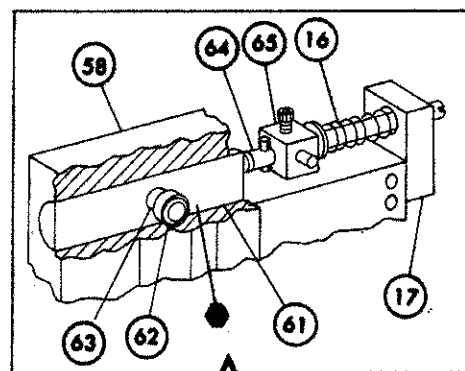


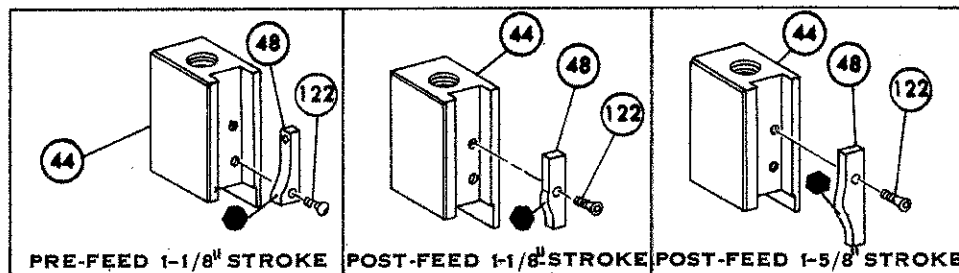
THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

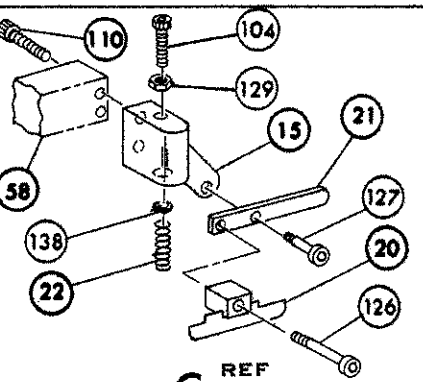
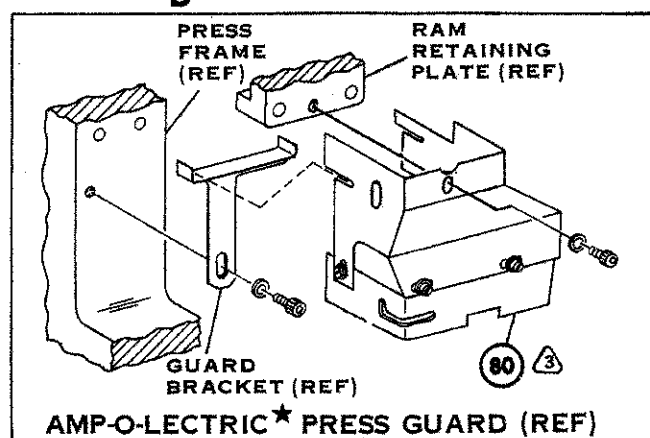
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
COPYRIGHT 1989



