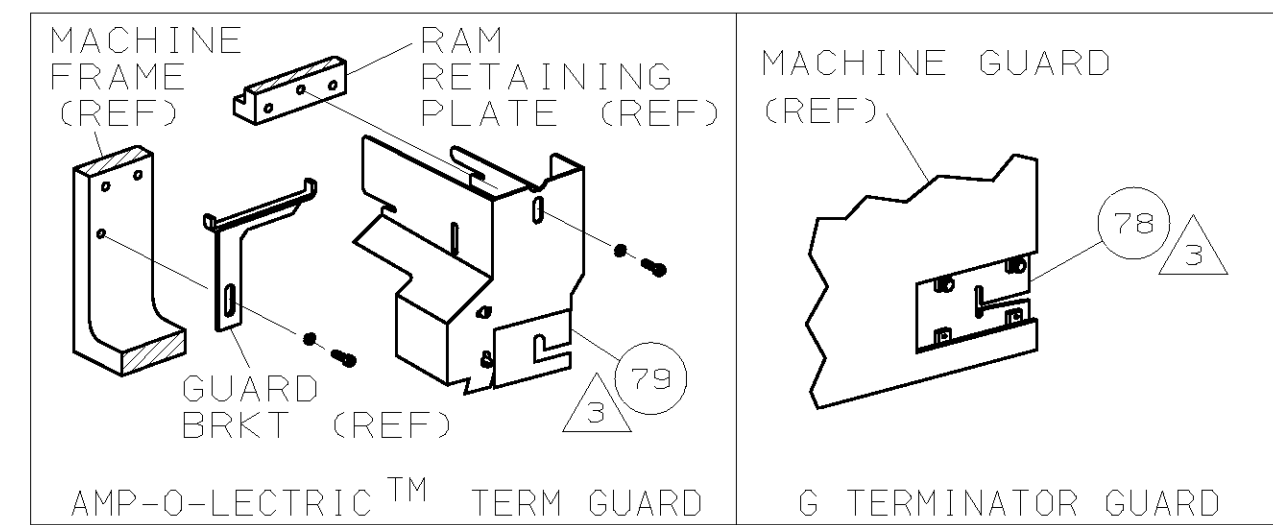


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385206 -1	A	122500-1
1385206 -2	A	565435-5
1385206 -3	A	354500-1



TERMINAL NAME: TERMINAL							
AMP PN		MFR PN		ITT CANNON TERMINAL		AMP CRIMP SPECS	
286903-1		SC16M156		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
				A	.056 ±.002		16
				B	.050 ±.002		18
				C	.045 ±.002		20
				D	.042 ±.002		22
				CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
				WIRE	.090	F	22-16
				INSUL	-	-	-
WIRE STRIP LENGTH .203-.250		TERM APPL SPEC NONE		FEED .350	APPL INSTRUCTION 408-8040		SET UP GAGE 458637-1
							L2465

2	2	2	-	C	5-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3260)D	129
2	2	2	-	C	4-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3220)C	128
2	2	2	-	C	3-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3170)B	127
2	2	2	-	C	2-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3110)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
							121

REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (ø, 187x.50) LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN, DOWEL (ø, 187x1.25) HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (ø, 187) FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4) FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, SLT SPR (ø, 125x.50) ADJ ROD	113
							112

4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8) STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (#5/16) SCREW ADJ	110
-	1	-	-	A	2-21002-6	SCR, BHC (10-32x.38) LUBE ASSY	109
							108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ	107
							106
							105

1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW) RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ	101

1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	2-2733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)5G ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	2	-	A	2-21002-1	SCR,BHC (8-32x.38)R 5TP 6DE	93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91

							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	89
							88

2	2	2	-	A	2-21000-5	SCR,SHC (8-32x.25)DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BLK	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
-	1	-	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	77

						76
						75
						74
						73

REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

		A	REVISED	TB
P	F	LTR	REVISION RECORD	APP

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED	
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED	

REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57

1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
							51
							50

1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41

							40
							39
1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	3-690786-4	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33

							32
							31

REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	C	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690504-2	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21

1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
1	1	1	-	B	189369-2	HOLDER, TERMINAL	18
							17

1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15

							14
							13

1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	5-22280-1	STOP, SHEAR	11

1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10

1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	3-805887-3	ANVIL	8

1	1	1	-	C	3-240641-9	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
							6

1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
---	---	---	---	---	------------	--------------------------	---

							4
							3

1	1	1	-	C	5-456406-4	CRIMPER, WIRE	2
							1

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					REVISION OF EACH ASSY NO. (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DIMENSIONS - IN. INCHES	MATERIAL	HT. TR.	FIN.

