

Conditions of 2.5mm Signal Double Lock Contacts**2.5mm シグナル・ダブルロック・コンタクトの圧着条件****Contents**

First 6 pages following this top sheet : English version
Next 6 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 6 ページ : 英語版
次の 6 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
E	FJ00-0456-02	01 MAR 2002

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

CHANGE CRIMP TENSILE STRENGTH UNIT..

114-5203

NUMBER :

Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION :

114-5203

Application Specification

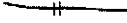
Crimping Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts

1. Scope:

This specification covers the requirements for crimping Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts.

2. Application Contacts

Contact Features	Contact Part Nos.		Wire Sizes mm ² (AWG)	Applicable Insulation Diameter mm
	Strip Form	Loose Piece		
Receptacle Contact	917683-□	316400-□	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917684-□	316401-□	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5
Tab Contact	917764-□	316398-□	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917765-□	316399-□	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5

				DR. 7 Nov. '94		SHEET 1 OF 6		AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			REV. E
E	FJ00-0456-02	Y.S	Y.K	1.3.02	Y. Noguchi						
D1	FJ00-1059-00	KS	11/6/94	0.0	CHK.			LOC	LOC	NO.	114-5203
D	FJ00-3465-95	Y.N	Y.K	22.8'95				J	A		
C	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	5.10'95		APP. 7 Nov. '94		NAME Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts			
B	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	13.2'95							
A	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	7.11'94		Y. Kashiwa					
O	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	7.11'94							
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE							

PRINT
DST.

NUMBER: 114-5203

SECURITY CLASSIFICATION:

