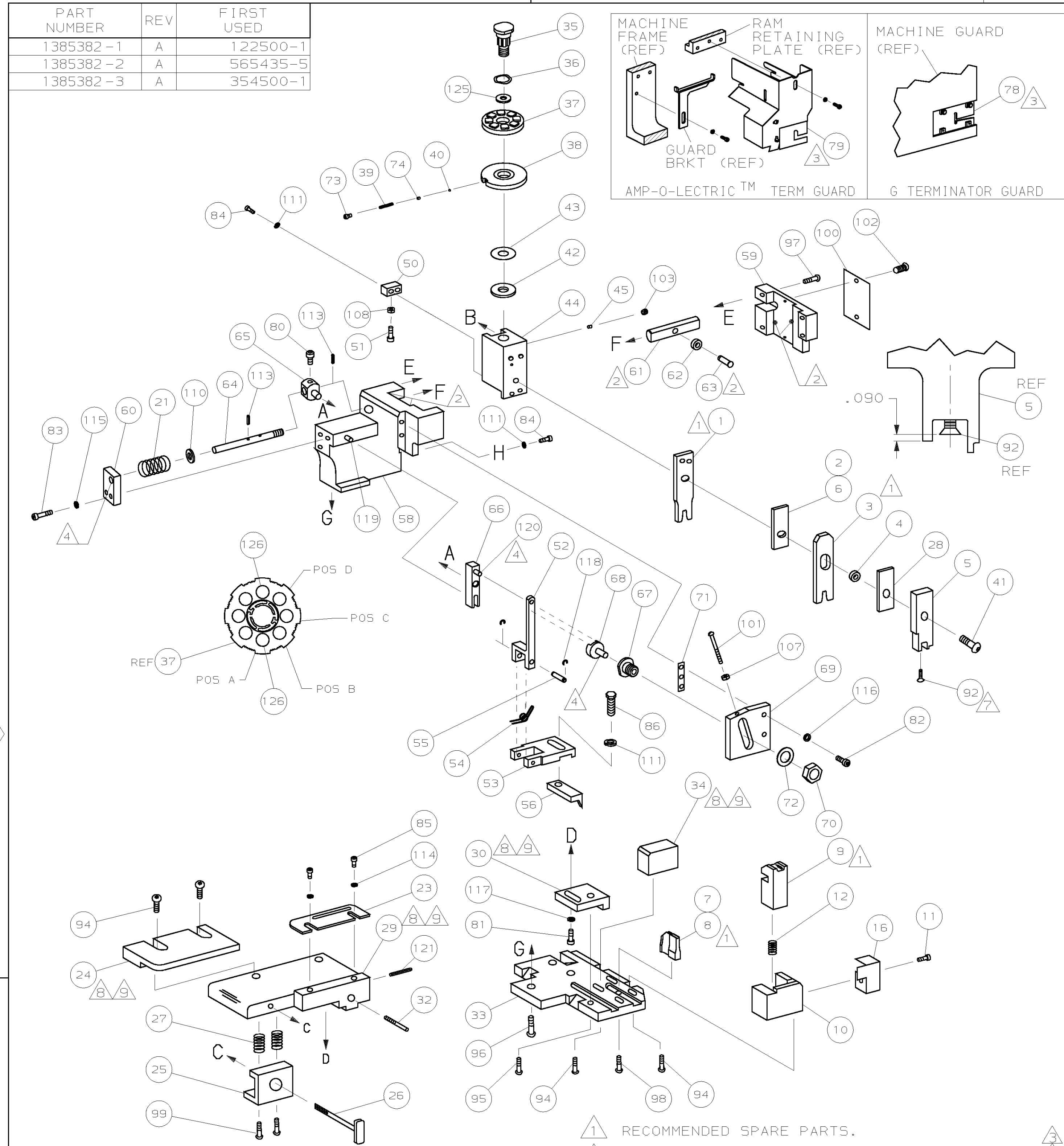


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385382-1	A	122500-1
1385382-2	A	565435-5
1385382-3	A	354500-1



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180°	ROTATED 180°	ROTATED 180°

