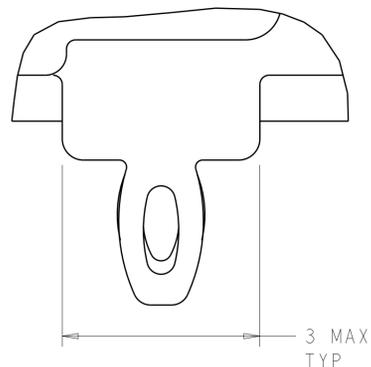


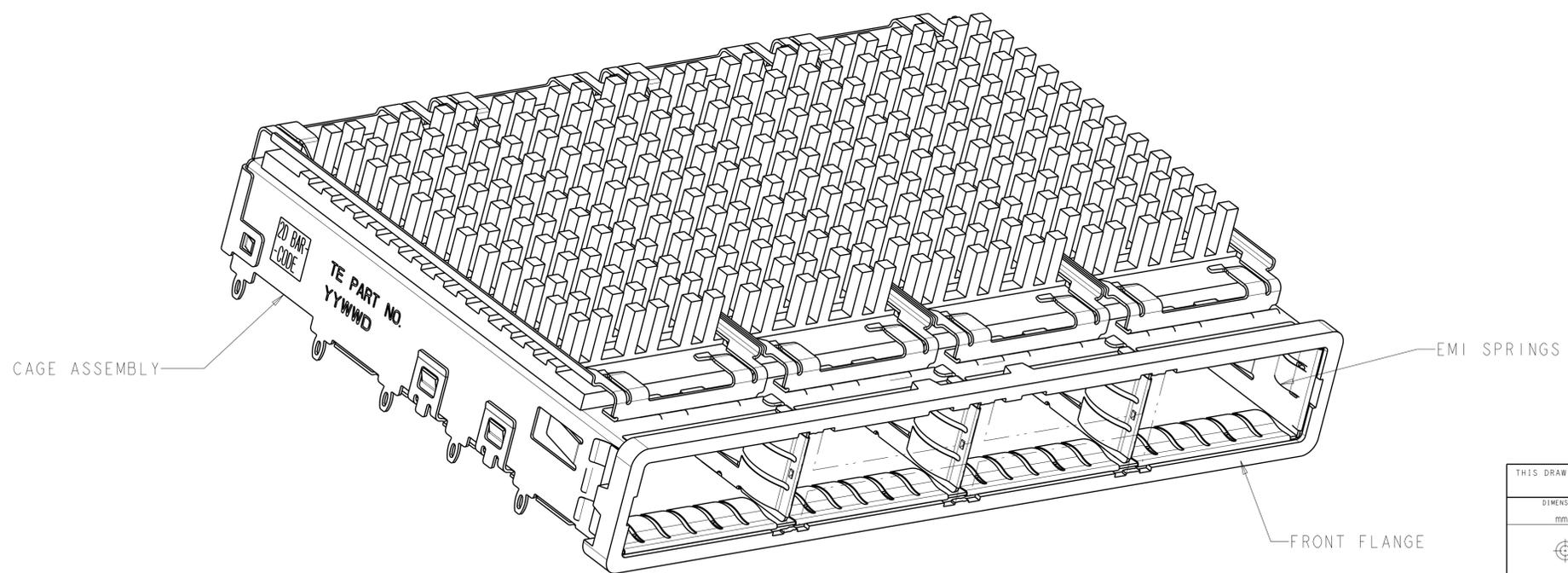
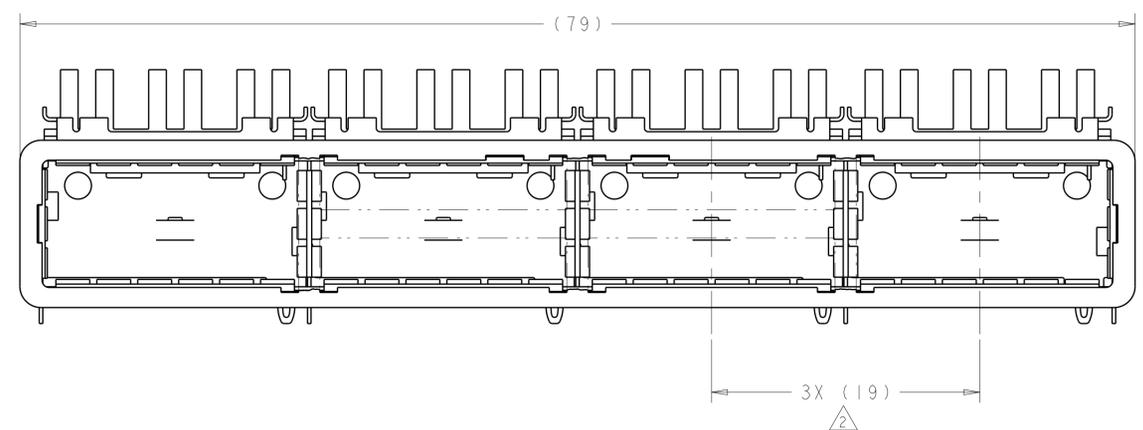
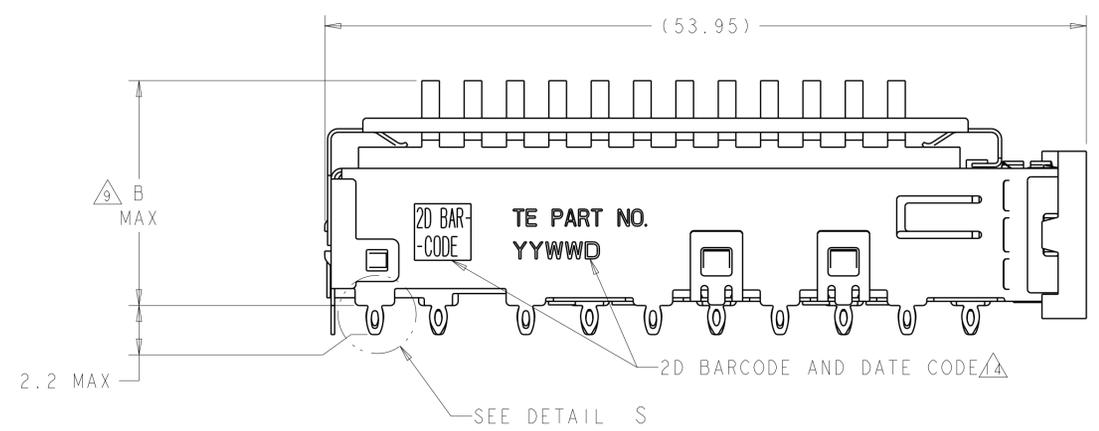
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	I		PRELIMINARY	24SEP2013	ZJ	JY
		A		ACTIVE THE DRAWING	31DEC2013	ZJ	JY
		B		REVISED PER ECO-15-005721	4AUG2015	RG	SH



