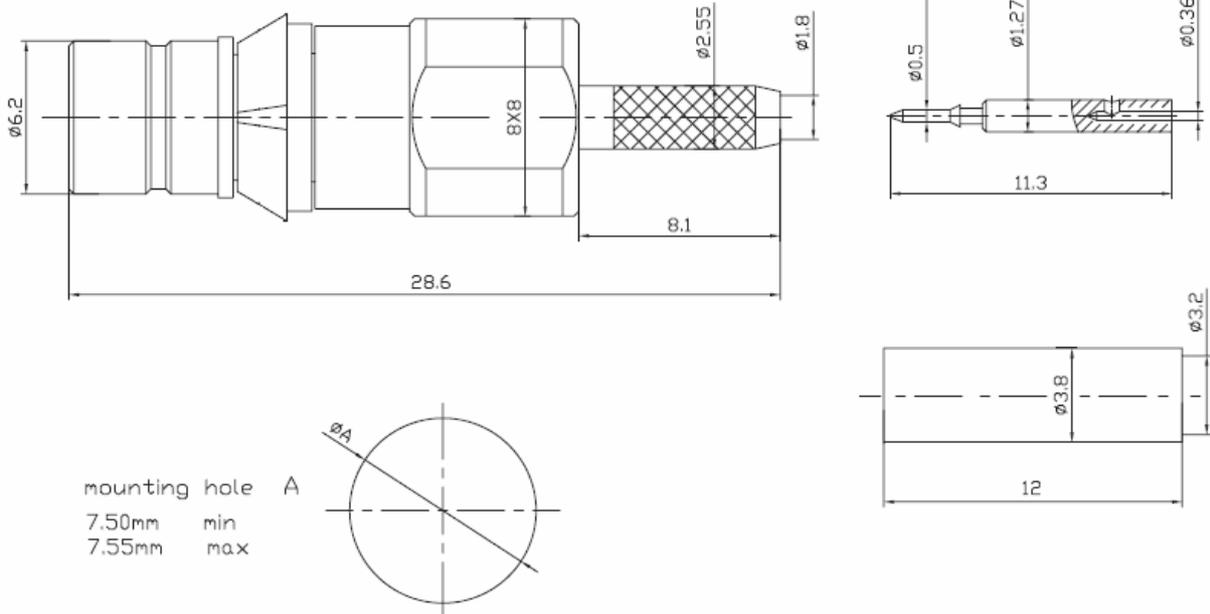


**STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP**

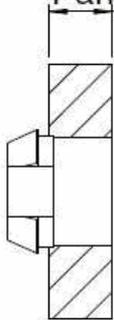
**R214.318.702**

**CABLE 2.6/50 S BLK20**

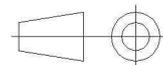
Series : **HDC 43**



Panel thickness: 3.75~4.95mm



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING ( $\mu\text{m}$ )
BODY	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BRONZE	-
OUTER CONTACT	BRASS	-
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-

Issue : 1139 E

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP**

**R214.318.702**

**CABLE 2.6/50 S BLK20**

Series : **HDC 43**

**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
<b>20</b>		<b>Contact us</b>

**SPECIFICATION**

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		<b>75</b> Ω
Frequency		<b>0-3</b> GHz
VSWR	<b>1.25*</b> +	<b>0,0000</b> x F(GHz) Maxi
Insertion loss		<b>AD</b> √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	<b>NA</b> - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		<b>500</b> Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		<b>1500</b> Veff mini
Insulation resistance		<b>500</b> MΩ mini

**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4,50	8,00	21,0	0,00	16,5	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 179

RG 187

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off **60** N mini
- torque **NA** N.cm

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention		
Axial force – Mating end	<b>22</b>	N mini
Axial force – Opposite end	<b>NA</b>	N mini
Torque	<b>NA</b>	N.cm mini

**TOOLING**

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.281.010	CRIMPING TOOL MH800	
R282.287.000	CRIMPING TOOL Q92316	
R282.265.001	CRIMPING DIES Q92441	HEX 3.25

