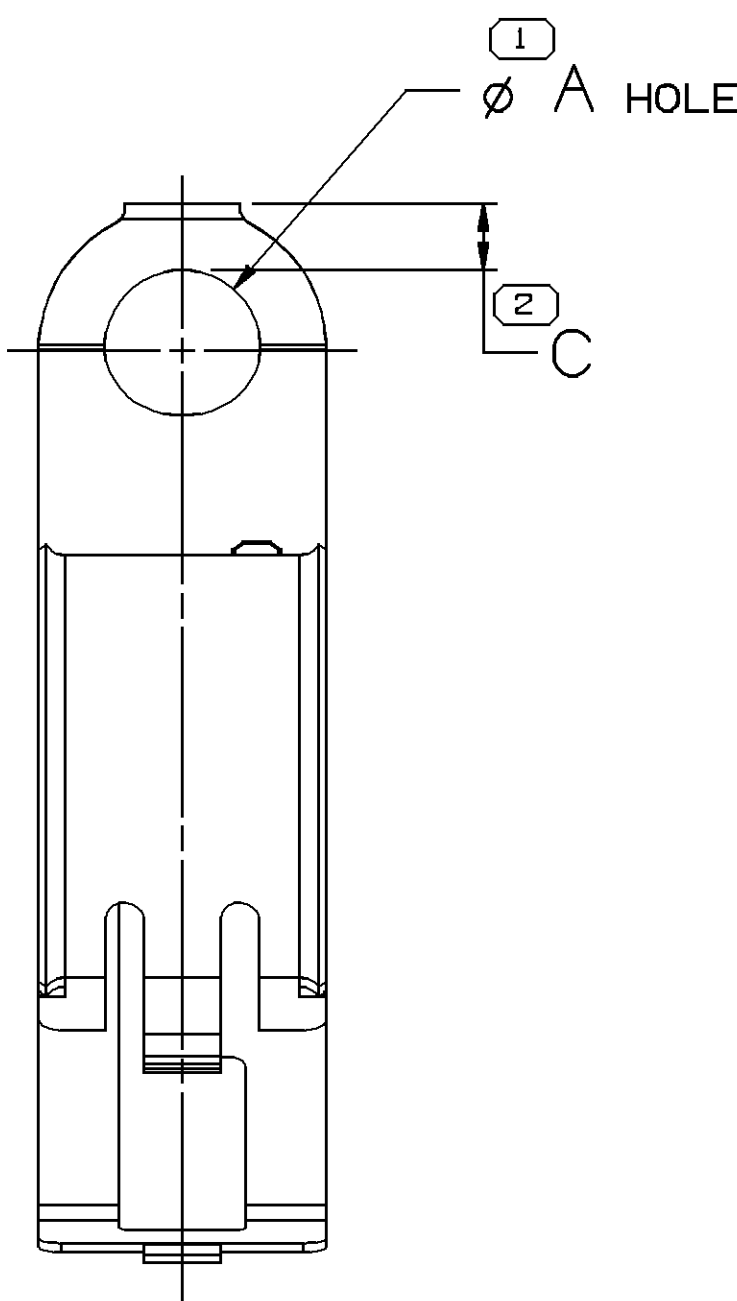
