

This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical component. The parts are numbered as follows:

- Top Section:** 35 (Screw), 36 (Washer), 64 (Washer), 37 (Plate), 38 (Plate), 40 (Pin), 39 (Pin), 62 (Pin), 43 (Washer), 42 (Washer), 45 (Pin), 63 (Pin).
- Central Section:** 44 (Bracket), 1 (Bracket), 75 (Bracket), 2 (Bracket), 3 (Bracket), 4 (Bracket), 28 (Bracket), 5 (Bracket), 41 (Bracket), 66 (Bracket), 67 (Bracket), 20 (Bracket), 21 (Bracket), 19 (Bracket), 22 (Bracket).
- Bottom Section:** 46 (Bracket), 59 (Screw), 20 (Bracket), 46 (REF) (Bracket), 56 (Bracket), 46 (REF) (Bracket), 54 (Screw), 60 (Screw), 54 (Screw), 34 (Bracket), 8 (Bracket), 9 (Bracket), 12 (Bracket), 10 (Bracket), 17 (Bracket).

Assembly notes and labels include:

- B**: Label for the central bracket assembly.
- C**: Label for the bottom bracket assembly.
- 1**: Triangle symbol indicating a specific orientation or fit.
- 5**: Triangle symbol indicating a specific orientation or fit.
- 8**: Triangle symbol indicating a specific orientation or fit.
- 9**: Triangle symbol indicating a specific orientation or fit.
- 10**: Triangle symbol indicating a specific orientation or fit.
- 17**: Triangle symbol indicating a specific orientation or fit.
- 22**: Triangle symbol indicating a specific orientation or fit.
- 46 (REF)**: Reference to a previous assembly step or drawing.

		DIMENSIONS: mm (INCHES)		MATERIAL		HT TR		FIN	
		DO NOT SCALE PRINT.		-		-		-	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		28APR03		APP 28APR03		F. BACHURST	
		1 P L C DEC ±		L L LOFHOUSE		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3508			
		2 P L C DEC ±		CHK -				REL 07JUL03	
		3 P L C DEC ±				L L LOFHOUSE			
		ANGLES ±		NAME		SIDE FEED HD-1 APPLICATOR			
RK	DEC05	SURF TEXTURE: ✓		SCALE		D Dwg No		MACHINE REF HD-1 APPL	
LJL	JUL03	REMOVE BURRS, BREAK		-		1426432		SHEET 1 of 1	
APP	DATE	SHARP EDGES RO.38 MAX						REV B	
		CASE CODE		RESTRICTED TO					
		00079		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CRIMP HEIGHTS FOR JST TERMINAL SUPPLIED BY CUSTOMER. CRIMP WIDTHS CALCULATED BY TYCO LTD.
5. POSITION STRIPPER ITEM 19 OR 22 BETWEEN ITEM 1 AND 3.

GUIDE OFF
INSULATION BARREL

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9