

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION	.2002 .
© COPYRIGHT 2002 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.		

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385402-1	C	122500-1
1385402-2	C	565435-5
1385402-3	C	354500-1
1385402-6	C	122500-1

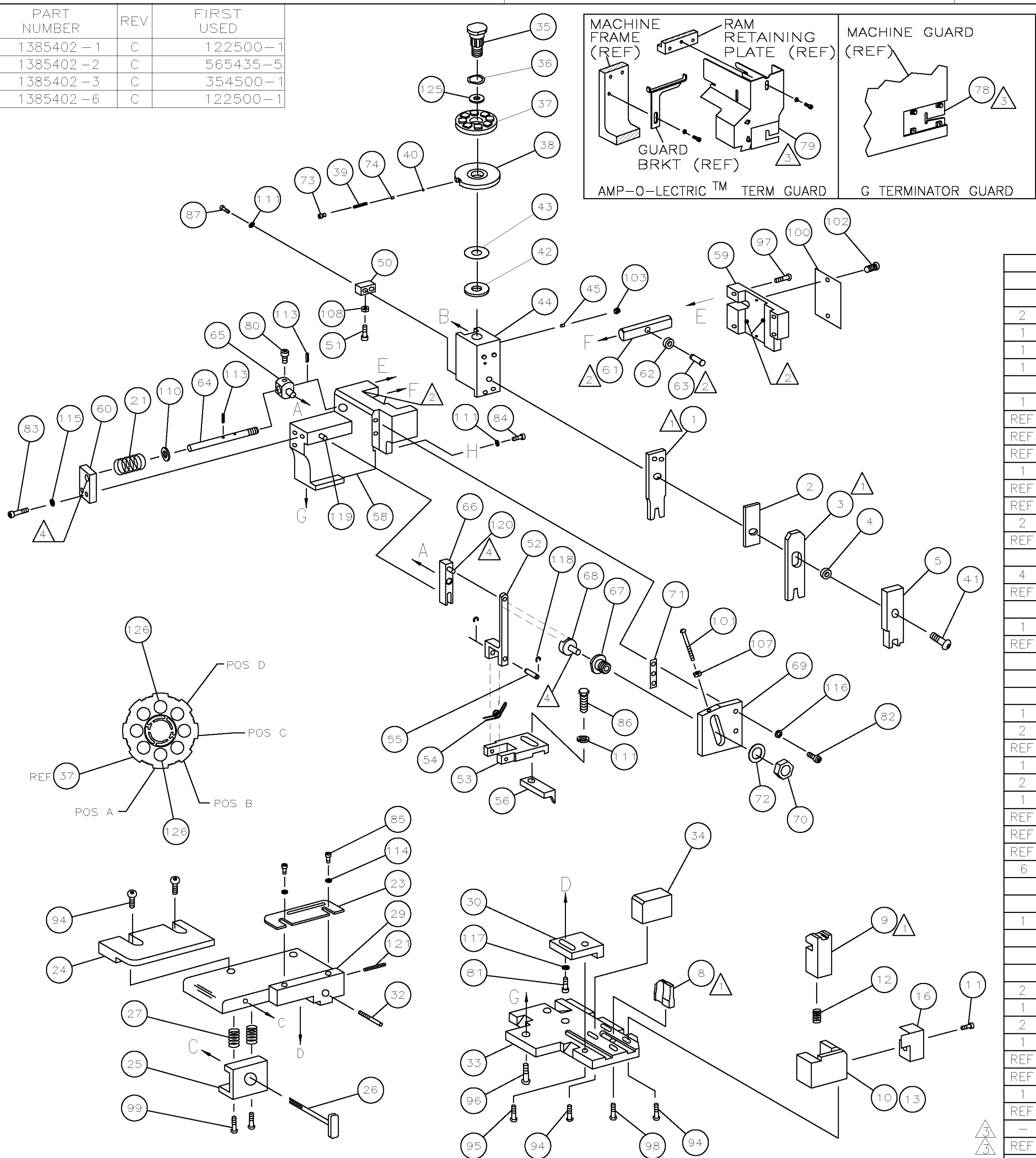


Diagram illustrating the setup for the Bench and Leadmaker, showing three methods: (REF), K TERMINATOR, and G TERMINATOR. Each method shows a different arrangement of components (44, 47, 48, 49) and a specific rotation (180 degrees).

