

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	E1	ECR-14-002649	24FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151048-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528194
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528194

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA			
		APVD RAGHAVENDRA		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	
		PRODUCT SPEC		SIZE A3	
		APPLICATION SPEC		CAGE CODE	
MATERIAL		WEIGHT		DRAWING NO C- 1528194	
FINISH		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO	
		SCALE		SHEET 1 OF 2 REV E1	

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528194-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528194-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528194-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528194-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528194-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528194-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528194-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: AMP MCP 1.5 K

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.27 [0.050 IN]	F	0.20mm ² - 0.35mm ²
INSUL	1.78 [0.070 IN]	0	1.15-1.40 [0.045-.055 IN]

WIRE STRIP LENGTH

3.10-3.70 [0.122-.146 IN]

APPL INSTRUCTION

408-8322 & 408-8490

TERMINAL

APPL SPEC

114-18386

FEED

8.00 [0.315 IN]

TERMINALS APPLIED

1241372	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE

mm² AWG

CRIMP HEIGHT

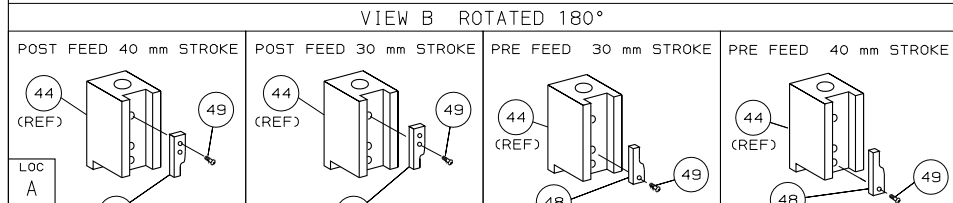
REF SETTING

0.35mm ²	0.91 ±0.03 [0.036 ±.001 IN]	B9
0.25mm ²	0.85 ±0.03 [0.033 ±.001 IN]	C4
0.20mm ²	0.82 ±0.03 [0.032 ±.001 IN]	C6

- 
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.

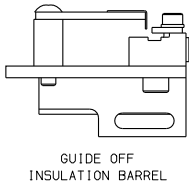
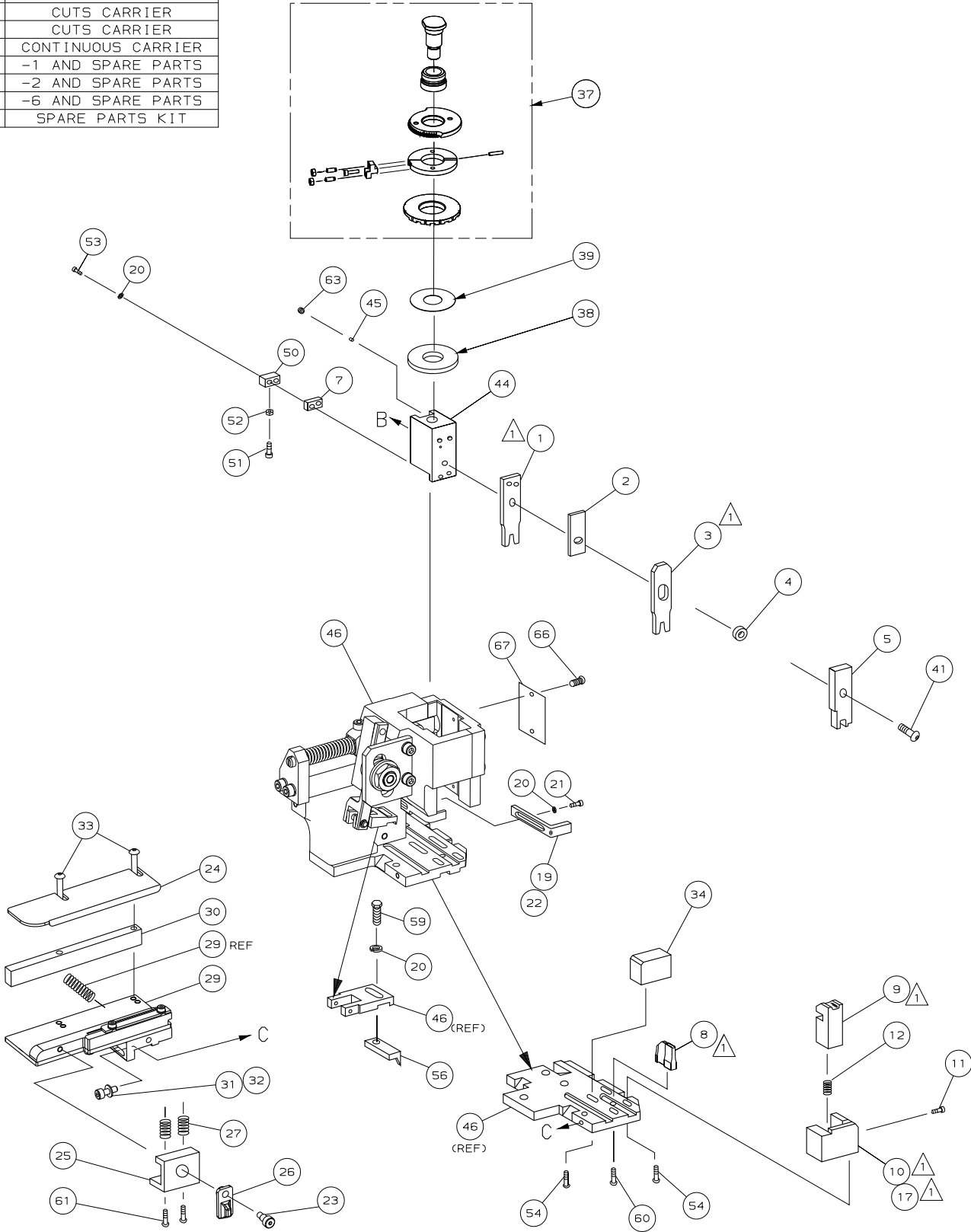
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



*** WARNING:**

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



				DIMENSIONS, mm [INCHES]				MATL				HT TR				FIN															
				DO NOT SCALE PRINT.																											
				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR				29MAY03 APP				29MAY03															
				1 PLC DEC ±-				L.L.OFTHOUSE				F.BACKHURST				Tsgo Electronics Harrisburg, PA 17105-3608															
				2 PLC DEC ±-				CHK				REL																			
				3 PLC DEC ±-				-				08-07-03				AMP															
				4 ANGLES ±-								M.CLIFFORD																			
				5 SURF TEXTURE, ✓				NAME				FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				MACHINE REF															
				6 REMOVE BURRS, BREAK				SCALE				D				DWG NO				1528194											
				7 SHARP EDGES RO.38 MAX				-												SHEET											
																				1 OF 1											
																				REV											
																				E											
P F LTR				REVISION RECORD				APP				DATE				E				ECR-06-029528				TM				DEC06			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9