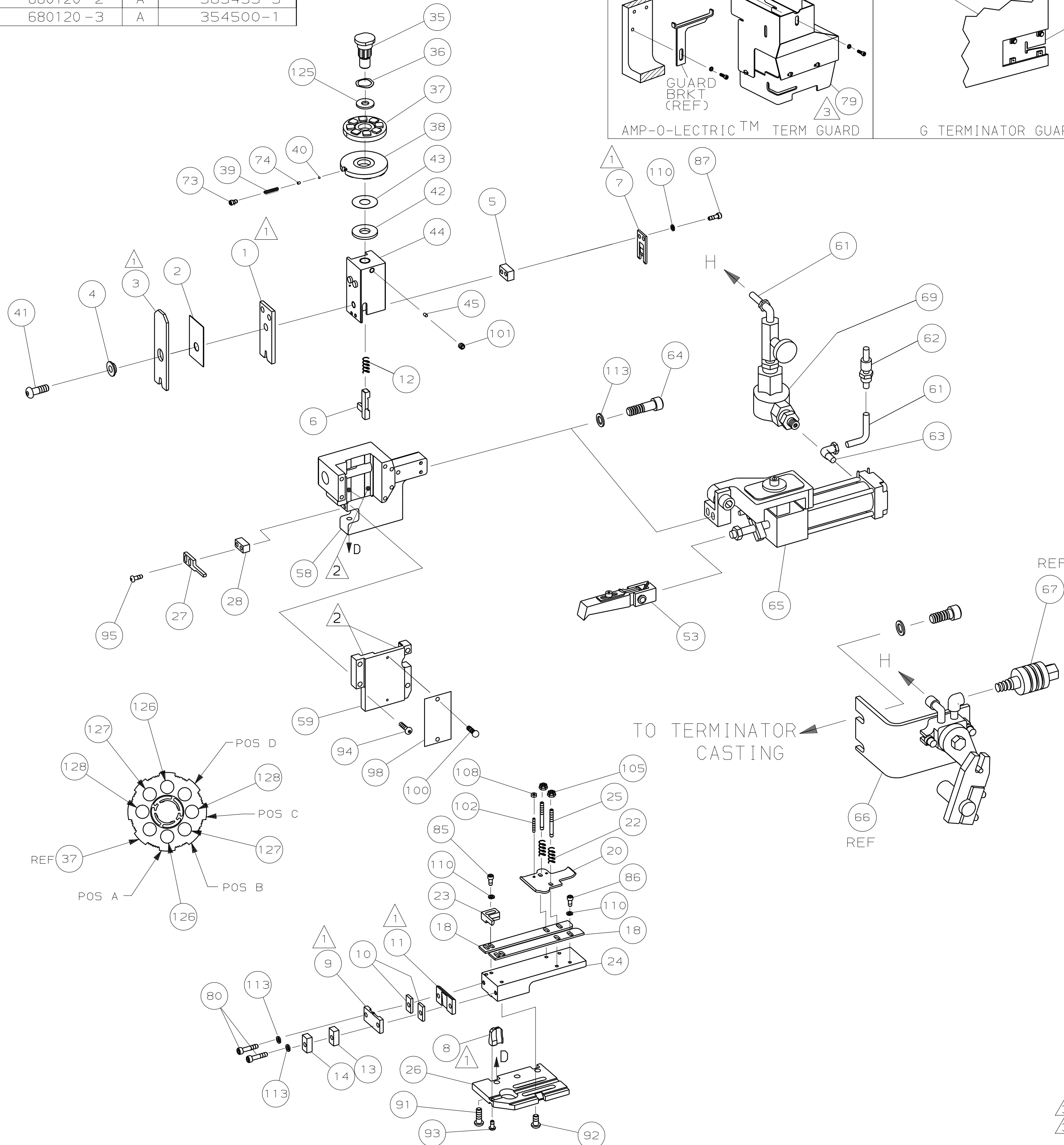


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680120-1	A	854400-1
680120-2	A	565435-5
680120-3	A	354500-1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS

