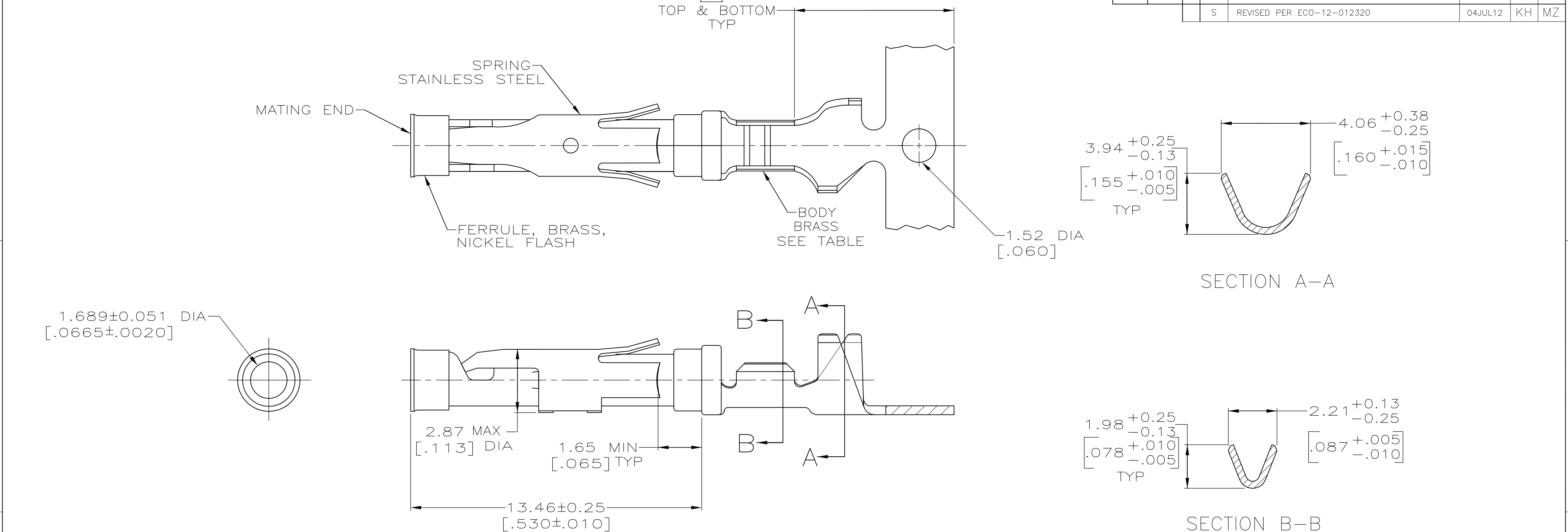


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
FT	47		S	REVISED PER ECO-12-012320	04JUL12	KH	MZ



- 1

0.76µm [0.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH 1.27µm[0.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2

1.27µm [0.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 3

0.76µm [0.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [0.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 4

0.38µm [0.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5

1.27µm [0.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 3.81µm [0.000150] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 6

GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 7

REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 8

WIRE RANGE 24-20 AWG.
INSULATION RANGE 1.52[0.060]-3.05[0.120].
- 9

0.38µm [0.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN, 1.27µm [0.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [0.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [0.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 10

1.27µm [0.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 11

1.27 m [0.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76 m [0.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

	66565-7	7	10	1-66563-1
OBSOLETE	66565-5	7	9	1-66563-0
OBSOLETE	-	7	5	66563-9
	66565-4	7	1	66563-8
OBSOLETE	66565-3	7	4	66563-7
	66565-2	7	2	66563-6
	66565-1	7	3	66563-5
	66565-4	STANDARD	1	66563-4
	66565-1	STANDARD	3	66563-1
	LOOSE PIECE REF	REELING	BODY FINISH	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHIREY 8-7-91		 TE Connectivity			
		CHK R.STONE 9-19-91					
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME			
		APVD J.WESTMAN 9-20-91		SOCKET ASSEMBLY, .062, TYPE III+			
		PRODUCT SPEC —					
		APPLICATION SPEC —					
				SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		—	
SEE CALLOUTS		SEE CALLOUTS		A2 00779		C=66563	
CUSTOMER DRAWING				SCALE		SHEET	REV
				8:1		1 of 1	S

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9