

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

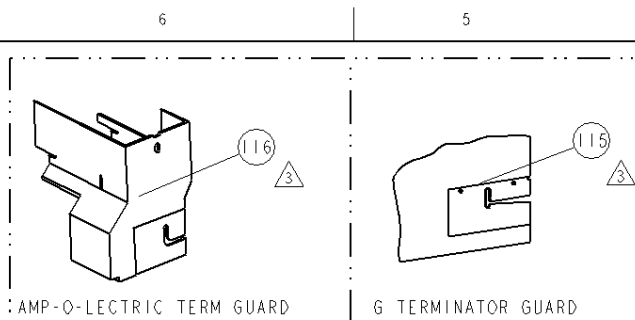
1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

8			7		
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED			RELEASED FOR PUBLICATION		
COPYRIGHT 20			BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.		
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855427-1	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855427-2	B	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855427-3	B	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855427-6	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855427-7	B	-	-	-	SPARE PARTS

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
△ GREASE LIGHTLY
△ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

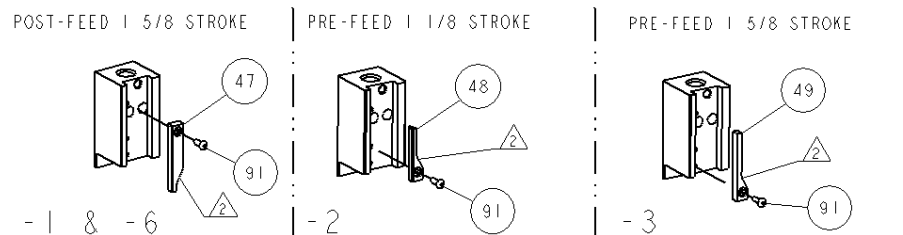
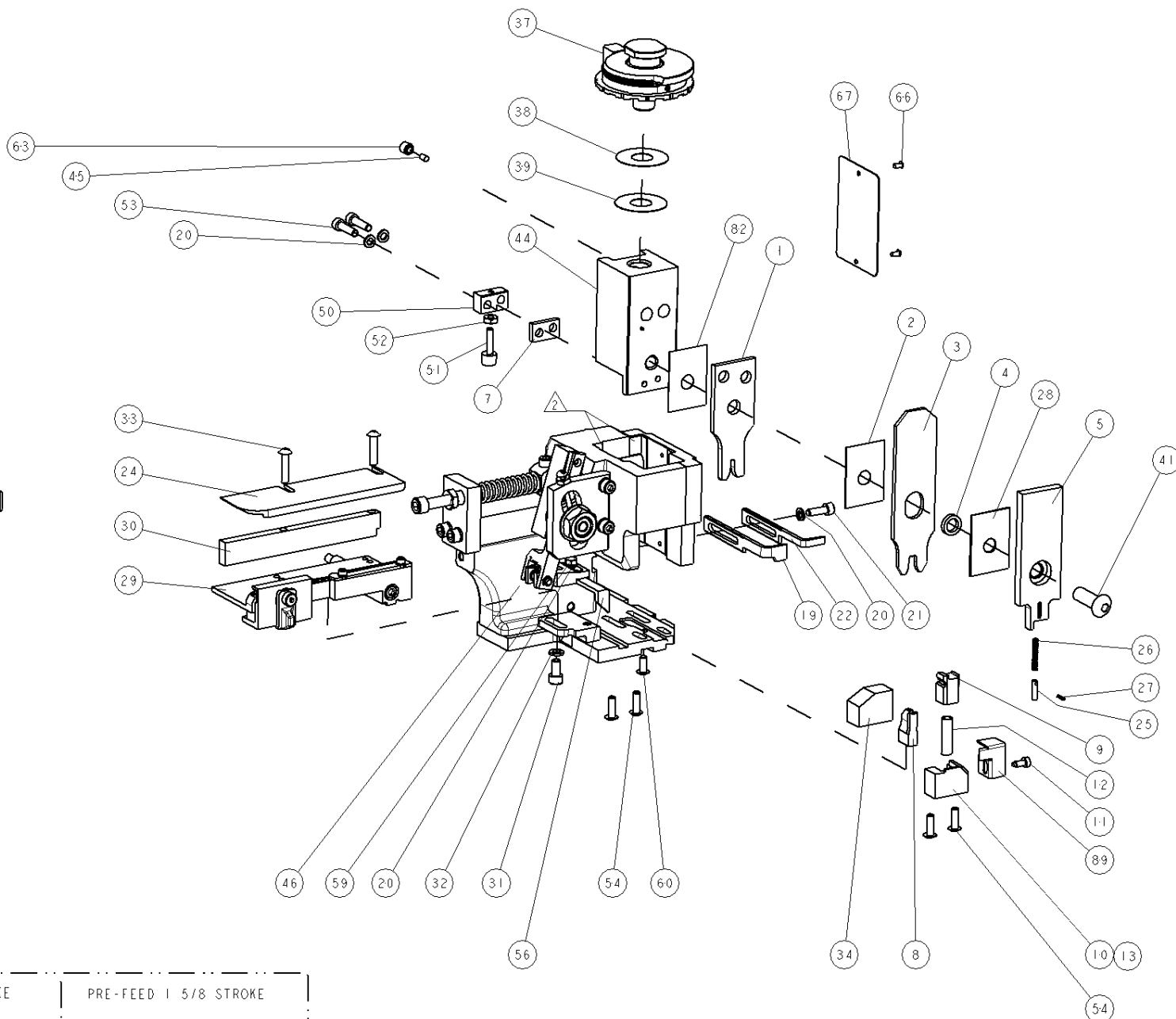
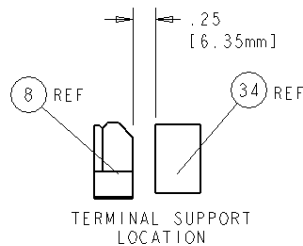
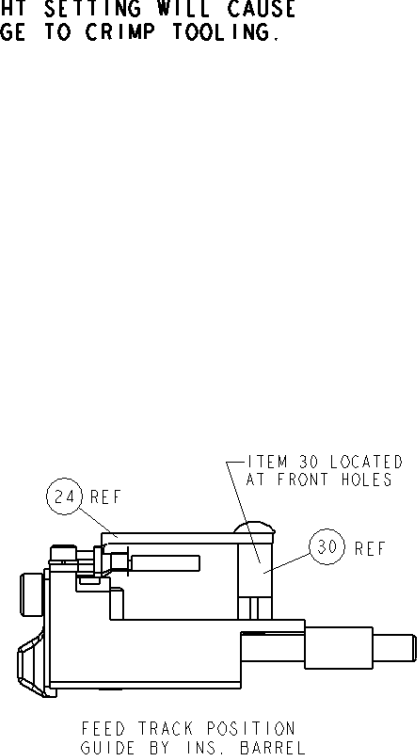
• WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: UNIVERSAL MATE-N-LOK					
TE PIN PN	TE SOCKET PN	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
350538	350537				
350700	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
-	-	1.75mm± .05/- .05 [.069± .002/- .002]		14AWG or 2mm2	
-	-	1.50mm± .05/- .05 [.059± .002/- .002]		16AWG or 1.25mm2	
-	-	1.32mm± .05/- .05 [.052± .002/- .002]		18AWG or 0.8mm2	
-	-	1.19mm± .05/- .05 [.047± .002/- .002]		20AWG or 0.5mm2	
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-				
-	-	WIRE	2.29mm [.090]	F	0.5-2mm
-	-	INSUL	5.08mm [.200]	F	Ø 3.300 - 5.080
WIRE STRIP LENGTH 3.99-4.75	TE RM APPL SPEC 114-1010	FEED 15.75	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040		SET UP GAGE 458637-1