(REF) POST FEED 1 5/8 STROKE
 ROTATED 180°
 B

K TERMINATOR PRE FEED 1 1/8 STROKE
 ROTATED 180°
 B

G TERMINATOR PRE FEED 1 5/8 STROKE
 ROTATED 180°
 B

BENCH AND LEADMAKER

BENCH MACHINE

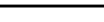
AMP 1756 REV 3-92 Translated 000406.014450 (YYMMDD.HHMMSS) from
ComputerVision, Inc., Medusa Revision 12.2.5T

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. TO BE DETERMINED AT ASS'Y.

TERMINAL NAME: TERMINAL									
AMP TERM PN		MFR TERM PN		PACKARD TERMINAL				AMP CRIMP SPECS	
1572074		12052224		PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE	
				A	.085 ±.002 [2.16 ±.05mm]			12	
				B	NOT			USED	
				C	NOT			USED	
				D	NOT			USED	
				CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE	
				WIRE	.140 [3.55mm]		F	12	
				INSUL	.180 [4.57mm]		F	6	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION			SET UP	LAYOUT
.211—.228		NONE		.680	408—8040			458637—1	L2649

								129
								128
								127
2	2	2	2	—	C	6—354778—1	PIN, WIRE DISC (.2800)A	126
1	1	1	1	—	A	986950—1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	1	—	A	217238—1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	1	—	—	4088040	SF APPL INST 408—8040	123
								122
1	1	1	1	—	A	4—21028—0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	REF	—	A	1—21030—1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	REF	—	A	1—21030—6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	REF	—	A	21045—3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	1	—	A	21024—5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	REF	—	A	21024—5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	REF	—	A	21024—5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	2	—	A	21024—2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	REF	—	A	5—21028—1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
								112
4	4	4	4	—	A	21024—4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	REF	—	A	21899—4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	110
								109
1	1	1	1	—	A	21018—5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	REF	—	A	21068—5	NUT,HEX(6—32)FEED ADJ	107
								106
								105
								104
1	1	1	1	—	A	21009—2	SCR,SKT SET(1/4—20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	2	—	A	21017—2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	REF	—	A	6—23715—5	SCR,PAN HD(6—32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	1	—	B	461264—1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	2	—	A	5—21006—6	SCR,SET(10—32x.75)DRAG	99
1	1	1	1	—	A	22733—8	SCR,BHC(8—32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	REF	—	A	2—21002—9	SCR,BHC(10—32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	REF	—	A	2—22733—8	SCR,BHC(1/4—20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	REF	—	A	2—21002—7	SCR,BHC(10—32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	6	—	A	2—21002—2	SCR,BHC(8—32x.50)TERM H DWN	94
								93
								92
1	1	1	1	—	A	1—21002—7	SCR,BHC(6—32x.38)CAM	91
								90
								89
								88
2	2	2	2	—	A	9—21000—9	SCR,SHC(8—32x.44)DEP—HOLD	87
1	1	1	1	—	A	2—22603—0	SCR,HEX HD(8—32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	2	—	A	1—21000—3	SCR,SHC(4—40x.25)FR ST GUIDE	85
1	1	1	1	—	A	2—21000—7	SCR,SHC(8—32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	REF	—	A	3—21000—7	SCR,SHC(10—32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	REF	—	A	3—21000—6	SCR,SHC(10—32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	1	—	A	3—21000—4	SCR,SHC(10—32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	REF	—	A	3—21000—4	SCR,SHC(10—32x.38)PIVOT BLK	80
—	—	REF	—	—	B	455749—1	GUARD, WINDOW	79
REF	REF	—	—	—	B	679532—1	INSERT, GUARD	78
								77
								76
								75
1	1	1	1	—	A	690603—1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	1	—	A	23030—1	SCR,SHC(6—32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	REF	—	A	458109—1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	REF	—	A	690517—1	SPACER	71
—6	—3	—2	—1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

