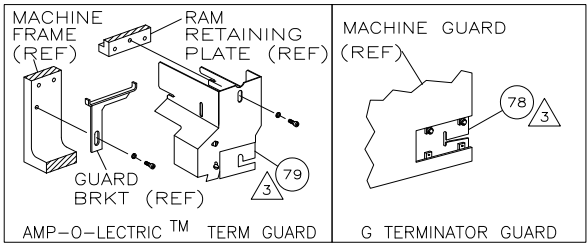


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		-,-,-	
© COPYRIGHT -		BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1385625-1	D	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1385625-2	D	565435-5	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1385625-3	D	354500-1	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1385625-6	D	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONT CARRIER
7-1385625-7	D	-	-		SPARE PARTS

TERMINAL NAME: FEMALE TAXI TERM W/P 150										6	
SEAL		TERMINAL		CRIMP DATA (NON-AMP)						TERMINAL-AMP SPEC	
286867		286866		PAD LTR	CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE		
				A	.053 ± 0.02 [1.35 ± 0.05 mm]				16		
				B	.047 ± 0.02 [1.20 ± 0.05 mm]				18		
				C	NOT				USED		
				D	NOT				USED		
				CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE		
				WIRE	.078 [1.98mm]		F		16-18		
				INSUL	.145 [3.68mm]		0		.080-.112		
WIRE STRIP LENGTH			TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE		LAYOUT
.203-.234			NONE		.485		408-8040		458637-1		L2378 SUM

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			D1	ECR-08-015892	6-2008	MY	TE

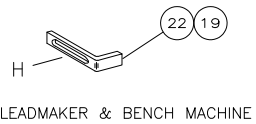
- ① RECOMMENDED SPARE PARTS.
- ② GREASE LIGHTLY.
- ③ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- ④ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- ⑥ THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL
- ⑦ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- ⑧ CUT TO LENGTH AT ASSY



									129
-	2	2	2	2	-	3-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3150)B		128
-	2	2	2	2	-	2-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3090)A		126
-	1	1	1	1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
-	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
-	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
									122
-	1	1	1	1	-	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL		121
-	REF	REF	REF	REF	-	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER		120
-	REF	REF	REF	REF	-	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING		119
-	REF	REF	REF	REF	-	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN		118
-	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK		117
-	REF	REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE		116
-	REF	REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD		115
-	2	2	2	2	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		114
-	REF	REF	REF	REF	-	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD		113
									112
-	4	4	4	4	-	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER		111
-	REF	REF	REF	REF	-	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ		110
-	-	-	1	-	-	2-21002-6	SCR,BHC(10-32x.38)LUBE ASSY		109
-	1	1	1	1	-	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN		108
-	REF	REF	REF	REF	-	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ		107
									106
									105
									104
-	1	1	1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
-	2	2	2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE		102
-	REF	REF	REF	REF	-	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
-	1	1	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
-	2	2	2	2	-	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG		99
-	1	1	1	1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
-	REF	REF	REF	REF	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
-	REF	REF	REF	REF	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
-	REF	REF	REF	REF	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
-	6	6	6	6	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN		94
									93
-	1	1	1	1	-	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP		92
-	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
									90
									89
									88
-	2	2	2	2	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD		87
-	1	1	1	1	-	2-22603-1	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
-	2	2	2	2	-	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE		85
-	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
-	REF	REF	REF	REF	-	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
-	REF	REF	REF	REF	-	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
-	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
-	REF	REF	REF	REF	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	-	-	REF	-	-	455749-1	GUARD, WINDOW		79
-	-	REF	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD		78
-	-	-	1	-	-	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY		77
									76
									75
-	1	1	1	1	-	690603-1	SPRING, ASSIST		74
-	1	1	1	1	-	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
-	REF	REF	REF	REF	-	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
-	REF	REF	REF	REF	-	690517-1	SPACER		71
-77	-6	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
						PARTS LIST			
						QTY REQD PER ASSY			