LOC
A

DIST
66

LEADMAKER

K TERMINATOR

G TERMINATOR

22

20

89

19

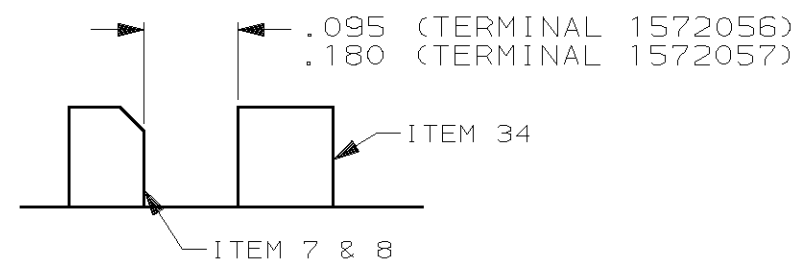
104

BENCH MACHINE

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- 7 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS
- 8 USE ITEM 2 & 8 TO CRIMP P/N 1572056. ADJUSTMENT REQUIRED ON ITEM 24,29,30 & 34 WHEN SWITCHING
- 9 USE ITEM 6 & 7 TO CRIMP P/N 1572057. ADJUSTMENT REQUIRED ON ITEM 24,29,30 & 34 WHEN SWITCHING
- 10 SHIP ITEM 6 & 7 LOOSE W/ APPLICATOR

TERMINAL NAME: SOCKET AND PIN TERMINALS									
AMP TERM PN		MFR TERM PN		FURUKAWA TERMINAL			AMP CRIMP SPECS		
1572056		FW-F-B08S		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
1572057		FW-M-08S			A .049 ±.002 [1.24 ±0.05mm]		18		
				B	NOT		USED		
AMP SEAL PN		MFR SEAL PN		C	NOT		USED		
1572059		FWY-W-08S		D	NOT		USED		
				CRIMP	SIZE		TYPE		
					WIRE		.080 [2.03mm]		
					INSUL		.140 [3.56mm]		
						0		-	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	
-		NONE		.431		408-8040		458637-1	
								L2630	

								129
								128
								127
2	2	2	-	C	3-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3155)A		126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC (6-32x.38)DEP		92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER		89
								88
								87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)FR ST GUIDE		85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	-	A	7-21000-6	SCR,SHC (10-32x.31)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	



-1			LEADMAKER			MECH POST FEED			
-2			BENCH MODEL K			MECH PRE FEED			
-3			BENCH MODEL G			MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)		70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58	
								57	
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED		56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53	
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52	
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51	
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER		50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47	
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45	
1	1	1	-	C	455673-1	RAM		44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM		42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)		41	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL		40	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION		39	
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION		38	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM		35	
1	1	1	-	B	3-690786-3	SUPPORT, TERMINAL		34	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32	
								31	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30	
1	1	1	-	C	455671-4	PLATE, STRIP GUIDE		29	
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25	
1	1	1	-	D	9-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR)		24	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23	
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER		22	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21	
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY		20	
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER		19	
								18	
								17	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16	
								15	
								14	
								13	
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR		12	
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR		11	
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10	
1	1	1	-	C	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9	
1	1	1	-	C	6-662186-6	ANVIL (TERMINAL 1572056)		8	
1	1	1	-	C	6-662186-5	ANVIL (TERMINAL 1572057)		7	
1	1	1	-	C	455888-5	SPACER, CRIMPER		6	
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5	
1	1	1	-	B	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER		4	
1	1	1	-	C	5-683454-0	CRIMPER, INSULATION		3	
1	1	1	-	C	1-455888-8	SPACER, CRIMPER		2	
1	1	1	-	C	1-456405-6	CRIMPER, WIRE		1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO	
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)									

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES - SURF TEXTURE: $\sqrt{}$ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX	MATL		-	HT TR		-	FIN		-				
	DR		07FEB02	APP		07FEB02	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3609						
	C. REICHELDERFER		T. ELBIN										
	CHK		-	REL		-							
	NAME							SIDE FEED HDM APPLICATOR	MACHINE	REF			
	SCALE							-	D	DWG NO	1385382	SHEET	REV
												1 of 1	A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9