



Main

Range of product	Harmony 9001K Harmony 9001SK
Product or component type	Light block
Device short name	9001K
Bulb base	BA 9s
Light block supply	Direct via integral transformer (6 V)

Complementary

Product weight	0.32 lb(US) (0.144 kg)
Light source	Incandescent
[Us] rated supply voltage	120 V AC

Environment

protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-13...158 °F (-25...70 °C)
IP degree of protection	IP20 conforming to IEC 60529
standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 JIS C 4520 JIS C 852 UL 508 CSA C22.2 No 14
product certifications	NEMA UL 508
electrical shock protection class	Class II conforming to IEC 61140
vibration resistance	7 gn (f = 2...500 Hz) conforming to IEC 60068-2-6
shock resistance	50 gn conforming to IEC 60068-2-27

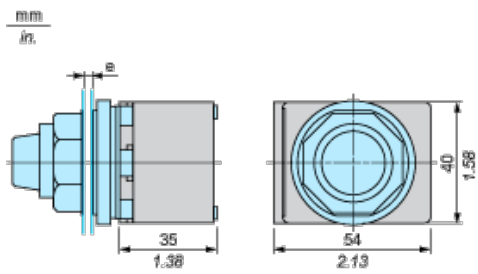
Offer Sustainability

785901725237	785901725237
Compliant - since 0921 - Schneider Electric declaration of conformity	Compliant - since 0921 - Schneider Electric declaration of conformity
Reference not containing SVHC above the threshold	Reference not containing SVHC above the threshold
WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.	Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.
For more information go to www.p65warnings.ca.gov	For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

Dimensions



e panel thickness: 1 to 6 mm / 0.04 to 0.24 in.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9