DETAIL S $\Delta 12$
 SCALE 20:1

- $\Delta 1$ CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
 HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
 HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
 EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
 FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- $\Delta 2$ PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
- $\Delta 3$ SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- $\Delta 4$ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- $\Delta 5$ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- $\Delta 6$ DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
 SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
 DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- $\Delta 7$ HEAT SINKS AND CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- $\Delta 8$ DATUM \square -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- $\Delta 9$ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- $\Delta 10$ UNPLATED THRU HOLE.
- 11. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- $\Delta 12$ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- $\Delta 13$ BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- $\Delta 14$ 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON SIDE OF CAGE.
- $\Delta 15$ REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.

- $\Delta 16$ EMI SPRING FINISH: 2 μ m MINIMUM TIN
 FRONT FLANGE FINISH: 3 μ m MINIMUM TIN OVER 1.27 μ m MINIMUM NICKEL OVER 5.08 μ m MINIMUM COPPER.
 HEAT SINK FINISH: NICKEL.



23.0	NETWORKING	2170615-4
16.8	CUSTOMERIZED	2170615-3
16.0	SAN	2170615-2
13.7	PCI	2170615-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN: ZJ	24SEP2013
mm	0 PLC ±	CHK: JY	24SEP2013
	1 PLC ±0.1	APVD: MC	24SEP2013
	2 PLC ±0.1	PRODUCT SPEC	108-2286
	3 PLC ±	APPLICATION SPEC	114-13218
	4 PLC ±	WEIGHT	
	ANGLES ±	FINISH	

