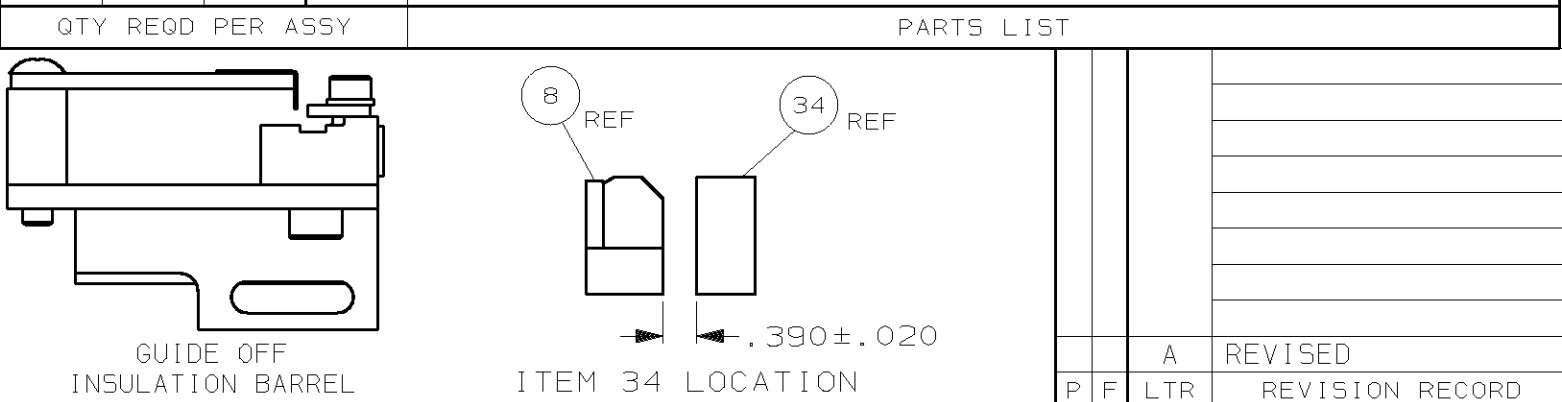


|     |     |               |   |   |                |                     |    |
|-----|-----|---------------|---|---|----------------|---------------------|----|
| -1  |     | LEADMAKER     |   |   | MECH POST FEED |                     |    |
| -2  |     | BENCH MODEL K |   |   | MECH PRE FEED  |                     |    |
| -3  |     | BENCH MODEL G |   |   | MECH PRE FEED  |                     |    |
| REF | REF | REF           | - | B | 22594-8        | NUT, HEX (1/2-20)   | 70 |
| REF | REF | REF           | - | B | 240628-1       | PLATE, ADJUSTMENT   | 69 |
| REF | REF | REF           | - | B | 240626-1       | SHAFT, PIVOT        | 68 |
| REF | REF | REF           | - | B | 240633-1       | BUSHING             | 67 |
| REF | REF | REF           | - | A | 455680-1       | LEVER, INTERMEDIATE | 66 |
| REF | REF | REF           | - | B | 240629-1       | BLOCK, PIVOT        | 65 |
| REF | REF | REF           | - | A | 240632-2       | SCREW, ADJ FEED ROD | 64 |
| REF | REF | REF           | - | B | 240659-3       | PIN, CAM ROLLER     | 63 |
| REF | REF | REF           | - | B | 240658-1       | ROLLER, CAM         | 62 |
| REF | REF | REF           | - | B | 454398-2       | ROD, FEED           | 61 |
| REF | REF | REF           | - | A | 454178-1       | GUIDE, FEED ROD     | 60 |
| REF | REF | REF           | - | C | 454220-1       | CAP, RAM            | 59 |
| REF | REF | REF           | - | D | 454485-1       | HOUSING             | 58 |



|                                                                                           |    |    |     |                          |                                                         |             |             |                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|-----|--------------------------|---------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| -3                                                                                        | -2 | -1 | U/M | DWG<br>SIZE              | PART NO                                                 | ITEM NO     | DESCRIPTION | ITEM NO                                                                                                                              |
|                                                                                           |    |    |     | ←                        | REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION) |             |             |                                                                                                                                      |
| QTY REQD PER ASSY                                                                         |    |    |     | PARTS LIST               |                                                         |             |             |                                                                                                                                      |
| DIMENSIONS IN INCHES.<br>DO NOT SCALE PRINT.<br>TOLERANCES UNLESS<br>OTHERWISE SPECIFIED: |    |    |     | MATL                     |                                                         | HT TR       |             | FIN                                                                                                                                  |
| 2 PLC DEC ±                                                                               |    |    |     | DR B.HIGMAN 31MAY05      |                                                         | APP 31MAY05 |             |  Typeo Electronics<br>Harrisburg, PA 17105-3608 |
| 3 PLC DEC ±                                                                               |    |    |     | REL                      |                                                         | J.ELBIN     |             |                                                                                                                                      |
| 4 PLC DEC ±                                                                               |    |    |     | CHK                      |                                                         |             |             |                                                                                                                                      |
| ANGLES ±                                                                                  |    |    |     | NAME                     |                                                         |             |             | MACHINE REF                                                                                                                          |
| SURF TEXTURE: ✓                                                                           |    |    |     | SIDE FEED HDM APPLICATOR |                                                         |             |             | MINI APPL                                                                                                                            |
| REMOVE BURRS, BREAK<br>SHARP EDGES R.015 MAX                                              |    |    |     | SCALE                    | D                                                       | DWG NO      | 1852060     | SHEET 1 of 1                                                                                                                         |
|                                                                                           |    |    |     |                          |                                                         |             |             | REV A                                                                                                                                |

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 CUSTOMER PRINTS CALL FOR 28 AWG ONLY TO BE USED ON THE SOCKET TERMINAL (1572721-1).

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9