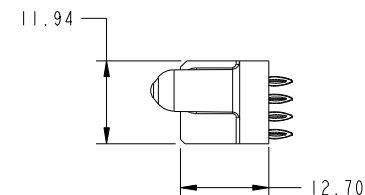
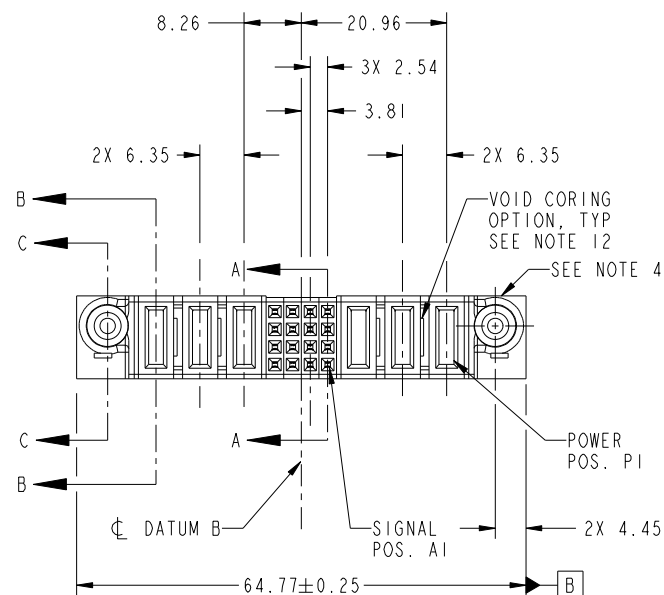


Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NO.	ROWS	POWER				SIGNAL				POWER			E1
		E2	P6	P5	P4	4	3	2	1	P3	P2	P1	
51750-105-- NOTE: 3	D C B A		PC	PC	PC	FF	FF	FF	FF	PF	PF	PF	



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
PC	[1.07]	POWER
PF	[2.34]	POWER
F	[N/A]	SIGNAL

mat'l code				SEE NOTES		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecn no.	dr	date			linear	0.X ±0.5	COPY		www.fciconnect.com	
A	DG10-0301	AL	08/20/10			angles	0.XX ±0.25	projection		title	
							0.XXX ±0.1			3P + 16S + 3P	
							0° ±2°	scale	1:1	VERTICAL PF RECEPT	
						dr	Anson Liu 08/20/10	product family		PwrBlade	code
						enrg	Jerome Chen 08/20/10	size		dwg no	213
						chr	PM ZHENG 08/20/10	A		51750-105	sheet
						appd	Joseph Hsia 08/20/10				1 of 4
sheet index	revision sheet	A	A	A	A						
1	2	3	4								

Pro/E

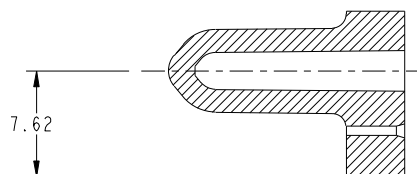
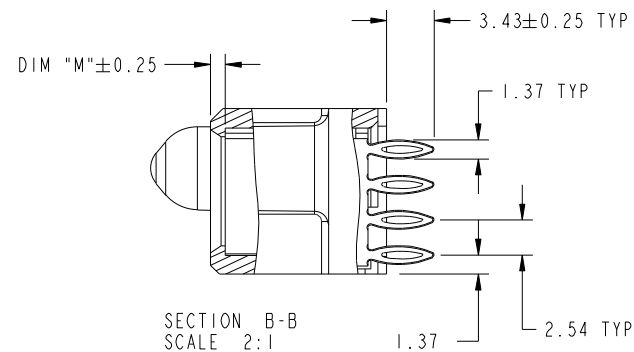
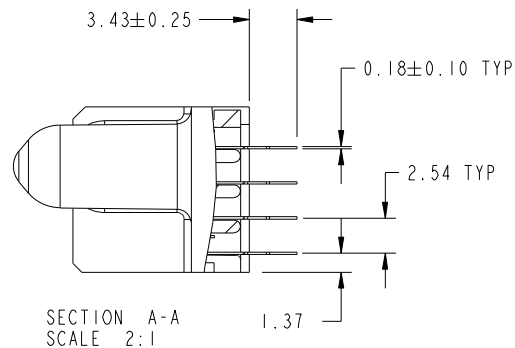
cage code 22526

