

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

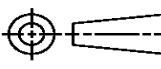
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-15-004848	27MAR2015	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150524-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855180
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855180

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA					
		APVD RAGHAVENDRA		NAME END FEED HDM APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1855180	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV A1

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
COPYRIGHT 2014 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
1855180-1	A	122500-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G	AIR FEED
1855180-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	AIR FEED
7-1855180-7	A	-	SPARE PARTS	-

1 RECOMMENDED SPARE PARTS

2 GREASE LIGHTLY

3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

4 8 AWG WIRE SUBJECT TO ENGINEERING APPROVAL.

5 ITEMS 38 & 39 REQUIRED TO CRIMP 8 AWG WIRE.

6 ITEMS 178 & 179 REQUIRED TO CRIMP 10 & 12 AWG WIRE.

*WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

MACHINE FRAME (REF)

RAM RETAINING PLATE (REF)

MACHINE GUARD (REF)

AMP-O-LECTRIC™ TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

78

79

TERMINAL NAME: RING TONGUE

		AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS		
42946	-			
42947	-			
61288	-	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	REF SETTING*
61289	-	.159±.002[4.04±0.05mm]	8 AWG	B 5
61290	-	.139±.002[3.53±0.05mm]	10 AWG	B 3
640012	-	.127±.002[3.23±0.05mm]	12 AWG	D 8
640014	-	-	-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE
-	-			
-	-	WIRE	.210 [5.33mm]	F 12-8 AWG
-	-	INSUL	.300 [7.62mm]	O .191 - .220
WIRE STRIP LENGTH SEE APPL SPEC	TERM APPL SPEC 114-2084	FEED 1.370	APPL INSTRUCTIONS 408-8039	SET UP GAGE 458638-1

179

178

38

39

44

45

63

5

14

7

32

56

176

173

170

174

172

169

177

53

22

25

52

54

147

20

57

32

18

24

26

25

24

22

21

20

19

18

17

14

11

10

9

8

7

5

4

3

2

1

179

178

38

39

44

45

63

5

14

7

32

56

176

173

170

174

172

169

177

53

22

25

52

54

147

20

57

32

18

24

26

25

24

22

21

20

19

18

17

14

11

10

9

8

7

5

4

3

2

1

41

4

3

2

1

95

97

95

79

78

72

71

67

66

63

60

57

56

54

53

52

45

44

41

39

38

37

32

31

29

28

27

26

25

24

22

21

20

19

18

17

14

11

10

9

8

7

5

4

3

2

1

LOC

DIST

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

A

66

SEE ECO-07-005361

07MAR2007

LJL

MC

REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
1	SHIM	179		
2	SHIM	178		
3	AIR FEED ASSY	177		
4	SPACER, AIR FEED	176		
5	FEED FINGER ASSEMBLY	175		
6	SCR, SKT HD CAP 10-32 X 1.500	174		
7	AIR FEED VALVE ASSEMBLY	173		
8	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	172		
9	AIR FEED VALVE ASSEMBLY	170		
10	AIR FEED ASSY	169		
11	SCR, SKT HD CAP 4-40 X .250	147		
12	SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .750	121		
13	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 1/4-20 X .625	120		
14	CAP, RAM	97		
15	HOUSING, APPLICATOR	95		
16	GUARD WINDOW	79		
17	INSERT, GUARD	78		
18	GENERAL INSTRUCTION PKG	72		
19	EF APPL INST 408-8039	71		
20	PLATE, IDENTIFICATION	67		
21	SCREW, DRIVE	66		
22	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63		
23	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60		
24	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	57		
25	SCR, SKT HD CAP 8-32 X 1.000	56		
26	NUT, HEX, REG 4-40	54		
27	NUT, LOCK, HEX, TORQUE, 8-32	53		
28	SCR, SET, CUP POINT 4-40 X .625	52		
29	PLUG, NYLON	45		
30	RAM	44		
31	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41		
32	SHIM SUB-ASSY	39		
33	SHIM	38		
34	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37		
35	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	32		
36	SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .750	31		
37	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	29		
38	SPACER, STRIPPER	28		
39	STRIPPER, FRONT CASTING	27		
40	PLATE, BASE	26		
41	STUD, THREADED	25		
42	PLATE, STRIP GUIDE	24		
43	SPRING, COMPRESSION	22		
44	ARM, STOCK DRAG	21		
45	DRAG, STOCK	20		
46	STRIP GUIDE, REAR	19		
47	STRIP GUIDE, FRONT	18		
48	SCR, BTN SKT HD CAP 1/4-20 X .500	17		
49	SPACER	14		
50	PLATE, REAR SHEAR	11		
51	SPACER, SHEAR PLATE	10		
52	PLATE, FRONT SHEAR	9		
53	ANVIL, COMBINATION	8		
54	BLADE, SLUG	7		
55	SPACER	5		
56	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4		
57	CRIMPER, INSULATION O	3		
58	SPACER, CRIMPER	2		
59	CRIMPER, WIRE	1		

AMP 4805 REV 31MAR2000

Pro/ENGINEER DRAWING

CUSTOMER DRAWING

DRAWING NUMBER - 1855180 SHEET 2 OF 2 REV. A1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9