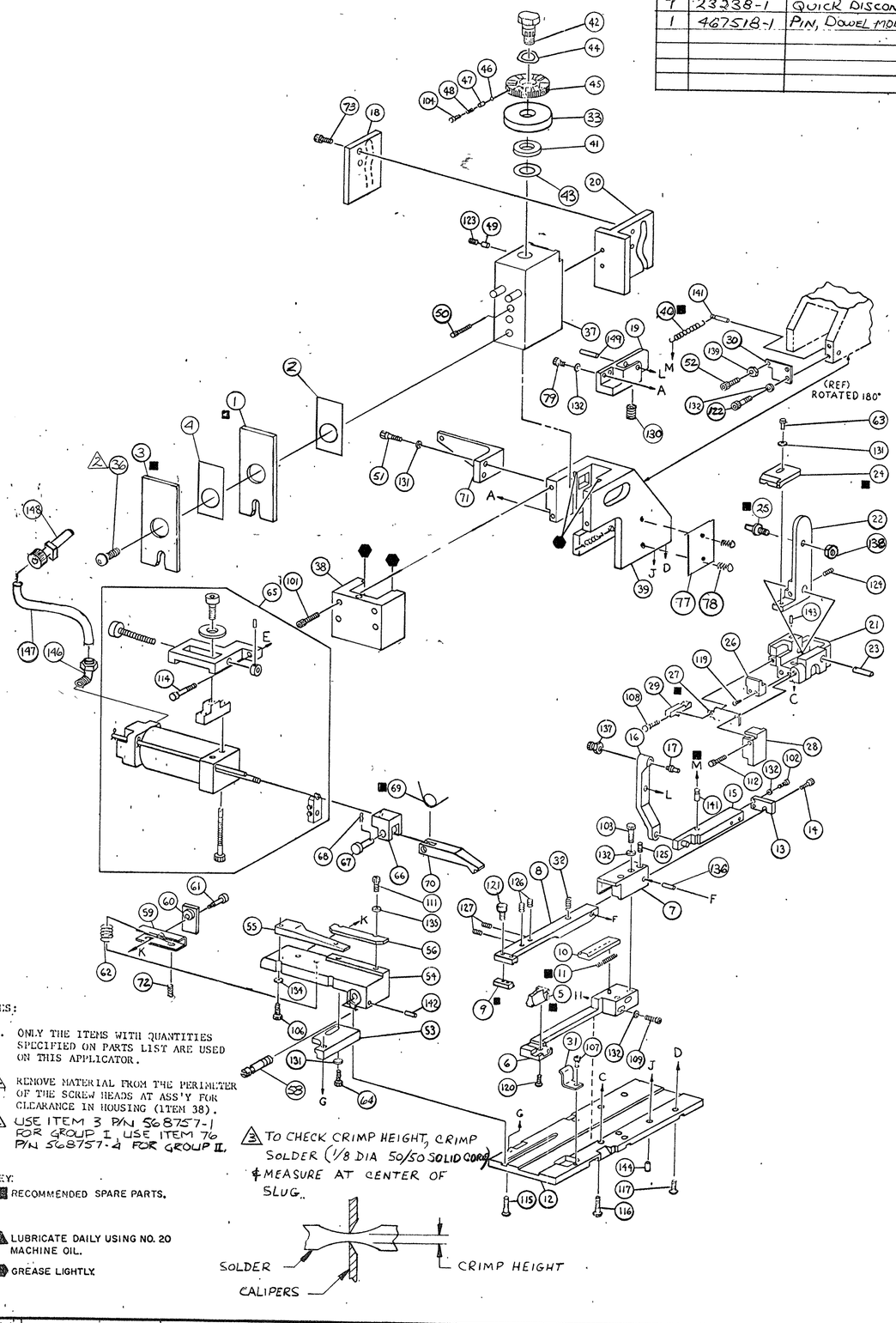
1	22294-6	FITTING TUBE (1/8 x 1/4 TUBE)	146
20"	27319-4	TUBING, PLASTIC 1/4 O.D.	147
7	23238-1	QUICK DISCONNECT	148
1	467518-1	PIN, DOWEL MODIFIED (.25 x .63)	149
			150
			151
			152
			153



NOTES:

1. ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST ARE USED ON THIS APPLICATOR.

2. REMOVE MATERIAL FROM THE PERIMETER OF THE SCREW HEADS AT ASS'Y FOR CLEARANCE IN HOUSING (ITEM 38).

4. USE ITEM 3 P/N 568757-1 FOR GROUP I, USE ITEM 76 P/N 568757-4 FOR GROUP II.

3. TO CHECK CRIMP HEIGHT, CRIMP SOLDER (1/8 DIA 50/50 SOLID CORE) & MEASURE AT CENTER OF SLUG.

KEY:

■ RECOMMENDED SPARE PARTS.

