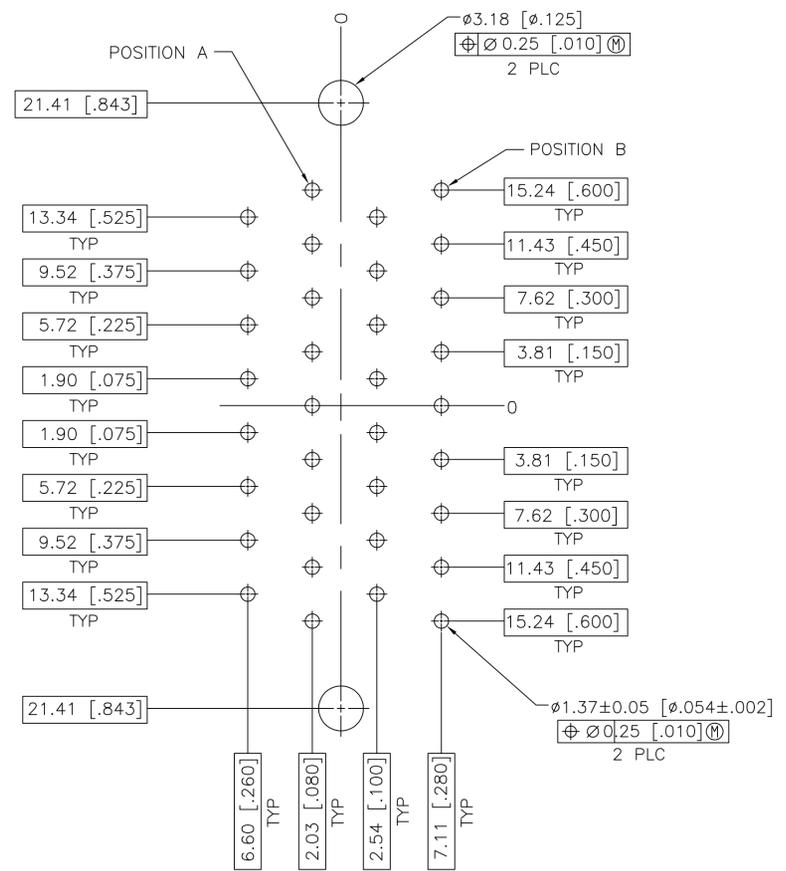
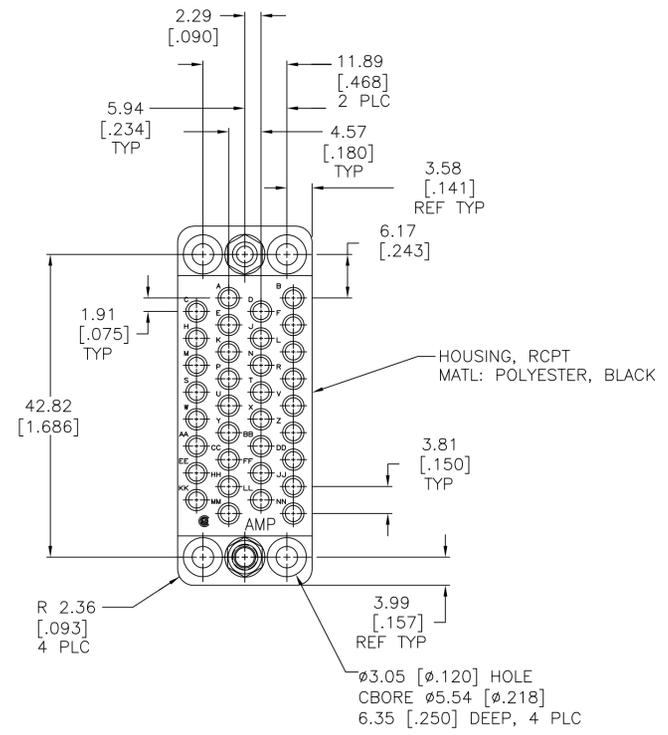
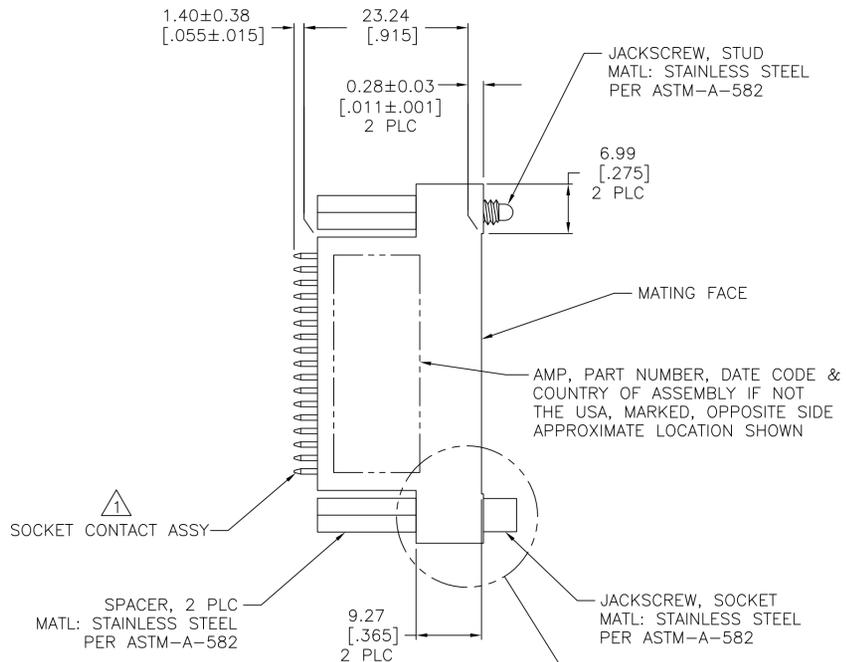
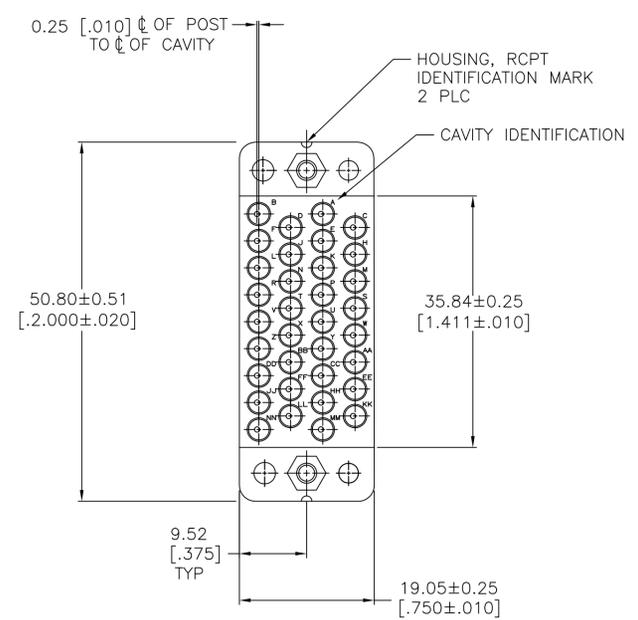


