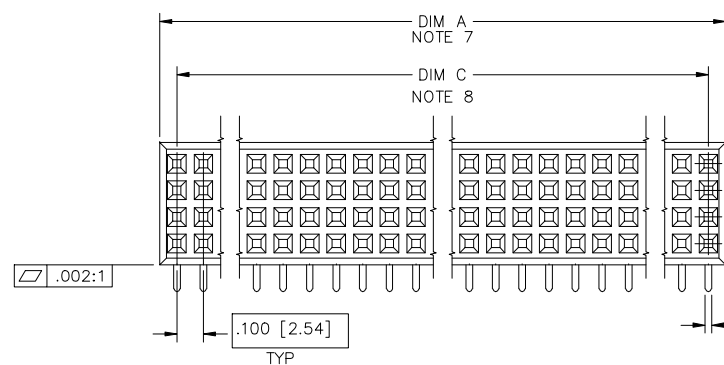
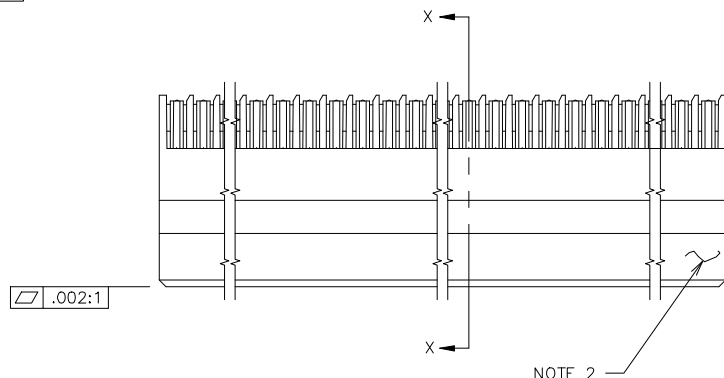
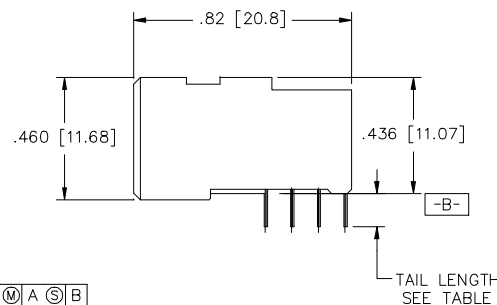


PRODUCT NUMBER
SEE TABLE

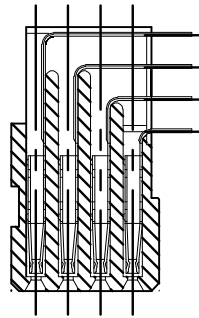


AT TIPS



mat'l. code				surface		tolerance		projection		product family							
NOTE 4				ISO 1302		ISO 406 ISO 1501				HPC							
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified													
H	V31950	PDP	11/11/95	angles	linear	XXX±.01/XXX±.03		INCH/MM		title							
J	V90157	HTB	2/19/99			XXX±.005/XXX±.013				4 ROW R/A RECEPTACLE							
K	V00256	JWS	1/20/00	σ±2'		XXXX±.0020/XXX±.0051				CARD CONN. STYLE, S.T.B. 0 G.P.							
L	V02769	LSS	11/21/00	dr	D. INGRAM	7/19/05				dwg no							
M	V05-0474	DAI	7/19/05	engr	D. HORCHLER	7/19/05				sheet 1 of 3							
N	M06-0255	AEA	7/07/06	chr	T. BREWBKER	7/19/05				size							
P	M08-0280	AGS	9/30/08	appd	D. HORCHLER	7/19/05				A3							
sheet		revision		P	P	P											
index		sheet		1	2	3											
													type				
													Product Customer Drawing				

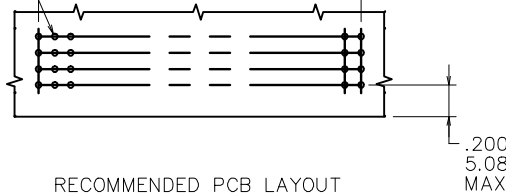
SEE TABLE



SECTION X-X

Ø .040±.003[1.02±.08]
TYP

- DIM C REF.