▲ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

⬢ GREASE LIGHTLY.

QTY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			145
2	1-21030-1	PIN, DOWEL (.187 DIA. x .50)	144
1	5-21028-3	PIN, SLOT SPG. (.12 DIA. x .62)	143
1	4-21028-0	PIN, SLOT SPG. (.09 DIA. x .75)	142
2	3-22183-4	PIN, GROOVED (.187 DIA. x .50)	141
1	1-21030-5	PIN, DOWEL (.188 DIA. x 1.00)	140
1	21018-7	NUT, HEX MACH. (10-32)	139
1	21019-1	NUT, HEX. MACH (1/4-20)	138
1	21022-4	NUT, HEX MACH. SELF LOCK (1/4-20)	137
1	467519-1	PIN, DOWEL (.187 DIA. x .88) MODIFIED	136
2	1-21899-4	WASHER, FLAT (NO. 4)	135
2	1-21899-4	WASHER, FLAT (NO. 4)	134
			133
11	21024-4	WASHER, LOCK (NO. 8)	132
4	21024-5	WASHER, LOCK (NO. 10)	131
1	2-21006-9	SCR SKT SET (6-32 x .25)	130
			129
1	2-21006-9	SCR SKT SET (6-32 x .25) PIVOT	128
2	2-21006-9	SCR SKT SET (6-32 x .25)	127
2	3-21006-1	SCR SKT SET (6-32 x .38)	126
1	4-21006-2	SCR. SKT SET (8-32 x .38)	125
1	4-21008-5	SCR SKT SET (8-32 x .62) LOC-WEL	124
1	21009-2	SCR SKT SET (1/4-20 x .25)	123
2	2-21000-7	SCR. SKT. HD. CAP (8-32 x .50)	122
2	1-21000-4	SCR SKT. HD SKT CAP (4-40 x .38)	121
1	22733-4	SCR BTN HD SKT CAP (6-32 x .38)	120
2	1-21002-8	SCR BTN HD SKT CAP (6-32 x .50)	119
			118
4	2-21002-7	SCR BTN HD SKT CAP (10-32 x .50)	117
2	2-21002-7	SCR BTN HD SKT CAP (10-32 x .50)	116
1	2-21002-6	SCR BTN HD SKT CAP (10-32 x .38)	115
1	4-21002-8	SCR BTN HD SKT CAP (3/8-16 x 1.00)	114
			113
1	2-21000-0	SCR SKT HD CAP. (6-32 x .50)	112
2	1-21000-3	SCR SKT HD CAP (4-40 x .25)	111
			110
2	3-21000-2	SCR SKT HD CAP (8-32 x 1.25)	109
1	1-21000-9	SCR SKT HD CAP (6-32 x .38)	108
1	1-21000-8	SCR SKT HD CAP (6-32 x .25)	107
2	1-21000-4	SCR SKT HD CAP (4-40 x .38)	106
			105
1	23030-1	SCR SKT HD CAP (6-32 x .25) (LOC-WEL)	104
2	3-21000-2	SCR SKT HD CAP (8-32 x 1.25)	103
2	2-21000-6	SCR SKT HD CAP (8-32 x .38)	102
4	3-21000-2	SCR SKT HD CAP (8-32 x 1.25)	101
3	2-21000-7	SCR SKT HD CAP (8-32 x .50)	79
2	21017-2	SCR DRIVE #2 x .19	78
1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	77
1	568757-4	STABILIZER, INSULATION ▲4	76
			75
			74
2	2-21000-6	SCR. SKT. HD. CAP (8-32 x .38)	73
2	5-21006-6	SCR. SET. (10-32 x .75)	72
1	464498-1	BRACKET, FEED MTG.	71
1	464497-1	FINGER, FEED	70
1	3-23471-4	SPRING, TORSION ■	69
1	23138-1	PIN, COWLING	68
1	374651	PIN, FEED FINGER	67
1	464506-1	CLEVIS, FEED	66
1	461065-7	AIR FEED ASS'Y	65
1	3-21000-5	SCR. SKT HD CAP (10-32 x .50)	64
1	3-21000-5	SCR SKT. HD. CAP (10-32 x .50)	63
2	22281-9	SPRING, DRAG	62
1	22353-8	SCREW, SHLD (DRAG)	61
1	240793-4	LEVER, DRAG RELEASE	60

