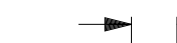
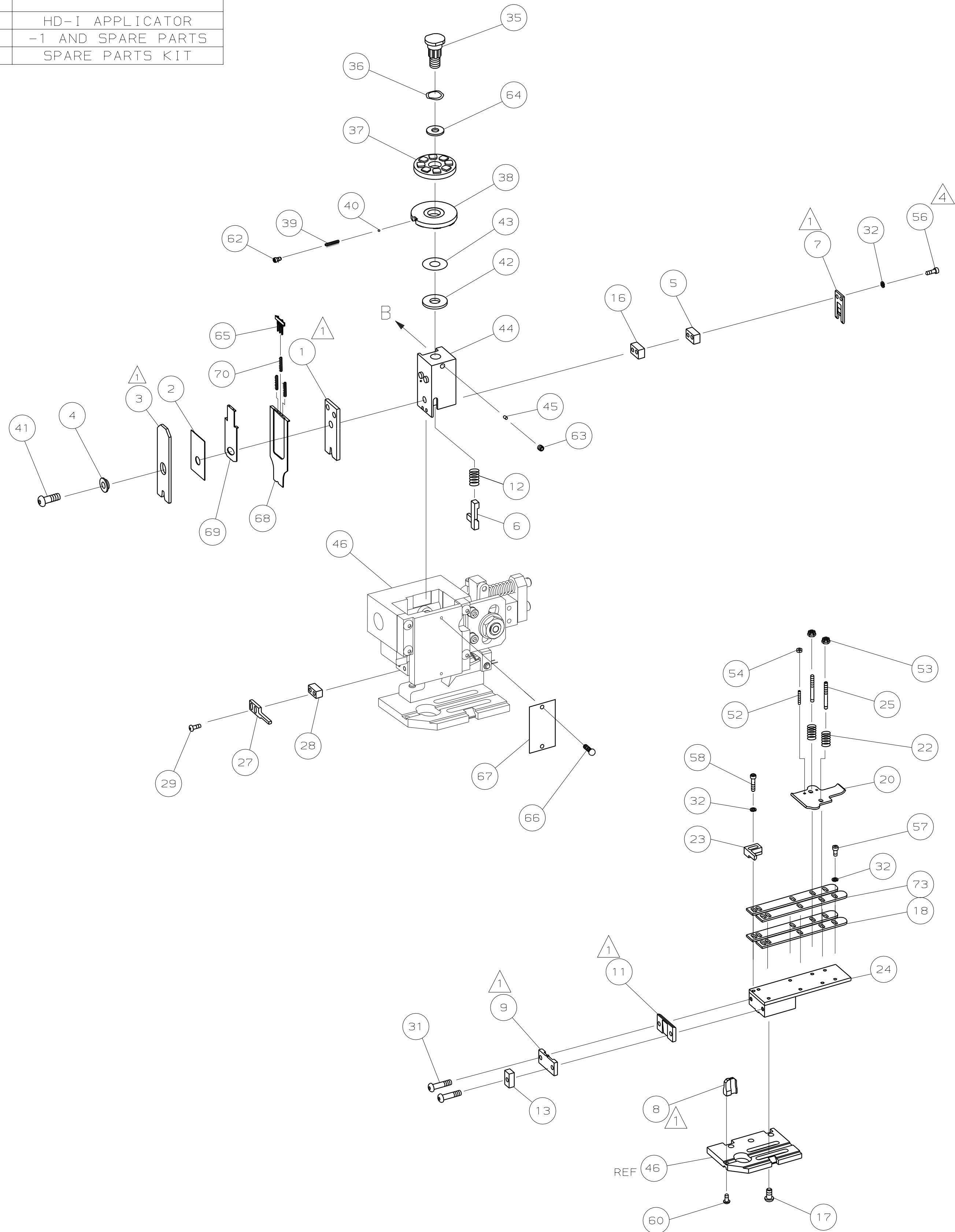


PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339537-1	B	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339537-1	B	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339537-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA				AMP TERMINAL		AMP CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: FASTIN-FASTON .250 SERIES REC.							
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE				
WIRE	4.06 [.160 IN]	F	4.00-6.00mm ²				
INSUL	5.33 [.210 IN]	F	3.43-5.08 [.135-.200 IN]				
WIRE STRIP LENGTH					APPL INSTRUCTION		
4.80-5.60 [.189-.220 IN]					408-8323		
TERMINAL	-	-			FEED		
APPL SPEC	114-3118	-			21.46 [.845 IN]		

[illegible][illegible]