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51750-105--
NOTE: 3



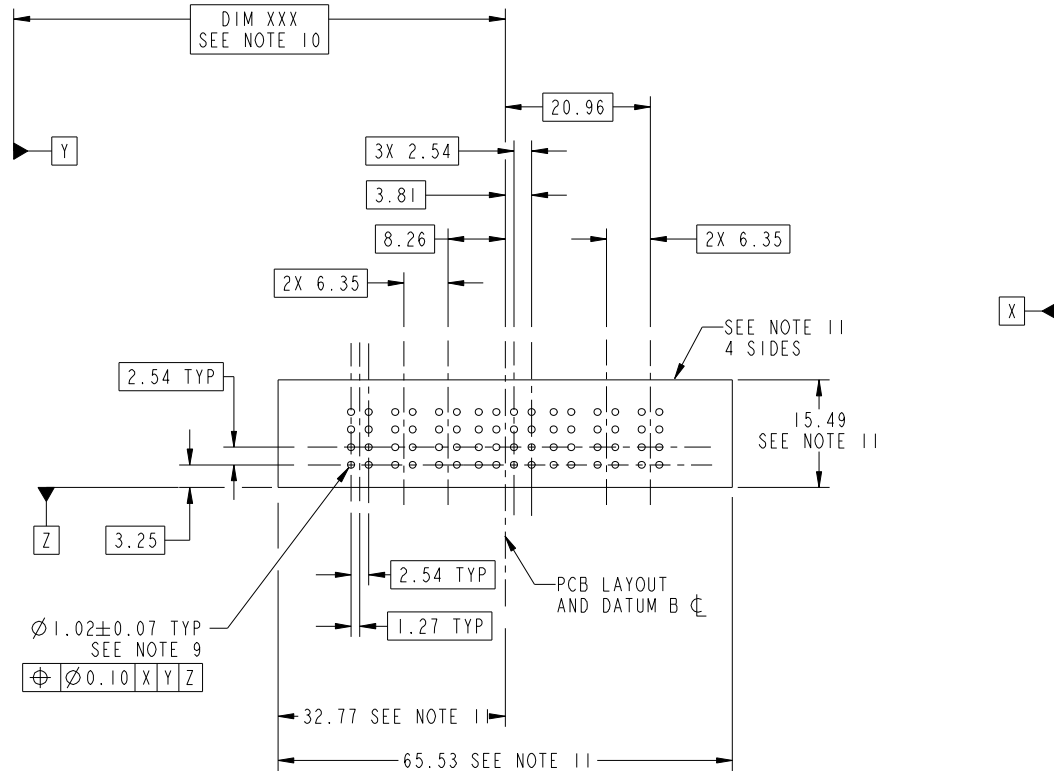
mat'l code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
litr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ± 0.5	COPY		www.fciconnect.com	
A				linear	0.XX ± 0.25	projection		title	3P + 16S + 3P
				linear	0.XXX ± 0.1				VERTICAL PF RECEPT
				angles	0° ± 2°			product family	PwrBlade
				dr	Anson Liu 08/20/10	MIM		size	213
				enrg	Jerome Chen 08/20/10			dwg no	51750-105
				chr	PM ZHENG 08/20/10	scale		sheet	2 of 4
				appd	Joseph Hsia 08/20/10	1:1			
sheet index	revision sheet							cage code	22526

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51750-105--
NOTE: 3



RECOMMENDED PCB LAYOUT

mat'l code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
litr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ± 0.5	COPY		www.fciconnect.com	
A				linear	0.XX ± 0.25	projection		title	3P + 16S + 3P
				angles	0.XXX ± 0.1				VERTICAL PF RECEPT
				dr	0° ± 2°			product family	PwrBlade
				enrg	Anson Liu 08/20/10	MIM		size	213
				chr	Jerome Chen 08/20/10			dwg no	51750-105
				appd	PM ZHENG 08/20/10	scale		sheet	3 of 4
					Joseph Hsia 08/20/10	1:1			
sheet index	revision sheet								

Pro/E

cage code 22526

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51750-105_- NOTE: 3

NOTES:

1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH
ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

CONNECTOR NOTES:

2 HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED HIGH-TEMP THERMOPLASTIC

POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY

3. SEE ITEM 7 & 8 IN PRINT 10064183 FOR PLATING SPEC OF 51750-105 AND 51750-105LF RESPECTIVELY.

4 MANUFACTURER'S NAME, DATE CODE AND OPTIONAL P/N TO APPEAR ON
THIS SURFACE. THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH
SPACE ON THIS SURFACE.

5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149.
APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.

6. PACKAGED IN TRAYS.

PCB NOTES:

7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.

8 MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.

9 $\varnothing 1.151 \pm 0.025$ DRILLED HOLES PLATED WITH
0.008 MIN SnPb OR Sn OVER 0.03
TO 0.08 Cu PLATING TO ACHIEVE
 $\varnothing 1.02 \pm 0.07$ HOLE.

10 "DIM XXX" TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.

11 CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.

12. THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE
OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID
CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.

mat'l code				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER				 www.fciconnect.com																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ltr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ± 0.5				COPY				title 3P + 16S + 3P VERTICAL PF RECEPT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
A					0.XX ± 0.25				projection																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					angles	0.XXX ± 0.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				0° ± 2°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
				dr		Anson Liu	08/20/10							product family				PwrBlade				code																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				enrg	Jerome Chen	08/20/10	size					dwg no				213																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				chr	PM ZHENG	08/20/10	scale					A				51750-105				sheet																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
				appd	Joseph Hsia	08/20/10	1:1												4 of 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
sheet index		revision sheet																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

cage code 22526

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9