	REF	REF	REF	REF	—	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)	70
—	REF	REF	REF	REF	—	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
—	REF	REF	REF	REF	—	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
—	REF	REF	REF	REF	—	240633-1	BUSHING	67
—	REF	REF	REF	REF	—	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
—	REF	REF	REF	REF	—	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
—	REF	REF	REF	REF	—	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
—	REF	REF	REF	REF	—	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
—	REF	REF	REF	REF	—	240658-1	ROLLER, CAM	62
—	REF	REF	REF	REF	—	454398-2	ROD, FEED	61
—	REF	REF	REF	REF	—	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
—	REF	REF	REF	REF	—	454220-1	CAP, RAM	59
—	REF	REF	REF	REF	—	454485-1	HOUSING	58
								57
—	1	1	1	1	—	458537-2	PAWL, FEED	56
—	REF	REF	REF	REF	—	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
—	REF	REF	REF	REF	—	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
—	REF	REF	REF	REF	—	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
—	REF	REF	REF	REF	—	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
—	1	1	1	1	—	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
—	1	1	1	1	—	690753-1	SPACER, TONKER	50
—	—	1	—	—	—	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
—	—	—	1	—	—	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
—	1	—	—	1	—	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
—	1	1	1	1	—	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
—	1	1	1	1	—	690191-1	PLUG, NYLON	45
—	1	1	1	1	—	455673-1	RAM	44
—	1	1	1	1	—	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
—	1	1	1	1	—	690124-1	WASHER, RAM	42
—	1	1	1	1	—	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
—	1	1	1	1	—	23241-6	BALL, STEEL	40
—	1	1	1	1	—	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
—	1	1	1	1	—	1-690142-0	DISC, INSULATION	38
—	1	1	1	1	—	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
—	1	1	1	1	—	22480-5	WASHER, SPRING	36
—	1	1	1	1	—	690212-1	POST, RAM	35
—	1	1	1	1	—	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34
—	REF	REF	REF	REF	—	455675-1	PLATE, BASE	33
—	1	1	1	1	—	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
								31
—	REF	REF	REF	REF	—	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
—	1	1	1	1	—	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
—	1	1	1	1	—	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
—	2	2	2	2	—	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
—	1	1	1	1	—	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
—	1	1	1	1	—	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
—	1	1	1	1	—	90765-7	GUIDE, STRIP (REAR)	24
—	1	1	1	1	—	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
—	1	—	—	1	—	690472-2	STRIPPER	22
—	REF	REF	REF	REF	—	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
								20
—	—	1	1	—	—	691353-1	STRIPPER	19
								18
								17
—	1	1	1	1	—	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
								15
								14
—	1	—	—	—	—	679625-2	HOLDER, SHEAR (NO CUT)	13
—	1	1	1	1	—	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
—	1	1	1	1	—	690461-2	STOP, SHEAR	11
—	—	1	1	1	—	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
—	1	1	1	1	—	318707-3	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	1	1	—	2-1424534-1	ANVIL	8
								7
								6
—	1	1	1	1	—	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
—	1	1	1	1	—	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	1	1	—	1583690-7	CRIMPER, INSULATION	3
—	1	1	1	1	—	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	1	—	4-568176-6	CRIMPER, WIRE	1

POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180°	ROTATED 180°	ROTATED 180°
LEADMAKER	K TERMINATOR	G TERMINATOR