Customer Release

3. Nomenclature and Crimping Features:

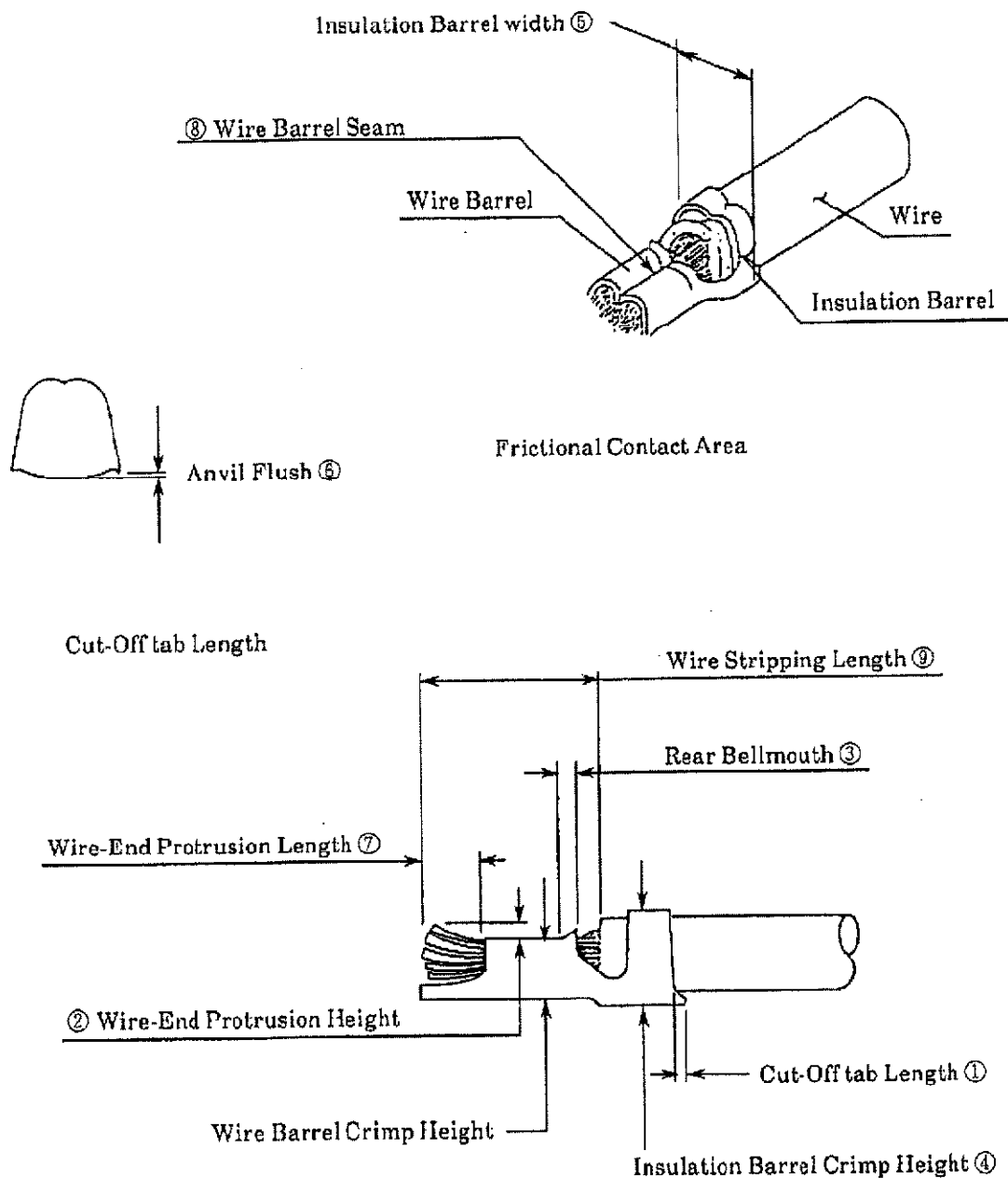


Fig. 1

SHEET 2 OF 6	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			REV. E
	LOC J	LOC A	NO. 114-5203	
NAME Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts				

NUMBER: 114-5203

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

4. Crimping Conditions and Crimp Data:

4.1 Crimping Conditions:

No.	Checking Items		Requirements	Remarks
1.	Allowable Deviation after Crimping	Bend-up	5° Max.	Fig. 2 ①
		Bend-Down	5° Max.	Fig. 2 ②
		Twisting	5° Max.	Fig. 2 ③
		Rolling	6° Max.	Fig. 2 ④
2.	Cut-Off Tab Length		0.5 mm Max.	Fig. 1 ①
3.	Bellmouth	Rear	0.1~0.6 mm	Fig. 1 ③
4.	Ins. Barrel Crimp	Height	1.9 mm Max.	Fig. 1 ④
		Width	1.9 mm Max.	Fig. 1 ⑤
5.	Anvil Flush		0.3 mm Max.	Fig. 1 ⑥
6.	Wire-End Protrusion Length		Wire-end must protrude beyond the front edge of wire barrel, but shall not exceed 1.0 mm.	Fig. 1 ⑦
7.	Wire-End Protrusion Height		Shall not exceed 0.5 mm	Fig. 1 ②
8.	Insulation Stripping Length	One-Wire Crimp	2.5 mm	Fig. 1 ⑨
9.	Wire Barrel Seam		A Seam must be neatly closed	Fig. 1 ⑧

SHEET

3 OF 6

AMPTyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, JapanLOC
JLOC
A

NO.

114-5203

REV.
E

NAME

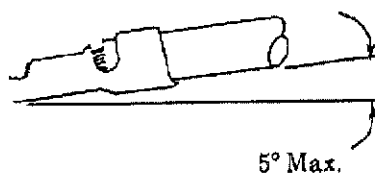
Conditions of 2.5 mm
Signal Double Lock Contacts

NUMBER: 114-5203

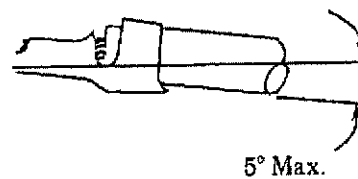
SECURITY CLASSIFICATION:

Customer Release

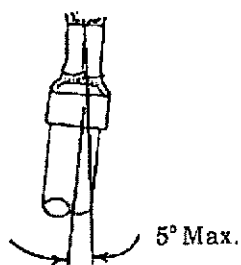
① Bend-up



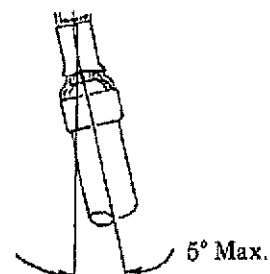
② Bend-Down



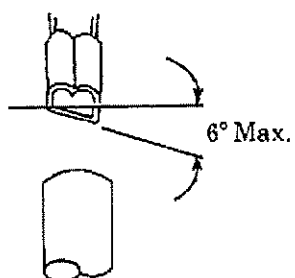
③ Twisting



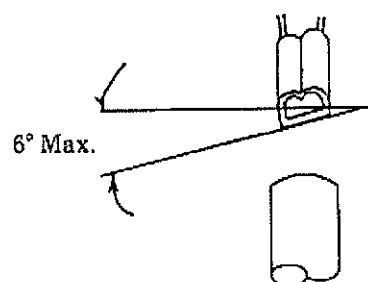
③ Twisting



④ Rolling



④ Rolling



SHEET

4 OF 6

AMPTyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, JapanLOC
JLOC
A

NO.

114-5203

REV.
E

NAME

Conditions of 2.5 mm
Signal Double Lock Contacts

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release NUMBER: 114-5203

Crimp Data:
Application Crimp:

Contact Part No. (Strip Form)	Applicator Number	Wire Size		Insulation Stripping Length ± 0.3 (mm)	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp Width (mm)	Finished Insulation Diameter (mm)	Crimp Tensile Strength N (kgf) min.
		No. of Wires	mm ² (AWG)		Width (mm)	Crimp Height ± 0.05 (mm)	Disc Letter			
917683-1 917764-1	234154-2	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (Ref.)	0.85	B	1.78 "F"	1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.98	A			58.8(6.0)
917684-1 917765-1	234155-2	1	0.14 (#26)		1.16 (Ref.)	0.69	C	1.7 "F"	0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.75	B			29.4(3.0)
		1	0.34 (#22)			0.82	A			49.0(5.0)

SHEET

5 OF 6

AMP

Tyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, Japan

LOC
JLOC
A

NO.

114-5203

REV.
E

NAME

Conditions of 2.5 mm
Signal Double Lock Contacts

114-5203

NUMBER:

Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION:

Crimp Data:

Loose Piece Contacts Hand Tool Crimp:

Contact Part No. (Loose Piece)	Hand Tool Number	Wire Size		Insulation Stripping Length ±0.3 (mm)	Wire Barrel Crimp		Crimp	Insulation Barrel Crimp Height ±0.1 (mm)	Finished Insulation Diameter (mm)	Crimp Tensile Strength N (kgf) min.
		No. of Wires	mm ² (AWG)		Width (mm)	Crimp Height ±0.05 (mm)				
316398-□ 316400-□	234603-1	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (Ref.)	0.74~0.86	B	1.75	Note 1 1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.86~1.03	A	1.8		58.8(6.0)
316399-□ 316401-□	234604-1	1	0.14 (#26)		1.16 (Ref.)	0.6~0.73	B	1.6	Note 2 0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.6~0.79	B			29.4(3.0)
		1	0.34 (#22)			0.71~0.86	A	1.65		49.0(5.0)

- Note 1. In case of hand tool crimp on P/N's 316398-□ & 316400-□ by using the wire having insulation diameter ranging 1.4 mm to 1.5 mm, insulation barrel ends may have light hold on insulation.
2. In case of hand tool crimp on P/N's 316399-□ & 316401-□ by using the wire having insulation diameter ranging 0.93 mm to 1.1 mm, insulation barrel ends may have light hold on insulation.

SHEET

6 OF 6

AMPTyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, JapanLOC
JLOC
A

NO.

