

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

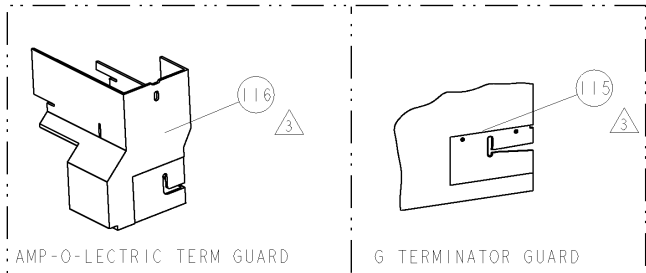
1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

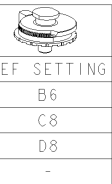
8			7					
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.			RELEASED FOR PUBLICATION			20		
(C) COPYRIGHT 20			BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.					
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE		DESCRIPTION		
1855381-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED		CUTS CARRIER		
1855381-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED		CUTS CARRIER		
1855381-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED		CUTS CARRIER		
1855381-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED		CONTINUOUS CARRIER		
7-1855381-7	A	-	-	-		SPARE PARTS		

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
△ GREASE LIGHTLY
△ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
△ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

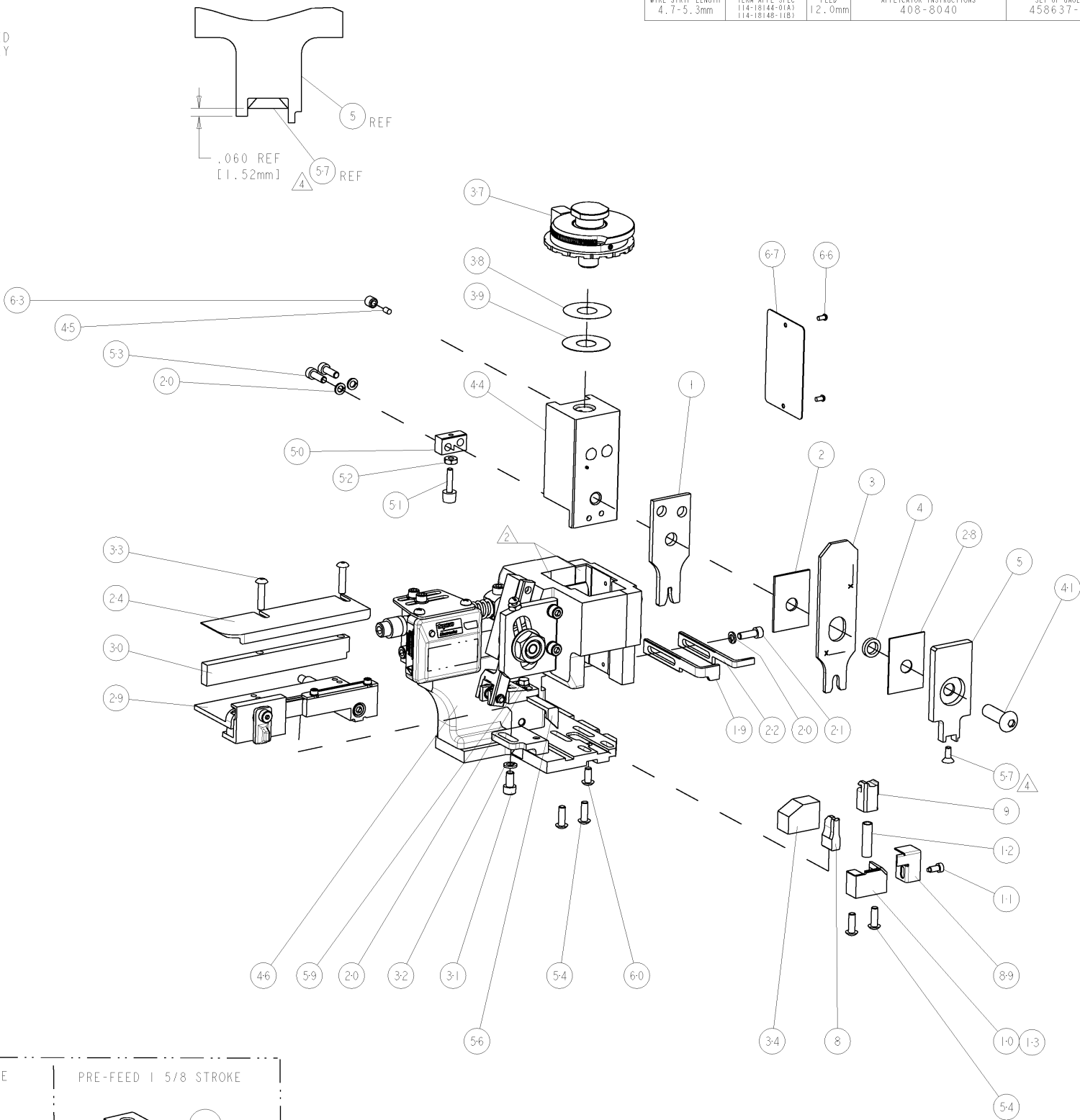
*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: 2.8MM SENSOR-FLAT TYPE RECEPTACLE					
TERMINAL	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
968087 (A)	-	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE
968857 (B)	-				
-	-				
-	-				
-	-				
-	-	1.88mm+.05/- .05 [.074+.002/- .002]	2.50mm ²		
-	-	1.73mm+.05/- .05 [.068+.002/- .002]	2.00mm ²		
-	-	1.58mm+.05/- .05 [.062+.002/- .002]	1.50mm ²		
-	-				
-	-				
SEAL PN.	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
828905-1	-	WIRE	2.54mm [.100]	F	1.5-2.5mm ²
-	-	INSUL	4.19mm [.165]	O	Ø 2.2-3.0mm
WIRE STRIP LENGTH	4.7-5.3mm	TERM APPL SPEC 114-18144-01A) 114-18148-11B)	FEED 12.0mm	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040	SET UP GAGE 458637-1



LOC		DIST		REVISIONS			
A		66		REV	DESCRIPTION	DATE	OWN
				1	DEVELOPMENT	08MAR2008	S.Z N.D
				A	RELEASED	24MAR2008	MEH TE



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9