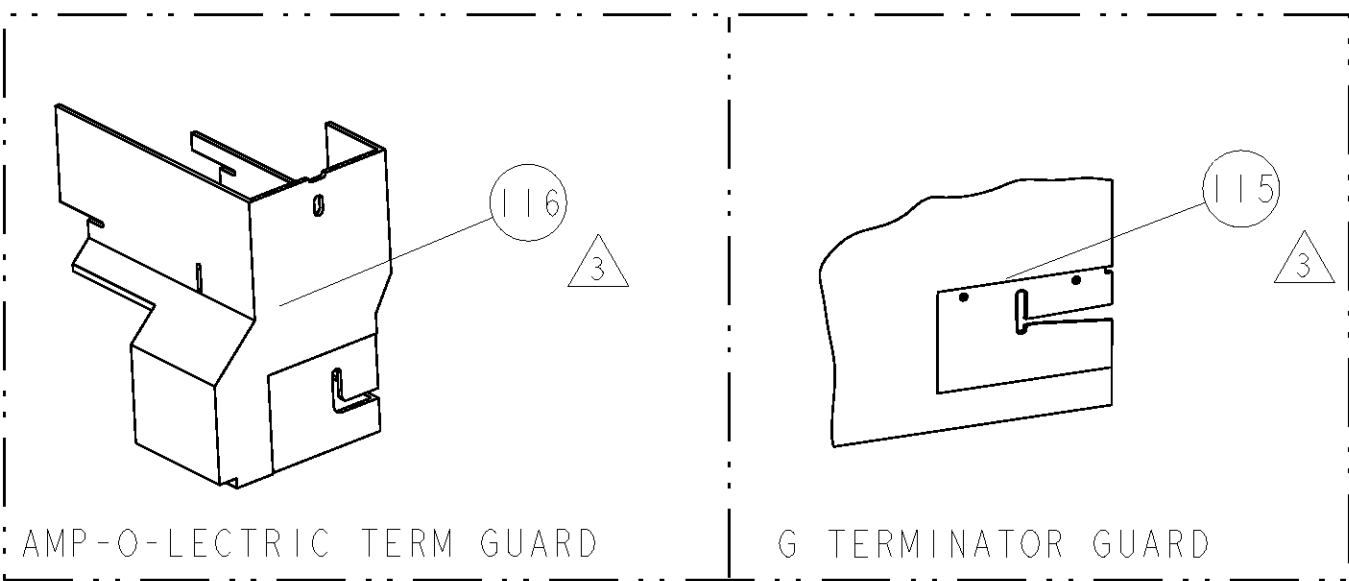


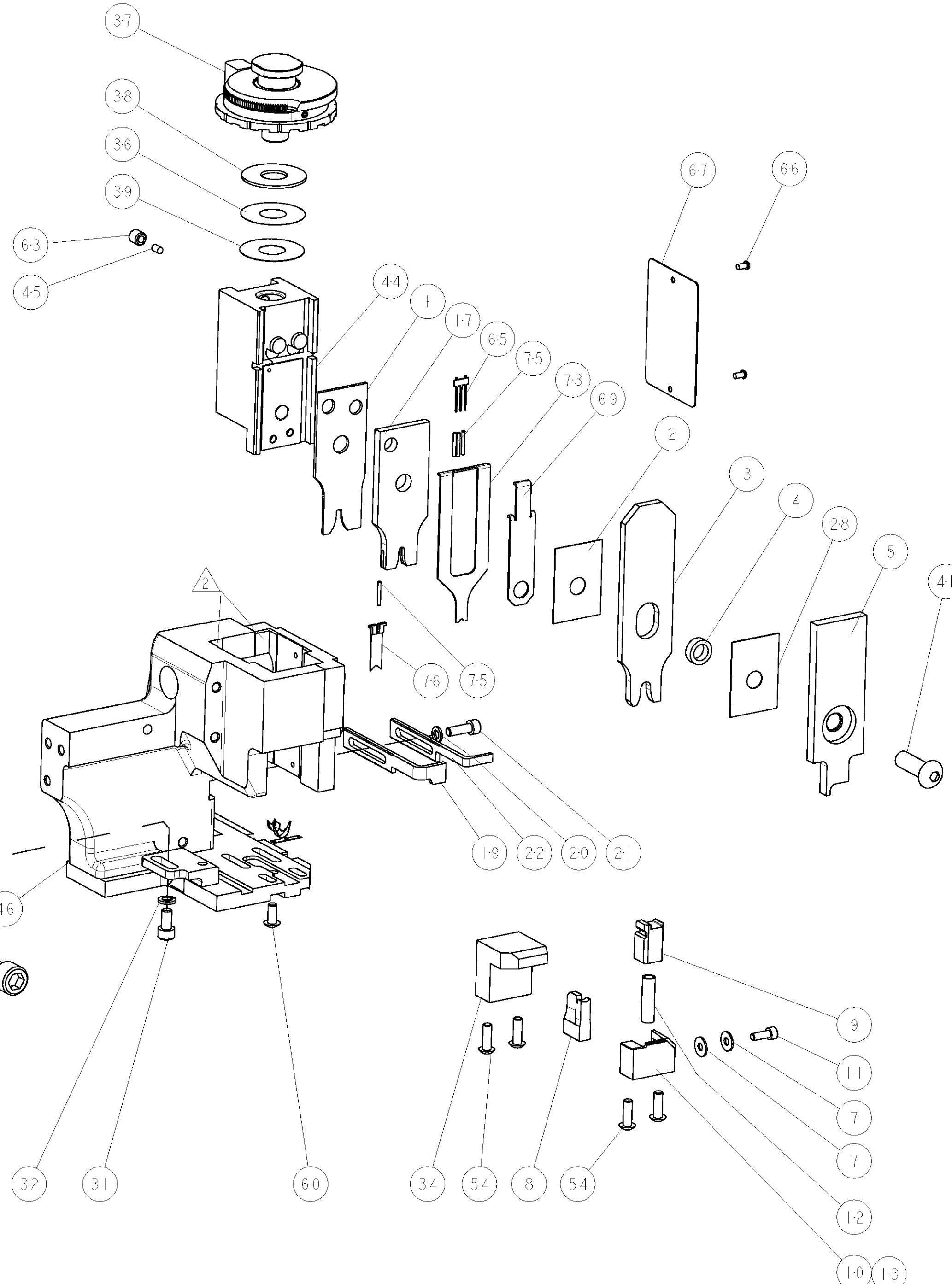
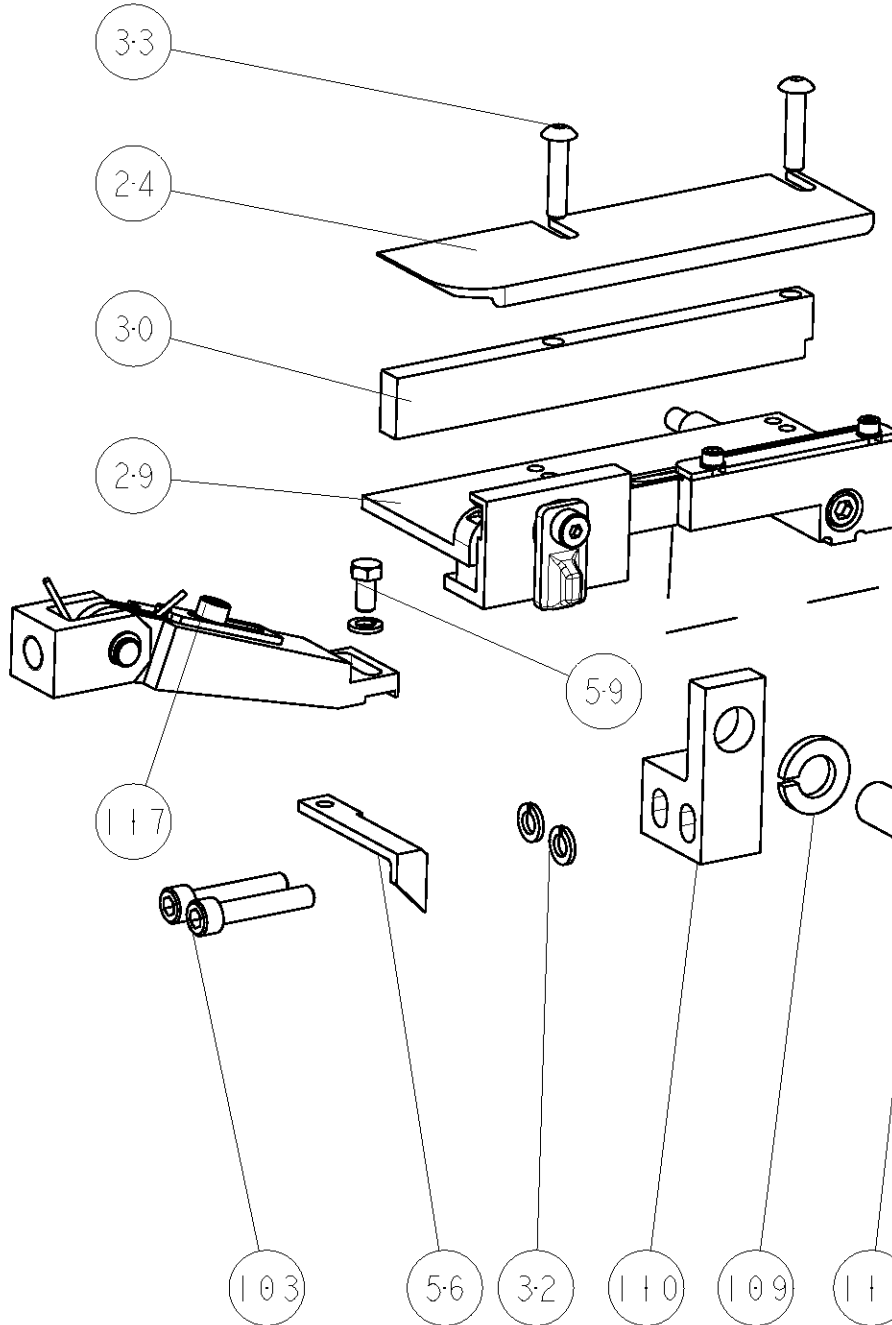
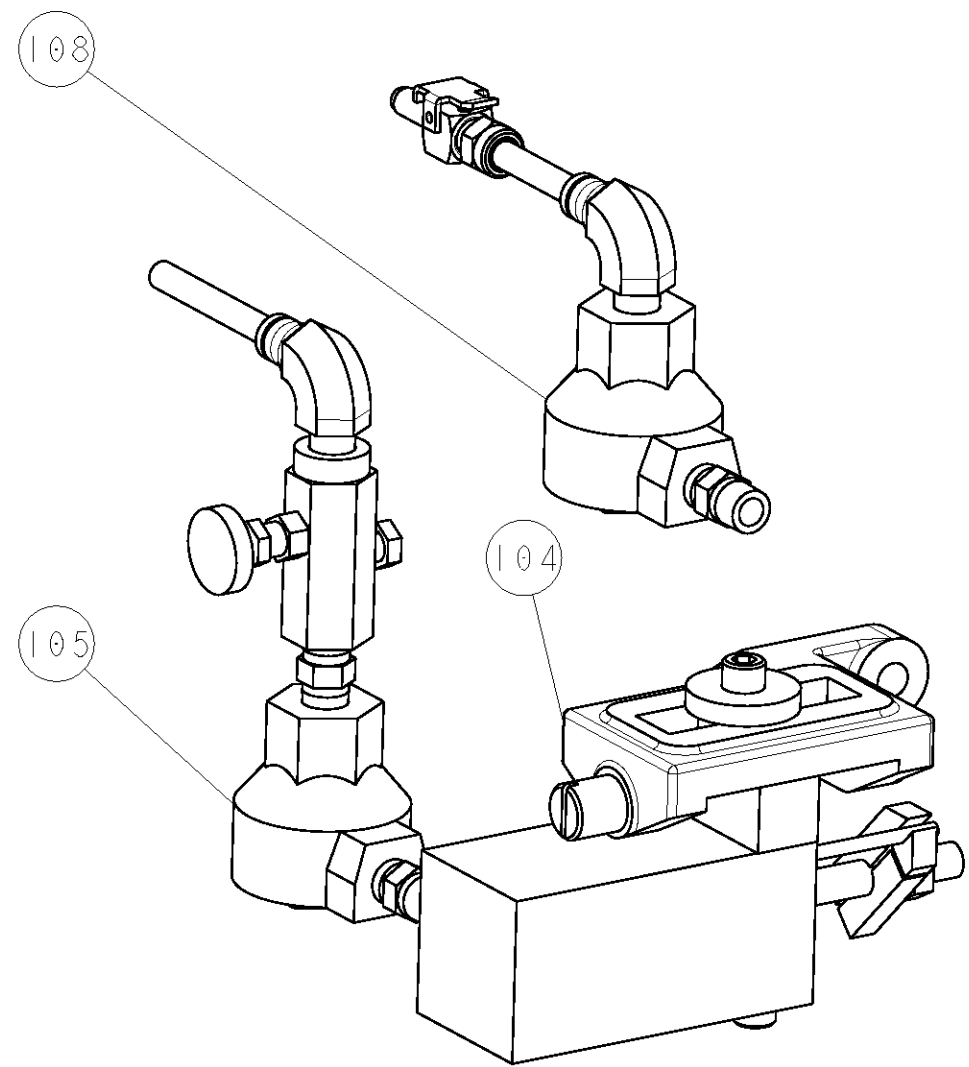
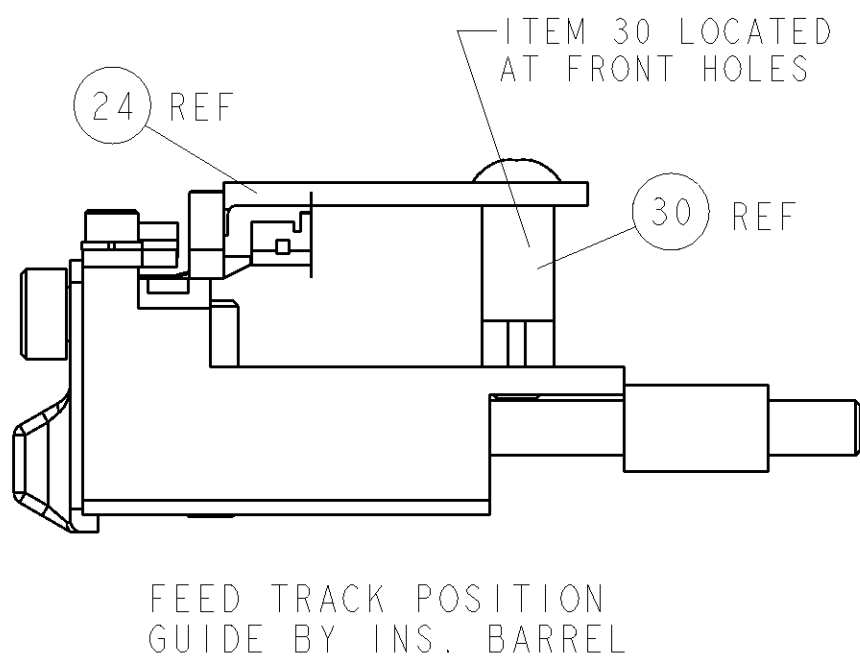
8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				20			
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION, ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1855527-1	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER		
1855527-2	B	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855527-3	B	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855527-6	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1855527-7	B	-	-	-	SPARE PARTS		

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

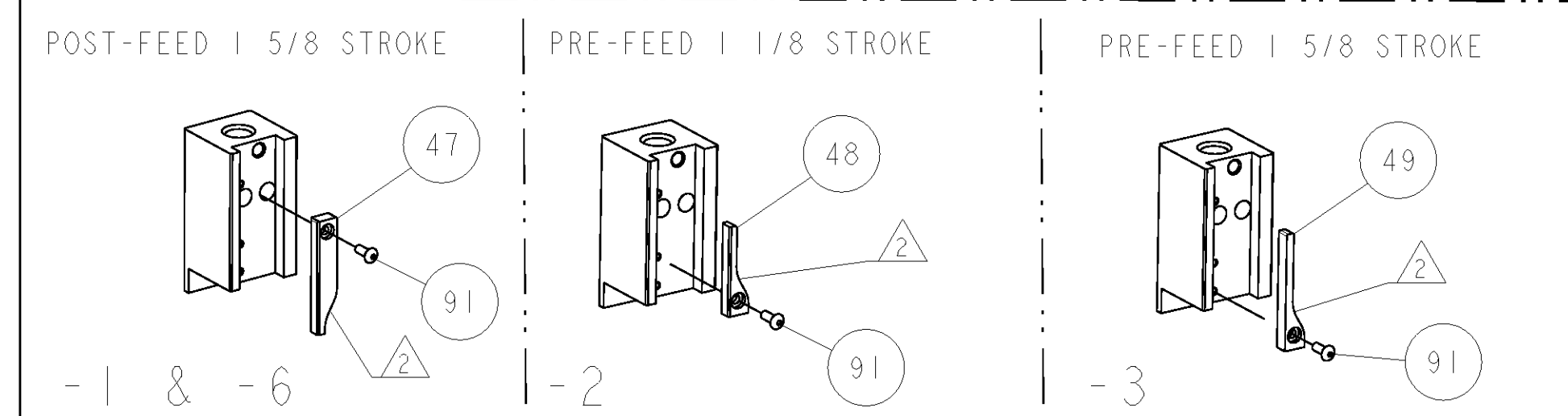


TERMINAL NAME: TERMINAL, AMP-IN					
TE PN	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
