

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	G1	ECR-13-017849	29NOV13	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151170-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528054
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528054

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG					
		APVD U.GUO		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1528054	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV G1	

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528054-1	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528054-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528054-6	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528054-1	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528054-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528054-6	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528054-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)				
TERMINAL NAME: MICRO TIMER CONTACT FOR SINGLE WIRE SEALING.				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.5mm ² - 1.0mm ²	
INSUL	3.30 [.130 IN]	0	1.4-2.1 [.055-.082 IN]	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		
3.5-4.1 [.138-.161 IN]		408-8322 & 408-8490		

TERMINAL	114-18082 (A)	-	FEED
APPL SPEC	114-18081 (B)	-	11.0 [.433 IN]

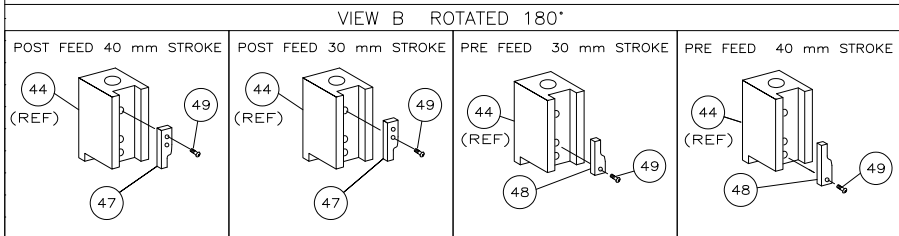
TERMINALS APPLIED

TERMINAL	SEAL	-	-	-
962876 (B)	964972	-	-	-
962965 (A)	963530	-	-	-
963904 (A)	964971	-	-	-
968015 (B)	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

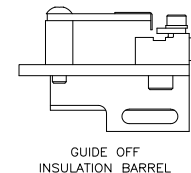
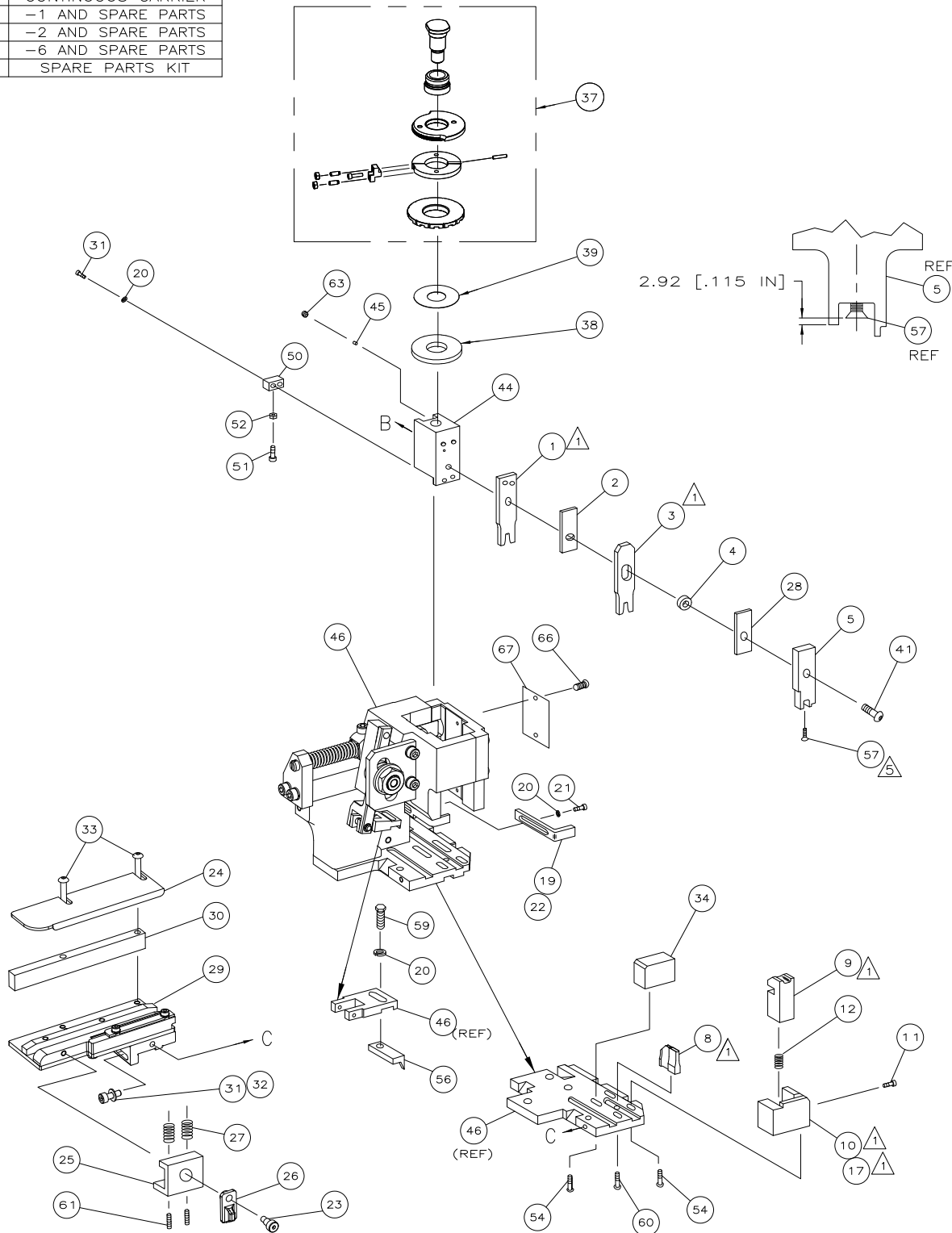
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT *	REF SETTING *
1.00mm ²	1.36 ±0.05 [.054 ±0.002 IN]	B6
0.75mm ²	1.27 ±0.05 [.050 ±0.002 IN]	C3
0.50mm ²	1.18 ±0.05 [.046 ±0.002 IN]	D0
0.85mm ²	1.31 ±0.05 [.052 ±0.002 IN]	C4
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L1426017