Recommended torque		
Mating	<b>NA</b>	N.cm
Panel nut	<b>NA</b>	N.cm
Clamp nut	<b>NA</b>	N.cm
A/F clamp nut	<b>0,0000</b>	mm

Mating life	<b>250</b>	Cycles mini
Weight	<b>6,0000</b>	g

**OTHER CHARACTERISTICS**

\* 0-1GHz

**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature	<b>-40/+100</b>	° C
Hermetic seal	<b>NA</b>	Atm.cm3/s
Panel leakage	<b>NA</b>	

Issue : **1139 E**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

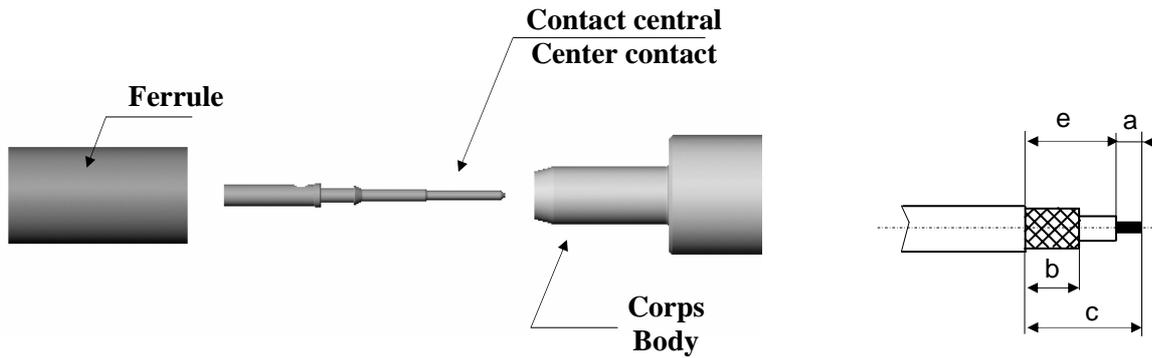


**STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP**

**R214.318.702**

**CABLE 2.6/50 S BLK20**

Series : **HDC 43**



**Fig - 1**

Slide the ferrule onto the cable.  
Strip the cable.

Glisser la ferrule sur le câble.  
Dénuder le câble suivant les cotes ci dessus.

**Fig - 2**

Place adaptor onto the cable until it bottoms against dielectric.  
Slide the centre contact into the adaptor until it bottoms against the cable dielectric.  
Crimp the centre contact with crimping tool ( see connector TDS ).

Placer l'adaptateur sur le câble en buté contre le diélectrique  
Monter le contact central dans l'adaptateur en butée contre le diélectrique du câble.  
Sertir le contact central avec la pince ( voir fiche technique du connecteur ).

**Fig - 3**

Fan the braid.

Epanouir la tresse .

**Fig - 4**

Slide the cable into the body until it bottoms against insulator (push home until a click is felt) and slide the ferrule onto the braid .

Monter le câble dans le corps en butée contre l'isolant jusqu'à encliquetage du contact central.  
Glisser la ferrule sur la tresse.

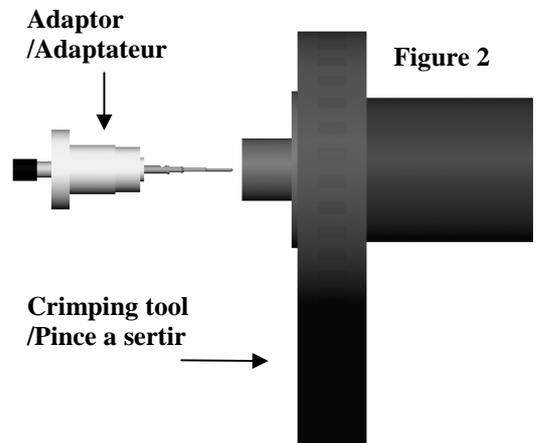
**Fig - 5**

Slide the ferrule over the braid.  
Crimp the ferrule with crimping tool ( see connector TDS ).  
Cut the excess of braid if necessary.

Sertir la ferrule avec la pince ( voir fiche technique du connecteur ).  
Enlever le surplus de tresse.