1987984	-				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	2.39mm+.05/- .05 [.094+.002/- .002]		10AWG or 6mm2	A6
-	-	1.88mm+.05/- .05 [.074+.002/- .002]		12AWG or 4mm2	D6
-	-			-	-
-	-			-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	3.05mm [.120]	F	10-12 AWG
-	-	STABL	3.05mm [.120]	O	10-12 AWG
-	-	INSUL	6.60mm [.260]	O	Ø 4.35 - Ø 6.4
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPLICATOR INSTRUCTIONS		SET UP GAGE
3.81-7.62	114-18022	16.00	408-8040		458637-1

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-	1	1	1	1	-	461062-1	FEED FINGER ASSEMBLY	117
-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	1	1	1	1	-	3-21001-5	SCR, SKT HD CAP 3/8-16 X 1.000	111
-	1	1	1	1	-	459610-1	MOUNT, FEED BRACKET	110
-	1	1	1	1	-	21024-8	WASHER, SPRG LOCK, REG 3/8	109
-	1	1	1	1	-	692655-7	AIR FEED VALVE ASSEMBLY	108
-	-	-	1	1	-	692655-5	AIR FEED VALVE ASSEMBLY	105
-	1	1	1	1	-	461065-1	ASSEMBLY, AIR FEED	104
-	2	2	2	2	-	3-21000-9	SCR, SKT HD CAP 10-32 X 1.000	103
-	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	1	1	1	-	1338469-2	DEPRESSOR, WIRE	76
-	4	4	4	4	-	2-23147-2	SPRING, COMPRESSION	75
-	1	1	1	1	-	1490525-2	DEPRESSOR, WIRE	73
-	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	1	1	1	-	1490524-2	DEPRESSOR, SPACER	69
-	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	-	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	65
-	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCREW, MACH, HEX HD, 8-32 X .312	59
-	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	-	1	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	1	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	1	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8	47
-	1	1	1	1	-	2-1633399-0	APPL. BASIC AIR FEED SUB ASSY	46