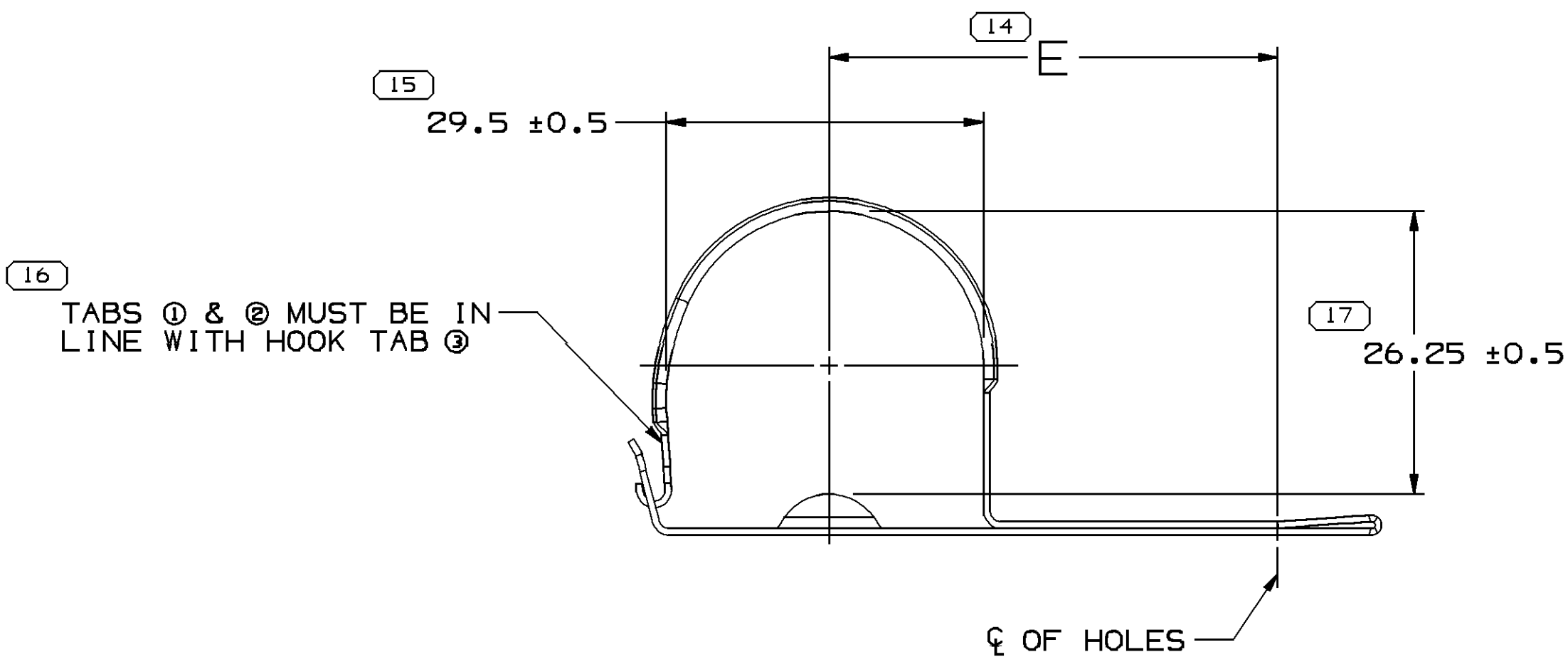
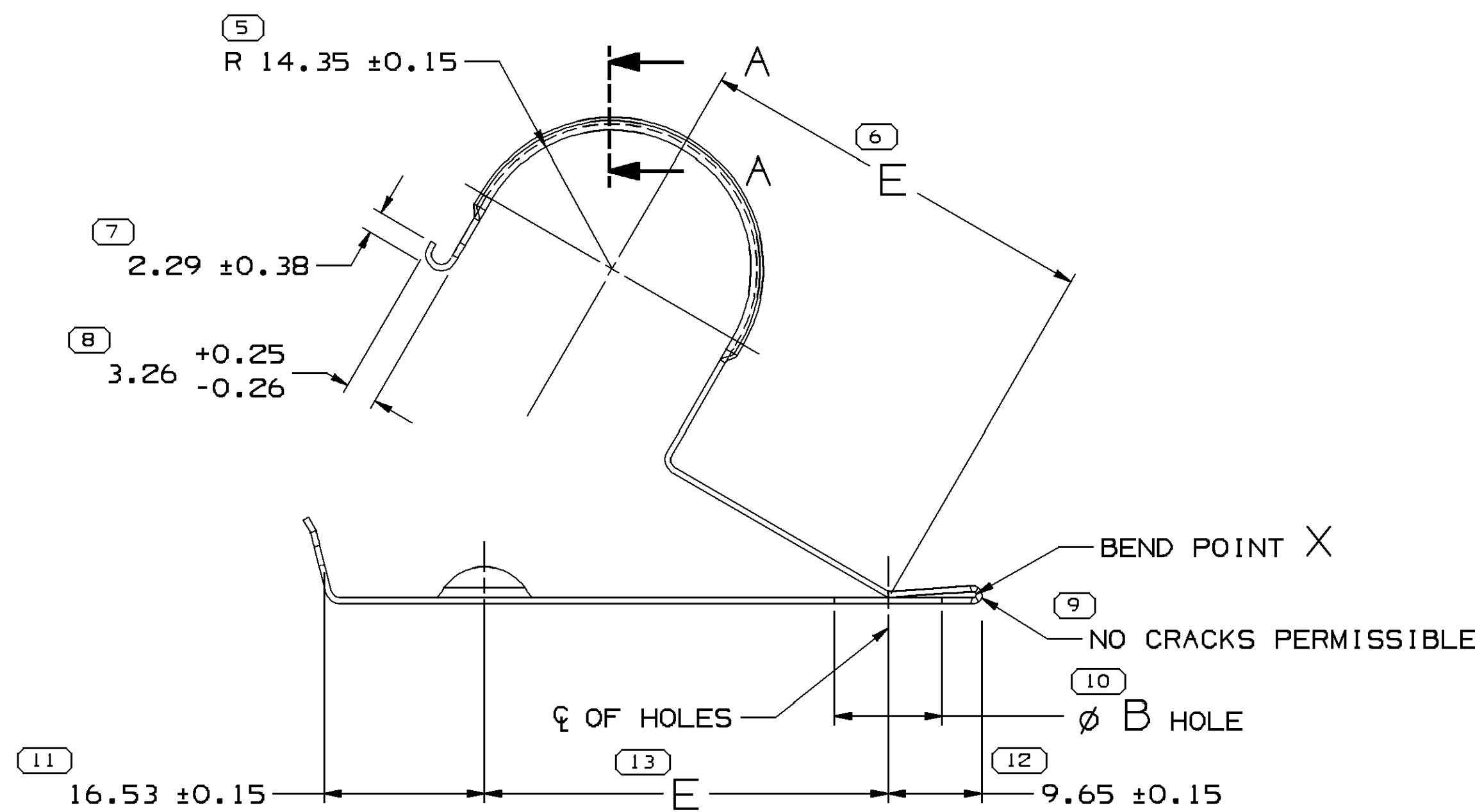