REF SETTING
A3
C3
D7
E6

LOC		REV		REVISIONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APPV
		A		REVISED	11SEP2008	BH	BH
		B		ECR-10-002268	01FEB2010	L.Z	S.X



-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
-	-	-	REF	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	-	-	-	-	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	-	-	-	-	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	-	-	-	-	-	455888-1	SPACER, CRIMPER	82
-	-	-	-	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	-	-	-	-	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	-	-	-	-	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	-	-	-	-	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	-	-	-	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	-	-	-	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	-	-	-	-	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	-	-	-	-	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	-	-	-	-	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	-	-	-	-	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	-	-	-	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	-	-	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	-	-	-	-	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8	47
-	-	-	-	-	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MOCA)	46
-	-	-	-	-	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	-	-	-	-	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	-	-	-	-	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	-	-	-	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	469367-1	SHIM	38
-	-	-	-	-	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	-	-	-	-	690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	-	-	-	-	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	-	-	-	-	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	-	-	-	-	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	-	-	-	-	-	1320908-3	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	-	-	-	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	-	-	-	-	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	-	-	-	-	-	21028-2	PIN, SLOTTED SPRING .062 X .250	27
-	-	-	-	-	-	22278-9	SPRING, COMPRESSION	26
-	-	-	-	-	-	854769-4	HOLDER, INS	25
-	-	-	-	-	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	-	-	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	-	-	-	-	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
-	-	-	-	-	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	-	-	-	-	-	690461-2	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	1-690459-3	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	-	-	-	-	-	1-454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	-	-	-	-	-	458834-9	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	-	-	-	-	240641-5	SPACER	7
-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	854772-6	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	-	-	-	-	238011-4	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	-	-	-	-	-	2-456134-5	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3
-	-	-	-	-	-	455888-2	SPACER, CRIMPER	2
-	-	-	-	-	-	456406-2	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
77-6	-3	-2	-1	U/M
D. HIGHMAN		Tye Electronics		
18AUG2008		Harrisburg, PA 17105-3608		
CHE ELBIN		NAME		
18AUG2008		FINE ADJUST SIDE FEED		
N DEMING		HDM APPLICATOR		
PRODUCT SPEC		SIZE		
APPLICATION SPEC		CASE CODE		
WEIGHT		DRAWING NO		
CUSTOMER DRAWING		A1 00779		
SCALE		3:5		
SHEET		1 OF 1		
REV		B		

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9