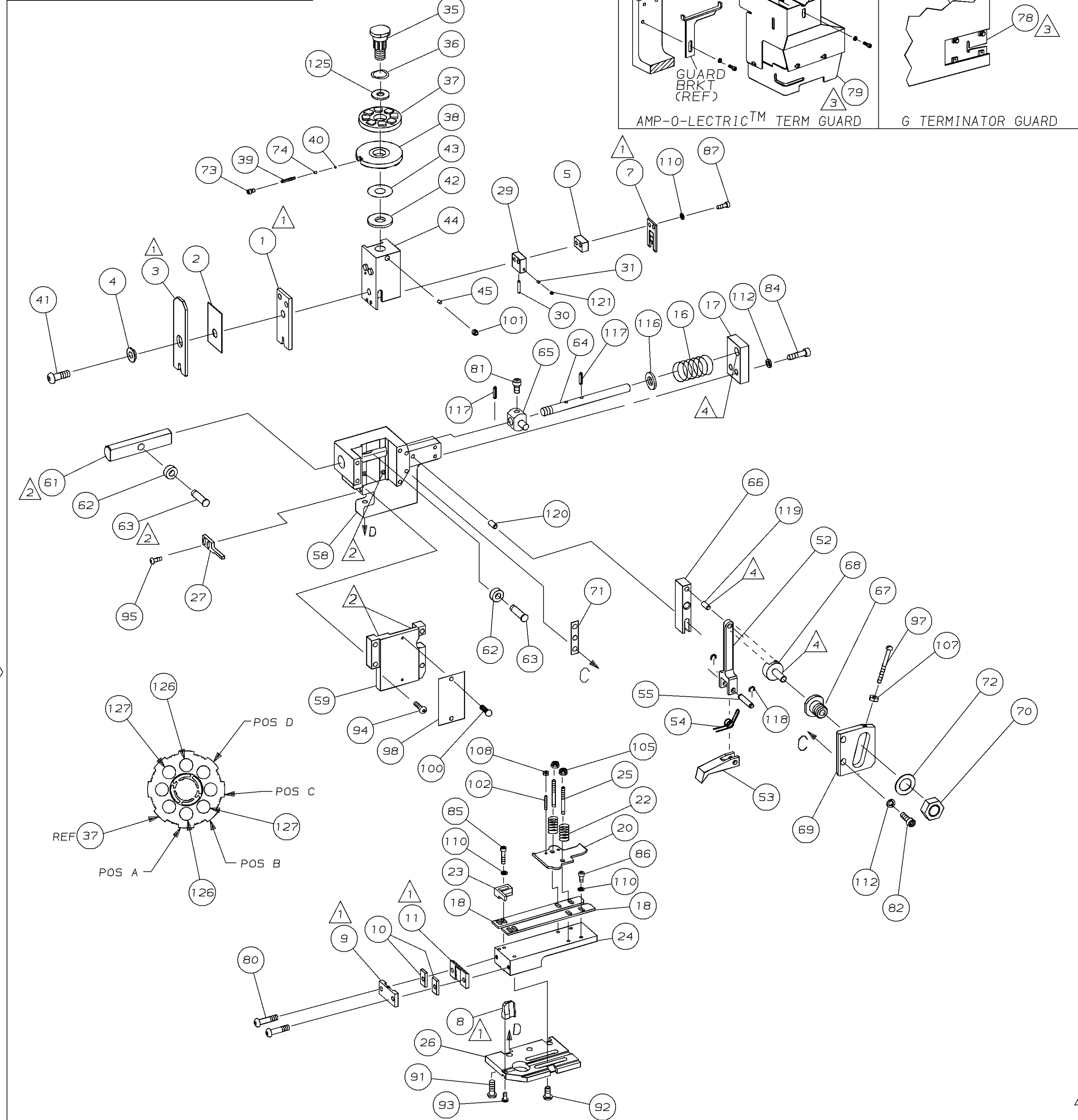


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

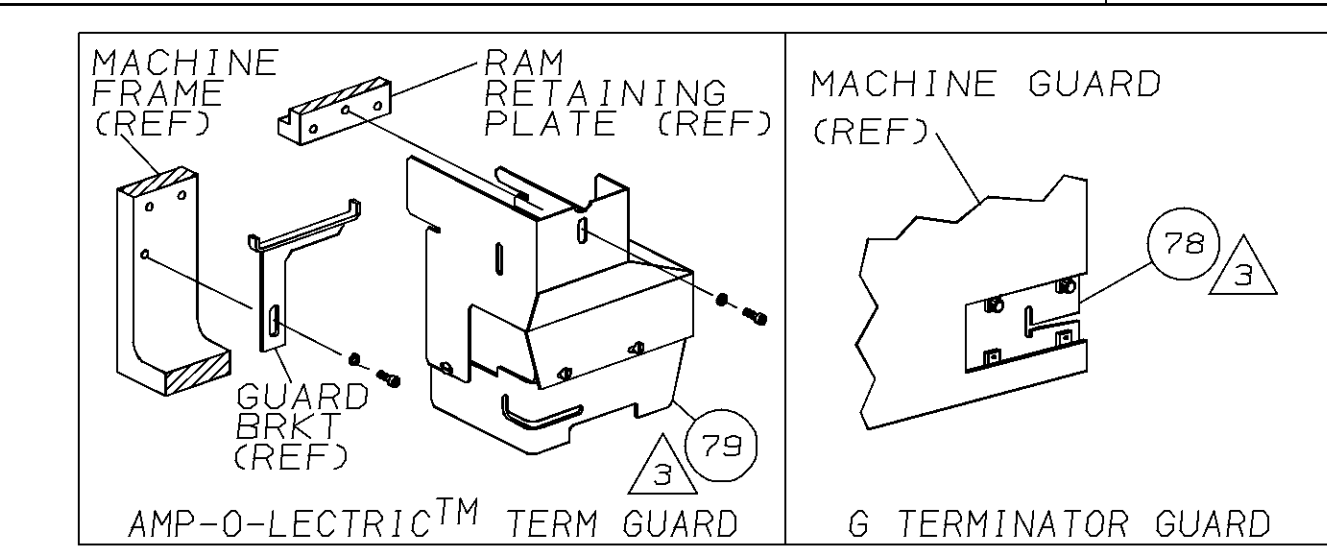
THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680299-1	0	122500-1
680299-2	0	565435-5



POST-FEED 1 5/8 STROKE	POST-FEED 1 1/8 STROKE	POST-FEED 1 5/8 STROKE
LOC A DIST 66 LEADMAKER	K TERMINATOR BENCH MACHINE	G TERMINATOR BENCH MACHINE



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 32.
- 6 ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.
- 7 FEED OFF OF RECEPTACLE.
- 8 LANCE SUPPORT TO BE BENT DOWN .035-.045 IN APPLICATOR.

680299 680299

TERMINAL NAME: SNAP-IN CLUSTER RECEPTACLE			
CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
	A .065 ±.002 [1.65 ±0.05mm]		16
	B .058 ±.002 [1.47 ±0.05mm]		18
	C NOT		USED
D NOT		USED	
CRIMP		SIZE	TYPE RANGE
WIRE		.090 [2.29mm]	F 18-16
INSUL		.140 [3.56mm]	F Ø.135-.160
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION
-	114-2019	.810	408-8039
		SET UP GAGE	LAYOUT
		458638-1	L1761