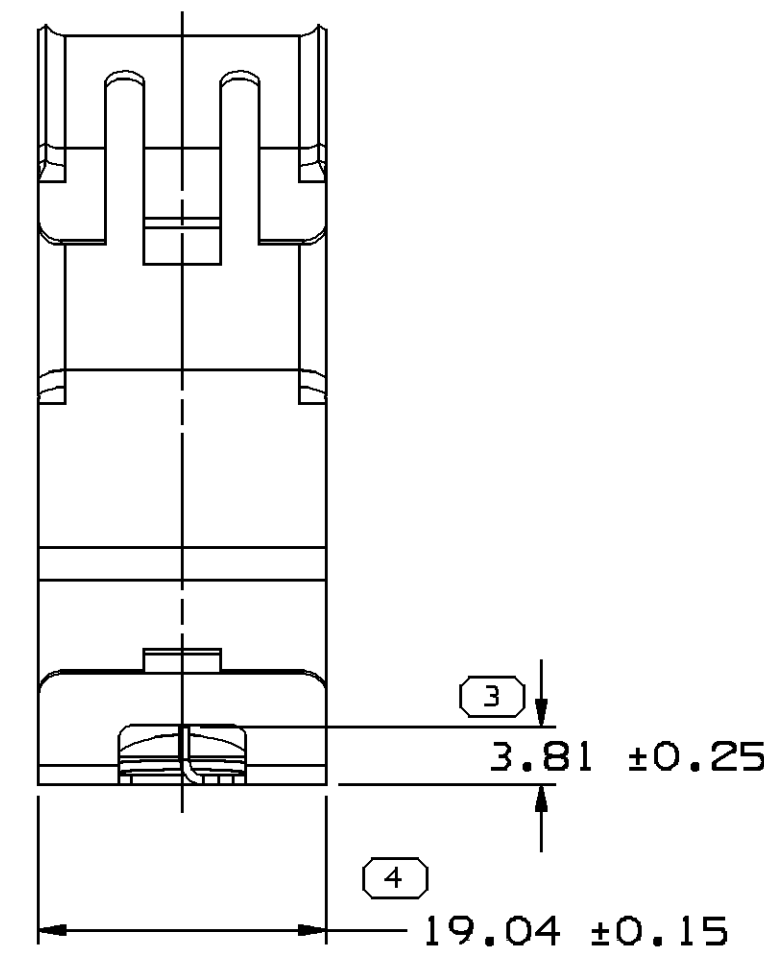