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
F2		REVISED PER ECO-16-004000	28SEP2016	NK	MZ
G		REVISED PER ECO-17-011042	01AUG2017	RS	MZ



- NUT, 2 PLC MATERIAL: CARBON STEEL PER QQ-S-637 FINISH: ZINC PER ASTM-B-633 SEE TABLE
- LOCKWASHER, 2 PLC MATERIAL: STAINLESS STEEL PER QQ-S-766 FINISH: PASSIVATED SEE TABLE
- 213809-4 ONLY
- 1 SOCKET CONTACT ASSEMBLY
BODY-MATERIAL: BRASS PER MIL-C-50
FINISH: 0.76 μ m [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN FROM MATING END, 2.54 μ m [.000100] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 6.35 [.250] MIN FROM OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
SPRING-MATERIAL: STAINLESS STEEL PER QQ-S-766.
POST-MATERIAL: BRASS PER ASTM-B-134
FINISH: 2.54 μ m [.000100] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2 SOCKET CONTACT ASSEMBLY IS SELECTIVELY LOADED AT CIRCUITS A,B,C,D,E,F,H,J,K,P,R,S,T,U,V,W,X,Y,AND AA.
- 3 SOCKET CONTACT ASSEMBLY IS SELECTIVELY LOADED AT CIRCUITS A,B,C,D,E,F,H,J,K,L,N,P,R,S,T,U,V,W,X,Y,AA,BB,AND NN.
- 4 SOCKET CONTACT ASSEMBLY
BODY-MATERIAL: BRASS PER MIL-C-50
FINISH: 0.76 μ m [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN FROM MATING END, 2.54 μ m [.000100] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 6.35 [.250] MIN FROM OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
SPRING-MATERIAL: STAINLESS STEEL PER QQ-S-766.
POST-MATERIAL: BRASS PER ASTM-B-134
FINISH: 2.54 μ m [.000100] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

REV	DESCRIPTION	REV	DESCRIPTION	REV	DESCRIPTION
5	OBSOLETE	4	NUTS AND LOCKWASHERS	3	1-213809-0
5	OBSOLETE	4	SPACERS	3	213809-9
5	OBSOLETE	4	SPACERS	2	213809-8
		4	SPACERS		213809-7
5	OBSOLETE	1	NUTS AND LOCKWASHERS	3	213809-4
5	OBSOLETE	1	SPACERS	3	213809-3
5	SUPERSEDED	1	SPACERS	2	213809-2
		1	SPACERS		213809-1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SCALE 4:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm [INCHES]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	\pm -
1 PLC	\pm -
2 PLC	\pm 0.13 [.005]
3 PLC	\pm -
4 PLC	\pm -

ANGLES: \pm -

MATERIAL: SEE CALLOUTS

FINISH: SEE CALLOUTS

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING

DIN: D. BROCKWAY 08-16-94

CHK: R. STONE 08-25-94

APVD: -

NAME: -

PRODUCT SPEC: -

APPLICATION SPEC: -

SIZE: A1

CAGE CODE: 00779

DRAWING NO: 213809

RESTRICTED TO: -

SCALE: 2:1

SHEET: 1 of 1

REV: G

CONTACT & POST FINISH

MOUNTING HARDWARE

PART NUMBER

STE TE Connectivity

CONNECTOR ASSEMBLY, SOCKET, 34 POSN, M SERIES

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9