DO NOT SCALE PRINT.	DATE	TIME	PER
TOLERANCES UNLESS			

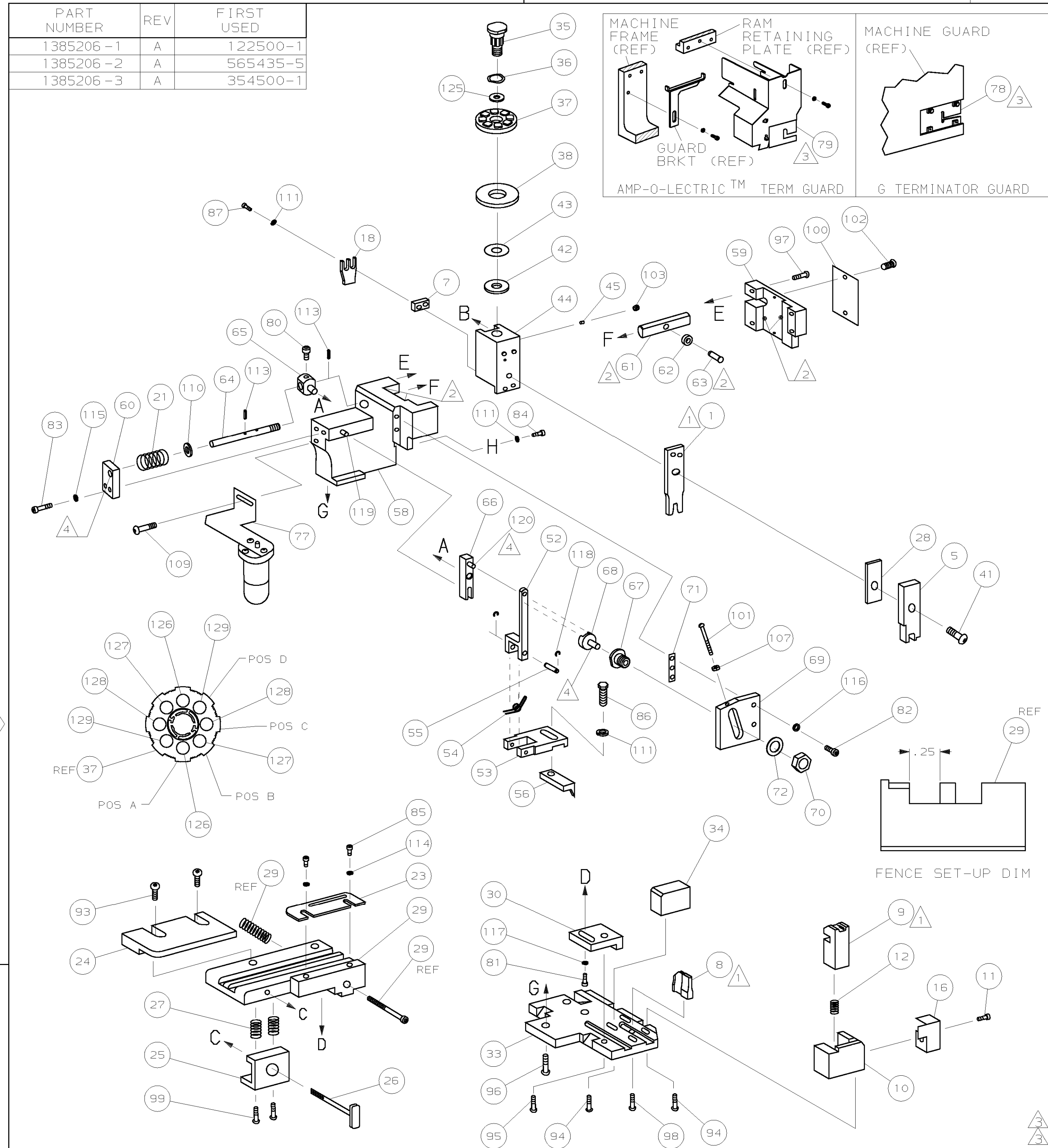
OTHERWISE SPECIFIED:	DR 28NOV00	APP 28NOV00	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3508
2 PLC DEC ±.02	A.ANDERSON	T.ELBIN	
3 PLC DEC ±-	CHK -	REL -	

4 PLC DEC +/-	-	-	
ANGLES +/-			
SURF TEXTURE	-7		

NAME	SIDE FEED HDM APPLICATOR	MACHINE REF	MINI APPL
------	--------------------------	-------------	-----------

0	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX	SCALE -	D	DWG NO	1385206	SHEET 1 OF 1	REV A
---	--	------------	---	-----------	---------	-----------------	----------

CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	RESTRICTED TO —
--------------------	-------------------------------	--------------------



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
44 (REF) 47 91 2 ROTATED 180°	44 (REF) 48 91 2 ROTATED 180°	44 (REF) 49 91 2 ROTATED 180°

Diagram illustrating the components of the LEADMAKER and BENCH MACHINE.

LEADMAKER: Components include H (Handle) and 22 (Leadmaker).

BENCH MACHINE: Components include H (Handle), 20 (K TERMINATOR), 89 (G TERMINATOR), 19 (Leadmaker), and 104 (Leadmaker).

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9