-1		LEADMAKER			MECH POST FEED		-6	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2		BENCH MODEL K			MECH PRE FEED				
-3		BENCH MODEL G			MECH PRE FEED				
REF	REF	REF	REF	-	B	22594-8		NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	REF	-	B	240628-1		PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	REF	-	B	240626-1		SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	REF	-	B	240633-1		BUSHING	67
REF	REF	REF	REF	-	A	455680-1		LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	REF	-	B	240629-1		BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	REF	-	A	240632-2		SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	REF	-	B	240659-3		PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	REF	-	B	240658-1		ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	REF	-	B	454398-2		ROD, FEED	61
REF	REF	REF	REF	-	A	454178-1		GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	REF	-	C	454220-1		CAP, RAM	59
REF	REF	REF	REF	-	D	454485-1		HOUSING	58
									57
1	1	1	1	-	B	458537-2		PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	REF	-	B	240624-1		PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	REF	-	B	691499-1		SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	REF	-	B	690541-1		HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	REF	-	A	455679-2		LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	1	-	A	811242-2		BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	1	-	A	690753-1		SPACER, TONKER	50
-	1	-	-	-	B	690602-6		CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	-	1	-	-	B	690602-5		CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
1	-	-	1	-	B	690501-4		CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	1	-	B	459456-2		APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	1	-	A	690191-1		PLUG, NYLON	45
1	1	1	1	-	C	455673-1		RAM	44
1	1	1	1	-	A	690125-1		WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	1	-	A	690124-1		WASHER, RAM	42
1	1	1	1	-	A	7-21002-9		BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	1	-	A	23241-6		BALL, STEEL	40
1	1	1	1	-	A	690170-1		SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	1	-	C	690142-4		DISC, INSULATION	38
1	1	1	1	-	D	354777-1		WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	1	-	A	22480-5		WASHER, SPRING	36
1	1	1	1	-	B	690212-1		POST, RAM	35
1	1	1	1	-	B	690786-1		SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	REF	-	D	455675-1		PLATE, BASE	33
1	1	1	1	-	A	690432-3		SCREW, ADJUSTMENT	32
									31
REF	REF	REF	REF	-	B	455689-1		BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	1	-	C	455671-1		PLATE, STRIP GUIDE	29
									28
2	2	2	2	-	A	1-22284-0		SPRING, DRAG	27
1	1	1	1	-	B	690546-1		LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	1	-	B	240792-1		DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	1	-	D	8-690504-8		GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	1	-	A	690438-1		GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	-	-	1	-	B	690472-2		STRIPPER	22
REF	REF	REF	REF	-	A	4-22284-9		SPRING, FEED RETURN	21
									20
-	1	1	-	-	B	691353-1		STRIPPER	19
									18
									17
-	1	1	1	-	B	318563-1		GUARD, CHIP, FRONT	16
									15
									14
1	-	-	-	-	BWG	679625-1		HOLDER, SHEAR (REAR)	13
1	1	1	1	-	A	3-22280-3		SPRING, SHEAR	12
1	1	1	1	-	B	690461-1		STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	-	C	690459-1		HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	1	-	C	454276-2		SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	1	-	C	1-662192-3		ANVIL	8
									7
									6
1	1	1	1	-	C	1-455889-4		DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	1	-	B	238011-2		SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	1	-	C	8-683454-8		CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	1	-	C	1-455888-4		SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	-	C	2-456411-2		CRIMPER, WIRE	1
-6	-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO

		REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)													
		QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST									
		DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				MATL		HT TR		FIN					
		2 P/LC DEC ±				DR B HIGMAN		01APR02		 TE CONNECTIVITY Harrisburg, PA 17105-3608					
		3 P/LC DEC ±				CHK		REL							
		4 P/LC DEC ±				NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF			
		ANGLES ±				SCALE		D		DWG NO		1385402		SHEET 1 OF 1	
		SURF TEXTURE: ✓				DATE		REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX						REV C	

CAGE CODE 00730	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	RESTRICTED TO
--------------------	-------------------------------	---------------

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9