114-5203

REV.
E

NAME

Conditions of 2.5 mm
Signal Double Lock Contacts

社 内 標 準 (技 術 標 準) 管理基準：一般顧客用	AMP アモエレクトロニクス(株)	適用事業所 全 社
------------------------------------	--	------------------

114-5203
取付適用規格

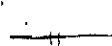
2.5 mm シグナル・ダブルロック・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は、AMP 2.5 mm シグナル・ダブルロック・コンタクトの圧着必要条件について規定する。

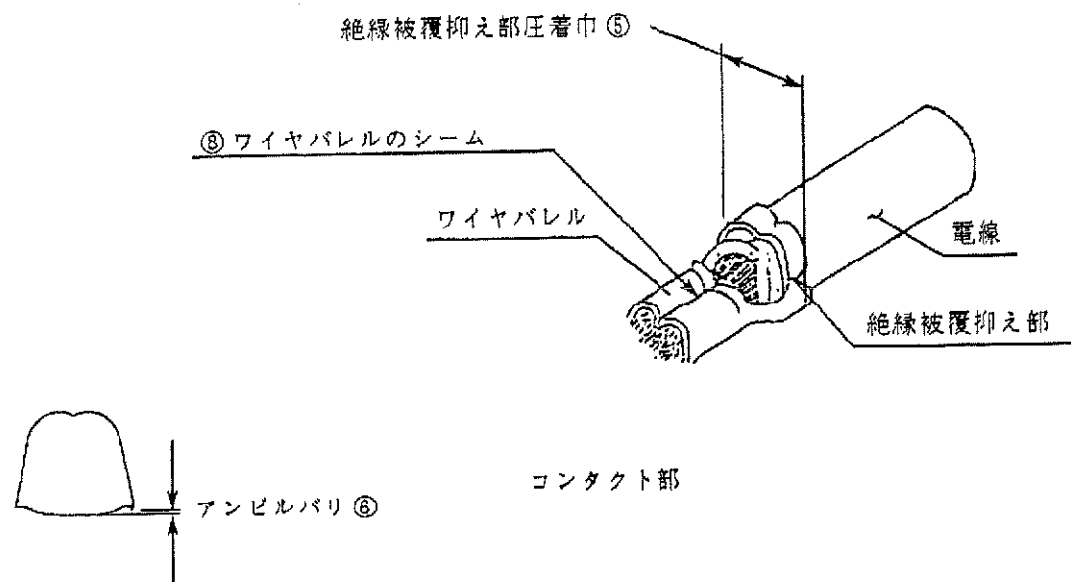
2. 適用コンタクト

端子形状	端子型番		電線サイズ mm ² (AWG)	適用絶縁被覆外径 mm
	(連鎖状)	バラ端子		
リセプタクル コンタクト	917683-□	316400-□	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917684-□	313401-□	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5
タブコンタクト	917764-□	316398-□	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917765-□	316399-□	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5

E	FJ00-0456-02	Y.S	→	Y.K	1.3.'02	作成： 7 Nov.'94	分類：	取付適用規格	改訂 E	
D1	改訂 FJ00-1059-00	K.S	→	Y.K	6/2.'00	Y. Noguchi	コード： 114-5203			
D	改訂 FJ00-3465-95	Y.M	→	Y.K	17.10'95					
C	改訂 FJ00-5128-95	Y.N	→	Y.K	22.8'95	検閲： 	コード： 114-5203		改訂 E	
B	改訂 FJ00-3128-95	Y.N	→	Y.K	5.10'95					
A	改訂 FJ00-3128-95	Y.N	→	Y.K	2.13'95					
O	制定 FJ00-3128-95	Y.N	→	Y.K	11.7'94	承認： 7 Nov.'94	名称： 2.5 mm シグナル・ダブルロック・ コンタクトの圧着条件			
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	Y. Kashiwa				
年月日制定			6頁中1頁							