SECTION A-A
STRENGTHENING RIB
OPTIONAL CONSTRUCTION VIEW
SCALE 5:1

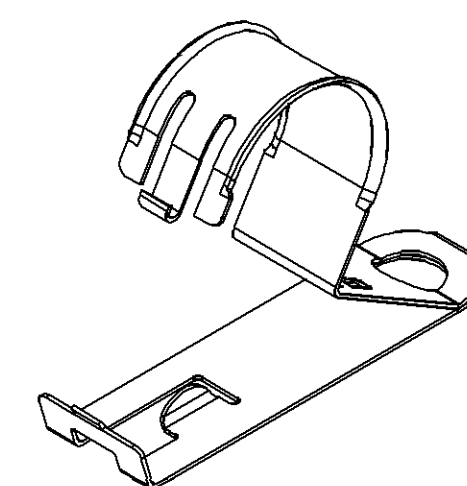


NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION. (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS.) FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- ANGULAR TOLERANCE $\pm 3^\circ$
- DIMENSIONS WITHOUT * SHOWN ON THIS DRAWING ARE REFERENCE DIMENSIONS INTENDED FOR TOOLING DESIGN CRITERIA ONLY.

PROCESS NOTES

- ZINC PLATE AND GOLD CHROMATE TREAT PER GM-4342-M CODE 10D24
- PLATING-PHOSPHATE/ORGANIC/OIL COATING PER GM-6174-M BLACK
- PHOSPHATE/ZINC PLATE PER GM-6111-M BLACK SHALL NOT BE OILY OR TACKY TO THE TOUCH.
- PRE-PLATE WITH NIZN-COTE PLUS TO 0.00015 MIN PER SIDE. PLATING TO WITHSTAND 240 HR. NEUTRAL SALT FOG SPRAY WITH NO RED RUST ON ANY SURFACE OR 400 HRS WITH RED RUST ON BARE EDGES ONLY.
- PLATE PER DX551245-P ZINC WITH CLEAR TRIVALENT CHROME AND TOPCOAT.
- PLATE PER DX551318-P ZINC NICKEL WITH CLEAR TRIVALENT CHROME AND TOPCOAT. MUST WITHSTAND 400 HRS MINIMUM TO RED RUST IN NEUTRAL SALT FOG.
- PLATING TO WITHSTAND 400 HOURS NEUTRAL SALT FOG SPRAY WITH NO RED RUST ON ANY SURFACE, EXCEPT FOR SHARP EDGES.



