

NOTES:

1. ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST, ARE USED ON THIS APPLICATOR.

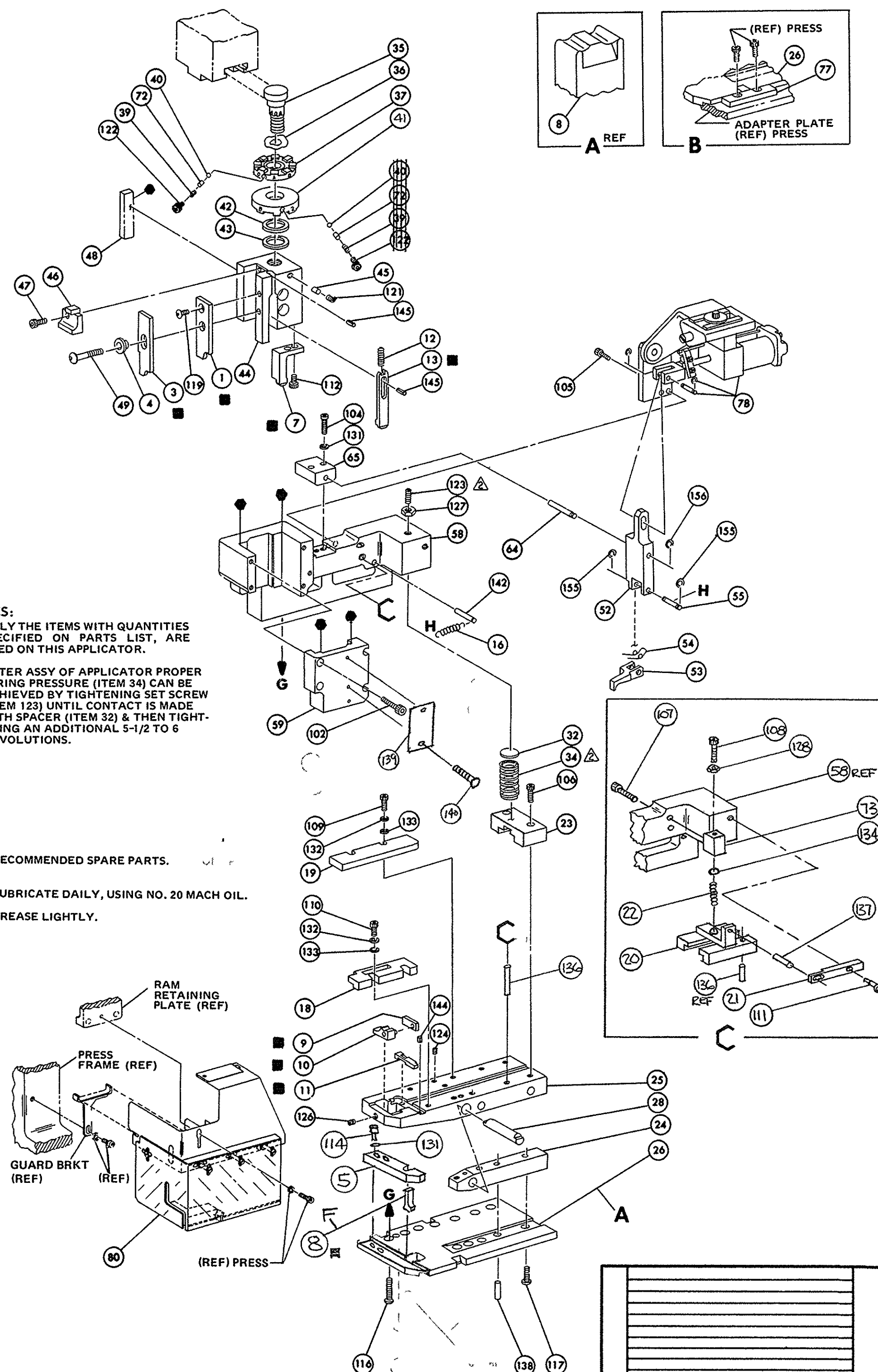
2. AFTER ASSY OF APPLICATOR PROPER SPRING PRESSURE (ITEM 34) CAN BE ACHIEVED BY TIGHTENING SET SCREW (ITEM 123) UNTIL CONTACT IS MADE WITH SPACER (ITEM 32) & THEN TIGHTENING AN ADDITIONAL 5-1/2 TO 6 REVOLUTIONS.