**Figure 1**



**Figure 2**



**Figure 3**



**Figure 4**

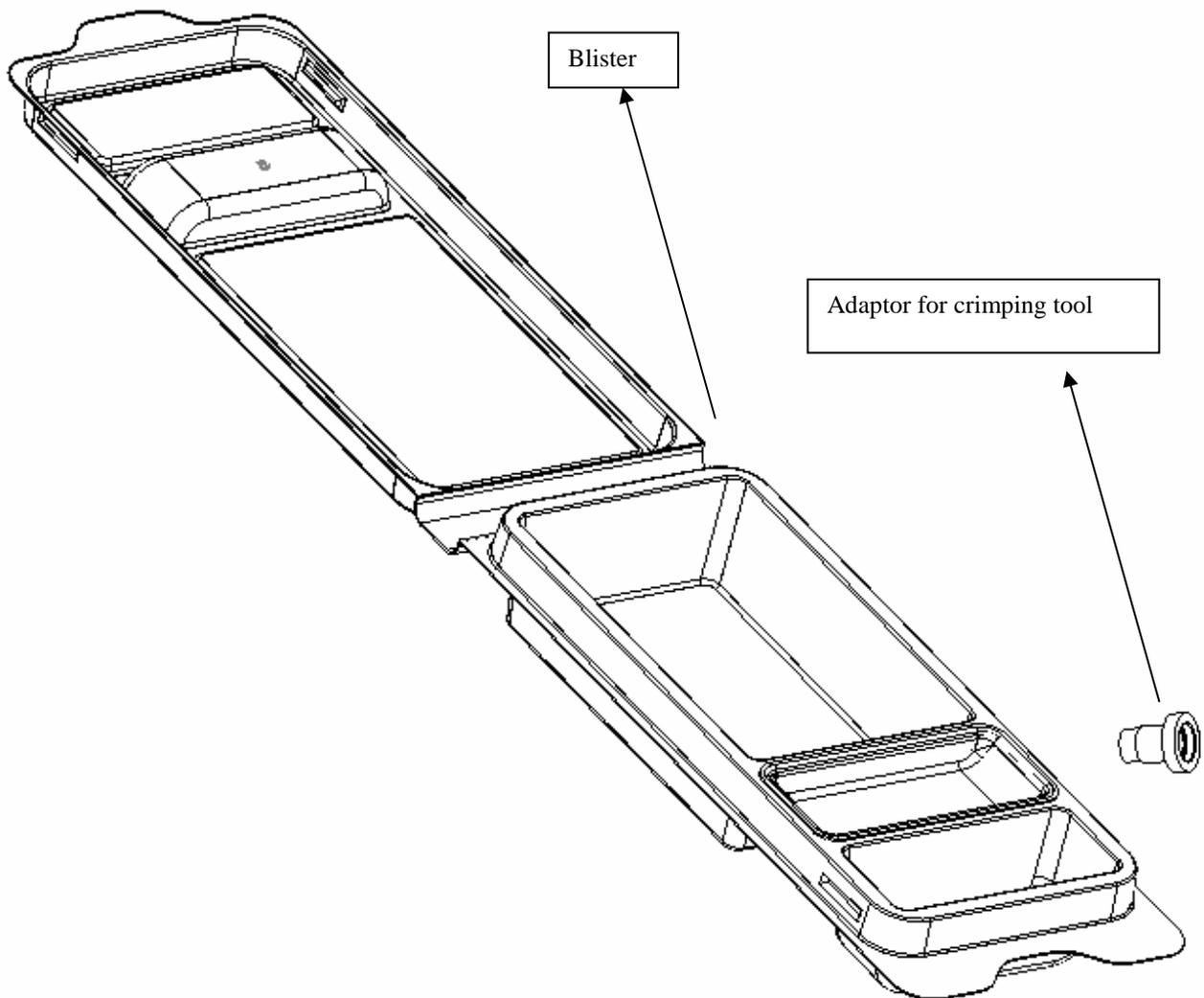


**Figure 5**

**Issue : 1139 E**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP****R214.318.702****CABLE 2.6/50 S BLK20**Series : **HDC 43****PACKAGING – BLK ( BULK )****Issue : 1139 E**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL** 

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9