

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION	- , -
© COPYRIGHT - By -	ALL RIGHTS RESERVED.	

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			C	REV PER ECO 14-012069	8-19-14	CT	RC

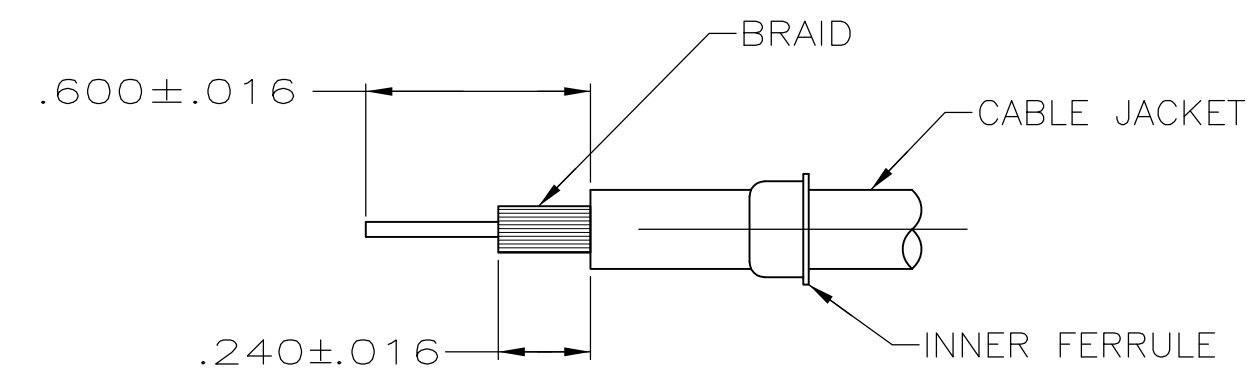


FIGURE #1

1. CABLE PREPARATION:
 - A. SLIDE INNER FERRULE ONTO CABLE MAKING SURE TO KEEP THE LARGER DIAMETER OF INNER FERRULE OPPOSITE FROM THE END OF THE CABLE BEING TERMINATED. (SEE FIGURE #1)
 - B. STRIP OUTER JACKET AND BRAID AS INDICATED IN FIGURE #1. CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO NICK OR CUT THE BRAID STRANDS DURING THE REMOVAL OF THE JACKET.
 - C. SLIDE FERRULE FORWARD UNTILL KNURLED END IS EVEN WITH TRIMMED EDGE OF OUTER CABLE JACKET. COMB OUT SHIELD, FOLD SHIELD BACK OVER THE KNURLED PORTION OF THE FERRULE. TRIM THE SHIELD EVEN WITH THE BOTTOM OF THE FERRULE CAP.
 - D. TRIM CENTER CONDUCTOR AND DIELECTRIC AS SHOWN IN FIGURE 2.