配布

3. 各部の名称と形状



カット・オフ・タブ長さ

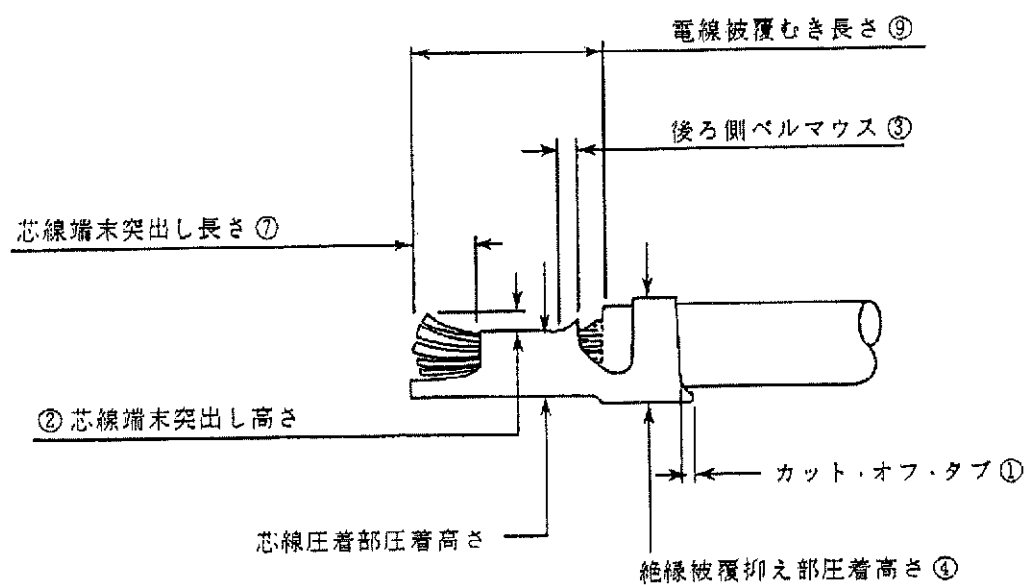


Fig. 1

分類: 取付適用規格	標準の名称: 2.5 mm シグナル・ダブルロック・ コンタクトの圧着条件	標準のコード: 114-5203	改訂 E 2 頁 6 頁中
---------------	---	---------------------	------------------------

4. 圧着条件及び圧着データ

4.1 圧着条件

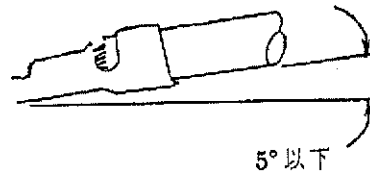
No.	項 目		必 要 条 件	備 考
1.	圧着による 変形許容度	ベンドアップ	5° 以下	Fig. 2 ①
		ベンドダウン	5° 以下	Fig. 2 ②
		ツイスト	5° 以下	Fig. 2 ③
		ローリング	6° 以下	Fig. 2 ④
2.	カット・オフ・タブ長さ		0.5 mm 以下	Fig. 1 ①
3.	ベルマウス	後側	0.1~0.6 mm	Fig. 1 ③
4.	インスレーション バレル圧着	高さ	1.9 mm 以下	Fig. 1 ④
		巾	1.9 mm 以下	Fig. 1 ⑤
5.	アンビルバリ		0.3 mm 以下	Fig. 1 ⑥
6.	芯線端末突出し長さ		芯線の先端は芯線圧着部の先端から突き出ていること。但し 1.0 mm をこえぬこと。	Fig. 1 ⑦
7.	芯線端末突出し高さ		0.5 mm 以内	Fig. 1 ②
8.	絶縁被覆むき長さ	1 本圧着用	2.5 mm	Fig. 1 ⑨
9.	ワイヤー・バレル・シーム		シームは閉じていること。	Fig. 1 ⑧

