

SECTION A-A

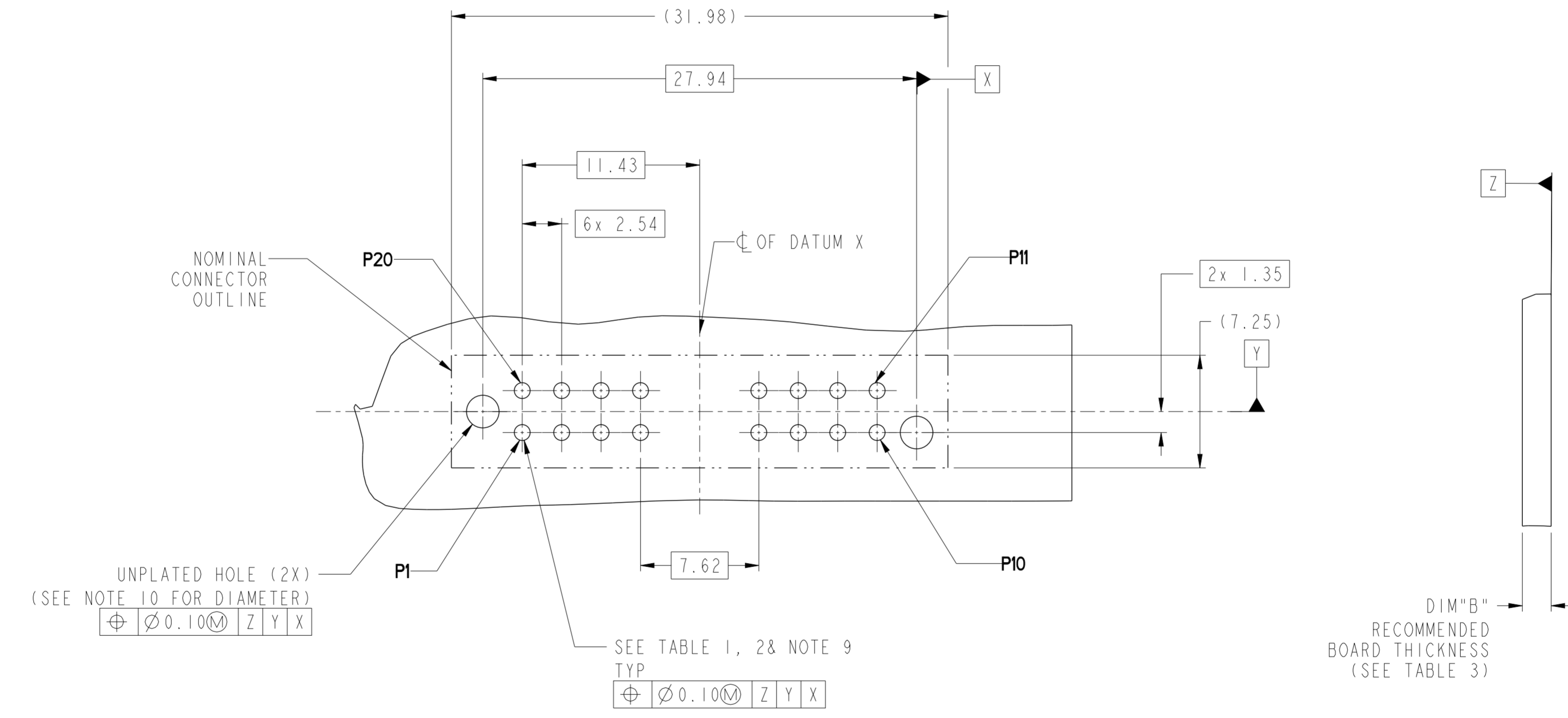
spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/04/10	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20				rel level	Released	
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24	product family	VERT RECT (20P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10125025	
								rev	B	
							cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 4

