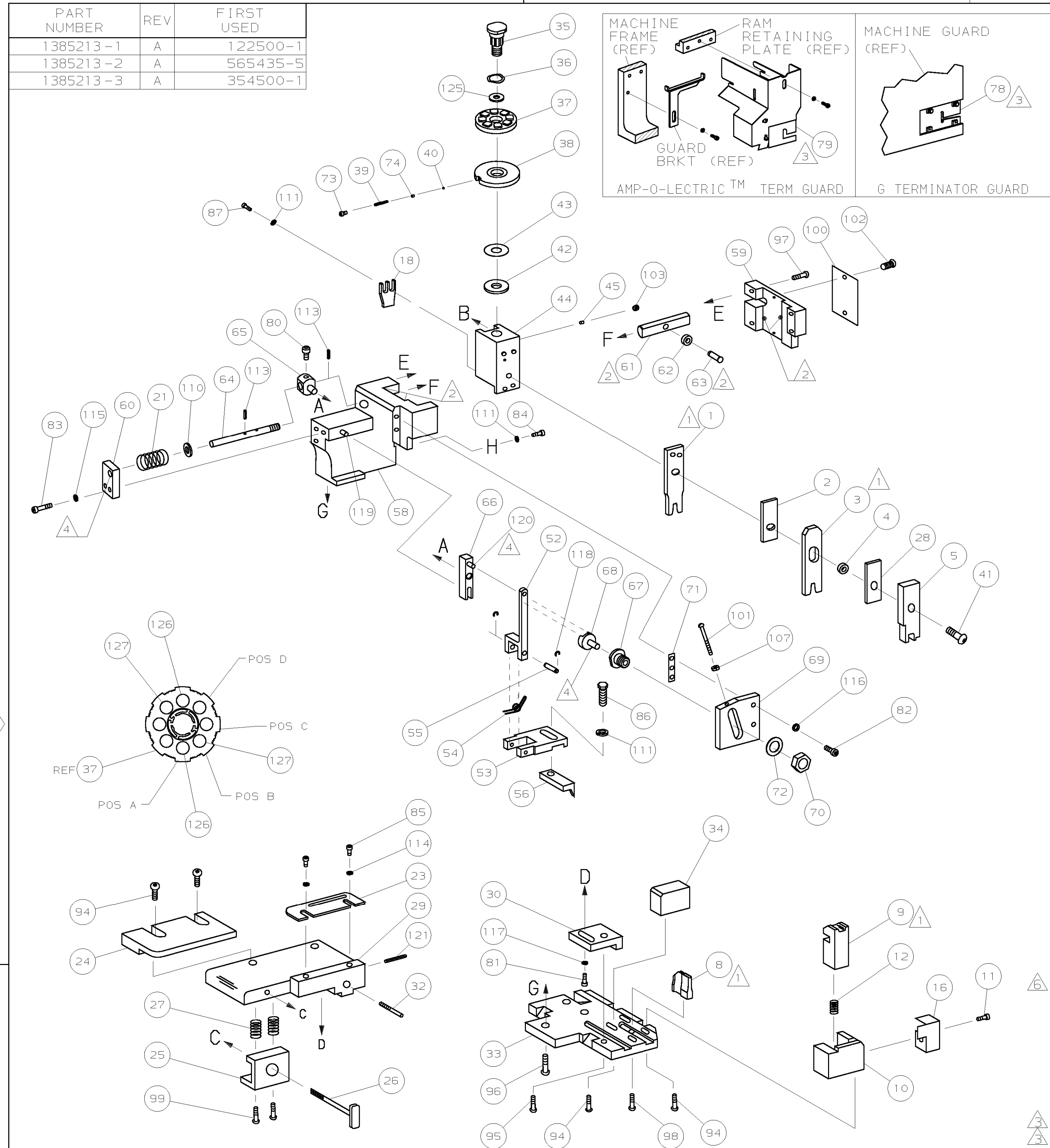


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385213-1	A	122500-1
1385213-2	A	565435-5
1385213-3	A	354500-1



The diagram illustrates three methods for setting the leadmaker:

- POST FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with callouts 44 (REF), 47, 91, and 2. The text "ROTATED 180°" is present.
- PRE FEED 1 1/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with callouts 44 (REF), 48, 91, and 2. The text "ROTATED 180°" is present.
- PRE FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with callouts 44 (REF), 49, 91, and 2. The text "ROTATED 180°" is present.

Below the diagrams, the text "K TERMINATOR" and "G TERMINATOR" are shown, along with a diagram of a leadmaker assembly with callouts 20, 89, 19, and 104. The text "BENCH MACHINE" is also present.

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSY

TERMINAL NAME: TERMINAL									
AMP PN		MFR PN		JAE TERMINAL		JAE CRIMP SPECS			
286910-1		A-M02504K921		PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE	
				A	.043 ±.002 [1.09 ±0.05mm]			0.5mm ²	
				B	NOT			USED	
				C	NOT			USED	
				D	NOT			USED	
				CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE	
				WIRE	.067 [1.70mm]		F	0.5-0.85mm ²	
				INSUL	.079 [2.01mm]		F	.080 MAX	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	LAYOUT
.141-.172		NONE		.530		408-8040		458637-1	L2471

							129
							128
							127
2	2	2	-	C	4-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3190)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER	89
							88
2	2	2	-	A	2-21000-5	SCR,SHC (8-32x.25)DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REOD PER ASSY				PARTS LIST			

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)		70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED		56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52
								51
								50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	1	1	-	C	455673-3	RAM		44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM		42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)		41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL		40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION		39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION		38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM		35
1	1	1	-	C	1-690786-3	SUPPORT, TERMINAL		34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32
								31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE		29
1	1	1	-	C	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
1	1	1	-	D	6-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR)		24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER		22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY		20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER		19
1	1	1	-	C	460801-9	HOLDER, TERMINAL		18
								17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16
								15
								14
								13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR		12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR		11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	1	1	-	C	4-662520-5	ANVIL		8
								7
								6
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
1	1	1	-	B	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER		4
1	1	1	-	C	5-456134-4	CRIMPER, INSULATION		3
1	1	1	-	C	455888-7	SPACER, CRIMPER		2
1	1	1	-	C	5-568176-1	CRIMPER, WIRE		1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				MATL		HT TR		FIN
2 PLC DEC ±-				DR A.ANDERSON		19DEC00		APP T.ELBIN
3 PLC DEC ±-				CHK -		REL -		
4 PLC DEC ±-				AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608				
ANGLES ±-				NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF
SURF TEXTURE, ✓				SCALE -				MINI APPL
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				D DWG NO 1385213				SHEET 1 OF 1
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				REV A
								RESTRICTED TO

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9