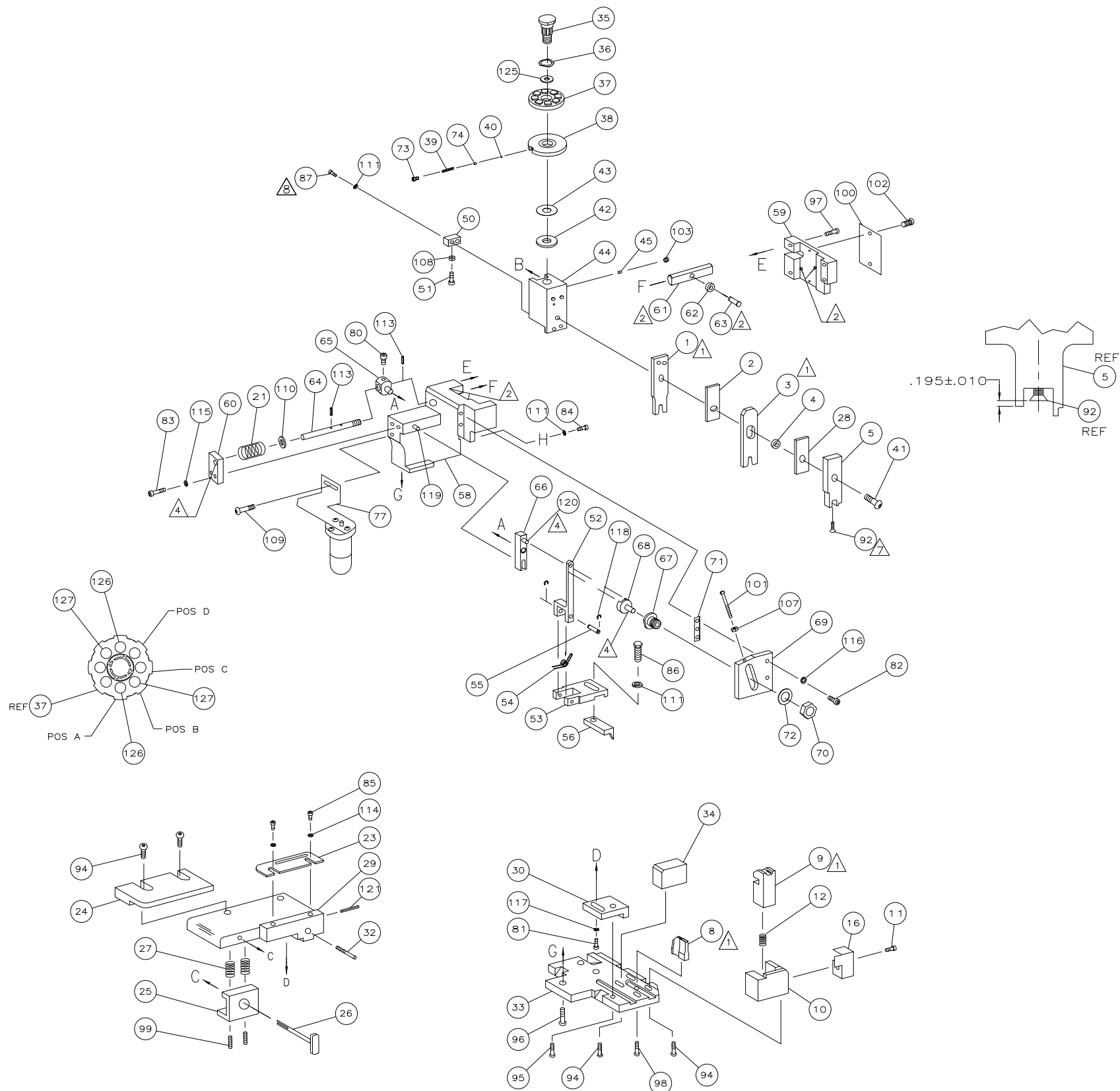


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 18JUN03 C/E CRISMAN CHK 19JUN03 C/E CRISMAN APP'D 19JUN03 T.ELBIN		 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± . 1 PLC ± . 2 PLC ± . 3 PLC ± . 4 PLC ± . ANGLES ± . FINISH		NAME: SIDE FEED HDM APPLICATOR PRODUCT SPEC: - APPLICATION SPEC: - SIZE CASE CODE DRAWING NO: A1 00779 C 1385625 RESTRICTED TO: -	
MATERIAL: -		WEIGHT: -		CUSTOMER DRAWING: -	
				SCALE: - SHEET 1 OF 2 REV D1	

Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION - - -
 © COPYRIGHT - BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			—	SEE SHEET 1	—	—	—



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. FERISMAN 19/JUN/03 CHK C. FERISMAN 19/JUN/03 APP T. ELFIN 19/JUN/03		 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± . 1 PLC ± . 2 PLC ± . 3 PLC ± . 4 PLC ± . ANGLES ± . FINISH		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR - APPLICATION SPEC - SIZE CASE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO A1 00779 C 1385625 CUSTOMER DRAWING SCALE - SHEET 2 OF 2 REV D	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9