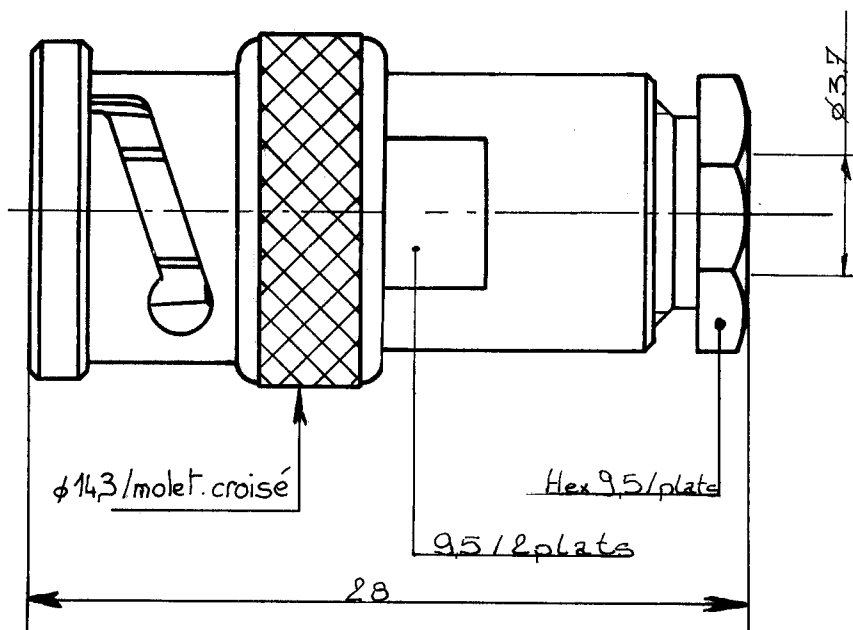
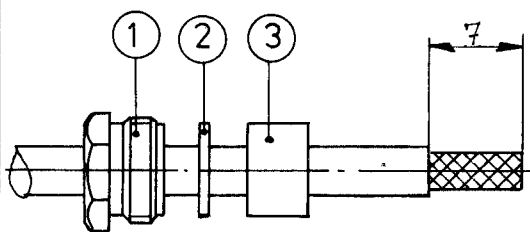


Ces renseignements sont-ils à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

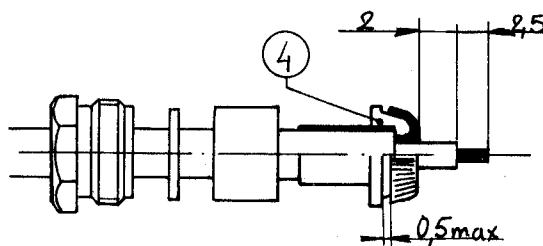
RADIALL Département COAXIAL		NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA		101. Rue Philibert Hoffmann Zone Industrielle Ouest 93116 - ROSNY-SOUS-BOIS Téléphone : 854 80 40	
TITRE FICHE DROITE PRESSE ETOUPE CABLE PPD			TITLE STRAIGHT PLUG CABLE CLAMP CABLE PPD		
			R 141.005 Série BN-C		
NORMALISATION IEC : CECC :			SPECIFICATIONS MIL :		
CABLES PPD			CABLES		
CARACTERISTIQUES Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp. Fréq. d'utilisat. : 0 à 4 GHz : Freq. range R.O.S. : - : V.S.W.R. Tension tenue : 1500 V : Proof. voltage			PROPERTIES Catégorie climatique : -65°C + 165°C Climatic range Tenue : cont. cent. : ☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale In. cont. motion		
CONSTRUCTION Revêtement c. masse : Nickel Revêtement corps : Nickel Revêt. cont. cent. : Or			CONSTRUCTION Masse plating : Nickel Body plating : Nickel Inner contact : Gold metalic parts : Brass metalic resilient parts : Brass Insulator : PTFE Gasket : Silicone		
Partie métallique : Laiton Partie métal. élast. : Laiton					
Isolant : PTFE Joint : Silicone					
 Technical drawing of the cable clamp. It shows a side view and a cross-section. Dimensions include a total length of 28 mm, an outer diameter of 14.3 mm for the crimped part, and an inner diameter of 3.7 mm for the central hole. Handwritten notes specify 'Hex 9.5/plats' and '9.5/2 plats'.					
Dimensions en mm					
DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS
NOM		MARTIN			
DATE		9-11-89			
VISA					

- Monter l'écrou 1, la rondelle 2 et le joint 3 sur la gaine du câble.
- Dénuder le câble



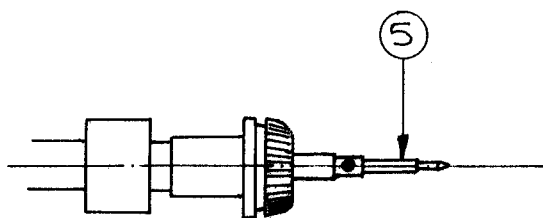
- Mount the nut 1, the washer 2 and the gasket 3 on the cable sheath.
- Strip off the cable

- Monter le serre-tresse 4.
- Rabattre la tresse et la couper à 0,5mm
- Couper le diélectrique à longueur
- Couper l'âme à longueur



- Mount the braid clamp 4.
- Fold out the braid and cut at 0,5mm.
- Cut the dielectric lengthwise.
- Cut the core lengthwise

- souder le contact central 5.
- Monter l'ensemble dans le corps du connecteur et bloquer le P.E.



- solder the central contact 5.
- Mount the assembly on the connector body and lock the cable clamp.

Ces renseignements sont à

re indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos prod

nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	MARTIN					
	DATE	9-11-89					
2/2	VISA						

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9