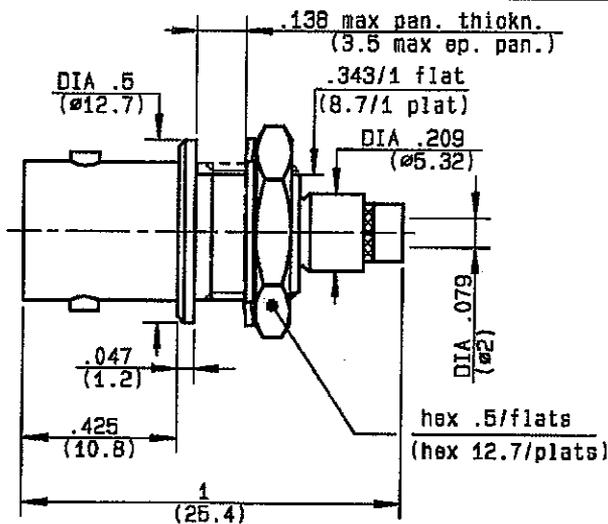
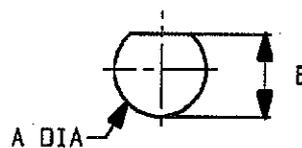


STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP TYPE  
CABLE 2/50 PACKAGING PER 100



ORIGINAL

PERCEGE PANNEAU  
MOUNTING HOLE



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	9.6	9.5	0.378	0.37
B	8.85	8.75	0.348	0.344

CABLES : RG 178

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-1	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
VSWR1	1.35 +	- x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	TBD	√F(GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	250	Vrms Max
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Vrms min
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩ min
HERMETIC SEAL	-	cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	-	psi MPa
WEIGHT	0	Oz g

STANDARDISATION

PACKAGING		
Standard	Unit	Other-
100	'W' option	Contact-us

CABLE RETENTION	8.98	lb min
	40	N
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	2.25	lb min
	10	N
Axial force - opposite end	2.25	lb min
	10	N
Torque (Min)	0	Inch.oz
	NA	cm.N
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	0	Inch.lb
	NA	cm.N
Panel nut	22.12	Inch.lb
	250	cm.N
Clamp nut	C	Inch.lb
	NA	cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD OVER NICKEL
INSULATOR	PTFE	-
NUT	BRASS	NICKEL
WASHER	BRONZE	NICKEL
FERRULE	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
-	-	-	-	-
8616	-	frequency range:0-4 -> 0-1GHz	LELEU	20-04-96

Initiated on 20/04/95

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



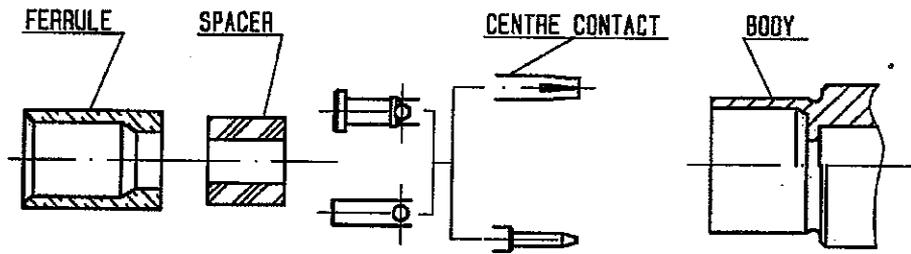
Approval by GUERIN



R141.303.503

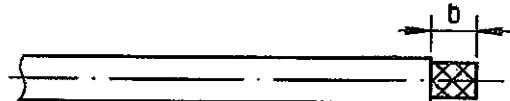
Issue : 0629 B

Page  
2 / 2



①

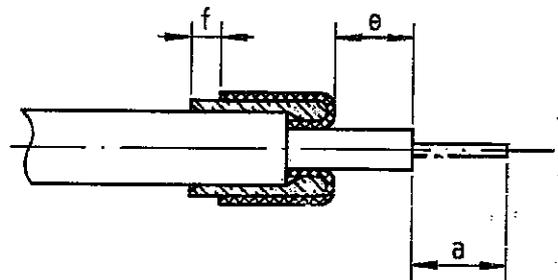
Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e	f
inch	0.157	0.433	0	0	0.197	0.059
mm	4	11	-	-	5	1.5

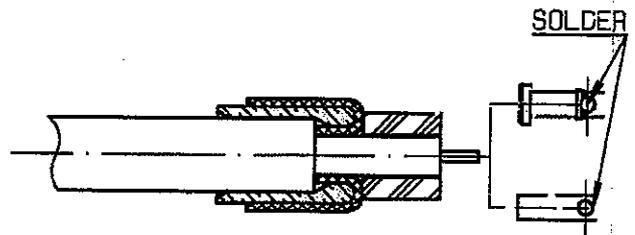
②

Slide on the ferrule until it bottoms against the jacket .  
Fan the braid.  
Fold back braid and trim off surplus braid.  
Trim the inner conductor as shown.



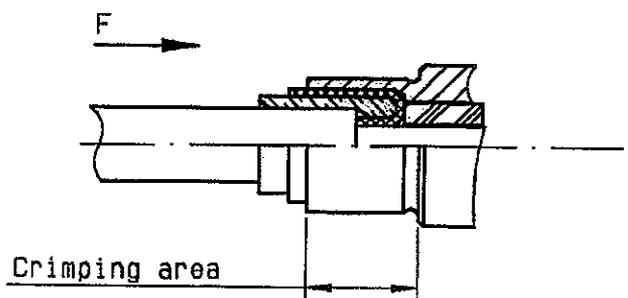
③

Slide the spacer .  
Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .  
Solder centre contact



④

Slide sub-assembly into the connector body with the ferrule.  
Crimp the body , crimping tool R 282 211 000 ( Hex. : 0.178 ) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R 282 235 009 ( M22520/5-09 )



## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9