

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AF	50	N1	REVISED PER ECO - 13-006421	12APR13	JR KR

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

10.46 [.412] MIN CLEARANCE

1.02 [.040] / 0.76 [.030]

0.25 [.010] MAX CUT-OFF

8.25 [.325] MIN

6.43 [.253] / 6.27 [.247]

2.03 [.080] / 1.65 [.065] DIA HOLE

1.14 [.045] / 0.89 [.035] x 45°

3.48 [.137] / 3.33 [.131]

4.72 [.186] / 4.32 [.170]

8.05 [.317] / 7.80 [.307]

0.84 [.033] / 0.79 [.031]

0.13 [.005] R MAX BOTH SIDES

10° ±2'

- MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.
- NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.
- MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.
- TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225° F
- HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB C WITHIN 0.076 [.003]

* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

7.62 [.300]

3.69 [.145]

19.58 [.771]

7.44 [.293]

3.68 [.145]

1.90 [.075]

8.33 [.328] REF

0.41 ± 0.025 [.016 ± 0.001]

SECTION D-D

- CONTINUOUS STRIP ON REELS.
- STRESS RELIEVE PART, WILL HAVE HIGHER INSERTION FORCES.
- PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION
- PREPRODUCTION - FASR REQUIRED

2.16 [.085]

3.18 [.125]

SECTION A-A

3.81 [.150] / 3.18 [.125]

SECTION B-B

5.60 [.220] / 4.95 [.195]

SECTION C-C

PRE-TIN PL.	2.29-3.94 [.090-.155] DIA	[#18-#14] AWG	4	63854-4
TIN PLATE	2.29-3.94 [.090-.155] DIA	[#18-#14] AWG	2 3	63854-3
TIN PLATE	2.29-3.94 [.090-.155] DIA	[#18-#14] AWG		63854-2
-	2.29-3.94 [.090-.155] DIA	[#18-#14] AWG		63854-1
FINISH	INSULATION RANGE	WIRE SIZE	PART NO	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	JR RUTH	4/28/95
DIMENSIONS:		CHK	MS FEHER	4/28/95
mm [INCHES]		APVD	R REINER	4/28/95
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	NAME	
0 PLC ± -		APPLICATION SPEC	RECEPTACLE, POSITIVE LOCK, 6.35 [.250] SERIES	
1 PLC ± -		114-2061	SIZE	CAGE CODE
2 PLC ± 0.25 [.010]		WEIGHT	A2	00779
3 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING	SCALE	5:1
4 PLC ± -		FINISH	SEE TABLE	SHEET
ANGLES ± -				1 OF 1
MATERIAL				REV
BRASS				N1

1471-9 (3/11)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9