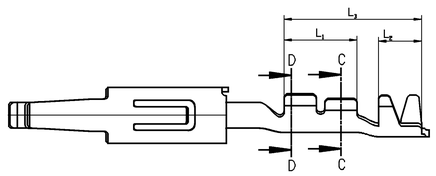
DV_{min}	L_{max}	L_3 ± 0.2	L_2	L_1	X_2	R_2 ± 0.1	R_1 ± 0.2	H_2 ± 0.2	H_{1B} ± 0.2	H_{1A} ± 0.2	H_1 ± 0.2	B_2 ± 0.2	B_{1B} ± 0.2	B_{1A} ± 0.2	B_1 ± 0.2	CRIMP TYPE	CROSS SECTION QUERSCHNITT MM^2
2.50	$19.4^{+0.1}_{-0.4}$	6.4	2.0	3.4	0.2	0.9	0.6	1.95	1.55	1.8		2.1	1.65	1.8		3	0.13
2.40	19.4	6.4	2.0	2.4	0.2	1.02	0.72	2.9			2.1	2.9			2.1	2	0.35 - 0.50
2.40	19.4	6.4	2.0	3	0.2	1.22	0.92	3.4			2.8	3.2			2.6	2	0.75 - 1.00
2.40	19.4	6.2	1.5	3	0.2	1.22	0.92	3.80± 0.3			2.8	3.70± 0.3			2.6	1	2x0.35/ 2x0.50
2.40	19.4	6.4	2.0	3	0.2	1.4	1.05	4.15			3.15	3.7			3	2	1.50
2.50	$19.4^{+0.1}_{-0.4}$	6.4	2.0	2.4	0.2	1.02	0.72	2.9			2.1	2.9			2.1	2	0.20 - 0.35
2.50	$19.4^{+0.1}_{-0.4}$	6.4	2.0	3	0.2	1.22	0.92	3.4			2.8	3.2			2.6	2	0.50 - 1.00

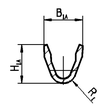
G ±0.05	RECOMMENDED APPLICATION MALE BLADE THICKNESS EMPFOHLENE STIFT DICKE	MATERIAL	SURFACE OBERFLAECHE	CROSS-SECTION QUERSCH. MM^2	R	CRIMP TYPE	TERMINAL NO. KONTAKTTEIL NR.	PART REV	DATE DATUM	WEIGHT MASSE G
0.2 MM	0.8 MM (9)	CUNSI C19002 / C19010	FSN	1.50	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	13544265	02	01AU07	0.30
				0.75 - 1.00	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	13544263	02	01AU07	0.28
				0.35 - 0.50	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	13544261	02	01AU07	0.27
		CUFE2P C19400	AU	1.50	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	15346006	02	01AU07	0.30
				0.75 - 1.00	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	15345998	02	01AU07	0.28
				0.35 - 0.50	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	15345992	02	01AU07	0.27
				0.13	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	3	13976948	01	02AU12	0.25
		CUFE2P C19400	FSN	1.50	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	15346002	02	01AU07	0.30
				0.75 - 1.00	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	15345994	02	01AU07	0.28
				0.35 - 0.50	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	2	15345988	02	01AU07	0.27
				2x0.35/ 2x0.50	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	1	15346009	02	01AU07	0.29
				0.13	$1.45^{+0.3}_{-0.05}$	3	13975445	01	25AU12	0.25
0.05 MM	0.6 MM	CUFE2P C19400	AU	0.50 - 1.00	$1.4^{+0.15}_{-0.05}$	2	13720177	01	14AU08	0.28
				0.20 - 0.35	$1.4^{+0.15}_{-0.05}$	2	13720176	01	14AU08	0.27
			FSN	0.50 - 1.00	$1.4^{+0.15}_{-0.05}$	2	13720178	01	14AU08	0.28
				0.20 - 0.35	$1.4^{+0.15}_{-0.05}$	2	13720181	01	14AU08	0.27
		CUFE2P C19400	AU	1.50	$1.4^{+0.1}_{-0.05}$	2	15458185	03	01AU07	0.30
				0.75 - 1.00	$1.4^{+0.1}_{-0.05}$	2	15414401	03	01AU07	0.28
				0.35 - 0.50	$1.4^{+0.1}_{-0.05}$	2	15414399	03	01AU07	0.27
				0.13	$1.4^{+0.15}_{-0.05}$	3	13976366	01	02AU12	0.25
		CUFE2P C19400	FSN	1.50	$1.4^{+0.1}_{-0.05}$	2	15457989	03	01AU07	0.30
				0.75 - 1.00	$1.4^{+0.1}_{-0.05}$	2	15396705	04	01AU07	0.28
				0.35 - 0.50	$1.4^{+0.1}_{-0.05}$	2	15396704	04	01AU07	0.27
				2x0.35/ 2x0.50	$1.4^{+0.1}_{-0.05}$	1	15396706	04	01AU07	0.29
				0.13	$1.4^{+0.15}_{-0.05}$	3	13804118	01	22AP10	0.25