Amphenol
FCi

© 2016 AFci

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

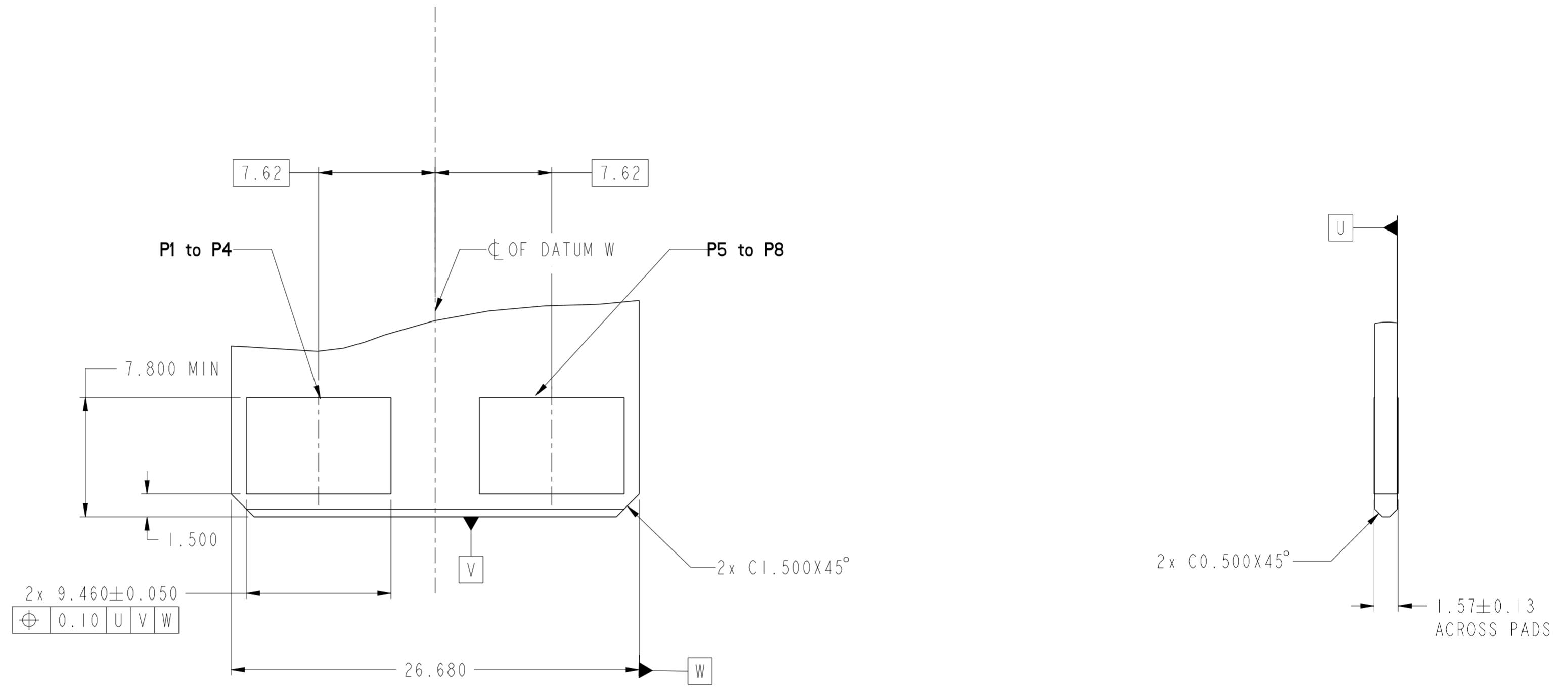
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/04/10	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20							
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24							
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCI		product family	VERT RECT (20P)	cat. no.	10125025	rev	B
		0.XX	±0.25				HIGH POWER CARD EDGE				
	angular	0°	±2°								
Product - Customer Drw							sheet 2 of 4				

Amphenol FCI

© 2016 APCI



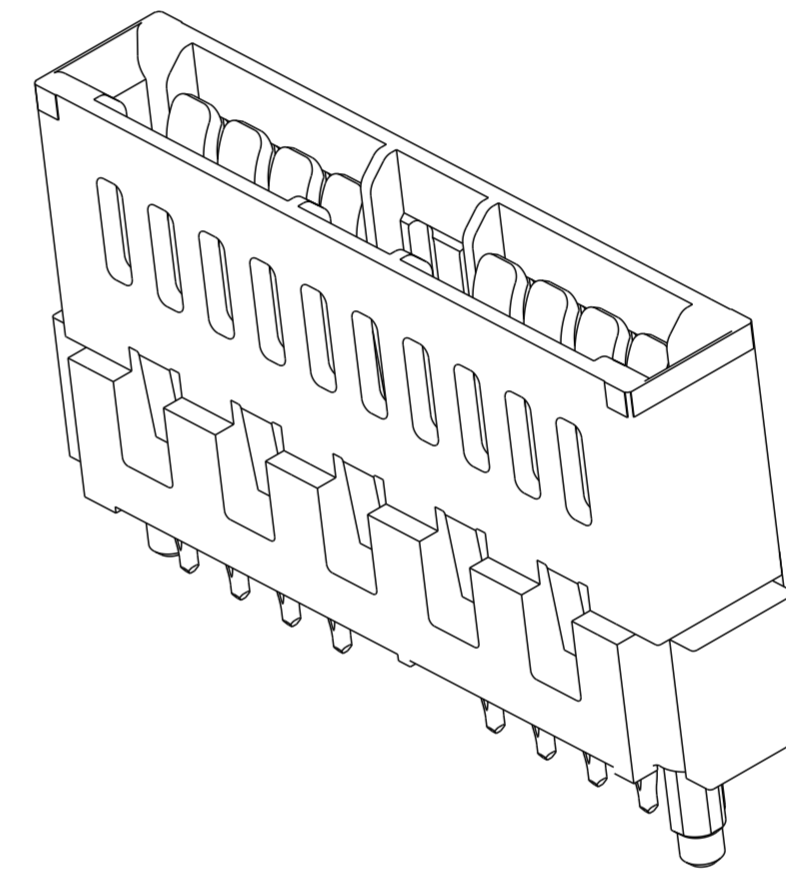
Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/04/10	projection	MM	size	A2	scale	1:1		
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released				
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24			product family					
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	Amphenol FCi			title			VERT RECT (20P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10125025	
angular	0° ±2°	cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 3 of 4		rev	B	

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10125025-001LF	SOLDER	NO	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10125025-002LF	PRESS-FIT	NO	3.17 ±0.25	1.57 MIN



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.
12. A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/04/10	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released			
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24			product family	VERT RECT (20P) HIGH POWER CARD EDGE			
	linear	0.X	±0.5		cat. no.	10125025					
		0.XX	±0.25		Product - Customer Drw	sheet 4 of 4					
	angular	0°	±2°								

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9