2	2	-	C	354779-6	PIN, WIRE DISC (.3020)B	129
2	2	-	C	9-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2950)A	127
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	DOCUMENTATION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
1	1	-	-			122
1	1	-	A	1-21006-7	SCR, SKT SET(2-56x.19) FORMING PIN	121
REF	REF	-	A	1-21030-7	PIN, DOWEL (Ø.187x1.50) HSG	120
REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	119
REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187) FD PIN	118
REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, STD SPRING (Ø.12) FD ADJ ROD	117
REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16) SCR ADJ	116
						115
						114
REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (NO.10) FD ROD GDE	112
7	7	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8) SHEAR BL	111
						110
2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40) DRAG	109
REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32) FD ADJ PL	108
						107
2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32) DRAG STUD	106
						105
						104
						103
2	2	-	A	2-21006-6	SCR, SKT SET (4-40x.62) DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25) RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38) CAM	99
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ	97
						96
2	2	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) STRIPPER	95
REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) HSG CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST GD PL	92
REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) BASE PL	91
						90
						89
						88
2	2	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) SLUG BLADE	87
3	3	-	A	2-21000-6	SCR, SHC (8-32x.38) STRIP GUIDE	86
2	2	-	A	2-21000-9	SCR, SHC (8-32x.75) R STRIP GUIDE	85
REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75) FEED ROD GDE	84
						83
REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62) FEED ADJ PL	82
REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) PIVOT BLOCK	81
2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) SHEAR PL	80
REF	-	-	A	455745-1	GUARD, WINDOW	79
-	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR, SKT CAP (6-32x.25) CP DSC	73
REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71

QTY REQD PER ASSY	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
PARTS LIST					

P	F	L	T	R
REVISION RECORD				
APP	DATE			

LEADMAKER & BENCH MODEL G		MECH POST FEED			
BENCH MODEL K		MECH POST FEED			
REF	REF	-	A	22594-8	NUT, HEX
REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJ
REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT
REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING
REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE
REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT
REF	REF	-	A	240632-2	SCR, ADJ
REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER
REF	REF	-	B	240658-1	CAM, ROLLER
REF	REF	-	B	454398-1	ROD, FEED
					60
REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM
REF	REF	-	D	453736-1	HOUSING
					59
					58
					57
					56
REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER
REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER
REF	REF	-	B	240635-1	FINGER, FEED
REF	REF	-	B	240634-3	LEVER, TERMINAL
					52
					51
					50
					49
1	-	-	B	690501-3	CAM, POST FEED 1 1/8 ST
-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST
					48
					47
					46
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON
1	1	-	C	455674-2	RAM
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED
1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)
1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL
1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION
1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM
					35
					34
					33
1	1	-	D	458980-2	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)
1	1	-	A	690191-3	PLUG, NYLON
1	1	-	A	692987-1	PIN, FORMING
1	1	-	B	692986-1	HOLDER, FORMING PIN
					29
					28
1	1	-	A	690455-1	STRIPPER
REF	REF	-	C	455676-1	PLATE, BASE
					26
2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD
1	1	-	B	455678-3	PLATE, STRIP GUIDE
1	1	-	C	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN
2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG
					22
					21
1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK
					20
					19
2	2	-	C	454204-4	GUIDE, STRIP (FRONT)
REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD
REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN
					16
					15
					14
					13
					12
1	1	-	B	240644-5	PLATE, REAR SHEAR
2	2	-	C	1-240645-0	SPACER, SHEAR PLATE
1	1	-	B	690796-2	PLATE, FRONT SHEAR
1	1	-	D	6-240655-0	ANVIL
1	1	-	B	5-240651-2	BLADE, SLUG
					7
					6
1	1	-	C	240641-7	SPACER, SLUG BLADE
1	1	-	B	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER
1	1	-	C	1-456134-4	CRIMPER, INSULATION
1	1	-	B	455888-7	SPACER, CRIMPER
1	1	-	C	1-456406-9	CRIMPER, WIRE
					1

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST					
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATL	-	HT TR	-	FIN	-
2 PLC DEC +- 3 PLC DEC +- 4 PLC DEC +- ANGLES +- SURF TEXTURE: ✓		DR	4-8-96	APP	4-8-96	AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
		M. OBRINE		T. ELBIN			
		CHK	4-8-96	REL	5/8/96		
		C. ERISMAN		B. MORGAN			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		NAME				MACHINE REF	
		END FEED HDM APPLICATOR				MINI APPL	
SCALE		-	D	DWG NO	680299	SHEET	REV
						1 of 1	0

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9