RECOMMENDED PCB LAYOUT
ALL HOLES LOCATED ON .100/2.54 GRID
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. PRODUCT DESCRIPTION CODE:

50351 - X YYY Z LF

- LEAD FREE (OPTIONAL)
- TAIL LENGTH (SEE TABLE)
- NO OF POSITIONS (NOTE 3)
- PLATING (SEE TABLE)
- BASE NUMBER

②. MANUFACTURE'S NAME, P/N, AND LOT CODE TO
APPEAR ON THIS SURFACE PER BUS-12-108.

③ THIS PRODUCT IS CONFIGURED IN SIZES OF 10 THRU 50 COLUMNS IN INCREMENTS OF ONE.
IE: 10,11,12,13,.....49,50.

④. MATERIAL:
HOUSING: GLASS AND MINERAL FILLED
HIGH TEMP. THERMOPLASTIC. FLAME RETARDANT
PER UL94V-0. COLOR: BLACK.
CONTACT: BeCu

5. PLATING:
CONTACT AREA - SEE PRODUCT NUMBER TABLE
TAILS - EITHER TIN OR TIN-LEAD, SEE PRODUCT NUMBER TABLE

6. DIMENSION "A" CALCULATION = .100(2.54) X NO. OF COLUMNS + .030(0.76)

⑦ DIMENSION "C" CALCULATION = .100(2.54) X NO. OF COLUMNS - .100(2.54)

(8) ALL POSITIONS ARE LOADED EXCEPT FOR -XXXX ASSEMBLIES WHICH HAVE SELECTIVE LOADING.

9. THIS PRODUCT (WITH "LF" SUFFIX) MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.

10. THIS HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10-30 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

11. PLATING OPTION:
MAY BE EITHER GOLD OR GXT PLATED AT MANUFACTURER'S OPTION.

mat'l. code				surface		tolerance		projection		product family			
NOTE 4				ISO 1302 ✓		ISO 406 ISO 1101				HPC			
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified						title			
P				linear		$\frac{.004 \pm .01}{.004 \pm .005}$ $\frac{.004 \pm .01}{.004 \pm .005}$ $\frac{.004 \pm .01}{.004 \pm .005}$				4 ROW R/A RECEPTACLE			
				0"±2'		.0004±.0004/.0004±.001		scale 1:1		CARD CONN. STYLE, S.T.B. 0 G.P.			
				dr	D. INGRAM	7/19/05				dwg no		sheet 2 of 3	size
				engr	D. HORCHLER	7/19/05				50351		A3	
				chr	T. BREWBKER	7/19/05							
				appd	D. HORCHLER	7/19/05							
sheet index	revision sheet									type		Product Customer Drawing	

PRODUCT NUMBER	NUMBER OF POSITIONS NOTE 1	TAIL LENGTH	SOLDER TAIL PLATING	SOLDER TAIL PLATING NOTE 11
50351-1YYYYE	YYY	.125±.010/3.18±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GOLD
50351-1YYYYF	YYY	.145±.010/3.68±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GOLD
50351-1YYYYH	YYY	.180±.010/4.57±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GOLD
50351-5YYYYE	YYY	.125±.010/3.18±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GXT
50351-5YYYELF	YYY	.125±.010/3.18±.25	TIN	30u"/.76u GXT
50351-5YYYYF	YYY	.145±.010/3.68±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GXT
50351-5YYYFLF	YYY	.145±.010/3.68±.25	TIN	30u"/.76u GXT
50351-5YYYYH	YYY	.180±.010/4.57±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GXT
50351-5YYYHLF	YYY	.180±.010/4.57±.25	TIN	30u"/.76u GXT

mat'l. code NOTE 4				surface ISO 1302	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection 	product family HPC	
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			title	
P				angles	linear	INCH/MM	4 ROW R/A RECEPTACLE	
				0°±2'		scale 1:1	CARD CONN. STYLE, S.T.B. 0 G.P.	
				dr	D. INGRAM	7/19/05	dwg no	sheet 3 of 3 size
				engr	D. HORCHLER	7/19/05	50351	A3
				chr	T. BREWBKER	7/19/05		
				appd	D. HORCHLER	7/19/05		
sheet index	revision sheet						type Product Customer Drawing	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9