DWG STATUS DATE	STG	REV	N/P	CHG	ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	AP/D 1	AP/D 2
22AP10	R	07				PART-NO./TEILE-NR. 13988114 ADDED/HINZU NEW DRAWING FORMAT/ ZEICHNUNGSFORMAT NEU		FRIW	GUT	SYS
18JA11	U	07	AA		C-E1D	CHART DIM/ TABELLENMASS DV MAX/ MAR DV MIN 2.4 0.35+-0.15 MAX/ MAR 0.31+-0.15		FRI	GUT	
18JA11	R	07	AB		D11	1.2+0.15 MAX/ MAR 1.2+-0.1		FRI	GUT	
08SE11	R	07	AC		C12	"TO BE MEASURED/ ZU MESSEN BEI G=0" ADDED/ HINZU		FRI	GUT	
21OC11	R	07	AD		M 9-10	B2: 3.7+-0.3 MAX/MAR 3.7+-0.2 H2: 3.80+-0.3 MAX/MAR 3.8+-0.2		FRI	GUT	
26JA12	R	07	AE		B12	BEMERKUNG "BLANKSTELLE... ZULAESSIG" HINZU REMARK "BRIGHT MARK... PERMITTED" ADDED		FRI	GUT	
30JL12	R	08				13975445 ADDED/ HINZU		FRI	GUT	
02AU12	R	09				13976948 ADDED/ HINZU 13976366 ADDED/ HINZU		PHI	FRI	
24AU12	R	09	AF		M11	L2: 2.0 MAX 1.9 L2: 2.0 MAR 1.9		PHI	FRI	
13NO13	R	09	AG		M6	"RECOMMENDED APPLICATION MALE BLADE THICKNESS" MAS "RECOMMENDED APPLICATION"		FRI	GUT	

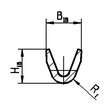
CRIMP TYPE 3
MISSING DIMENSIONS SEE CRIMP TYPE 2



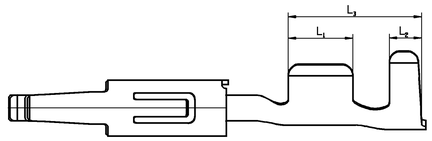
D-D



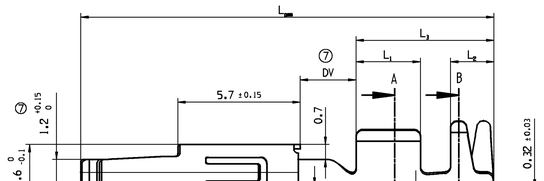
C-C



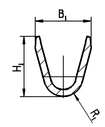
CRIMP TYPE 1
MISSING DIMENSIONS SEE CRIMP TYPE 2



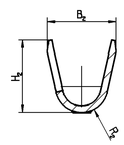
CRIMP TYPE 2



A-A



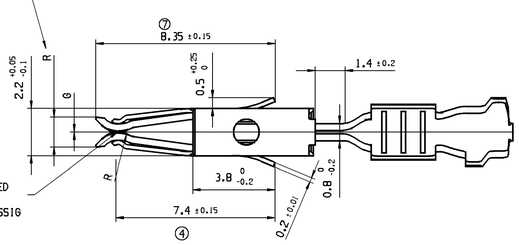
B-B



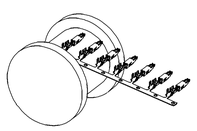
SCALE/MASSSTAB
2:1

SCALE/MASSSTAB
1:1

7
TO BE MEASURED AT
ZU MESSEN BEI G=0



7
BRIGTH MARK IN
CONTACT AREA PERMITTED
GLANZSTELLE IM
KONTAKTBEREICH ZULAESSIG



TERMINALS TO BE SUPPLIED WOUND AS SHOWN
LIEFERZUSTAND SPULRICHTUNG

NOTES:
BEMERKUNG:

