–	–	455750-7	GUARD ASSY	79
5, 3	–	–	REF	–	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
							74
							73
							72
							71
							70
4	–	1	–	–	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	69
							68
	–	REF	–	–	24042-2	VALVE, SHUT OFF	67
4	–	REF	–	–	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	66
4	–	1	1	–	2-460277-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)	65
	–	2	2	–	3-21000-9	SCR,SHC(10-32x1.00)AIR ASSY	64
							63
							62
							61
	–	–	1	–	692655-7	AIR FEED VALVE ASSY	60
	–	1	1	–	1424325-1	CAP, RAM	59
	–	1	1	–	453736-1	HOUSING	58
							57
							56
							55
							54
	–	1	1	–	356116-3	FEED PAWL	53
							52
	–	1	1	–	461062-8	FEED FINGER ASSY	51
							50
							49
							48
							47
							46
	–	1	1	–	690191-1	PLUG, NYLON	45
	–	1	1	–	1338281-1	RAM	44
							43
							42
	–	1	1	–	690686-3	BOLT, CRIMPER(5/16-24 x 1.00)	41
							40
	–	1	1	–	690125-1	SHIM, SUB-ASSY	39
	–	1	1	–	469367-8	SHIM	38
	–	1	1	–	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSY	37
							36
							35
							34
							33
							32
							31
							30
	–	1	1	–	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	29
	–	1	1	–	4-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
	–	1	1	–	468281-7	STRIPPER	27
	–	1	1	–	455676-4	PLATE, BASE	26
	–	2	2	–	22354-7	DRAG, STUD	25
	–	1	1	–	856076-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
	–	1	1	–	455888-4	SPACER, WIRE CRIMPER	23
	–	2	2	–	22281-8	SPRING, DRAG	22
	–	1	1	–	464451-7	ARM, STOCK DRAG	21
	–	1	1	–	1-464452-3	DRAG, STOCK	20
	–	1	1	–	854753-1	GUIDE, STRIP (REAR)	19
	–	1	1	–	1338283-2	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
	–	1	1	–	2-455888-1	SPACER, INS CRIMPER	17
1	–	1	1	–	2-690702-6	ANVIL, INSULATION	16
	–	2	2	–	1-23147-4	SPRING,COMPRESSION	15
	–	1	1	–	1490525-3	DEPRESSOR, WIRE	14
	–	1	1	–	1490524-1	SPACER, CRIMPER	13
	–	1	1	–	5-22282-5	SPRING, HOLD DOWN	12
1	–	1	1	–	240833-4	PLATE, REAR SHEAR	11
	–	2	2	–	1-240645-9	SPACER, SHEAR PLATE	10
							9
1	1	1	1	–	2-690618-4	ANVIL, WIRE	8
1	–	1	1	–	856077-1	BLADE, SLUG	7
	–	1	1	–	1338282-2	HOLD DOWN, TERMINAL	6
	–	1	1	–	5-240641-0	SPACER, SLUG BLADE	5
	–	1	1	–	238009-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	1	–	461296-3	CRIMPER, INSULATION	3
	–	1	1	–	2-455888-5	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	–	456408-8	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± – ; 1 PLC ± – ; 2 PLC ± .25 ; 3 PLC ± – ; 4 PLC ± – ; ANGLES ± –

MATERIAL – ; FINISH –

DWN M.YOUNGER 09MAR2007
CHK R.WILSON –
APVD T.ELBIN –
PRODUCT SPEC –
APPLICATION SPEC –
WEIGHT –

TE Tyco Electronics Corporation, Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: END FEED HDM APPLICATOR

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C-1855184	–

CUSTOMER DRAWING — SCALE – — SHEET 1 OF 1 — REV C

AMP 4805 REV 31MAR2000 — Translated 070309,065453 (YYMMDD.HHMMSS) from Computervision, Inc., Medusa Revision 12.2.51

29MAY2007 8:23am

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9