680120 680120

TERMINAL NAME:
TAB MIC MK II

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.058 ±.002	1.5 mm ²	
B	.053 ±.002	(2) 0.5 OR (1) 1mm ²	
C	.046 ±.002	0.5 mm ²	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.090	F	0.5 - 1.5 mm ²
INSUL	.120	F	Ø1.5-2.4 MM
FEED	1.181	APPL INST	SET UP GAGE LAYOUT
		408-8039	458638-1 L1592
WIRE STRIP LENGTH -			

2	2	2	-	C	3-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3140)C	129
2	2	2	-	C	1-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3070)B	127
2	2	2	-	C	354779-6	PIN, WIRE DISC (.3020)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
							124
							123
							122
							121
							120
							119
							118
							117
							116
							115
							114
4	4	4	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (NO.10) SHEAR PL	113
							112
							111
7	7	7	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8) SHEAR BL	110
							109
2	2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40) DRAG	108
							107
							106
2	2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32) DRAG STUD	105
							104
							103
2	2	2	-	A	4-21078-8	SKT SKT SET (4-40x.75) DRAG	102
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25) RAM	101
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
							99
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
							97
							96
2	2	2	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) STRIPPER	95
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	94
1	1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	93
4	4	4	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST GD PL	92
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HSG	91
							90
							89
							88
							87
2	2	2	-	A	3-21000-0	SCR, SHC (8-32x.88) SLUG BLADE	86
3	3	3	-	A	2-21000-5	SCR, SHC (8-32x.25) STRIP GUIDE	85
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR, SHC (8-32x.62) R STRIP GUIDE	84
							83
							82
							81
2	2	2	-	A	3-21000-8	SCR, SKT CAP (10-32x.88) SH PL	80
-	1	-	-	A	455750-8	GUARD ASSY	79
REF	-	-	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR, SKT CAP (6-32x.25) CP DSC	73
							72
							71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
						REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

-1	LEADMAKER				AIRFEED		
-2	BENCH MODEL K				AIRFEED		
-3	BENCH MODEL G				AIRFEED		
-	1	-	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	70
-	REF	-	-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF	67
-	REF	-	-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	66
1	1	1	-	B	1-460277-5	AIR FEED ASSY	65
2	2	2	-	A	3-21000-9	SCR, SHC (10-32x1.00) AIR ASSY	64
1	-	1	-	A	22294-6	ELBOW, TUBING 1/8NPT - 1/4 T	63
1	-	1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT	62
12.00	12.00	12.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25	61
							60
1	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	1	-	D	453736-1	HOUSING	58
							57
							56
							55
							54
1	1	1	-	B	460680-1	FEED FINGER ASSY	53
							52
							51
							50
							49
							48
							47
							46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455674-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
							34
							33
							32
							31
							30
							29
1	1	1	-	B	1-690451-8	SPACER, STRIPPER	28
1	1	1	-	A	240639-3	STRIPPER	27
1	1	1	-	D	455676-1	PLATE, BASE	26
2	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	1	-	B	458803-9	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	1	-	C	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
2	2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
							21
1	1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
							19
2	2	2	-	C	454204-6	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
							17
							16
							15
1	1	1	-	C	690481-3	SPACER, HOLD DOWN	14
1	1	1	-	C	1-690481-0	SPACER, HOLD DOWN	13
1	1	1	-	A	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
1	1	1	-	B	240833-7	PLATE, REAR SHEAR	11
2	2	2	-	C	1-240645-6	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	1	1	-	B	240642-1	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	1	-	D	8-683452-3	ANVIL	8
1	1	1	-	B	240651-7	BLADE, SLUG	7
1	1	1	-	D	1-455892-8	HOLD DOWN, TERMINAL	6
1	1	1	-	C	7-240641-0	SPACER, SLUG BLADE	5
1	1	1	-	B	1-238009-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	5-456134-1	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	1-456420-0	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
						REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			
2 PLC DEC ±.25				3 PLC DEC ±.			
4 PLC DEC ±.				ANGLES ±.			
SURF TEXTURE: ✓				REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX			
MATL -				HT TR -			
FIN -				FIN -			
DR 7/25/94 APP 7-25-94 P.MATHIAS T.ELBIN				AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
CHK 7-25-94 C.ERISMAN REL 11/3/94 B. MORGAN							
NAME				MACHINE REF			
END FEED HDM APPLICATOR				MINI APPL			
SCALE -				DWG NO 680120			
SHEET 1 OF 1				REV A			

LOC A
DIST 66

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9