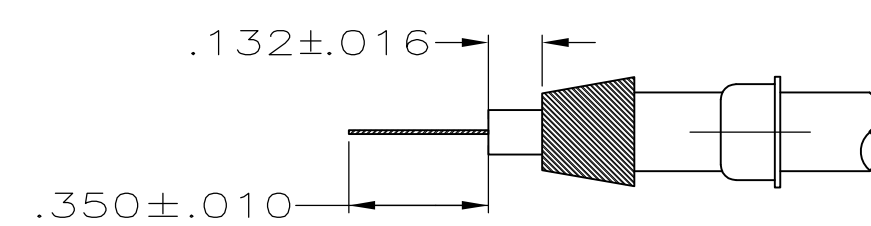


FIGURE #2

SCALE 2:1

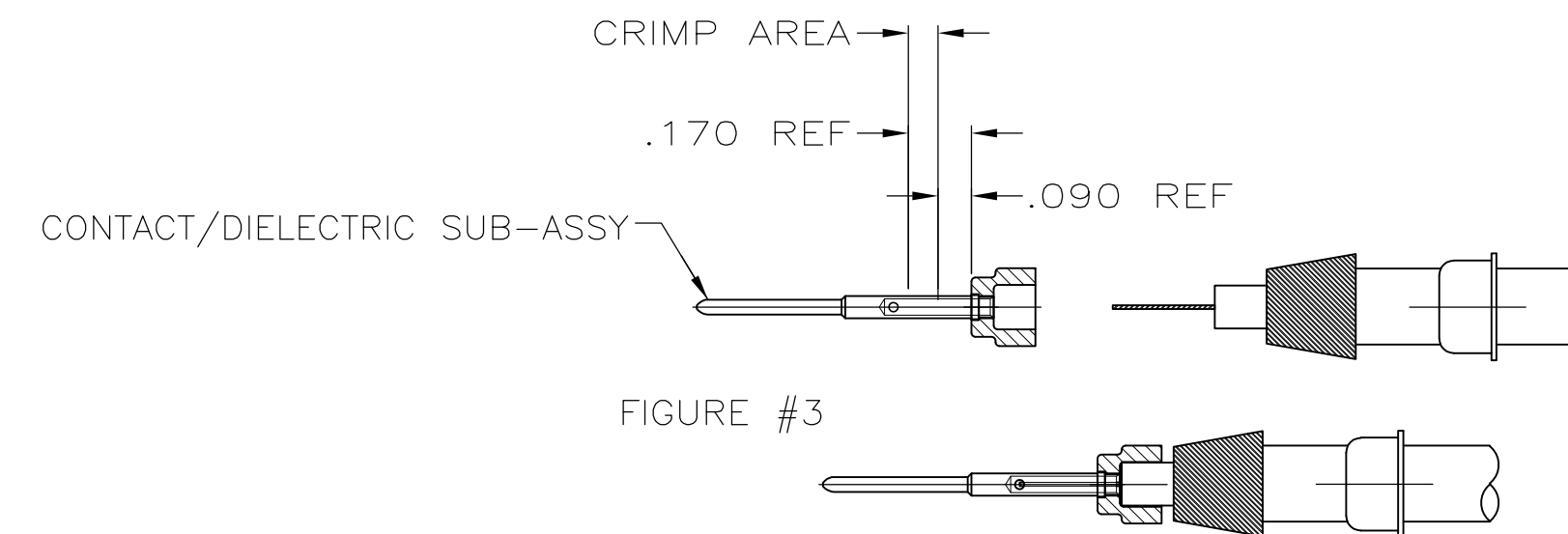


FIGURE #3

2. CRIMPING:
- CENTER CONDUCTOR- CRIMP CENTER CONDUCTOR USING DANIELS MFG CORP 4-8 INDENT HANDTOOL M22520/2-01. THE HANDTOOL CRIMP SELECTOR SHOULD BE SET TO #5. NO LOCATOR IS NECESSARY. INSERT THE CONTACT/DIELECTRIC SUB-ASSEMBLY INTO HANDTOOL. THE DIELECTRIC WILL POSITION THE CENTER CONTACT. INSERT THE CENTER CONDUCTOR INTO CONTACT WIRE BARREL. THE TIP OF THE STRIPPED WIRE SHOULD BE VISIBLE IN THE WIRE BARREL SIGHT HOLE. CRIMP AND REMOVE CENTER CONTACT. SEE FIGURE #3.
 - INSERT THE CRIMPED CENTER CONTACT AND CABLE INTO OUTER CONTACT BODY. SLIDE FERRULE INTO OUTER CONTACT BODY CAPTURING TRIMMED BRAID BETWEEN FERRULE AND SHELL BODY.
 - FERRULE CRIMP- CRIMP USING HAND TOOL M22520/5-01 AND DIE SET M22520/5-45 OR EQUIVALENT. THIS WILL PRODUCE A HEX CRIMP WITH A NOMINAL DIMENSION OF .218 (.533) ACROSS THE HEX FLATS. SEE FIGURE #4.