PART NO	REV	N/P	STATUS	MAT'L SIZE	MATERIAL SPECIFICATION	PROCESS NOTE	Ø A ± 0.15	Ø B ± 0.15	C ± 0.15	E ± 0.15	MOUNTING STUD	CONDUIT SIZE (MM)
13580720	01	-	-	0.61 X 19.04	M0929XXX-SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP) WITH NIZN PLUS PREPLATE	7	* 10.315 ± 0.125	* 11.125 ± 0.125	4.37	41.7	3/8	22
13576627	01	-	-	0.61 X 19.04	M0929XXX-SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP) WITH NIZN PLUS PREPLATE	7	* 6.425 ± 0.125	* 7.245 ± 0.125	6.45	41.7	M6	22
15495914	01	AA	-	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	6	* 6.425 ± 0.125	* 7.245 ± 0.125	6.45	41.7	M6	22
15495913	01	AA	-	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	6	* 10.315 ± 0.125	* 11.125 ± 0.125	4.37	41.7	3/8	22
15495902	01	AA	-	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	5	* 10.315 ± 0.125	* 11.125 ± 0.125	4.37	41.7	3/8	22
15355381	01	AB	-	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	4	* 8.5	* 10.5	5.45	41.7	M8	22
12191304	A3	-	OBSOLETE	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	2	* 6.43	* 7.31	6.45	30	M6	22
12092429	A3	-	OBSOLETE	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	1	* 11.9	* 12.68	3.7	41.7	7/16	22
12089803	A4	-	OBSOLETE	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	3	* 6.425 ± 0.125	* 7.245 ± 0.125	6.45	41.7	M6	22
12059002	A5	-	OBSOLETE	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	2	* 10.315 ± 0.125	* 11.125 ± 0.125	4.37	41.7	3/8	22
12020253	B5	-	OBSOLETE	0.61 X 19.04	SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (QUARTER HARD TEMP)	1	* 10.315 ± 0.125	* 11.125 ± 0.125	4.37	41.7	3/8	22

DIMENSIONAL TOLERANCE (MM)				CHART	D
FROM	TO	12	> 12		
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		± 0.1	± 0.2		
ANGULAR TOLERANCE		22°			

THIRD ANGLE PROJECTION		DO NOT SCALE		USE MATH DATA	

DELPHI							
DELPHI PACKARD ELECTRIC SYSTEMS WARREN, OH							
DR	DATE						
APVD1 JORGE IBARRA	19MY99						
APVD2 JOSE HUERTA	02JN99						
APVD3 P. GHIRARDI	02AP95						
APVD4							
APVD5							
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI 10949001							
DRAWING NAME							
TAXI MOUN CLAMP CDT							
DRAWING NUMBER							
12059003							
SIZE A0	SCALE 2:1	FRAME NO 1	SHEET NO 1	OF 1	REV R	11	N/P

SYMBOL DEFINITION				MISSING SYMBOLS	
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.				NO MISSING SYMBOL NUMBER	
TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED				17	
LAST NO. USED				17	

MISSING SYMBOLS		DWG STATUS				ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	APVD	
		DATE	STG	REV	N/P					CHG	I
NO MISSING SYMBOL NUMBER	19MY99	R	01	-	-		CLEARED REV COLUMN & ALL PARTS - REDRAWN	990009	JIL	JHV	ET
	19MY99	R	02	-	-		15355381 - RELEASED	990005	JIL	JHV	ET
	02FE00	R	03	-	-		PD - UPDATED	196684	JEB	JEB	ET
	23FE00	R	04	-	-		12020253, 12059002, 12089803, 12092429, & 12191304 REVISED C DIM; ALL PARTS - ADDED OPTIONAL CONSTRUCTION VIEW	198632	JAA	JAA	ET
	14JN04	R	05	-	-		12092429 & 12191304 - OBSOLETE AND ADDED NOTE 4	253207	JBD	JAA	SAN
	04AU04	R	06	-	-		15495902, 15495913, 15495914 - RELEASED, ADDED PROCESS NOTES 5 & 6	257561	ADK	ADK	SAN
	23MR05	R	07	-	-		ALL ACTIVE PARTS - DRAWING NAME WAS TAXI MOUN CLAMP CDT	266193	CCV	JAA	TP
	19OC05	R	08	-	-		12020253 - OBSOLETE	273757	JTZ	FRG	P60
	28OC05	R	09	-	-		12059002 & 12089803 - OBSOLETE	273406	JTZ	JAA	P60
	23FE06	R	10	-	-		ADDED MAT'L SIZE, MAT'L SPEC & CONDUIT SIZE COLUMNS TO CHART AND REMOVED NOTE #4; 13576627 - RELEASED AND ADDED PROCESS NOTE #7	277573	JBD	JAA	TP
13AP06	R	11	-	-		13580720 - RELEASED	278775	RMG	JAA	TP	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9