PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339673-1	B	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339673-1	B	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339673-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: RING TONGUE

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	0.50mm² - 1.50mm²
INSUL	4.06 [.160 IN]	F	1.78-3.05 [.070-.120 IN] △4

WIRE STRIP LENGTH 4.80-5.60 [.189-.220 IN]

APPL INSTRUCTION 408-8323

TERMINAL - -
APPL SPEC 114-2084 -

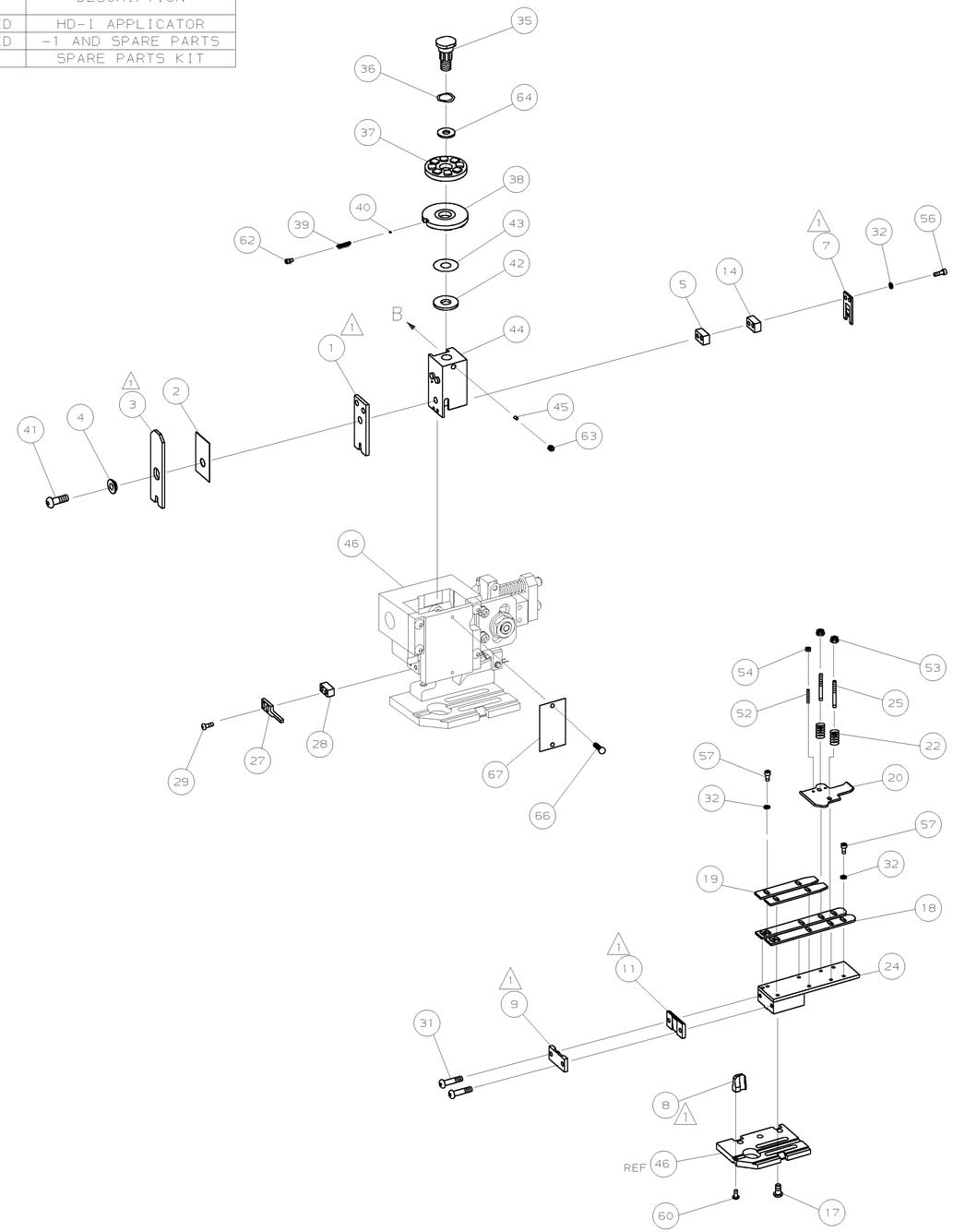
FEED 27.69 [1.090 IN]

TERMINALS APPLIED

626416	-	-	-	-
626030	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

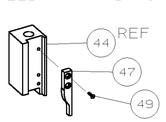
WIRE SIZE mm² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
1.50mm²	2.03 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	7-354778-4 [.2865]
1.00mm²	1.88 ±0.05 [.074 ±.002 IN]	8-354778-7 [.2930]
0.75mm²	1.78 ±0.05 [.070 ±.002 IN]	9-354778-7 [.2980]
0.50mm²	1.73 ±0.05 [.068 ±.002 IN]	354779-2 [.3000]
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

△1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
△4 INSULATION RANGE SHOWN IS INSULATION RANGE OF TERMINALS.



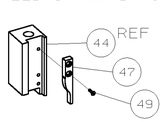
VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40 mm STROKE



LEADMAKER OR BENCH G

POST-FEED 30 mm STROKE



K TERMINATOR BENCH MACHINE

LOC A
DIST 66

					73
-	1	1	1339673	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	71
					70
					69
					68
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2X.19)ID PLATE	66
					65
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP(M4X6)CP DSC	62
					61
-	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
					59
					58
-	6	6	18023-9	SCR,SHC(M4X6)STRIP GUIDE	57
-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC(M4X20)SLUG BLADE	56
					55
-	2	2	18029-1	NUT,HEX(M3)DRAG	54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL(M4)DRAG STUD	53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET(M3X10)DRAG	52
					51
					50
-	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
					48
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1320998-1	RAM	44
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC(M8X25)CRIMPER	41
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35
					34
					33
-	8	8	18025-2	WASHER,LOCK(M4)SHEAR BL	32
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)SHEAR PL	31
					30
-	2	2	18024-8	SCR,BHC(M4X12)STRIPPER	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
					26
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1	1320995-1	STRIP GUIDE	24
					23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
					21
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
-	2	2	1338664-1	GUIDE, UPPER STRIP	19
-	2	2	1338663-2	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC(M6X12)STRIP GD PL	17
					16
					15
-	1	1	6-240641-8	SPACER, SLUG BLADE	14
					13
					12
△1 -	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
					10
△1 -	1	1	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
△1 1	2	1	2-1333219-8	ANVIL	8
△1 -	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
					6
-	1	1	1-240641-4	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
△1 1	2	1	456134-9	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	455888-8	SPACER, CRIMPER	2
△1 1	2	1	456408-6	CRIMPER, WIRE	1
	-77	-71	-1	PART NO / DESCRIPTION	ITEM NO

← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		B	0150-0841-04	BH	JUN04
		A1	SEE ECN 015A-0444-04	LJL	JUN04
		A	SEE ECN 015A-0765-02	LJL	NOV02

DIMENSIONS: mm [INCHES]
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
1 PLC DEC ±-
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX

MATL - - HT TR - - FIN - -

DR 140CT02 L.LOFTHOUSE APP 14OCT02 F.BACKHURST
CHK - - REL 28NOV02 L.LOFTHOUSE

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME END FEED HD-I APPLICATOR
MACHINE REF HD-I APPL
SCALE - D DWG NO 1339673 SHEET 1 OF 1 REV B

CAGE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO —

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
LAYOUT L1339673
SET UP GAGE 458638-3
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2002 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. RELEASED FOR PUBLICATION 2002.

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9