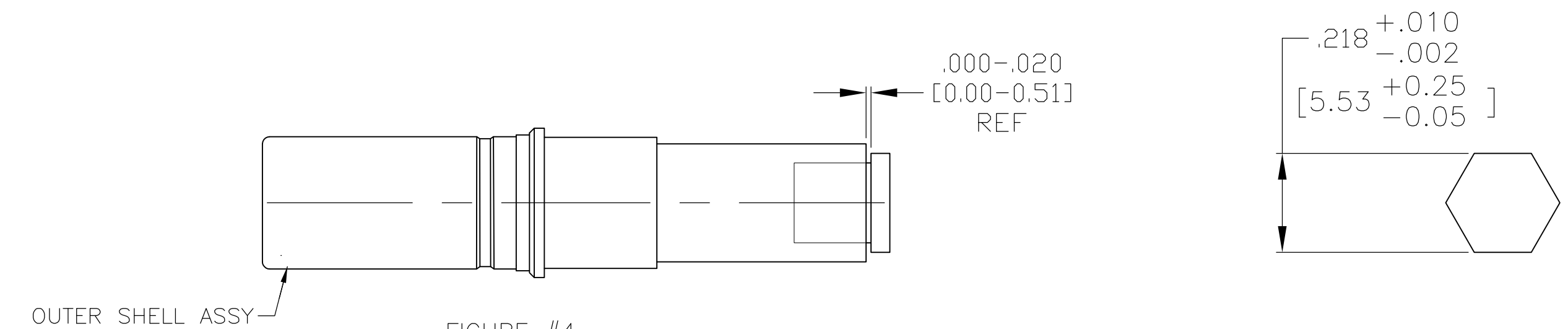
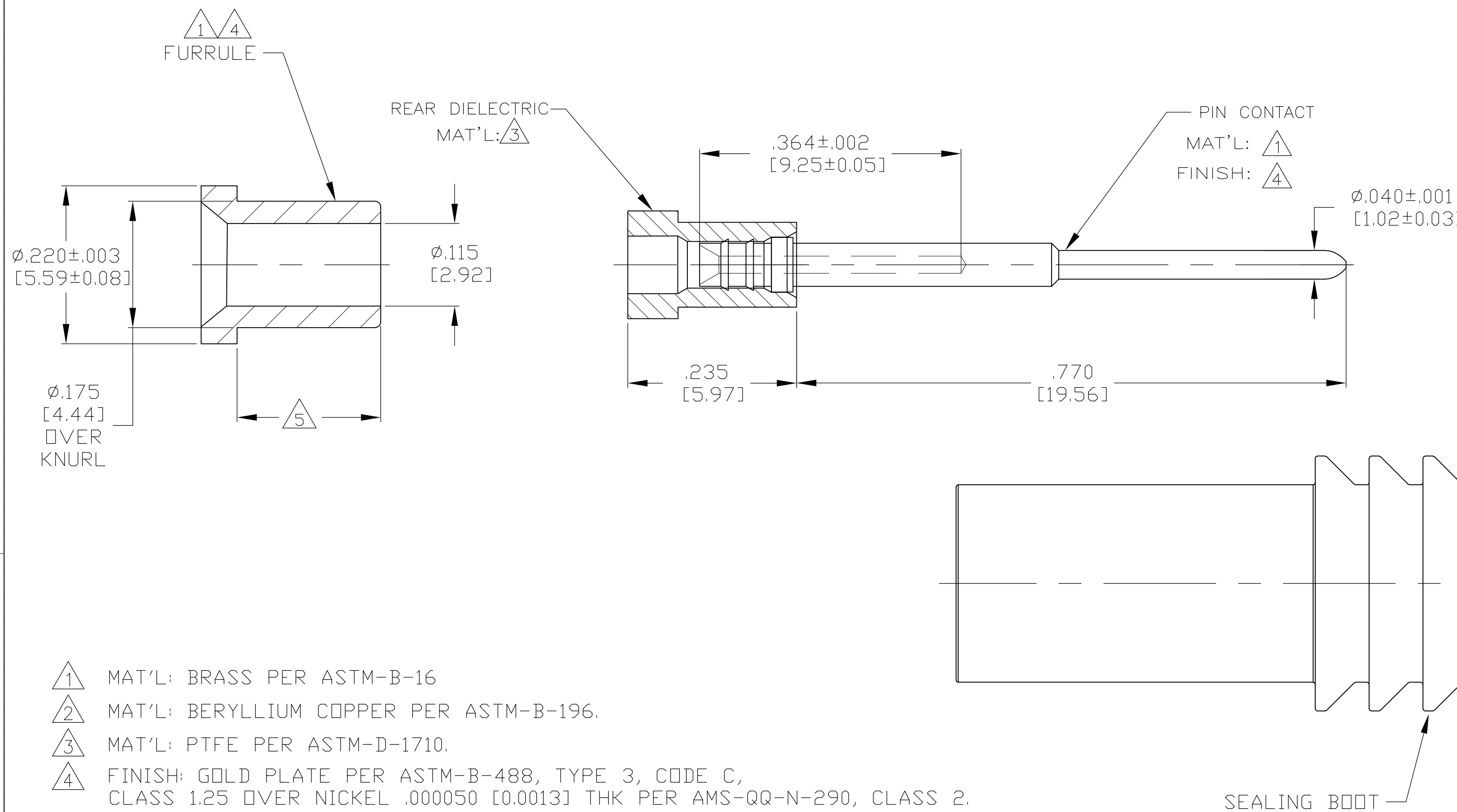


FIGURE #4

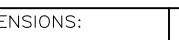
SCALE: NTS

HEX CRIMP



- ① MAT'L: BRASS PER ASTM-B-16
- ② MAT'L: BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196.
- ③ MAT'L: PTFE PER ASTM-D-1710.
- ④ FINISH: GOLD PLATE PER ASTM-B-488, TYPE 3, CODE C,
CLASS 1.25 OVER NICKEL .000050 [0.0013] THK PER AMS-QQ-N-290, CLASS 2.
- ⑤ 160 DP. FULL DIAMOND KNURL OVER THIS LENGTH.
- ⑥ MAT'L: STAINLESS STEEL PER ASTM-A-240.
- ⑦ FINISH: PASSIVATE PER AMS-QQ-P-35.

RG-179	1996628-1
DESIGNED TO USE CABLE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN C.C. THOMAS 6-2-08	CABLE			
DIMENSIONS: INCHES		CHK R. GROSS 6-2-08	 TE Connectivity			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 		APPRO R. GROSS 6-2-08	NAME		SIZE 8 COAX SOCKET CONTACT	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± - ANGLES ± -		PRODUCT SPEC — APPLICATION SPEC —	A1		CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1996628
MATERIAL SEE CALLOUTS		FINISH SEE CALLOUTS	WEIGHT —		RESTRICTED TO —	
CUSTOMER DRAWING			SCALE 8:1		SHEET 1 of 1	
					REV C	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9