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
SEAL PT.NO. 963530 INS. RANGE 1.4 - 1.9 DIA
SEAL PT.NO. 964972 INS. RANGE 1.9 - 2.1 DIA
SEAL PT.NO. 964971 INS. RANGE 1.2-1.6 DIA (0.5SQMM WIRE).
5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.



* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER ASSY	PARTS LIST	ITEM NO
-	1	1	1	73
-	1	1	1	72
-	1	1	1	71
-	-	-	-	70
-	-	-	-	69
-	-	-	-	68
-	1	1	1	67
-	2	2	2	66
-	-	-	-	65
-	-	-	-	64
-	1	1	1	63
-	-	-	-	62
-	2	2	2	61
-	1	1	1	60
-	1	1	1	59
-	1	1	1	58
-	1	1	1	57
-	1	1	1	56
-	-	-	-	55
-	4	4	4	54
-	-	-	-	53
-	1	1	1	52
-	1	1	1	51
-	1	1	1	50
-	1	1	1	49
-	-	-	-	48
-	1	-	-	47
-	1	1	1	46
-	1	1	1	45
-	1	1	1	44
-	-	-	-	43
-	-	-	-	42
-	1	1	1	41
-	1	1	1	40
-	1	1	1	39
-	1	1	1	38
-	1	1	1	37
-	-	-	-	36
-	-	-	-	35
-	1	1	1	34
-	2	2	2	33
-	1	1	1	32
-	3	3	3	31
-	1	1	1	30
-	1	1	1	29
-	1	1	1	28
-	2	2	2	27
-	1	1	1	26
-	1	1	1	25
-	1	1	1	24
-	1	1	1	23
-	1	1	1	22
-	1	1	1	21
-	4	4	4	20
-	-	-	-	19
-	1	-	-	18
-	1	-	-	17
-	-	-	-	16
-	-	-	-	15
-	-	-	-	14
-	-	-	-	13
-	1	1	1	12
-	1	1	1	11
-	-	1	-	10
-	1	1	1	9
1	2	2	1	8
-	-	-	-	7
-	-	-	-	6
-	1	1	1	5
-	1	1	1	4
1	2	2	1	3
-	1	1	1	2
1	2	2	1	1
-77	-76	-72	-71	-6
-	-	-	-	-1
PART NO			DESCRIPTION	
1338684-2			HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	
3-22280-3			SPRING, SHEAR	
356885-5			STOP, SHEAR	
1-1320921-0			HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	
318707-2			SHEAR, FLOAT (FRONT)	
1333204-5			ANVIL	
1338680-1			DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	
238011-4			SPACER, BLOCK CRIMPER	
6-456135-2			CRIMPER, INSULATION	
1-455888-1			SPACER, CRIMPER	
1-456405-5			CRIMPER, WIRE	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN M. CLIFFORD	190CT01	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS:		CHK —	190CT01	NAME	
INCHES		APVD F. BACKHURST	190CT01	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC		—	
0 PLC ± —		APPLICATION SPEC		—	
1 PLC ± —		SIZE		GAGE CODE	
2 PLC ± 0.5 [02 IN]		DRAWING NO		RESTRICTED TO	
3 PLC ± —		A1 00779		C=1528054	
4 PLC ± —		WEIGHT		—	
ANGLES ± —		CUSTOMER DRAWING		SCALE	
MATERIAL		FINISH		SHEET	
—		—		1 OF 1	
—		—		REV G	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9