KEY:

■ — RECOMMENDED SPARE PARTS.

▼ — LUBRICATE DAILY, USING NO. 20 MACH OIL.

● — GREASE LIGHTLY.



1	1- 21986-2	RING RET "E" (3/16 DIA) PIVOT ARM	156	1	456987-1	BLOCK, PIVOT	71
2	21045-3	RING RET "C" (3/16 DIA) FEED PIN	155	1	457058-1	PIN, PIVOT	70
			154				69
			153				68
			152				67
			151				66
			150	1	455164-1	CAP, HOUSING	65
			149	1	458712-1	HOUSING	64
			148				63
			147				62
			146	1	240624-1	PIN, FEED FINGER	61
			145	1	691499-1	SPRING, FEED FINGER	60
			144	1	457058-1	FINGER, FEED	59
			143	1	457057-1	ARM, PIVOT	58
			142				57
			141				56
			140	1	2-21002-5	BOLT, CRIMPER	55
			139				54
			138	—	22353-8	SCREW, SHOULDER	53
			137				52
			136	1	690191-1	PLUG, NYLON	51
			135	1	691533-1	RAM	50
			134	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	49
			133	1	690124-1	WASHER, RAM	48
			132	1	690223-1	DISC SPACER	47
			131	1	23241-6	BALL, STEEL	46
			130	1	690170-1	SPRING, DISC	45
			129	1	8-690141-1	DISC, INSULATION	44
			128	1	22280-5	DISC, WIRE	43
			127				42

1	21061-9	SCREW, SKT SET (8-32 X .25) ANVIL INSERT	126	1	690212-1	POST, RAM	35
2	21012-1	SCREW, SKT SET (8-32 X .38) DRAG	125	1	3- 23846-5	SPRING, HINGE BAR	34
2	4- 21006-0	SCREW, SKT SET (8-32 X .25) HINGE PIN	124				33
1	8- 21007-5	SCREW, SKT SET (5/16-24 X .75) SPRING HOUSING	123	1	690573-1	SPACER, SPRING	32
1	23030-4	SCREW, SKT HD CAP (NYLOK) (6-32 X .25) C.P. DISC	122				31
1	21009-2	SCREW, SKT SET (1/4-20 X .25) C.P. RAM	121	2	22354-8	STUD, DRAG	30
			120				29
1	2- 21002-1	SCREW, BTN HD SKT CAP (8-32 X .38) CRIMPER	119	1	690582-1	PIN, HINGE	28
			118				27
3	3- 21002-4	SCREW, BTN HD SKT CAP (1/4-20 X .62) BLK STAB	117	1	463873-1	PLATE, BASE	26
4	1-24073-9	SCREW, BTN HD SKT CAP (1/4-20 X .75) HOUSING	116	1	691535-2	BAR, HINGE	25
			115	1	690571-1	BLOCK, STABILIZER	24
2	7-21000-6	SCREW, FL HD SKT CAP (10-32 X .25) ANVIL MTG. PL.	114	1	814222-2	BLOCK, PRESSURE	23
			113	1	722287-5	SPRING, DRAG	22
2	23030-3	SCREW, SKT HD CAP (6-32 X .50) NYLOK, SL BLADE	112	1	458968-1	LEVER, DRAG	21
1	1-22355-9	SCR, SHLD, SLT, HD (250 X 250) DRAG	111	1	458960-1	DRAG, STOCK	20
2	2- 21000-7	SCREW, SKT HD CAP (8-32 X .50) FR STRIP GUIDE	110	1	691530-3	GUIDE, STRIP, REAR	19
2	2- 21000-8	SCREW, SKT HD CAP (8-32 X .62) REAR STRIP GD	109	1	691529-2	GUIDE, STRIP, FRONT	18
1	3-21000-9	SCR, SKT, HD, CAP (10-32 X 1.00) DRAG	108				17
2	4-21000-0	SCR, SKT, HD, CAP (10-32 X 1.25) DRAG	107	1	2- 22287-6	SPRING, FEED RETURN	16
2	2- 21000-9	SCREW, SKT HD CAP (8-32 X .75) PRESS BLOCK	106				15
2	21001-3	SCREW, SKT HD CAP (1/4-20 X .62) AIR FD ASSY	105				14
2	3- 21000-8	SCREW, SKT HD CAP (10-32 X .88) PIVOT BLOCK	104	1	692134-8	POSITIONER, TERMINAL	13
			103	1	5- 22280-5	SPRING, TERM. POSITIONER	12
4	3- 21000-8	SCREW, SKT HD CAP (10-32 X .88) HSG CAP	102	1	691525-3	PLATE, REAR SHEAR	11
			101	1	691524-1	INSERT, ANVIL	10
1	457244-2	GUARD ASSEMBLY	80	1	690569-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	457098-1	AIR FEED ASSEMBLY	79	1	691523-5	ANVIL	8
1	694427-1	PLATE, APPLICATOR, MOUNTING	78	1	691532-3	BLADE, SLUG	7
			77				6
			76	1	463874-1	PLATE, ANVIL MOUNTING	5
			75				4
			74				3
1	458969-1	SPRING, RET DRAG	73				2
1	690603-1	SPRING, ASSIST	72	1	691531-1	CRIMPER, WIRE	1