分類：
取付適用規格標準の名称：
2.5 mm シグナル・ダブルロック
コンタクトの圧着条件標準のコード：
114-5203改訂
E

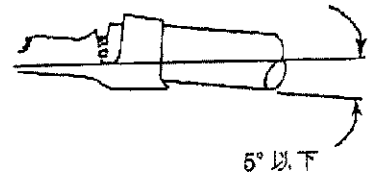
3 頁

6 頁中

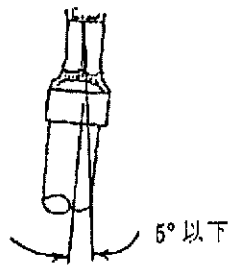
① ベンドアップ



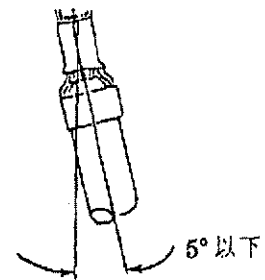
② ベンドダウン



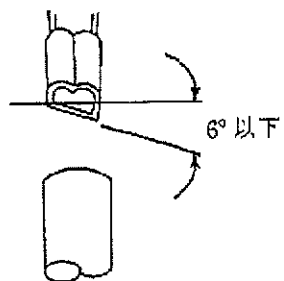
③ ツイスト



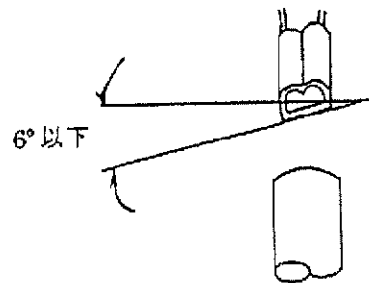
③ ツイスト



④ ローリング



④ ローリング



分類：
取付適用規格

標準の名称：
2.5 mm シグナル・ダブルロック・
コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5203

改訂 E	4 頁
	6 頁中

圧着データ
アプリケーションの場合

端子型番 (連番状)	アプリケーション 型番	電線サイズ		絶縁被覆むき長さ ± 0.3 (mm)	芯線圧着部			絶縁被覆 抑え部圧着巾 (mm)	絶縁被覆 仕上がり外径 (mm)	圧着部引張強度 N (kgf) 以上
		本数	mm ² (AWG)		巾 (mm)	圧着高さ ± 0.05 (mm)	ディスクの 記号			
917683-1 917764-1	234154-2	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (参考)	0.85	B	1.78 "F"	1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.98	A			58.8(6.0)
917684-1 917765-1	234155-2	1	0.14 (#26)		1.16 (参考)	0.69	C	1.7 "F"	0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.75	B			29.4(3.0)
		1	0.34 (#22)			0.82	A			49.0(5.0)

分類：
取付適用規格

標準の名称：
2.5 mm シグナル・ダブルロック・
コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5203

改訂
E

5 頁
6 頁中

圧着データ
手動工具の場合

端子型番 (バラ端子)	手動工具 型番	電線サイズ		絶縁被覆むき長さ ±0.3 (mm)	芯線圧着部		圧着部	絶縁被覆 抑え部圧着高さ ±0.1 (mm)	絶縁被覆 仕上がり外径 (mm)	圧着部引張強度 N (kgf) 以上
		本数	mm ² (AWG)		巾 (mm)	圧着高さ ±0.05 (mm)				
316398-1 316400-1	234603-1	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (参考)	0.74~0.86	B	1.75	(注1) 1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.86~1.03		1.8		
316399-1 316401-1	234604-1	1	0.14 (#26)		1.16 (参考)	0.6~0.73	B	1.6	(注2) 0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.6~0.79	B			
		1	0.34 (#22)			0.71~0.86	A	1.65		49.0(5.0)

(注1) 316398-1, 316400-1 についてハンドツール使用時に被覆径 $\phi 1.4 \sim \phi 1.5$ の電線を圧着すると被覆押さえの被覆の食い込みが浅い場合があります。

(注2) 316399-1, 316401-1 についてハンドツール使用時に被覆径 $\phi 0.93 \sim \phi 1.1$ の電線を圧着すると被覆押さえの被覆の食い込みが浅い場合があります。

分類：
取付適用規格

標準の名称：

2.5 mm シグナル・ダブルロック・
コンタクトの圧着条件

標準のコード：

114-5203

改訂
E

6 頁

6 頁中

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9