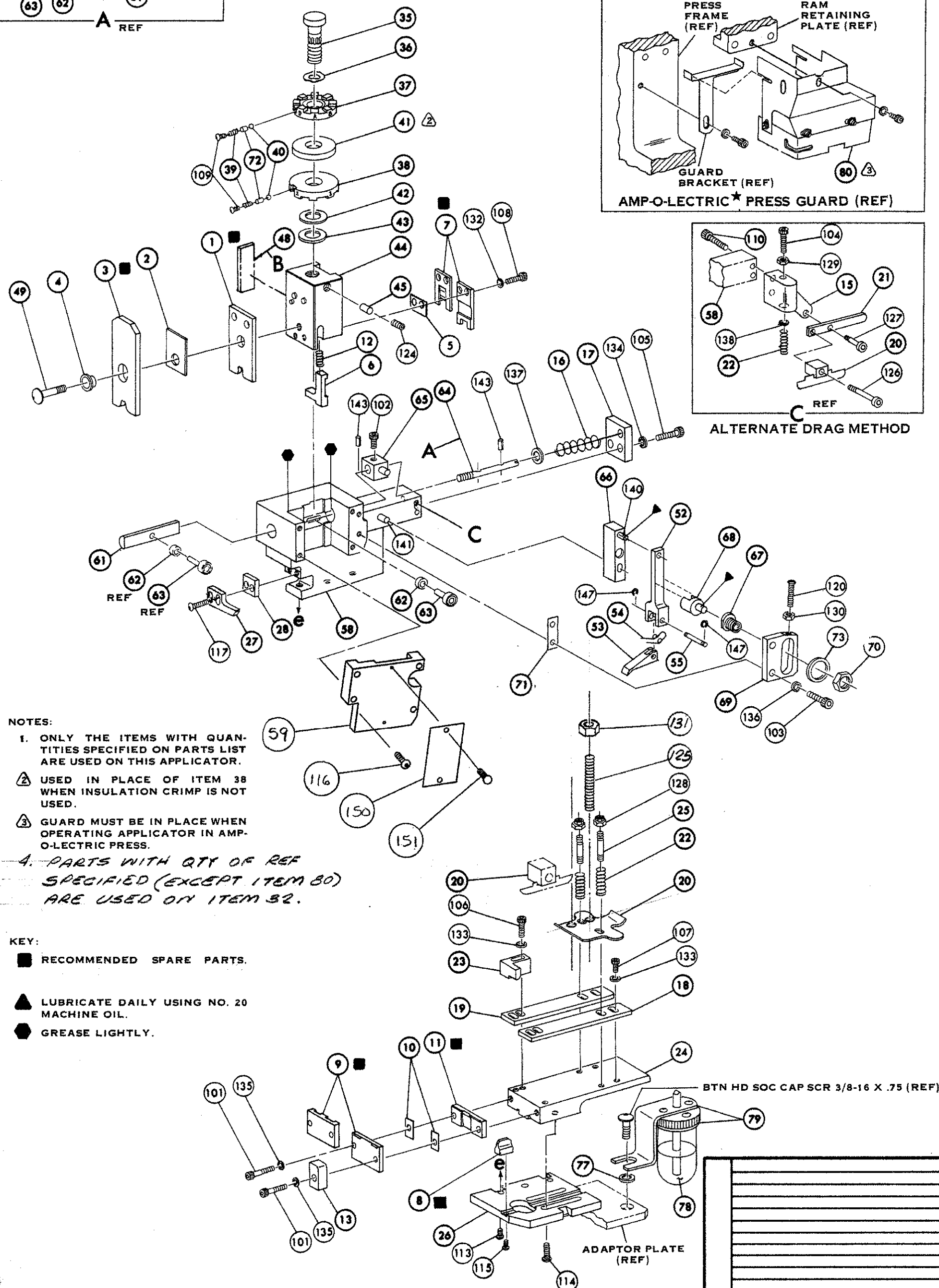
A REF



B



C REF
ALTERNATE DRAG METHOD



NOTES:

- ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST ARE USED ON THIS APPLICATOR.
- USED IN PLACE OF ITEM 38 WHEN INSULATION CRIMP IS NOT USED.
- GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-LECTRIC PRESS.
- PARTS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEM 80) ARE USED ON ITEM 32.

KEY:

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- GREASE LIGHTLY.