TERM APPL SPEC 114-2078				CRIMPING DATA		THIS APPLICATOR WILL APPLY																	
PAD LETTER	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH																				
A	.072	12		62056-1																			
B	.062	14		62056-3																			
C	.056	16		62056-6																			
D	.052	18																					
CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	PRESS (REF)																			
WIRE	.160	T.L.	1760	565435-5																			
INSULATION	—H—	—H—																					
INSULATION RANGE	18-12	WIRE RANGE	APPLICATOR INSTRUCTION	8037																			
REMARKS: AMP-O-LECTRIC PRESS (AIR FEED)																							
<table border="1"> <tr> <td>SET UP GAGE</td> <td>LAYOUT NO.</td> <td>AMP</td> <td>AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNA.</td> </tr> <tr> <td>DRAWN 5-8-73</td> <td>APPROVED 5-8-73</td> <td>LOC A</td> <td>NO. 687638-6</td> </tr> <tr> <td>CHECKED 5-9-73</td> <td>REL 5-9-73</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>SCALE NONE</td> <td>NAME</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								SET UP GAGE	LAYOUT NO.	AMP	AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNA.	DRAWN 5-8-73	APPROVED 5-8-73	LOC A	NO. 687638-6	CHECKED 5-9-73	REL 5-9-73			SCALE NONE	NAME		
SET UP GAGE	LAYOUT NO.	AMP	AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNA.																				
DRAWN 5-8-73	APPROVED 5-8-73	LOC A	NO. 687638-6																				
CHECKED 5-9-73	REL 5-9-73																						
SCALE NONE	NAME																						
APPLICATOR, MINIATURE QUICK CHANGE																							
HINGE BAR, E.F. (TAB LOK (RIGHT HAND))																							
CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING																							

L	ECR-09-024640	TM	11-09
K1	ECR 0150-1457-04	TM	12-04
K	ECR 0150-1619-02	TM	12-02
U	ECN A-378692	—	NO. 14 7-10-71
U	ECN A-306991	—	NO. 15 5-9-71
F	ECN A-194689	—	NO. 16 8-15-71
F	REV PER ECN R-5616	—	NO. 17 3-28-72
E1	ADD 62056-6	R 1989	NO. 18 3-28-72
E	REV PER ECN	R 1974	NO. 19 2-8-72
D	REV PER ECN	R 1751	IMP 7-17-72
C1	INACTIVE PER ECN	R 1117	NO. 20 12-17-72
C	REV PER ECN	R 323	NO. 21 2-8-73
B	REV PER ECN	R 224	NO. 22 1-24-73
A	REV PER ECN	L 9765	NO. 23 5-24-73

LTR	REVISION RECORD	ECN	DATE	LTR	REVISION RECORD	ECN	DATE
-----	-----------------	-----	------	-----	-----------------	-----	------

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9