	-	2	2	1338663-3	GUIDE, LOWER STRIP	73
	-	1	1	1339537	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
	-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	71
	-	3	3	1-23147-4	SPRING, DEPRESSOR	70
	-	1	1	1490524-1	SPACER, DEPRESSOR	69
	-	1	1	1490525-3	DEPRESSOR, WIRE	68
	-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
	-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
	-	1	1	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	65
	-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
	-	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
	-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP DSC	62
						61
	-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
						59
	-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) HOLD DOWN	58
	-	5	5	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIP GUIDE	57
4	-	2	2	9-18023-6	SCR,SHC (M4X14) SLUG BLADE	56
						55
	-	2	2	18029-1	NUT, HEX (M3) DRAG	54
	-	2	2	986965-1	NUT, HEX SL (M4) DRAG STUD	53
	-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
						51
						50
	-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
						48
	-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
	-	1	1	1338662-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
	-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
	-	1	1	1320998-1	RAM	44
	-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
	-	1	1	1-690124-0	WASHER, RAM	42
	-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
	-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
	-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
	-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
	-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
	-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
	-	1	1	690212-1	POST, RAM	35
						34
						33
	-	9	9	18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32
	-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31
						30
	-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
	-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
	-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
						26
	-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
	-	1	1	1320995-3	STRIP GUIDE	24
	-	1	1	240825-3	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
	-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
						21
	-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
						19
	-	2	2	1338663-5	GUIDE, LOWER STRIP	18
	-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
	-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
						15
						14
	-	1	1	690481-2	SPACER, HOLD DOWN	13
	-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
1	-	1	1	240833-2	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
1	-	1	1	690482-3	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	2	1	1333223-2	ANVIL	8
1	-	1	1	690474-3	BLADE, SLUG	7
	-	1	1	2-455892-7	HOLD DOWN, TERMINAL	6
	-	1	1	240641-4	SPACER, SLUG BLADE	5
	-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	2	1	6-683453-8	CRIMPER, INSULATION	3
	-	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	1	2	1	456427-1	CRIMPER, WIRE	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

L1339537

ET UP GAGE
458638-3

,2000

RELEASED FOR PUBLICATION	BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED
--------------------------	--

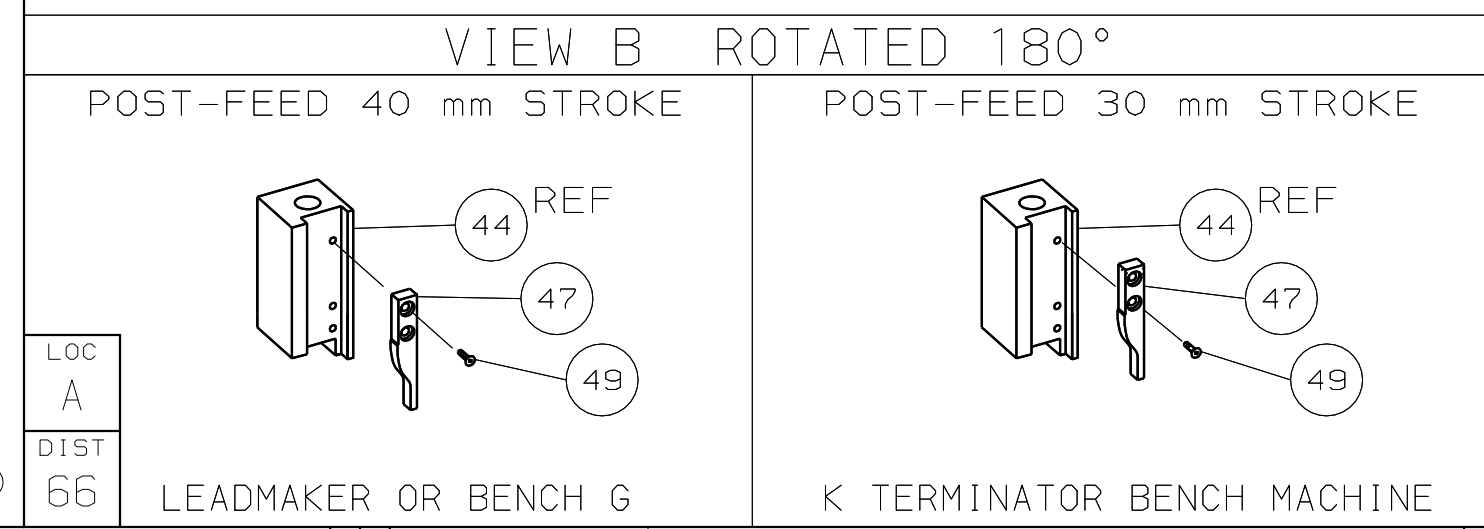
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.

2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

 4. CUT TO LENGTH AT ASSY.



				DIMENSIONS: mm [INCHES]				MATL				HT TR				FIN									
				DO NOT SCALE PRINT.																					
				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR 16JAN01 APP 16JAN01				AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608													
				1 PLC DEC ±				M. CLIFFORD												F. BACKHURST					
				2 PLC DEC ±				CHK												REL 26FEB01					
				3 PLC DEC ±								L. LOFTHOUSE													
				ANGLES ±				NAME				END FEED HD-I APPLICATOR								MACHINE REF					
				SURF TEXTURE: ✓																HD-I APPL					
B				ECR-06-005986				RK				MAR06				REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.38 MAX				SCALE					
P	F	L	T	REVISION RECORD				APP				DATE				D		DWG NO		1339537		SHEET			
																				1 of 1		REV B			
3								CAGE CODE				00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING								RESTRICTED TO	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9