-	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	-	2-819307-9	RAM, SIDE FEED	44
-	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	-	1-469367-1	SHIM	38
-	1	1	1	1	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	-	469367-2	SHIM	36
-	1	1	1	1	-	1633912-1	WIRE STOP	34
-	2	2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	3	3	3	3	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1	1	1	-	1320908-3	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	-	455888-4	SPACER, CRIMPER	28
-	1	1	1	1	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	2	2	2	2	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	1	1	-	-	691353-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	-	1633872-1	CRIMPER, WIRE O	17
-	1	-	-	-	-	679625-2	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
-	1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	-	1-21000-9	SCR, SKT HD CAP 6-32 X .375	11
-	-	1	1	1	-	1-690459-0	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	1	1	1	1	-	454276-5	FLOATING SHEAR, FRONT	9
1	1	1	1	1	-	1633913-1	ANVIL, COMBINATION	8
-	2	2	2	2	-	21055-5	WASHER, FLAT, REG NO 6	7
-	1	1	1	1	-	3-455889-8	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	-	238011-1	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1	1	1	1	1	-	3-456135-4	CRIMPER, INSULATION O PREMIUM	3
-	1	1	1	1	-	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	1	-	3-1752057-3	CRIMPER, WIRE PREMIUM, STEPPED	1



DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN		CHK		APVD		NAME		DATE		REV	
INCHES		0.001		16JUL2009		16JUL2009		16JUL2009		FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR		16JUL2009		16JUL2009	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SCALE		SHEET		OF		REV		B	
-		-		-		3:5		1		1		1		1	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9