*TRADEMARK OF AMP INCORPORATED

REQ.	PART NO.	DESCRIPTION	NO.	REQ.	PART NO.	DESCRIPTION	NO.
	162	REF	690517-1	SPACER	71		
	161		22594-8	HEX, NUT	70		
	160		240628-1	PLATE, ADJ	69		
	159		240626-1	SHAFT, PIVOT	68		
	158		240633-1	BUSHING	67		
	157		455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66		
	156		240629-1	BLOCK, PIVOT	65		
	155		240632-2	SCREW, ADJ	64		
	154		240659-3	PIN, CAM ROLLER	63		
	153		240658-1	CAM, ROLLER	62		
	152	REF	454398-1	ROD, FEED	61		
	151				60		
2	21017-2	SCR, DRIVE (#2 x .19) ID PLATE					
1	461264-1	PLATE, ID					
	150	REF	454220-1	CAP, RAM	59		
	149	REF	453736-1	HOUSING	58		
	148				57		
REF	21045-3	RING, RETAINING 'C' (.187 DIA) FEED PIN					
	147				56		
	146	REF	240624-1	PIN, FEED FINGER	55		
	145	REF	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54		
	144	REF	840635-1	FINGER, FEED	53		
REF	5- 21028-1	PIN, SLOT SPG (.12 DIA x .50) FEED ADJ ROD			52		
	143				51		
	142				50		
REF	1- 21030-7	PIN, DOWEL (.187 DIA x 1.50) HOUSING					
REF	1- 21030-1	PIN, DOWEL (.187 DIA x .50) LEVER			49		
	140		7-21002-9	BOLT, CRIMPER	48		
	139		690602-5	CAM, PRE FEED 1- 1/8 STROKE	47		
	138				46		
	137				45		
REF	21899-4	WASH, FLAT (NO. 6) DRAG SPRING			44		
REF	21024-5	WASH, LOCK (NO. 10) FEED ADJ PLATE			43		
2	21024-5	WASH, LOCK (NO. 10) SHEAR PLATES			42		
REF	21024-5	WASH, LOCK (NO. 10) FEED ROD GUIDE			41		
5	21024-4	WASH, LOCK (NO. 8) STRIP GUIDE			40		
2	21024-4	WASH, LOCK (NO. 8) SHEAR BLADE			39		
2	21018-4	NUT, HEX MACH (4-40) DRAG			38		
REF	21068-5	NUT, HEX MACH (6-32) FEED ADJ PLATE			37		
	136				36		
	135				35		
	134				34		
	133				33		
	132				32		
	131				31		
	130				30		
	129				29		
	128				28		
	127				27		
	126				26		
	125				25		
	124				24		
	123				23		
	122				22		
	121				21		
REF	3- 21064-2	SCR, RDH HD MACH (6-32 x 1.50) FEED ADJ			20		
	119				19		
	118				18		
	117				17		
2	2-21002-2	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 x .50) STRIPPER			16		
REF	2- 21002-9	SCR, BTN HD SKT CAP (10-32 x .75) HSG CAP			15		
1	22733-8	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 x .38) NYLOK ANVIL			14		
4	3- 21002-3	SCR, BTN HD SKT CAP (1/4-20 x .50) STR GDE PL			13		
REF	1-24075-9	SCR, BTN HD SKT CAP (1/4-20 x .75) BASE PLATE			12		
	116				11		
	115				10		
	114				9		
	113				8		
	112				7		
	111				6		
	110				5		
	109				4		
	108				3		
	107				2		
	106				1		
	105						
REF	3- 21000-7	SCR, SKT HD CAP (10-32 x .75) FD ROD GUIDE					
	104						
	103						
	102						
	101						
REF	455745-1	GUARD, WINDOW					
	80						
	79						
	78						
	77						
	76						
	75						
	74						
	73						
	72						
REF	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)					
2	690603-1	SPRING, ASSIST					

TERM APPL SPEC 114-2080

CRIMPING DATA

PAD LETTER	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH	42101
A	.068	#16		
B	.060	#18		
C	NOT	USED		
D	NOT	USED		
CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	PRESS REF.
WIRE	.080	F		
INSULATION	.140	O	.625	565435-5
INSULATION RANGE	WIRE RANGE	APPLICATOR INSTRUCTION		
.090-.120	18-16	AL 8039		

AMP-O-LECTRIC
PRE FEED

THIS APPLICATOR
WILL APPLY

42101

FILED 0150-0042-05
FECN 0150-0636-03
E 0150-6987-96
D 0150-6703-96
C ECN A160488
B REV PER EDJ 2-5525
A REV PER ECN

DATE 11-19-73
DATE 11-23-73
DATE 11-23-73
DATE 11-23-73

SET UP GAGE 458638-1
LAYOUT NO. 459
APPROVED 11/19/73
CHECKED 11/23/73
SCALE NONE

LOC A C NO. 687963-2
REV. F1

AMP INCORPORATED
HARRISBURG, PENNA.

MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR
END-FEED (PIN RECEPTACLE)

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9