MATERIAL $\Delta 1$ FINISH $\Delta 16$

Customer Drawing

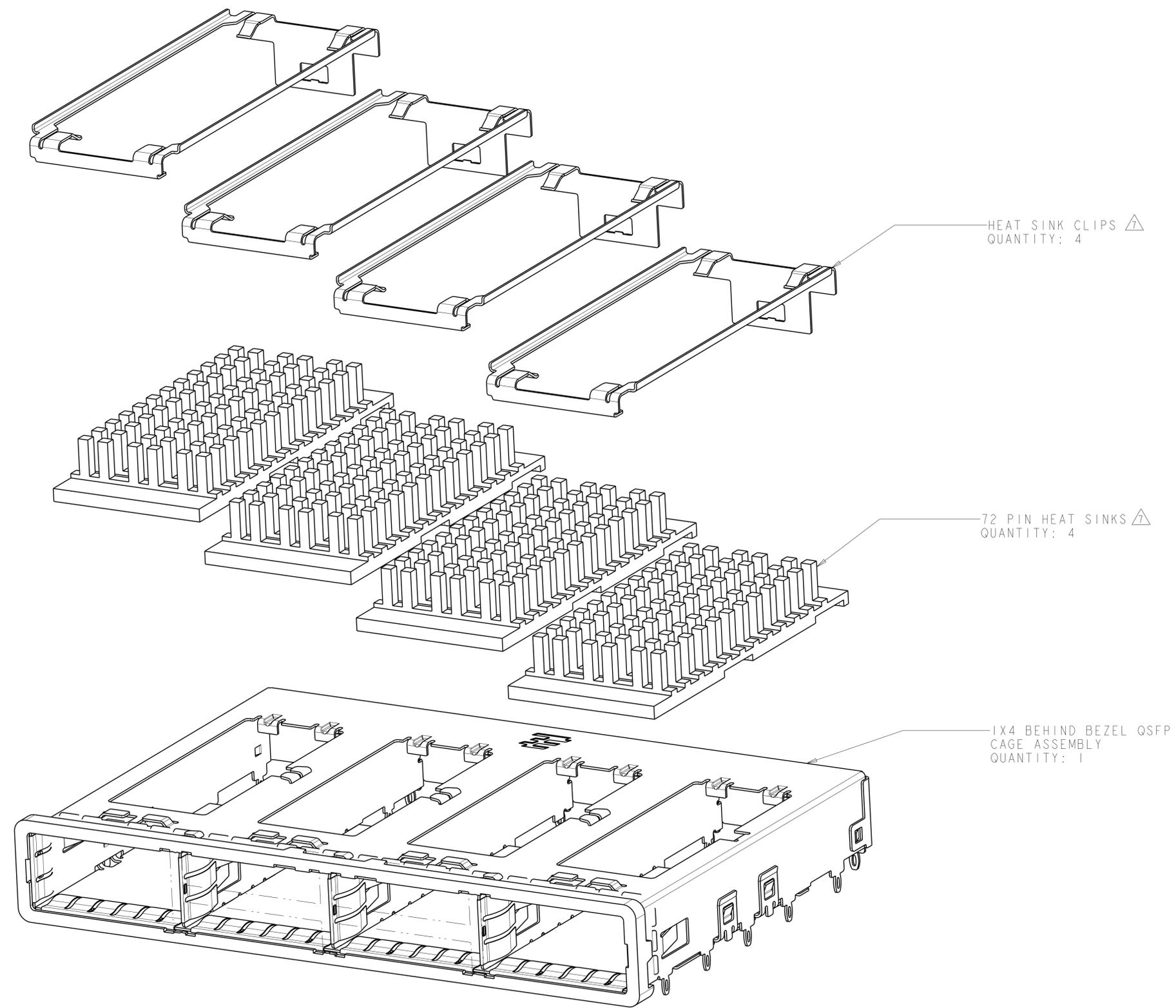
SCALE 4:1 SHEET 1 OF 5 REV B

NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP

SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO

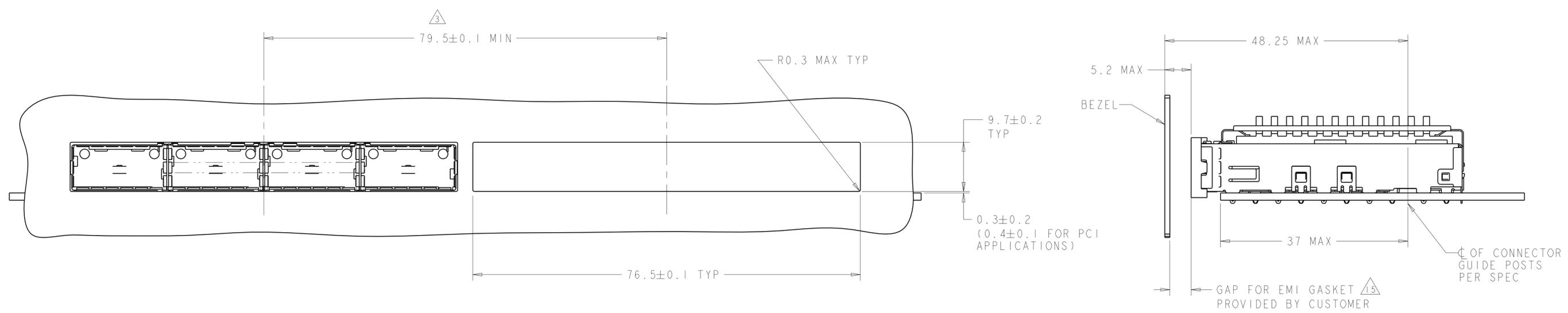
A100779C=2170615

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1			

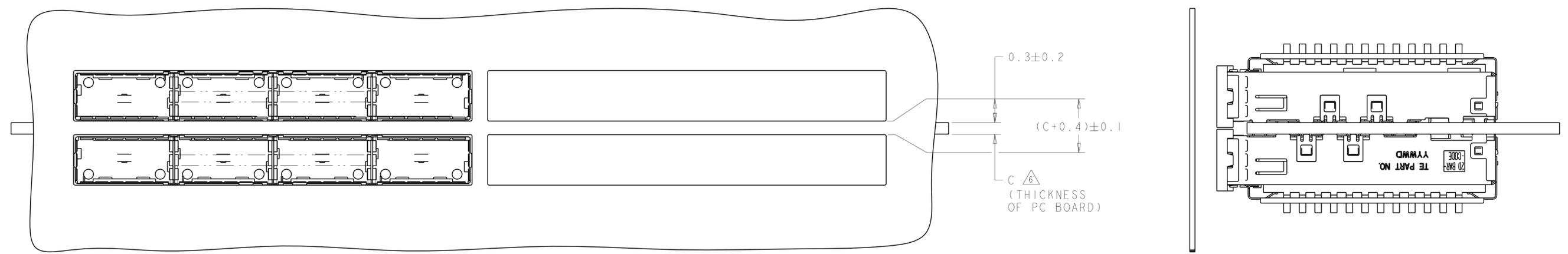


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	Z4SEP2013		TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHK	Z4SEP2013		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD	Z4SEP2013	NAME	1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP
	0 PLC \pm	MC			
	1 PLC ± 0.1			APPLICATION SPEC	114-13218
	2 PLC ± 0.1			SIZE	A100779C=2170615
	3 PLC \pm			WEIGHT	
	4 PLC \pm			Customer Drawing	SCALE 4:1 SHEET 2 OF 5 REV B
	ANGLES \pm				
MATERIAL	FINISH				

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
-	-	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



ONE SIDED CONFIGURATION
 SCALE 5:2



BELLY TO BELLY CONFIGURATION SIMILAR
 TO ONE SIDED EXCEPT WHERE NOTED
 SCALE 5:2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DMN: ZJ	24SEP2013	TE TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: JY	24SEP2013	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: MC	24SEP2013	NAME: 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP
0 PLC ±	1 PLC ±0.1	PRODUCT SPEC	108-2286	
2 PLC ±0.1	3 PLC ±	APPLICATION SPEC	114-13218	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO
4 PLC ±	ANGLES ±	FINISH	Customer Drawing	RESTRICTED TO
MATERIAL		WEIGHT	A100779C=2170615	SCALE: 4:1 SHEET 3 OF 5 REV B

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9