QTY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	240792-6	DRAG	59
1	690432-3	SCREW, ADJUSTING	58
			57
1	690438-1	GUIDE, REAR STRIP	56
1	684042-2	GUIDE, FRONT STRIP	55
1	684045-2	PLATE, STRIP GUIDE	54
1	462923-1	BLOCK, ADJ.	53
1	3-21000-6	SCR. SKT. HD CAP (10-32 x .62)	52
2	3-21000-6	SCR. SKT. HD. CAP (10-32 x .62)	51
2	3-21000-8	SCR. SKT. HD. CAP (10-32 x .88)	50
1	690191-1	PLUG, NYLON	49
1	690170-1	SPRING, COMPRESSION	48
1	690603-1	SPRING, ASSIST	47
1	23241-6	BALL	46
1	6-690141-7	DISC, WIRE	45
1	22480-5	WASHER, WAVE SPRING	44
1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	690212-1	POST, RAM	42
1	690124-1	SPACER, RAM	41
1	2-22287-5	SPRING, EXTENSION ■	40
1	464483-2	HOUSING	39
1	467775-2	CAP, RAM	38
1	568759-1	RAM	37
1	7-21002-9	BOLT, CRIMPER ▲4	36
			35
			34
1	690223-1	SPACER, WIRE DISC	33
1	5-22280-9	SPRING, HOLD DOWN	32
1	469480-1	PLATE, FILLER	31
1	469157-1	PLATE, STOP	30
1	464501-1	PLATE, FILLER	29
1	469483-1	GUIDE, SCRAP	28
1	464491-1	PLATE, SHEAR ■	27
1	469479-1	GUIDE, CARRIER	26
1	469168-1	FOLLOWER, SHEAR CAM ■	25
1	469165-2	BLADE, SHEAR ■	24
1	469156-1	PIN, PIVOT	23
1	469164-1	ARM, SHEAR	22
1	804486-1	HOUSING, SHEAR	21
1	469166-1	CAM, SHEAR	20
1	469370-2	ARM, PIVOT	19
1	469167-1	CAM, TRANSFER	18
1	469371-1	FOLLOWER, CAM ■	17
1	469372-2	LEVER, TRANSFER	16
1	469162-1	BLOCK, TRANSFER ADJ.	15
1	464502-1	SCREW, ADJ.	14
1	469155-1	PLATE, RETAINER	13
1	464482-1	PLATE, BASE	12
1	2-22278-0	SPRING, LATCH ■	11
1	469163-1	LATCH, HOLD DOWN	10
1	469158-1	HOLD DOWN ■	9
1	469160-1	ARM, HOLD DOWN	8
1	469159-1	PIVOT, HOLD DOWN ARM	7
1	469161-1	SLIDE, TRANSFER	6
1	464485-8	ANVIL ■	5
1	455888-6	SPACER, CRIMPER	4
1	568757-1	STABILIZER, INSULATION ▲4	3
1	4-455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	464290-1	CRIMPER, WIRE ■	1

CRIMPING DATA

PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH
A	.070	18	.265
B	.065	20 or 22	.265
C	NOT	USED	
D	NOT	USED	

CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	APPL INST
WIRE	.176	D	.785	A1 8055
INSUL	"	"		

WIRE RANGE 22-18 | INSULATION RANGE SEE REMARKS | PRESS NO "

REMARKS

AMPOMATOR 4 A
OR MINI SELM II

GROUP I .135 DIA. MAX.
GROUP II .200 DIA. MAX.

APPLICATOR WILL APPLY

GROUP I ▲4	GROUP II
STD. INS. DIA.	LARGE INS. DIA
~~350803~~	~~520143~~
~~520113~~	520263
520183	

REMARKS	NO	REV
	TO APPLY TERMINAL	
APPL USED ON MACHINE PART NO	MACH SERIAL NO	DISTRIBUTION
CUSTOMER NAME	APPL SERIAL NO	ORIGINAL
ADDRESS	PURCHASE ORDER	CUSTOMER COPY
CITY	ENG APP	FIELD ENG COPY

P F LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
G	ECN 0150-1007-01		10-01
F3	0150-7349-96		10/96
F2	0150-6780-96, 085		5/96
F1	ECN A-330391		8-91

LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
F	ECN R-7699		10/26/87
E	R-6146		1/14/85
D	REV PER ECN R5334		10/5/93
C1	REV PER ECN R4143		8-30-91
C	REV PER ECN R4033		4-11-91
B	REV MINISE FNT SCH		8/7/91
A	REV PER ECN R-3858		4-8-91

SET UPGAGE " 10-1 "
DR 11/6/80 APP TCWilkinson
CHK REL
NO 567039-3 REV 6
LOC A D

AMP INCORPORATED Harrisburg, Pa

NAME MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR
ULTRA-FAST AUTOMATIC LEAD MAKER (.250 FASTON)

CAGE CODE 00779 | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING | RESTRICTED TO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. ANY PRINTS OR COPIES NOT CONTROLLED ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.
THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED COPYRIGHT 2000 BY AMP INCORPORATED ALL RIGHTS RESERVED

LOC A DIST 66

AMP 3308 REV 2-74

THIRD ANGLE PROJECTION

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9