ENGAGE FORCE: WITH GAPSIZE 0-0.1MM CHECKED WITH GAUGE PART-NO.: 10803465
STECKKRAFT : MIT SPALTMASS 0-0.1MM GEMESSEN MIT LEHRE PART-NO.: 10803465

ENGAGE FORCE: WITH GAPSIZE 0.2±0.05MM CHECKED WITH GAUGE PART-NO.: 10757844
STECKKRAFT : MIT SPALTMASS 0.2±0.05MM GEMESSEN MIT LEHRE PART-NO.: 10757844

PERMISSIBLE DISASSEMMBLING TOOL PART-NO.: .....
ZULAESSIGES ENTRIEGELUNGSWERKZEUG PART-NO.: .....

CRIMP MANUFACTURING PARAMETERS AND TOOLING
ACCORDING TO DELPHI-SPECIFICATION

CRIMPVERARBEITUNGSPARAMETER UND WERKZEUGE
GEMAESS DELPHI-SPECIFICATION

SLEEVE MATERIAL: X10CRNI188, SAE 301, DIN EN 1051
UEBERFEDER MATERIAL: X10CRNI188, SAE 301, DIN EN 1051

DRG TYP
PART DRAWING
WEIGHT (GR)
VOLUME (CM³)
ROUTING
DISTR CODE
D

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
GENERAL TOLERANCES ACCORDING TO:
GD&T ACCORDING TO:
REFERENCE

DIM TO CHECK PRUEFMASSE
DIM FOR HELP HILFSMASSE
THEORETIC DIM THEORE. MASSE

A LINE DRAWN THROUGH A PART NUMBER INDICATES THAT PHYSICAL PARTS ARE NOT AVAILABLE FOR ORDERING.

PART NUMBERS THAT DO NOT HAVE A LINE PRESENT INDICATE THAT PHYSICAL PARTS ARE AVAILABLE FOR ORDERING.

CONTACT DELPHI SALES TO ASSURE AVAILABILITY OF PARTS.

MIT EINER LINE DURCHGESTRICHENE PART-NR. GEKENNZEICHNET, DASS DIESE PART-NR. NICHT BESTELLT WERDEN KANN.

PART-NR. DIE KEINE LINE ZEIGEN, KENNZEICHNEN, DAS TEILE ZUR BESTELLUNG VERFUEGBAR SIND.

FUER VERFUEGBARKEIT DER PARTS DEN EINKAUF VON DELPHI KONTAKTEREN.

R 0.1 MAX
R 0.2 MAX
SHARP CORNER TOLERANCE

DIMENSIONAL RANGE (MM)		CHART D
FROM TO	0 12	> 12
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	±0.1	±0.2
ANGULAR TOLERANCE ±2°		

FIRST ANGLE PROJECTION

DO NOT SCALE
USE MATH DATA

DELPHI
DELPHI DEUTSCHLAND GMBH
D-42119 WUPPERTAL

COPYRIGHT 2001 DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES.
ALL RIGHTS RESERVED.
REVISED: 2013
THIS DRAWING IS THE PROPRIETARY OF DELPHI CORPORATION AND CONTAINS DELPHI CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD MATRI DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.

DIESE ZEICHNUNG IST EIGENTUM DER FIRMA DELPHI UND ENTHAELT DELPHI VERTRAULICHE INFORMATIONEN. DIE REPRODUKTION, VERTEILUNG UND NUTZUNG DIESES DOKUMENTES ODER DEREN ZUGEHOERIGEN CAD DATEN, ODER AUCH ALS KOMMUNIKATION VON BELIEBIGEN INHALT ZU ANDEREN, IST OHNE BERECHTIGUNGSPRUEFUNG DURCH DE DELPHI CORPORATION UNZULAESSIG.

		DATE
DR	WIRTH	22NO01
AP/D1	CVASA	22NO01
AP/D2	WISNIEWSKI	11NO01
AP/D3		
AP/D4		
AP/D5		

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI 12949001
POTENTIELL BEFAHRLICHE STOFFE UND WIEDERVERWERTETER ANTEIL GEMAESS DELPHI 12949001

MATERIAL
SEE CHART

DRAWING NAME
DSQ 1.50 TERMINAL
UNSEALED

DSQ 1.50 KONTAKT
UNGEDICHTET

DRAWING NUMBER
15396741

SIZE	SCALE	FRAME NO	SHEET NO	STG	REV	N/P
A0	10:1	1 OF 1	1 OF 1	R	09	AG

DELPHI
D-42119 WUPPERTAL

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9